



1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL PA-QC212 es un revestimiento y aglutinante de 2 componentes, sin disolventes, incoloro, de baja viscosidad, de curado rápido y listo para usar, fabricado con resina poliaspártica de alta calidad, resistente a los rayos UV.

RINOL PA-QC212 se utiliza como capa intermedia y aglutinante para la dispersión de arena de cuarzo coloreada.

El ámbito de aplicación incluye supermercados, cervecerías o naves de producción expuestas a grandes cargas de mercancías, así como cocinas industriales, mataderos o zonas húmedas de la industria alimentaria.

2 Instrucciones de colocación

Preparación del sustrato

El sustrato debe ser suficientemente resistente (resistencia a la compresión mín. 25 N/mm²). La resistencia a la tracción del adhesivo debe ser de al menos 1,5 N/mm². La compatibilidad con revestimientos más antiguos debe ser comprobada por el usuario. Pueden producirse problemas de adherencia con superficies densas o duras si el sustrato no se prepara adecuadamente. En este caso, recomendamos la aplicación sobre una superficie de prueba. También debe estar libre de contaminantes aceitosos, grasientos o que contengan agentes desmoldeantes, partículas sueltas, etc. En general, compruebe si el sustrato tiene poros abiertos, es poroso, etc., ya que esto podría provocar burbujas y poros en el revestimiento. El usuario debe comprobarlo y rectificarlo si es necesario.

Al aplicar el producto, asegúrese de que las herramientas y el revestimiento están absolutamente limpios.

Debe garantizarse que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que interfieran en la reacción entren en contacto con RINOL PA-QC212 antes y durante la fase de curado.

Aplicación

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes. Antes de procesarlo, el material debe calentarse siempre al menos a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El componente A debe agitarse durante unos 2-3 minutos, después el componente B se vacía completamente en el componente A y ambos componentes se mezclan con un agitador mecánico durante al menos 2-3 minutos. Evite agitar en el aire. Se decanta la mezcla y se vuelve a agitar brevemente. El producto puede rellenarse con hasta un 30% en peso de arena de cuarzo (RINOL QS20).

RINOL PA-QC212 se vierte sobre la superficie a recubrir y se aplica con una llana de mascar, una llana de alisar o una paleta hasta obtener el espesor de capa deseado. Para mejorar la adherencia entre capas, el revestimiento húmedo puede espolvorearse con arena de cuarzo RINOL QS20 (consumo aprox. 1 kg/m²).

Si se van a recubrir superficies verticales, añada un 1-3% de nivelante RINOL X965.

Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B)

1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Contenedor de 10 kg
2	Color	gris claro y gris medio
3	Caducidad / almacenamiento	6 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B)

1	Densidad del aglutinante (20°C)	aprox. 1,10 g/cm ³
2	Tiempo de transformación (20°C)	aprox. 20 - 25 minutos
3	Procesamiento / material y temperatura ambiente	5-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío incluso durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material/ ciclo de trabajo	aprox. 400-800 g/m ²
5	Caminabilidad (20°C)	después de aprox. 5 horas
6	Revestimiento posterior (20°C)	después de aprox. 3 - 5 horas
7	Rel. humedad	< 70% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos

Material curado

1	Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
2	Capacidad de carga total mecánica (20°C) química (20°C)	después de 7 días después de 28 días
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	> 25 N/mm ²

Reformulación

Si se repasa hasta 5 horas después de la instalación, no es necesario lijar más. El repasado posterior sólo es posible tras un lijado cuidadoso y la aspiración del polvo de lijado.

Mantenimiento

Para conservar las propiedades del suelo de resina sintética a largo plazo, recomendamos un mantenimiento regular. Solicite nuestras instrucciones de cuidado de RINOL.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante el procesamiento debe utilizarse ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias realizadas con respecto al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, no puede derivarse ninguna reclamación de responsabilidad de la ficha técnica del producto.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la ficha técnica es válida y sustituye a todas las fichas técnicas más antiguas. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a errores tipográficos, de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las fichas técnicas de los sistemas de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades consumidas, el tiempo de transformación, la transitabilidad y el logro de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas -si fuera necesario en la medida de sus posibilidades- con respecto a la aplicabilidad. Consulte la Guía técnica de RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas suelen retrasarse a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y los tiempos de repintado y de recorrido se reducen.

El material debe protegerse siempre del agua durante su aplicación. Durante la aplicación, hay que tener cuidado de que no entren gotas de sudor o agua en la superficie del revestimiento fresco (formación de espuma). Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante unas 24 horas (a 20°C) tras su aplicación.

Si hay que esperar más de 24 horas entre los distintos pasos de trabajo o si las superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas se van a recubrir de nuevo después de un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua se

debe limpiar bien, lijar a fondo y aspirar.

Las aplicaciones que no se mencionen claramente en esta ficha técnica sólo podrán llevarse a cabo previa consulta y confirmación por escrito con o por el departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l..

Protéjase siempre de los efectos de la humedad por detrás y de la presión, incluso durante el uso.

Información legal:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, ninguna garantía de un resultado de trabajo o la responsabilidad puede ser asumida por RCR Flooring Products por cualquier motivo y / o relación jurídica. Además, se aplicarán las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que puede solicitarnos o consultar e imprimir en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Etiquetado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Características y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan la norma mencionada deben llevar la marca CE.

CE RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo	
05 ¹	
EN 13813 SR-B1,5-IR4	
1119-CPR-0833	
09	
EN 1504-2	
Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento del fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia a la tracción:	B 1,5
Resistencia a los impactos	RI 4
Aislamiento acústico contra impactos:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año en que se colocó el marcado CE

-2) NPD = Rendimiento no determinado; valor característico no especificado

RINOLPA-QC212

CAPA INTERMEDIA DE CURADO RÁPIDO PARA ARENA DE CUARZO COLOREADA



Marcado CE: 1504-2

Suelos expuestos a cargas mecánicas y productos relacionados -2) NPD = sin rendimiento determinado; también debe cumplir los requisitos de DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección de superficies para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección de superficies "impregnación hidrófuga", impregnación y revestimiento. La ficha técnica correspondiente está disponible previa solicitud.

Directiva 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido por la Directiva Europea 2004/42 (categoría de producto IIA/j tipo sh) en la fase lista para su uso es de 500 g/l (límite 2010). El contenido máximo de RINOL PA-QC212 en la fase lista para su uso es < 100 g/l de COV.

Código SIG: PU 10

Puede obtener más información sobre el código del SIG en la página web de Wingis: <https://www.wingisonline.de>.