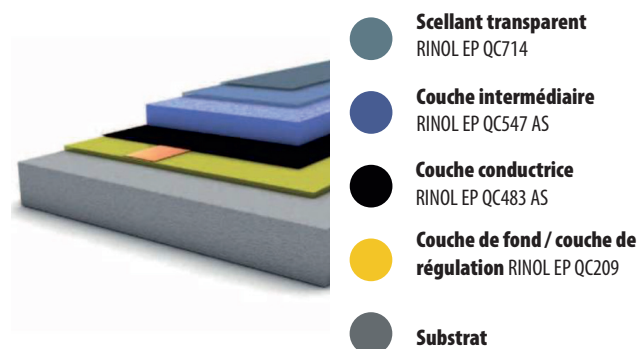


1. Description du système

RINOL QCR AST est un système époxy quartz coloré à quatre couches qui garantit une décharge électrostatique sûre dans les environnements sensibles. Il est conçu pour une utilisation moyenne à intensive.

2. Composition du système



3. Domaines d'application

Le système RINOL QCR AST est spécialement conçu pour être appliqué dans divers types d'environnements industriels, s'adaptant aux besoins de plusieurs secteurs, notamment :

- Zones antidéflagrantes
- Salles d'opération
- Chambres propres
- Centrales électriques
- Transformateurs et sous-stations
- Industrie électronique
- Héliports

4. Propriétés

- Faible odeur lors de l'application
- Conducteur électrique et ESD avec utilisation minimale de ruban de cuivre
- Durable et de longue durée
- Surface antidérapante
- Sans poussière
- Sans jointure
- Bonne résistance chimique

5. Certifications

Les différents produits des systèmes RINOL QCR AST sont certifiés conformes à des normes de qualité élevées :

Matériau de chape en résine synthétique conforme à la norme EN 13813:2002
Revêtement pour la protection de surface du béton selon EN 1504-2:2004
DIN EN 61340-5-1 Protection des équipements électroniques contre les phénomènes électrostatiques
DIN 51130 Détermination de la propriété antidérapante

6. Données techniques

Le système RINOL QCR AST fournit des données techniques détaillées, y compris les propriétés physiques et mécaniques :

Données techniques		
1	Épaisseur	3 - 4 mm
2	Température de service maximale	60 °C
3	Résistance à la compression (DIN EN 196 / ASTM C 109)	80 N/mm ²
4	Résistance à la flexion (DIN EN 196 / ASTM C 190)	27 N/mm ²
5	Force d'adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
6	Résistance à l'abrasion (Roue Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80mg / 1000 cycles
7	Dureté Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	84
8	Résistance à la terre (DIN EN 61340-4-1)	< 1 x 10 ⁶ Ω
9	Stabilité des couleurs (échelle 1-8, meilleure=8) (DIN EN ISO 877)	6
10	Résistance au glissement (DIN 51130)	R9 - R13

7. Résistance chimique

Les sols RINOL QCR AST, dans des conditions de température ambiante, démontrent une résistance à.. :

Les acides minéraux faibles, tels que les acides chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique.

Substances alcalines, y compris l'hydroxyde de sodium jusqu'à une concentration de 50 %.

Produits de nettoyage standard utilisés pour l'entretien des sols.

Sucres, même en cas de contacts répétés.

Huiles minérales, diesel, kérosène et essence.

8. Couleurs disponibles

Le système RINOL QCR AST est disponible dans une large gamme de couleurs, offrant un large choix pour répondre aux préférences esthétiques de tout projet.

9. Instructions d'application

9.1. Substrats

9.1.1 Les supports appropriés sont le béton, le béton modifié par des

polymères ou les chapes, l'anhydrite ou la magnésite.

9.1.2 Le substrat doit avoir une résistance minimale à la traction de 1,5 N/mm² et une résistance à la compression de 25 N/mm² mesurée selon une norme nationale approuvée.

9.1.3 Le support doit être visiblement sec. Pour le béton et le béton modifié par des polymères, la teneur en eau ne doit pas dépasser 4 % en poids lorsqu'elle est mesurée conformément à une norme reconnue. La gamme RINOL comprend des apprêts qui peuvent être utilisés en option lorsque le taux d'humidité statique atteint 6%, mesuré selon la méthode CM (carbure de calcium). Pour les substrats d'anhydrite ou de magnésite, des taux d'humidité allant jusqu'à 0,8 % en poids sont acceptables.

9.1.4 Le support doit être propre et exempt de poussière et de particules non adhérentes. Toutes les traces de contaminants tels que les huiles, les graisses, les résidus de peinture, les produits chimiques, les algues et la laitance doivent être éliminées.

9.2. Préparation

9.2.1 La méthode préférée de préparation de la surface est le sablage sous vide. D'autres méthodes telles que le décapage, le sablage ou le meulage peuvent être utilisées mais sont généralement moins satisfaisantes.

9.3. Couche d'primaire / de régulation

9.3.1 Le primaire RINOL EP QC209 est mélangé à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à éviter l'inclusion d'air. Lorsque le mélange est homogène, ajoutez un mélange de sables de quartz secs comme suit : environ 500 g/m² de RINOL EP QC209 mélangé à 250 g/m² de RINOL QS10 et 250 g/m² de RINOL QS20. Lorsqu'il est homogène, le mélange est versé sur la surface préparée et étalé à l'aide d'une spatule métallique lisse.

9.3.2 Du sable de quartz sec (RINOL QS-20) est répandu sur l'apprêt humide à raison d'environ 500 g/m² pour assurer une bonne adhérence entre les couches.

9.3.3 Les primaires RINOL ne doivent pas être appliqués lorsque la température tombe ou est susceptible de tomber à moins de 3 °C du point de rosée.

9.4. Application de la couche conductrice

9.4.1 La couche conductrice RINOL EP QC483 AS doit être appliquée lorsque le primaire est durci mais pas complètement. Ce sera normalement le cas au bout de 12 à 15 heures.

9.4.2 Avant d'appliquer la couche conductrice, éliminez l'excès de sable de silice et aspirez le primaire. Des rubans de cuivre sont fixés à la surface de l'apprêt.

9.4.3 Mélanger les deux composants de RINOL EP QC483 AS à l'aide d'un mélangeur électrique, en prenant soin d'éviter l'inclusion d'air. Ce mélange est ensuite versé sur la surface de la couche de nivellement et étalé à l'aide d'un rouleau à poils courts à raison de 90 à 100 g/m².

9.4.4 RINOL EP QC483 AS ne doit pas être appliqué lorsque la température tombe ou est susceptible de tomber à moins de 3 °C du point de rosée.

9.5. Couche intermédiaire

9.5.1 Les deux composants de RINOL EP QC547 AS doivent être mélangés à l'aide d'un mélangeur électrique, en prenant soin d'éviter l'inclusion d'air. Lorsque le mélange est homogène, ajoutez des sables de quartz secs comme suit : environ 700 g/m² de RINOL EP QC547 AS mélangé à 450 g/m² de RINOL QS20 et mélangé à nouveau jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Ce

mélange est ensuite versé sur la couche conductrice et étalé à l'aide d'une spatule métallique lisse.

9.5.2 Le sable coloré RINOL QCR AST de la (des) couleur(s) sélectionnée(s) est étalé sur la couche de nivellement humide à raison d'environ 2000-2500 g/m².

9.5.3 RINOL EP QC547 AS ne doit pas être appliqué lorsque la température tombe ou est susceptible de tomber à moins de 3 °C du point de rosée.

9.6. Scellant transparent

9.6.1 Le scellant transparent RINOL EP QC714 doit être appliqué lorsque la couche précédente a durci, mais pas complètement. Ce sera normalement le cas au bout de 12 à 15 heures.

9.6.2 Tout excès de sable RINOL QCR AST doit être éliminé par aspiration ou brossage minutieux avant d'appliquer RINOL EP QC714.

9.6.3 Le scellant transparent RINOL EP QC714 est mélangé à l'aide d'un mélangeur électrique, en prenant soin d'éviter l'inclusion d'air. Lorsque le mélange est homogène, il est versé sur la surface de sable RINOL QCR AST et étalé à l'aide d'une truelle en caoutchouc et d'un rouleau en laine d'agneau. La consommation de matériau doit être d'environ 360 à 500 g/m², en fonction des propriétés antidérapantes requises.

9.6.4 RINOL EP QC714 ne doit pas être appliqué lorsque la température tombe ou est susceptible de tomber à moins de 3 °C du point de rosée.

9.6.5 A 20 °C, RINOL QCR AST est praticable au bout de 18 à 24 heures, atteint sa pleine résistance mécanique au bout de 7 jours et sa pleine résistance chimique au bout de 28 jours.

10. Clauses de spécification pour RINOL QCR AST

Tous les produits doivent être appliqués et durcis à des températures comprises entre 15 et 25°C et à une humidité relative <80%.

La couche d'apprêt/régulation sera le RINOL EP QC209, appliqué à raison de 500 g/m² pour assurer l'étanchéité complète de la surface du substrat. Ne dispersez pas le sable sur la couche d'apprêt / de régulation.

Avant l'application de la couche conductrice, des bandes de cuivre sont fixées sur la couche d'apprêt/régulation.

La couche conductrice doit être RINOL EP QC483 AS, appliquée à un taux de 90 - 100 g/m².

La couche intermédiaire est constituée de RINOL EP QC547 AS rempli de sable de quartz sec à raison de 450 g/m² de RINOL QS20 pour 750 g/m² de résine et entièrement saupoudré de sable de quartz RINOL QCR AST.

En tant que scellant transparent, RINOL EP QC714 est appliqué à un taux d'environ 360-500 g/m², à l'aide d'une truelle en caoutchouc et d'un rouleau en laine d'agneau, selon le cas.

11. Maintenance

Le système RINOL QCR AST est facile à entretenir et à nettoyer. Pour garantir la longévité et les performances du système, il est essentiel de suivre les instructions d'entretien fournies. Il peut s'agir d'un nettoyage régulier avec des produits appropriés pour éliminer la saleté et les résidus, d'une inspection périodique du sol pour détecter les signes d'usure, et de la réparation ou du remplacement des zones endommagées si nécessaire. Avec un entretien adéquat, le système RINOL QCR AST peut fournir de nombreuses années de

service fiable.

12. Sécurité

La sécurité est une priorité pour RCR Flooring Products Italia S.r.l. Nous fournissons des informations sur la sécurité et les précautions à prendre lors de l'application des systèmes RINOL. Cela peut inclure l'utilisation d'équipements de protection individuelle pendant l'application, une ventilation adéquate, la prévention de l'exposition aux produits chimiques et l'élimination correcte des déchets de produits. Il est important de respecter toutes les consignes de sécurité afin de garantir un environnement de travail sûr et de préserver l'intégrité des systèmes.

13. Mesures de santé et de sécurité

Consultez la dernière fiche de données de sécurité (FDS) valide pour les produits qui font partie du système et les directives de l'industrie chimique sur la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023) pour obtenir des informations sur la manipulation des produits. Portez des vêtements de protection appropriés, tels que des gants et des lunettes, pendant l'application.

Le contact cutané avec les résines liquides peut entraîner des dommages pour la santé et des allergies. Une fois durci correctement, le produit n'est pas dangereux.

14. Service clientèle

Chez RCR Flooring Products Italia S.r.l., nous sommes fiers de fournir un service client exceptionnel. Notre équipe d'experts est à votre disposition pour répondre à vos questions, vous fournir des conseils techniques et vous aider à choisir les systèmes RINOL les mieux adaptés à vos besoins. Nous fournissons également des informations sur les applications afin de garantir que nos systèmes sont installés correctement et offrent des performances optimales.

15. Avis juridique

Les données techniques relatives aux produits et systèmes de l'entreprise ont été compilées avec le plus grand soin. Toutefois, toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation de ces produits est faite sans garantie, car les conditions dans lesquelles ils sont utilisés échappent au contrôle de l'entreprise. Il incombe au client de déterminer si les produits conviennent à l'application particulière et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit en question. Aucune responsabilité ne peut donc être tirée de la fiche technique du produit.

Veuillez noter que seule la dernière version de la fiche technique est valable et remplace toutes les versions précédentes. Les données techniques indiquées sont des valeurs approximatives déterminées par nos soins et ne constituent pas une garantie de propriétés. Sous réserve de fautes d'impression, d'erreurs, de traduction et de modifications. Veuillez noter que les informations contenues dans les fiches techniques du système peuvent différer selon la langue ou le pays. Pour de plus amples informations, veuillez consulter notre site web à l'adresse suivante : www.rinol.com.

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur d'effectuer ses propres essais d'application, si nécessaire, dans les limites de ses possibilités. Veuillez consulter le guide technique RINOL pour obtenir des informations sur les

options de revêtement et des informations plus détaillées sur l'installation des produits RINOL.

16. Marquage CE

Les différents produits qui composent le système sont certifiés conformément à la norme DIN EN 13813 "Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences" (janvier 2003) et à la norme EN 1504-2. Ces normes spécifient les exigences relatives aux mortiers de chape utilisés dans les constructions de sols intérieurs. Les revêtements en résine et les produits d'étanchéité sont également couverts par ces normes. Les produits conformes aux normes mentionnées doivent porter la marque CE.