

RINOL^{EP-T700}

CLASSEUR TRANSPARENT DE HAUTE QUALITÉ

RINOL



1 Données générales

Description du produit / Application

RINOL EP-T700 est un liant époxy bicomposant incolore, de haute qualité et sans solvant, destiné à la production de quartz coloré, de mortiers de résine synthétique et d'apprêts sur des supports minéraux présentant une teneur en humidité résiduelle maximale de 4,0 % dans les systèmes à base de ciment et de 0,5 % dans les systèmes à base d'anhydrite (mesurée selon la méthode CM).

Le RINOL EP-T700 possède d'excellentes propriétés mécaniques et est également utilisé à des fins de réparation. Après avoir été mélangé avec le durcisseur approprié et combiné avec les mélanges de quartz colorés RINOL, le RINOL EP-T700 est utilisé pour produire des revêtements de mortier RINOL destinés aux sols industriels soumis à des exigences mécaniques élevées.

Systèmes RINOL

RINOL EP-T700 est le liant utilisé dans le système RINOL :

- RINOL^{SOLID}

2 Instructions de pose

Préparation du substrat

Utilisation comme apprêt

Le substrat doit être suffisamment stable. La résistance à la traction superficielle de la surface à apprêter doit être d'au moins 1,5N/mm² en moyenne, et la résistance à la compression d'au moins 25N/mm².

L'adhérence et l'adhérence de la résine époxy à un substrat minéral reposent sur l'ancrage via la profondeur de rugosité et une bonne capacité de pénétration dans le substrat. Les surfaces en béton à haute résistance, gravées sous vide ou extrêmement lisses et très denses nécessitent une préparation plus intensive du support. Il est essentiel de vérifier si le support est poreux ou similaire, car dans ces cas, deux étapes de travail ou plus sont généralement nécessaires pour obtenir une étanchéité optimale des pores. Il est impératif de veiller à ce que les pores soient bien colmatés afin d'éviter la formation de bulles dans les couches suivantes. Dans certains cas particuliers, il est nécessaire de créer une surface d'essai. Ceci s'applique également aux supports hautement absorbants et/ou poreux.

Le substrat doit être prétraité par grenailage. Les impuretés grossières peuvent être éliminées par broyage.

RINOL EP-T700 peut être appliqué directement sur un support cimentaire dont le taux d'humidité est inférieur ou égal à 3,5 % (mesuré selon la méthode CM). Le substrat doit présenter une résistance à la traction de l'adhésif d'au moins 1,5 N/mm². Il doit également être exempt de contaminants huileux, graisseux ou contenant des agents de démoulage, de particules libres, etc. Les fissures et les cavités doivent être correctement éliminées au préalable.

Utilisation comme liant pour les revêtements de mortier

Si le sol présente des irrégularités ou des trous, ceux-ci doivent être préalablement comblés avec RINOL EP-T700 (rempli de sable de quartz séché au feu). La couche de mortier avec RINOL EP-T700 comme liant doit être appliquée au plus tard 24 heures après l'application de l'apprêt.

Il est important de veiller à ce qu'aucune substance contenant du silicone ou d'autres substances susceptibles d'interférer avec la réaction n'entre en contact avec le RINOL EP-T700 avant et pendant la phase de durcissement.

Données techniques

Mélange liquide (A+B)

1	Dimensions du conteneur : (conteneur à 2 composants)	Conteneur de 25 kg
2	Couleur	incolore
3	Durée de conservation / stockage	12 mois à une température comprise entre 5 et 20 °C, dans tous les cas (y compris pendant le transport) à l'abri du gel, veuillez protéger de la lumière directe du soleil.

Données techniques

Mélange liquide (A+B)

1	Densité du liant (20 °C) Densité du mortier	Environ 1,08g/cm ³ Environ 2,00g/cm ³
2	Temps de traitement (20 °C)	Environ 20 à 25 minutes
3	Traitement / température des matériaux et de la pièce	15 à 25 °C (au moins 3 degrés au-dessus du point de rosée, y compris pendant l'installation et le durcissement)
4	Consommation de matériaux/ cycle de travail Apprêt : Mortier / mm / épaisseur de couche ;	approx. 200 - 500 g/m ² approx. 2.000 g/m ²
5	Accessibilité piétonne (20 °C)	après environ 24 heures
6	Revêtement ultérieur (20 °C)	dans les 12 à 24 heures.
7	Rel. humidité	< 80 % pendant toute la phase de pose et de séchage

Données techniques

Matériau durci

1	Résistance à l'arrachement de l'adhésif (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm ²
2	Résistance à la compression (DIN EN 196) - Mortier	environ 78N/mm ²
3	Résistance à la flexion (DIN EN 196) - Mortier	Environ 22,6N/mm ²
4	Usure par frottement (DIN 51963) - Mortier	6,2cm ³ / 50cm ²
5	Capacité de charge maximale mécanique (20 °C) chimique (20 °C)	après 7 jours après 28 jours

Traitement

Reliure

Le produit est fourni en quantités coordonnées dans des conteneurs à deux composants. Avant le traitement, le matériau doit toujours être réchauffé à au moins la température ambiante (température de la pièce et du sol).

Le composant B doit être entièrement versé dans le composant A. Les deux composants doivent être mélangés de manière homogène à l'aide d'un agitateur mécanique pendant au moins 1 à 2 minutes. Veuillez éviter de remuer dans l'air.

Apprêt

Lorsque vous utilisez RINOL-EP-T700 comme apprêt, il est recommandé de remuer le mélange avant utilisation. L'apprêt est ensuite versé par portions sur la surface à recouvrir et étalé à l'aide d'une truelle dentée ou d'une raclette en caoutchouc. L'apprêt doit être appliqué de manière à former un film et à ne pas être poreux. Il est recommandé de saupoudrer l'apprêt avec du sable de quartz RINOL (environ 1 000g/m²).

Veuillez noter que

- Lors du renouvellement des couches de nivellement, veuillez éviter un ponçage excessif.
- Veuillez ne pas poncer lorsque vous appliquez à nouveau des revêtements conducteurs.

Mortier à base de résine synthétique

Les charges (mélange de quartz coloré RINOL SOLID ou mélange de sable de quartz RINOL QS40) sont prémélangées à sec dans le malaxeur à mélange forcé. Le liant mixte (voir ci-dessus) est ensuite ajouté et mélangé avec la charge pendant exactement 2 minutes (le temps de mélange doit être respecté à la lettre, sinon il y aura des différences de couleur entre les différents mélanges).

Le rapport de mélange liant/charge doit varier entre 1:9 et 1:7 en fonction de la température. Le mortier à base de résine synthétique est appliqué sur l'apprêt (RINOL EP-P200 ou RINOL EP-T700) de manière conventionnelle, en une couche d'une épaisseur minimale de 8 mm, puis nivelé et lissé.

Après durcissement, la couche de mortier doit être nivelée 2 à 3 fois avec RINOL EP-T710.

Si le RINOL EP-T700 est utilisé, l'installateur doit créer des zones d'essai sur le site afin de garantir le résultat souhaité. Les données techniques peuvent varier en fonction du degré de remplissage/de la charge.

Réélaboration

Lors de la remise en état jusqu'à 24 heures après la pose, il n'est pas nécessaire de poncer la couche de mortier. Une retouche ultérieure n'est possible qu'après un ponçage minutieux et l'élimination de la poussière de ponçage.

Avec le système de revêtement RINOL SOLID, il n'est pas nécessaire de poncer la couche de mortier. Avec le mortier à base de résine synthétique, il est recommandé de travailler frais sur frais ou de saupoudrer l'apprêt frais avec du sable de quartz séché au feu (par exemple 0,3 - 0,8 mm ou 0,7 - 1,2 mm) en fonction de l'épaisseur du mortier à base de résine synthétique.

Entretien

Afin de préserver les propriétés du revêtement de sol en résine synthétique à long terme, nous recommandons un entretien régulier. Veuillez demander

nos instructions d'entretien RINOL.

Mesures de protection

Pour toute information concernant la manipulation du produit, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité en vigueur et aux directives de l'industrie chimique relatives à la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023). Il est impératif de porter des vêtements de protection adaptés et des lunettes de sécurité pendant le traitement.

Le contact cutané avec des résines liquides peut entraîner des problèmes de santé et des allergies.

Remarques

Les données techniques relatives aux produits de l'entreprise ont été compilées avec le plus grand soin. Toutefois, toutes les recommandations ou suggestions faites concernant l'utilisation de ces produits sont fournies sans garantie, car les conditions dans lesquelles ils sont utilisés échappent au contrôle de la société. Il incombe au client de vérifier si les produits sont adaptés à l'application prévue et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit concerné. Aucune responsabilité ne peut donc être engagée sur la base de la fiche technique du produit.

Nous tenons également à souligner que seule la dernière version de la fiche technique est valable et remplace toutes les fiches techniques antérieures. Les données techniques fournies sont des valeurs approximatives déterminées par nos soins et ne constituent pas une garantie des propriétés. Sous réserve d'erreurs, de fautes, de traductions incorrectes et de modifications. Veuillez noter que les informations contenues dans les fiches techniques du système peuvent varier selon les langues/pays. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site web à l'adresse www.rinol.com.

Les résines EP ne présentent généralement pas une stabilité de couleur à long terme lorsqu'elles sont exposées aux rayons UV et aux intempéries. Les surfaces soumises à des contraintes chimiques et mécaniques sont sujettes à l'usure due à l'utilisation. Il est recommandé de procéder à un entretien régulier. Les quantités consommées, le temps de traitement, la praticabilité et l'obtention de la capacité de charge dépendent de la température et de l'objet.

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur de procéder à ses propres essais, si nécessaire dans la mesure de ses possibilités, afin de vérifier l'applicabilité du produit. Veuillez consulter le guide technique RINOL pour connaître les options de structure des couches et obtenir des informations plus détaillées sur l'installation des produits RINOL.

Remarque importante

Outre la température ambiante, la température du sol est également déterminante.

Les réactions chimiques sont généralement ralenties à basse température. Cela prolonge les délais de recouvrement et de praticabilité. La viscosité plus élevée des produits augmente également la consommation de matériau.

À des températures plus élevées, les réactions chimiques sont raccourcies et les délais de recouvrement et de praticabilité sont réduits.

Le matériau doit toujours être protégé de l'eau pendant l'application. De plus, le matériau doit être protégé de tout contact direct avec l'eau pendant

RINOLEP-T700

CLASSEUR TRANSPARENT DE HAUTE QUALITÉ

RINOL

environ 24 heures (à 20 °C) après son application. Pendant ce laps de temps, l'exposition à l'eau (par exemple, la rosée ou la condensation) peut entraîner une décoloration blanche (formation de carbamate) à la surface ou rendre la surface collante à ces endroits, ce qui peut nuire à l'adhérence des couches suivantes.

Les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après consultation et confirmation écrite du service technique de RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Veuillez toujours protéger le dos contre les effets de l'humidité et de la pression, même pendant l'utilisation.

Informations juridiques :

En raison des différents matériaux, substrats et conditions de travail divergentes, RCR Flooring Products ne peut assumer aucune garantie quant au résultat des travaux ni aucune responsabilité pour quelque raison que ce soit et/ou dans le cadre de quelque relation juridique que ce soit. En outre, les dernières conditions générales de vente de RCR Flooring Products Italia S.r.l. s'appliquent. Elles peuvent être demandées auprès de notre entreprise ou consultées et imprimées sur le site www.rinol.it. Nous nous réservons expressément le droit d'apporter des modifications aux spécifications du produit.

Marquage CE :

La norme DIN EN 13813 « Mortiers de chape, composés de chape et chapes - Caractéristiques et exigences » (janvier 2003) spécifie les exigences relatives aux mortiers de chape utilisés pour la construction de sols intérieurs.

Les revêtements et les scellants en résine synthétique sont également couverts par cette norme. Les produits conformes à la norme susmentionnée doivent être étiquetés avec le marquage CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo	
05 ¹	EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833	09
Norme européenne relative aux produits de construction destinés à l'isolation thermique des bâtiments	

Chape/revêtement en résine synthétique pour usage intérieur dans les bâtiments (structures conformes aux fiches techniques)	
Comportement au feu :	BFL-S1
Perméabilité à l'eau :	NPD ²
Résistance à l'usure (résistance à l'abrasion) :	NPD ²
Résistance à la traction :	B 1,5
Résistance aux chocs	IR 4
Isolation acoustique aux bruits d'impact :	NPD ²
Absorption acoustique :	NPD ²
Résistance aux produits chimiques :	NPD ²

-1) les deux derniers chiffres de l'année au cours de laquelle le marquage CE a été apposé

-2) NPD = Performance non déterminée ; valeur caractéristique non spécifiée.

Marquage CE : 1504-2

Les systèmes de sol soumis à des contraintes mécaniques et dont les produits sont conformes à la norme DIN EN 1504-2 doivent également satisfaire aux exigences de la norme DIN EN 13813. La norme DIN EN 1504-2 « Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Partie 2 : Systèmes de protection de surface pour le béton » spécifie les exigences relatives aux méthodes de protection de surface « imprégnation hydrophobe », « imprégnation » et « revêtement ». Si nécessaire, la fiche technique correspondante peut être demandée.

Règlement européen 2004/42 (directive Decopaint) :

La teneur maximale en COV autorisée par le règlement européen 2004/42 (catégorie de produit IIA / j type sb) est de 500 g/l lorsque le produit est prêt à l'emploi (limite 2010). La teneur maximale en COV du RINOL EP-T700 prêt à l'emploi est inférieure à 500 g/l.

Code SIG : RE 30

De plus amples informations sur le code SIG sont disponibles sur le site Internet de Wingis à l'adresse <https://www.wingisonline.de>.