



1 Allgemeine Daten

Produktbeschreibung / Anwendung

RINOL PA-QC714 ist ein lösungsmittelfreier, farbloser, niedrigviskoser, schnell aushärtender, gebrauchsfertiger 2-Komponenten-Lack und -Binder aus hochwertigem Polyaspartic-Harz, UV-beständig.

RINOL PA-QC714 wird für feste und harte, nicht poröse, fugenlose Endversiegelungen auf farbigem Quarzsand verwendet.

Der Einsatzbereich umfasst Supermärkte, Brauereien oder Produktionshallen, die einer hohen Frachtbelastung ausgesetzt sind, sowie Großküchen, Schlachthäuser oder Nassbereiche in der Lebensmittelindustrie.

2 Anweisungen zum Verlegen

Vorbereitung des Substrats

Der Untergrund muss ausreichend tragfähig sein (Druckfestigkeit min. 25 N/mm²). Die Haftzugfestigkeit muss mindestens 1,5 N/mm² betragen. Die Kompatibilität mit älteren Beschichtungen muss vom Anwender geprüft werden. Bei dichten oder harten Oberflächen können Haftungsprobleme auftreten, wenn der Untergrund nicht entsprechend vorbereitet wird. In diesem Fall empfehlen wir die Anwendung auf einer Testfläche. Er muss außerdem frei von öligen, fettigen oder trennmittelhaltigen Verunreinigungen, losen Partikeln usw. sein. Prüfen Sie generell, ob der Untergrund offenporig, porös usw. ist, da dies zu Blasen und Poren in der Beschichtung führen kann. Dies sollte vom Benutzer überprüft und ggf. korrigiert werden.

Achten Sie beim Auftragen des Produkts darauf, dass die Werkzeuge und die Beschichtung absolut sauber sind.

Es muss sichergestellt werden, dass vor und während der Aushärtungsphase keine silikonhaltigen oder anderen reaktionsstörenden Substanzen mit RINOL PA-QC714 in Kontakt kommen.

Anwendung

Das Produkt wird in abgestimmten Mengen in 2-Komponenten-Behältern geliefert. Vor der Verarbeitung muss das Material immer mindestens auf Umgebungstemperatur erwärmt werden (Raum- und Bodentemperatur). Die A-Komponente muss mindestens 1-2 Minuten lang gerührt werden. Gießen Sie dann den gesamten Inhalt der B-Komponente in die A-Komponente und mischen Sie beide Komponenten mindestens 2-3 Minuten lang mit einem mechanischen Rührwerk homogen. Vermeiden Sie das Einrühren von Luft. Gießen Sie das Material in ein anderes Gefäß und rühren Sie es erneut kurz um. RINOL PA-QC714 wird portionsweise mit einem Spachtel oder Gummirakel aufgetragen und mit einer kurzflorigen Walze angerollt.

Überarbeitung von

Bei Nacharbeiten bis zu 5 Stunden nach der Verlegung ist ein weiteres Abschleifen nicht erforderlich. Eine nachträgliche Bearbeitung ist nur nach sorgfältigem Schleifen und Aufsaugen des Schleifstaubs möglich.

Wartung

Um die Eigenschaften des Kunstharzbodens langfristig zu erhalten, empfehlen wir eine regelmäßige Pflege. Bitte fragen Sie nach unseren RINOL Pflegehinweisen.

Technische Daten

Flüssige Mischung (A+B)

1	Gebindegröße (2-Komponenten-Gebinde)	10 kg Behälter
2	Farbe	farblos
3	Haltbarkeitsdauer / Lagerung	6 Monate bei 5-20°C, in jedem Fall (auch beim Transport) frostfrei, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

Technische Daten

Flüssige Mischung (A+B)

1	Dichte des Bindemittels (20°C)	ca. 1,10 g/cm ³
2	Verarbeitungszeit (20°C)	ca. 20 - 25 Minuten
3	Verarbeitung / Material und Raumtemperatur	5-25°C (min. 3 Grad über dem Taupunkt auch während der Installation und Aushärtung)
4	Materialverbrauch/ Arbeitszyklus	ca. 200-600 g/m ²
5	Begehrbarkeit (20°C)	nach ca. 5 Stunden
6	Nachfolgende Beschichtung (20°C)	nach ca. 3 - 5 Stunden
7	Rel. Feuchtigkeit	< 70% während der gesamten Verlege- und Aushärtungsphase

Technische Daten

Ausgehärtetes Material

1	Schälfestigkeit des Klebstoffs (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
2	Volle Belastbarkeit mechanisch (20°C) chemisch (20°C)	nach 7 Tagen nach 28 Tagen
3	Druckfestigkeit (DIN EN 196 / ASTM C 109)	> 25 N/mm ²

Schutzmaßnahmen

Informationen zum Umgang mit dem Produkt entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie zum Umgang mit Beschichtungsstoffen (M004/M023). Während der Verarbeitung müssen geeignete Schutzkleidung und eine Schutzbrille getragen werden.

Hautkontakt mit flüssigen Harzen kann zu Gesundheitsproblemen und Allergien führen.

Anmerkungen

Bei der Zusammenstellung der technischen Daten der Produkte des Unternehmens wurde mit größter Sorgfalt vorgegangen. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Verwendung dieser Produkte erfolgen jedoch ohne Gewähr, da die Bedingungen, unter denen sie verwendet werden, außerhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Es liegt in der Verantwortung des Kunden zu prüfen, ob die Produkte für die jeweilige Anwendung geeignet sind und ob die Anwendungsbedingungen für das jeweilige Produkt angemessen sind. Aus dem Produktdatenblatt können daher keine Haftungsansprüche abgeleitet werden.

Wir möchten Sie auch darauf hinweisen, dass nur die neueste Version des Datenblatts gültig ist und alle älteren Datenblätter ersetzt. Die angegebenen technischen Daten sind von uns ermittelte Näherungswerte und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Druckfehler, Irrtümer, Übersetzungsfehler und Änderungen vorbehalten. Bitte beachten Sie, dass die Informationen in den Systemdatenblättern der verschiedenen Sprachen / Länder abweichen können. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website unter www.rinol.com.

Chemisch und mechanisch beanspruchte Oberflächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiß. Eine regelmäßige Wartung wird empfohlen. Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehrbarkeit und Erreichen der Tragfähigkeit sind abhängig von Temperatur und Objekt.

Das technische Datenblatt entbindet den Anwender nicht davon, eigene Prüfungen - ggf. im Rahmen seiner Möglichkeiten - im Hinblick auf die Anwendbarkeit durchzuführen. Optionen für den Schichtaufbau und weitere Informationen zur Installation von RINOL-Produkten finden Sie im RINOL Technical Guide.

Wichtiger Hinweis

Neben der Umgebungstemperatur ist auch die Bodentemperatur von entscheidender Bedeutung.

Chemische Reaktionen werden im Allgemeinen bei niedrigen Temperaturen verzögert. Dadurch verlängert sich die Zeit für das Wiederbeschichten und die Begehrbarkeit. Die höhere Viskosität der Produkte erhöht auch den Materialverbrauch.

Bei höheren Temperaturen werden die chemischen Reaktionen verkürzt und die Wiederbeschichtungs- und Begehrbarkeitszeiten verkürzt.

Das Material muss während der Anwendung immer vor Wasser geschützt werden. Achten Sie beim Auftragen darauf, dass keine Schweiß- oder Wassertropfen in die frische Beschichtungsfläche gelangen (Schaumbildung). Außerdem muss das Material nach dem Auftragen für ca. 24 Stunden (bei 20°C) vor direktem Kontakt mit Wasser geschützt werden.

Wenn zwischen den einzelnen Arbeitsschritten eine längere Wartezeit von >24 Stunden liegt oder wenn bereits mit Flüssigkunstharzen behandelte Oberflächen nach längerer Zeit erneut beschichtet werden sollen, muss die alte Oberfläche gut gereinigt, gründlich angeschliffen und abgesaugt werden.

Anwendungen, die in diesem technischen Datenblatt nicht eindeutig erwähnt sind, dürfen nur nach Rücksprache und schriftlicher Bestätigung mit oder durch die anwendungstechnische Abteilung von RCR Flooring Products Italia S.r.l. durchgeführt werden.

Schützen Sie sich immer vor der Einwirkung von Feuchtigkeit von hinten und vor Druck, auch während des Gebrauchs.

Rechtliche Informationen:

Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann von RCR Flooring Products, gleich aus welchem Grund und / oder Rechtsverhältnis, keine Garantie für ein Arbeitsergebnis oder Haftung übernommen werden. Darüber hinaus gelten die aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen von RCR Flooring Products Italia S.r.l., die Sie bei uns anfordern oder unter www.rinol.it einsehen und ausdrucken können. Wir behalten uns ausdrücklich das Recht vor, Änderungen an den Produktspezifikationen vorzunehmen.

CE-Kennzeichnung:

DIN EN 13813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Eigenschaften und Anforderungen" (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel für Bodenkonstruktionen in Innenräumen fest.

Kunstharzbeschichtungen und -versiegelungen werden ebenfalls von dieser Norm erfasst. Produkte, die der oben genannten Norm entsprechen, müssen mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet werden.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Straße Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo	
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4	
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2	

Kunstharzestrich/-beschichtung für den Innenbereich von Gebäuden (Strukturen gemäß technischen Datenblättern)	
Brandverhalten:	BFL-S1
Wasserdurchlässigkeit:	NPD ²
Abriebfestigkeit (Abrasion Resistance):	NPD ²
Haftzugfestigkeit:	B 1,5
Stoßfestigkeit	IR 4
Trittschalldämmung:	NPD ²
Schalldämpfung:	NPD ²
Chemische Beständigkeit:	NPD ²

-1) die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde

-2) NPD = No Performance Determined; Merkmalswert nicht angegeben

CE-Kennzeichnung: 1504-2

Mechanisch beanspruchte Böden und verwandte Produkte -2) NPD = keine Leistung festgelegt; muss zusätzlich die Anforderungen der DIN EN 13813

RINOLPA-QC714

SCHNELL HÄRTENDE TRANSPARENTE BESCHICHTUNG FÜR GEFÄRBTEN QUARZSAND



erfüllen. DIN EN 1504-2 "Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton" legt die Anforderungen an die Oberflächenschutzverfahren "wasserabweisende Imprägnierung", Imprägnierung und Beschichtung fest. Das entsprechende Datenblatt ist auf Anfrage erhältlich.

EU-Richtlinie 2004/42 (Decopaint-Richtlinie):

Der maximal zulässige VOC-Gehalt gemäß der europäischen Richtlinie 2004/42 (Produktkategorie IIA/ j Typ sh) in der gebrauchsfertigen Phase beträgt 500 g/l (Grenzwert 2010). Der Höchstgehalt von RINOL PA-QC714 in der gebrauchsfertigen Phase beträgt < 100 g/l VOC.

GIS-Code: PU 10

Weitere Informationen über den GIS-Code erhalten Sie von Wingis online unter <https://www.wingisonline.de>