

1. Descripción del sistema

RINOL QCR AST es un sistema epoxi de cuarzo coloreado, de cuatro capas y multicapa, que garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles. Está diseñada para un uso de medio a pesado.

2. Composición del sistema



3. Ámbitos de aplicación

El sistema RINOL QCR AST está específicamente diseñado para su aplicación en diversos tipos de entornos industriales, adaptándose a las necesidades de varios sectores, entre ellos:

- Zonas a prueba de explosiones
- Quirófanos
- Habitaciones limpias
- Centrales eléctricas
- Transformadores y subestaciones
- Industria electrónica
- Helipuertos

4. Propiedades

- Bajo olor durante la aplicación
- Conductor eléctrico y ESD con un uso mínimo de cinta de cobre
- Duradero y de larga duración
- Superficie antideslizante
- Sin polvo
- Sin juntas
- Buena resistencia química

5. Certificaciones

Los productos individuales dentro de los sistemas RINOL QCR AST están certificados para cumplir con altos estándares de calidad:

Material de solado de resina sintética conforme a la norma EN 13813:2002

Revestimiento para la protección superficial del hormigón según la norma EN 1504-2:2004

DIN EN 61340-5-1 Protección de equipos electrónicos contra fenómenos electrostáticos

DIN 51130 Determinación de la propiedad antideslizante

6. Datos técnicos

El sistema RINOL QCR AST proporciona datos técnicos detallados, incluidas las propiedades físicas y mecánicas:

Datos técnicos		
1	Espesor	3 - 4 mm
2	Temperatura máxima de servicio	60 °C
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	80 N/mm ²
4	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	27 N/mm ²
5	Fuerza adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
6	Resistencia a la abrasión (Rueda Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 ciclos
7	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	84
8	Resistencia a tierra (DIN EN 61340-4-1)	< 1 x 10 ⁶ Ω
9	Estabilidad del color (escala 1-8, mejor=8) (DIN EN ISO 877)	6
10	Resistencia al deslizamiento (DIN 51130)	R9 - R13

7. Resistencia química

Los suelos RINOL QCR AST, en condiciones de temperatura ambiente, demuestran resistencia a:

Ácidos minerales débiles, como el clorhídrico, el nítrico, el fosfórico y el sulfúrico.

Sustancias alcalinas, incluido el hidróxido de sodio hasta una concentración del 50%.

Agentes de limpieza estándar utilizados para el mantenimiento de suelos.

Azúcares, incluso con contactos repetidos.

Aceites minerales, gasóleo, queroseno y gasolina.

8. Colores disponibles

El sistema RINOL QCR AST está disponible en una amplia gama de colores, lo que ofrece una amplia selección para satisfacer las preferencias estéticas de cualquier proyecto.

9. Instrucciones de aplicación

9.1. Sustratos

9.1.1 Los sustratos adecuados son el hormigón, el hormigón modificado con

polímeros o las soleras, la anhidrita o la magnesita.

9.1.2 El sustrato debe tener una resistencia mínima a la tracción de 1,5 N/mm² y una resistencia a la compresión de 25 N/mm² medidas según una norma nacional aprobada.

9.1.3 El sustrato debe estar visiblemente seco. Para el hormigón y el hormigón modificado con polímeros, el contenido de humedad no debe superar el 4% en peso cuando se mida según una norma reconocida. La gama RINOL incluye imprimaciones que pueden utilizarse opcionalmente cuando el contenido de humedad estática alcanza el 6%, medido con el método CM (carburo de calcio). Para los sustratos de anhidrita o magnesita, se aceptan contenidos de humedad de hasta el 0,8% en peso.

9.1.4 El sustrato debe estar limpio y libre de polvo y partículas sueltas. Deben eliminarse todos los restos de contaminantes, como aceites, grasas, restos de pintura, productos químicos, algas y lechadas.

9.2. Preparación

9.2.1 El método preferido para la preparación de la superficie es el chorreado al vacío. Pueden utilizarse otros métodos como el raspado, el granallado o el esmerilado, pero suelen ser menos satisfactorios.

9.3. Capa de imprimación / regulación

9.3.1 La imprimación RINOL EP QC209 se mezcla utilizando un mezclador eléctrico, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla sea homogénea, añada una mezcla de arenas de cuarzo secas como sigue: aproximadamente 500 g/m² de RINOL EP QC209 mezclados con 250 g/m² de RINOL QS10 y 250 g/m² de RINOL QS20. Cuando esté homogénea, se vierte la mezcla sobre la superficie preparada y se extiende con una espátula metálica lisa.

9.3.2 Se esparce arena de cuarzo seca (RINOL QS-20) sobre la imprimación húmeda a razón de 500 g/m² aproximadamente para garantizar una buena adherencia entre las capas.

9.3.3 Las imprimaciones RINOL no deben aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.4. Aplicación de la capa conductora

9.4.1 La capa conductora RINOL EP QC483 AS debe aplicarse cuando la imprimación esté endurecida pero no completamente curada. Esto será normalmente después de 12 - 15 horas.

9.4.2 Antes de aplicar la capa conductora, elimine el exceso de arena de sílice y aspire la imprimación. Las cintas de cobre se fijan a la superficie de la imprimación.

9.4.3 Mezcle los dos componentes de RINOL EP QC483 AS utilizando una batidora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. A continuación, se vierte esta mezcla sobre la superficie de la capa de nivelación y se extiende con un rodillo de pelo corto a razón de 90 - 100 g/m².

9.4.4 RINOL EP QC483 AS no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.5. Capa intermedia

9.5.1 Los dos componentes de RINOL EP QC547 AS deben mezclarse utilizando una batidora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla sea homogénea, añada arenas de cuarzo secas como se indica a continuación: aproximadamente 700 g/m² de RINOL EP QC547 AS mezclados con 450 g/m² de RINOL QS20 y vuelva a mezclar hasta obtener una mezcla homogénea. A continuación, se vierte esta mezcla sobre la capa conductora y

se extiende con una espátula metálica lisa.

9.5.2 La arena coloreada RINOL QCR AST del color o colores seleccionados se esparce sobre la capa de nivelación húmeda en una proporción aproximada de 2000-2500 g/m².

9.5.3 RINOL EP QC547 AS no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.6. Sellador transparente

9.6.1 El sellador transparente RINOL EP QC714 debe aplicarse cuando la capa anterior se haya endurecido pero no esté completamente curada. Esto será normalmente después de 12 - 15 horas.

9.6.2 Todo el exceso de arena RINOL QCR AST debe eliminarse aspirando o cepillando a fondo antes de aplicar RINOL EP QC714.

9.6.3 El sellador transparente RINOL EP QC714 se mezcla utilizando un mezclador eléctrico, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla sea homogénea, se vierte sobre la superficie de arena RINOL QCR AST y se extiende con una llana de goma y un rodillo de lana de oveja. El consumo de material debe ser de unos 360 a 500 g/m², dependiendo de las propiedades antideslizantes requeridas.

9.6.4 RINOL EP QC714 no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.6.5 A 20 °C, RINOL QCR AST se puede pisar después de 18 a 24 horas, alcanza la resistencia mecánica completa después de 7 días y la resistencia química completa después de 28 días.

10. Cláusulas de especificación para RINOL QCR AST

Todos los productos deben aplicarse y curarse a temperaturas entre 15 y 25°C y humedad relativa <80%.

La imprimación / capa reguladora será RINOL EP QC209, aplicada en una proporción de 500 g/m² para garantizar el sellado completo de la superficie del sustrato. No esparza la arena sobre la imprimación / capa reguladora.

Antes de aplicar la capa conductora, las tiras de cobre se fijan a la capa de imprimación/regulación.

La capa conductora será RINOL EP QC483 AS, aplicada en una proporción de 90 - 100 g/m².

La capa intermedia será de RINOL EP QC547 AS rellena con arena de cuarzo seca en una proporción de 450 g/m² de RINOL QS20 por 750 g/m² de resina y totalmente esparcida con arena de cuarzo RINOL QCR AST.

Como sellador transparente, RINOL EP QC714 se aplica en una proporción aproximada de 360-500 g/m², utilizando una llana de goma y un rodillo de lana de cordero, según convenga.

11. Mantenimiento

El sistema RINOL QCR AST es fácil de mantener y limpiar. Para garantizar la longevidad y el rendimiento del sistema, es esencial seguir las instrucciones de mantenimiento proporcionadas. Esto puede incluir la limpieza regular con productos adecuados para eliminar la suciedad y los residuos, la inspección periódica del suelo en busca de signos de desgaste y la reparación o sustitución de las zonas dañadas si es necesario. Con un mantenimiento adecuado, el sistema RINOL QCR AST puede proporcionar muchos años de servicio fiable.

12. Seguridad

La seguridad es una prioridad en RCR Flooring Products Italia S.r.l. Proporcionamos información sobre seguridad y precauciones durante la aplicación de los sistemas RINOL. Esto puede incluir el uso de equipos de protección personal durante la aplicación, una ventilación adecuada, la prevención de la exposición a productos químicos y la eliminación adecuada de los residuos del producto. Es importante seguir todas las directrices de seguridad para garantizar un entorno de trabajo seguro y mantener la integridad de los sistemas.

13. Medidas de salud y seguridad

Consulte la última hoja de datos de seguridad (MSDS) válida para los productos que forman parte del sistema y las Directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023) para obtener información sobre la manipulación de los productos. Lleve ropa protectora adecuada, como guantes y gafas, durante la aplicación. El contacto de las resinas líquidas con la piel puede causar daños a la salud y alergias. Una vez curado correctamente, el producto no es peligroso.

14. Atención al cliente

En RCR Flooring Products Italia S.r.l., nos enorgullecemos de ofrecer un servicio al cliente excepcional. Nuestro equipo de expertos está a su disposición para responder a sus preguntas, proporcionarle asesoramiento técnico y ayudarlo a elegir los sistemas RINOL que mejor se adapten a sus necesidades. También proporcionamos información sobre aplicaciones para garantizar que nuestros sistemas se instalan correctamente y ofrecen un rendimiento óptimo.

15. Aviso legal

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la empresa se han recopilado con el debido cuidado. No obstante, cualquier recomendación o sugerencia que se haga con respecto al uso de estos productos se realiza sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación concreta y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto en particular. Por lo tanto, no puede derivarse ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que sólo la última versión de la ficha técnica es válida y sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a errores tipográficos, de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las fichas técnicas del sistema puede diferir en los distintos idiomas/países. Si desea más información, visite nuestra página web en www.rinol.com.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si fuera necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía técnica de RINOL para obtener información sobre las opciones de revestimiento e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

16. Marcado CE

Los productos individuales que componen el sistema están certificados según la norma DIN EN 13813 "Materiales de pavimentación y solados - Materiales

de pavimentación - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) y la norma EN 1504-2. Estas normas especifican los requisitos para los morteros de solado utilizados en las construcciones de suelos interiores. Los revestimientos de resina y los sellantes también están cubiertos por estas normas. Los productos que cumplan las normas mencionadas deben llevar la marca CE.