

RINOLCRETE ANTI-SLIP

SISTEMA MULTISTRATO ANTISCIVOLO IN POLIURETANO-CEMENTO

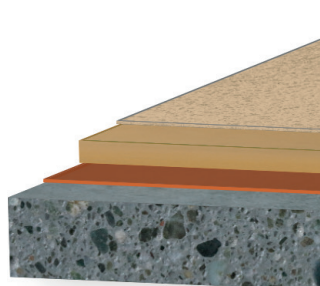
RINOL

1. Descrizione del prodotto

RINOLCRETE ANTI-SLIP è un sistema multistrato a base di resina poliuretano-cemento di alta qualità, progettato per aree soggette a elevato rischio di scivolamento. Questo sistema vanta un'eccezionale resistenza sia all'abrasione che agli urti, garantendo una soluzione di pavimentazione duratura e sicura. La sua resistenza chimica lo rende inoltre ideale per ambienti industriali con esigenze specifiche. Denso e impermeabile, il sistema RINOLCRETE ANTI-SLIP resiste a versamenti e scarichi di liquidi fino a 120 °C e conserva le proprie prestazioni anche in condizioni di gelo fino a -40 °C. Con uno spessore variabile tra 3 e 9 mm, il sistema è progettato per soddisfare le più severe esigenze dei settori industriali orientati alle prestazioni e alla sicurezza.

2. Composizione del sistema

Il sistema RINOLCRETE ANTI-SLIP è composto da più strati che garantiscono sicurezza e durata ottimali. Si inizia con il primer RINOLCRETE PU-P250 per garantire un'adesione perfetta. Successivamente viene applicato RINOLCRETE PU-C560, un rivestimento autolivellante distribuito con aggregati BX1 o sabbia di quarzo. Lo strato finale è RINOLCRETE PU-C565 Finish, che migliora le proprietà antiscivolo per una superficie sicura. Ciascun componente è sottoposto a rigorosi controlli di qualità per garantire prestazioni costanti e affidabili.



- Finitura**
RINOLCRETE PU-C565
- Rivestimento autolivellante**
RINOLCRETE PU-C560
- Primer (facoltativo)**
RINOLCRETE PU-P250
- Substrato**

3. Campi di applicazione

Il sistema RINOLCRETE ANTI-SLIP è adatto a una varietà di ambienti, tra cui:

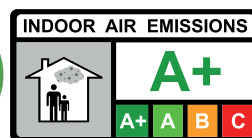
- Cucine industriali:** il sistema è resistente alle macchie e facile da pulire, rendendolo ideale per le cucine industriali dove l'igiene è fondamentale.
- Impianti di trasformazione alimentare:** grazie alla sua resistenza agli agenti chimici e alle temperature estreme, è la soluzione ideale per gli ambienti di trasformazione alimentare che richiedono pavimentazioni durevoli e resistenti agli agenti chimici.
- Magazzini e aree logistiche:** la resistenza all'abrasione e agli urti lo rende ideale per zone soggette a intenso traffico di carrelli e movimentazione di carichi pesanti.
- Laboratori:** la sua resistenza agli agenti chimici e la facilità di pulizia lo rendono ideale per i laboratori in cui vengono maneggiate sostanze chimiche.
- Sale di imballaggio:** la sua resistenza allo scivolamento e la sua durata lo rendono ideale per le sale di imballaggio dove la sicurezza è fondamentale.
- Settore della produzione di prodotti secchi e umidi:** la sua resilienza e l'adattabilità del sistema lo rendono ideale per applicazioni in cui si alternano condizioni di umidità e asciutto.

4. Caratteristiche

- Antiscivolo
- Estremamente resistente e durevole
- Riduzione dei tempi di inattività
- Igienico, impedisce la proliferazione batterica.
- Resistente alle alte temperature e agli sbalzi termici.
- Facile da pulire
- Conforme alle direttive europee.
- Elevata resistenza agli agenti chimici

5. Certificazioni

Tutti i sistemi RINOLCRETE sono certificati EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD, a garanzia di elevata qualità, basse emissioni VOC e prestazioni costanti nel tempo. Questa certificazione di alto livello garantisce che le emissioni del prodotto soddisfano i criteri di numerose specifiche volontarie emanate dai principali marchi di qualità ecologica, dalle specifiche UE e dai requisiti per la certificazione di edifici sostenibili (LEED, BREEAM, ecc.), tra cui basse emissioni nell'aria, resistenza allo scivolamento, resistenza chimica e resistenza al fuoco, oltre ad altri requisiti rilevanti per il loro uso specifico. Vi invitiamo a contattarci per ricevere l'elenco completo delle nostre certificazioni.



6. Dati tecnici

Forniamo dati tecnici dettagliati sul sistema, comprese le sue proprietà fisiche e meccaniche.

Dati tecnici		
1	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	61N/mm ²
2	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16,0N/mm ²
3	Coefficiente di dilatazione termica (DIN EN 1770 / ASTM C 531)	6 x 10 ⁻⁵ /°C
4	Conducibilità termica (DIN 52612 / BS 874)	0,88 W/m°C
5	Assorbimento d'acqua (CP.BM 2/67/2)	0 ml
6	Resistenza all'abrasione Roue Taber CS10/1000 cicli - 1 kg (DIN 53 754 / ASTM D 1044)	1,020 mg
7	Resistenza allo scivolamento (DIN 53505 / ASTM D 2240)	R11 - R13
8	Resistenza termica	Da -40 °C a +120 °C con uno spessore di 9 mm

7. Resistenza allo scivolamento

RINOLCRETE ANTI-SLIP è sinonimo di sicurezza. Progettato con particolare attenzione alla prevenzione degli incidenti, questo sistema vanta una superficie che garantisce un'aderenza eccezionale, anche in condizioni di bagnato o oleoso. L'elevato coefficiente antiscivolo garantisce sicurezza nelle aree a traffico intenso o soggette a frequente presenza di liquidi. Testato rigorosamente secondo gli standard del settore, il sistema non solo soddisfa, ma spesso supera i parametri di riferimento stabiliti per la resistenza allo scivolamento. Questo impegno per la sicurezza, unito alle altre caratteristiche di robustezza, fa sì che RINOLCRETE ANTI-SLIP rimanga un alleato fidato in ambienti in cui l'aderenza del pavimento può fare la differenza.

8. Colori disponibili

Il sistema RINOLCRETE ANTI-SLIP è disponibile in una vasta gamma di colori per soddisfare le esigenze estetiche di qualsiasi installazione.

- Grigio chiaro: 
- Grigio medio: 
- Beige: 
- Rosso: 
- Verde: 
- Giallo: 
- Blu: 

9. Raccomandazioni per l'applicazione

I sistemi RINOLCRETE devono essere applicati esclusivamente da personale qualificato. Questo processo include la preparazione della superficie, che può comportare la pulizia, la levigatura o la sabbiatura della superficie esistente per garantire un'adesione ottimale. Successivamente, i componenti del sistema vengono miscelati in base alle specifiche del prodotto e applicati utilizzando tecniche appropriate per garantire una copertura uniforme.

Si prega di notare che i tempi di polimerizzazione possono variare a seconda delle condizioni ambientali e del prodotto specifico. Generalmente, il sistema è pronto per l'uso entro 24-48 ore dall'applicazione. Tuttavia, affinché la superficie sia completamente operativa e il pavimento mostri tutte le sue proprietà, potrebbe essere necessario un periodo di stagionatura di alcuni giorni. Questo periodo può variare a seconda del sistema specifico e delle condizioni del luogo di applicazione, inclusi il clima e altri fattori ambientali.

10. Manutenzione

Il sistema RINOLCRETE ANTI-SLIP è di facile manutenzione e pulizia. Per garantire la longevità e le prestazioni del sistema, è necessario seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Ciò può includere la pulizia regolare con prodotti detergenti adeguati per rimuovere sporco e residui, l'ispezione periodica del pavimento per individuare eventuali segni di usura e la riparazione o la sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una corretta manutenzione, il sistema RINOLCRETE ANTI-SLIP è in grado di garantire molti anni di servizio affidabile.

11. Sicurezza

La sicurezza è una priorità assoluta per RCR Flooring Products Italia S.r.l. Forniamo informazioni sulla sicurezza e le precauzioni da adottare durante

l'applicazione dei sistemi RINOLCRETE. Ciò può includere l'uso di dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione, un'adeguata ventilazione, la prevenzione dell'esposizione a sostanze chimiche e lo smaltimento corretto dei rifiuti del prodotto. È importante seguire tutte le linee guida di sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi RINOLCRETE.

12. Misure di salute e sicurezza

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, consultare la scheda di sicurezza più recente e valida e le linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Indossare indumenti protettivi adeguati e occhiali di protezione durante l'applicazione.

Il contatto della pelle con resine liquide può causare irritazioni cutanee o reazioni allergiche.

Una volta correttamente indurito, il prodotto non è pericoloso.

13. Sostenibilità

Il nostro impegno per la sostenibilità si riflette nei nostri sistemi RINOLCRETE. Al centro di questo impegno vi è la certificazione EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD. Questa prestigiosa certificazione garantisce basse emissioni di COV e comprende diversi standard ambientali e sanitari rinomati:

- **LEED**: riconosce la progettazione e la gestione sostenibile degli edifici.
- **BREEAM**: valuta le prestazioni ambientali degli edifici.
- **Classificazione delle emissioni VOC francese A+**: indica emissioni minime di sostanze nocive.
- **AgBB/ABG**: standard tedesco per le basse emissioni di COV.

Con l'ottenimento della certificazione EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD, dimostriamo il nostro impegno costante verso l'eccellenza ambientale e la qualità dell'aria interna. Per un elenco completo degli standard che rispettiamo nell'ambito di questa certificazione, vi invitiamo a contattarci per ulteriori informazioni.

14. Servizio clienti

Alla RCR Flooring Products Italia S.r.l. siamo orgogliosi di offrire un servizio clienti di eccellenza. Il nostro team di esperti è a vostra disposizione per rispondere alle vostre domande, fornirvi consulenza tecnica e aiutarvi a scegliere i sistemi RINOLCRETE più adatti alle vostre esigenze. Offriamo inoltre formazione sull'applicazione dei nostri sistemi per garantire che siano installati correttamente e forniscano prestazioni ottimali.

15. Garanzia

Offriamo una garanzia sui sistemi RINOLCRETE che copre i difetti di fabbricazione e assicura che il sistema soddisfi le nostre specifiche tecniche. Per ulteriori dettagli sulla nostra garanzia, vi invitiamo a contattarci.

16. Avviso legale

I dati tecnici dei prodotti e dei sistemi della Società sono stati redatti con la dovuta cura. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento sull'uso di questi prodotti è fornito senza garanzia, poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo dell'azienda. È responsabilità del cliente determinare

se i prodotti sono adatti alla particolare applicazione e se le condizioni di utilizzo sono appropriate per il prodotto in questione. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non può derivare alcuna responsabilità.

Si prega di notare che solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici riportati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono garanzia di proprietà, soggetti a refusi, errori, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono differire in lingue/paesi diversi. Per ulteriori informazioni, visitare il nostro sito web www.rinol.com.

La scheda tecnica non esime l'utente dall'eseguire, se necessario, i propri test applicativi, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, consultare la Guida Tecnica RINOL.

17. Codice GIS

Codice GIS: WGK PU 40. Per ulteriori informazioni sul Giscodex, si prega di contattare Wingis online all'indirizzo <https://wingisonline.de>.

18. Marcatura CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati secondo le norme DIN EN 13813 "Materiale per massetti e massetti - Materiali per massetti - Caratteristiche e requisiti" (gennaio 2003) ed EN 1504-2. Queste norme specificano i requisiti per i malte per massetti utilizzati nella costruzione di pavimenti interni. Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sintetica sono coperti da queste norme. I prodotti conformi alle norme citate devono essere contrassegnati con il marchio CE.