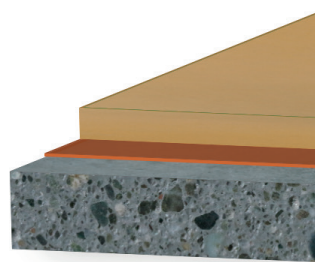


1. Produktbeschreibung

Das RINOLCRETE HEAVY-DUTY-System ist eine hochwertige, äußerst widerstandsfähige Anti-Rutsch-Beschichtung auf Polyurethanmörtelbasis, die speziell für Umgebungen entwickelt wurde, in denen Böden häufig nass sind und gleichzeitig hohen mechanischen, thermischen oder chemischen Belastungen ausgesetzt sind. Mit einer Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis 130 °C bietet es eine unübertroffene Widerstandsfähigkeit und eignet sich ideal für anspruchsvolle Arbeitsbereiche. Die monolithische Schicht von 6 bis 12 mm sorgt für Langlebigkeit unter hohen Belastungen. Es ist beständig gegen die meisten Chemikalien, verhindert Bakterienwachstum und ist pflegeleicht, was es zu einer erstklassigen Wahl für Branchen macht, in denen Sicherheit und Leistung von größter Bedeutung sind.

2. Systemzusammensetzung

Das System beginnt mit der Grundierung RINOLCRETE PU-P250, die eine einwandfreie Haftung auf dem Untergrund gewährleistet und eine robuste Grundlage bildet. Auf dieser Grundlage bildet der Mörtel RINOLCRETE PU-C550 den Kern des Systems und sorgt für die grundlegende Festigkeit und Langlebigkeit. Jede Komponente des Systems wurde streng getestet und ausgewählt, um Spitzenleistung zu gewährleisten und eine Bodenbelagslösung zu bieten, die sowohl langlebig als auch sicher ist.



Mörtelbeschichtung

RINOLCRETE PU-C550
RINOLCRETE PU-C550RT (Alternative)
RINOLCRETE PU-C555 (Alternative)

Grundierung

RINOLCRETE PU-P250 (optional)

Substrat

3. Anwendungsbereiche

Das RINOLCRETE HEAVY-DUTY-System eignet sich für eine Vielzahl von Umgebungen, darunter:

- **Großküchen:** Das System ist schmutzabweisend und leicht zu reinigen, wodurch es sich ideal für Großküchen eignet, in denen Hygiene von entscheidender Bedeutung ist.
- **Lebensmittelverarbeitende Betriebe:** Dank seiner Beständigkeit gegen Chemikalien, niedrige und hohe Temperaturen ist dieser Bodenbelag eine ideale Lösung für Lebensmittelverarbeitungsanlagen, die einen strapazierfähigen Boden erfordern.
- **Lagerhäuser:** Aufgrund seiner Abriebfestigkeit und Stoßfestigkeit eignet sich dieser Bodenbelag für Lagerhäuser, in denen schwere Lasten bewegt werden.
- **Labore:** Aufgrund seiner Chemikalienbeständigkeit und einfachen Reinigung eignet es sich ideal für Labore, in denen mit chemischen Substanzen gearbeitet wird.
- **Verpackungsräume:** Dank seiner Rutschfestigkeit und Langlebigkeit eignet sich dieser Bodenbelag ideal für Verpackungsräume, in denen Sicherheit von entscheidender Bedeutung ist.

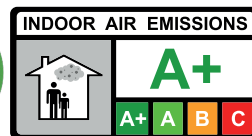
- **Herstellung trockener und feuchter Produkte:** Die Robustheit und Anpassungsfähigkeit des Systems machen es zu einer erstklassigen Wahl für Branchen, die sowohl trockene als auch feuchte Produkte herstellen.

4. Eigenschaften

- Äußerst widerstandsfähig und robust
- Hohe Schlagfestigkeit
- Hohe Beständigkeit gegen Temperatur und Temperaturschwankungen
- Verhindert das Wachstum von Bakterien
- Einfache Pflege (mit Dampf gereinigt werden können)
- Keine Staubentwicklung
- Beständig gegen nahezu alle Chemikalien

5. Zertifizierungen

Alle RINOLCRETE-Systeme sind EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD zertifiziert, was ihre hohe Qualität und Leistungsfähigkeit bestätigt. Diese Zertifizierung auf höchstem Niveau gewährleistet, dass die Emissionen des Produkts die Kriterien zahlreicher freiwilliger Spezifikationen der wichtigsten Umweltzeichen, EU-Spezifikationen und Anforderungen für die Zertifizierung nachhaltiger Gebäude (LEED, BREEAM usw.) erfüllen, darunter niedrige Luftemissionen, Rutschfestigkeit, Chemikalienbeständigkeit und Feuerbeständigkeit sowie weitere für die jeweilige Verwendung relevante Eigenschaften. Bitte kontaktieren Sie uns für eine vollständige Liste unserer Zertifizierungen.



6. Technische Daten

Wir stellen Ihnen detaillierte technische Daten zum System zur Verfügung, einschließlich seiner physikalischen und mechanischen Eigenschaften.

Technische Daten		
1	Druckfestigkeit (DIN EN 196 / ASTM C 109)	65N/mm ²
2	Biegefestigkeit (DIN EN 196 / ASTM C 190)	18,0N/mm ²
3	Wärmeausdehnungskoeffizient (DIN EN 1770 / ASTM C 531)	4 x 10 ⁻⁵ /°C
4	Wärmeleitfähigkeit (DIN 52612 / BS 874)	0,91 W/m°C
5	Wasseraufnahme (CPBM 2/67/2)	0 ml
6	Abriebfestigkeit Roue Taber CS10/1000 Zyklen – 1 kg (DIN 53 754 / ASTM D 1044)	950 mg
7	Rutschfestigkeit (DIN 53505 / ASTM D 2240)	R10 – R13

RINOLCRETE HEAVY DUTY v4.33 de-01

Technische Daten		
8	Wärmebeständigkeit	-40 °C bis +130 °C bei einer Dicke von 12 mm

7. Extreme Haltbarkeitseigenschaften

Das RINOLCRETE HEAVY-DUTY-System zeichnet sich durch seine außergewöhnliche Härte und Langlebigkeit aus und ist damit eine hervorragende Wahl für Umgebungen, die höchste Anforderungen an die Bodenbelastbarkeit stellen. Dieses System wurde entwickelt, um intensiven mechanischen, thermischen und chemischen Belastungen standzuhalten, und ist dafür ausgelegt, dort zu funktionieren, wo andere Systeme versagen könnten. Seine extreme Härte gewährleistet nicht nur eine lange Lebensdauer des Bodens, sondern minimiert auch den Verschleiß, selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen. Diese beispiellose Langlebigkeit bedeutet geringere Wartungskosten und längere Intervalle zwischen notwendigen Reparaturen oder Ersatzbeschaffungen. Ob Sie nun mit schweren Maschinen, hohem Fußgängeraufkommen oder aggressiven chemischen Stoffen konfrontiert sind.

8. Verfügbare Farben

Das RINOLCRETE HEAVY-DUTY-System ist in einer Vielzahl von Farben erhältlich, um den ästhetischen Anforderungen jeder Installation gerecht zu werden.

- Hellgrau: 
- Mittelgrau: 
- Beige: 
- Rot: 
- Grün: 
- Gelb: 
- Blau: 

9. Empfehlung zur Anwendung

Die RINOLCRETE -Systeme sollten von geschultem Fachpersonal verarbeitet werden. Dieser Prozess umfasst die Vorbereitung der Oberfläche, die das Reinigen, Schleifen oder Kugelstrahlen der vorhandenen Oberfläche umfassen kann, um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Anschließend werden die Systemkomponenten gemäß den Produktspezifikationen gemischt und mit geeigneten Techniken aufgetragen, um eine gleichmäßige Abdeckung zu gewährleisten.

Bitte beachten Sie, dass die Aushärtungszeiten je nach Umgebungsbedingungen und Produkt variieren können. In der Regel ist das System 24 bis 48 Stunden nach der Anwendung einsatzbereit. Damit die Oberfläche jedoch vollständig funktionsfähig ist und der Boden alle seine Eigenschaften entfalten kann, kann eine Aushärtungszeit von mehreren Tagen erforderlich sein. Dieser Zeitraum kann je nach System und den Bedingungen am Einsatzort, einschließlich Klima und anderen Umweltfaktoren, variieren.

10. Wartung

Das RINOLCRETE HEAVY-DUTY-System ist wartungsfreundlich und leicht zu reinigen. Um die Langlebigkeit und Leistungsfähigkeit des Systems zu gewährleisten, sollten die mitgelieferten Wartungsanweisungen

befolgt werden. Dies kann die regelmäßige Reinigung mit geeigneten Reinigungsmitteln zur Entfernung von Schmutz und Rückständen, die regelmäßige Überprüfung des Bodens auf Abnutzungserscheinungen sowie gegebenenfalls die Reparatur oder den Austausch beschädigter Bereiche umfassen. Bei ordnungsgemäßer Wartung bietet das RINOLCRETE HEAVY-DUTY-System viele Jahre zuverlässigen Betrieb.

11. Sicherheit

Sicherheit hat bei RCR Flooring Products Italia S.r.l. oberste Priorität. Wir stellen Ihnen Sicherheitshinweise und Vorsichtsmaßnahmen zur Verfügung, die bei der Anwendung von RINOLCRETE-Systemen zu beachten sind. Dies kann die Verwendung von persönlicher Schutzausrüstung während der Anwendung, eine ausreichende Belüftung, die Vermeidung des Kontakts mit Chemikalien und die ordnungsgemäße Entsorgung von Produktabfällen umfassen. Es ist wichtig, alle Sicherheitsrichtlinien zu befolgen, um eine sichere Arbeitsumgebung zu gewährleisten und die Integrität der RINOLCRETE -Systeme zu erhalten.

12. Gesundheits- und Sicherheitsmaßnahmen

Informationen zur Handhabung des Produkts entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und den Richtlinien der chemischen Industrie zur Handhabung von Beschichtungsstoffen (M004/M023). Tragen Sie während der Anwendung geeignete Schutzkleidung und eine Schutzbrille.

Der Hautkontakt mit flüssigen Harzen kann zu gesundheitlichen Beeinträchtigungen und Allergien führen.

Nach ordnungsgemäßer Aushärtung ist das Produkt ungefährlich.

13. Nachhaltigkeit

Unser Engagement für Nachhaltigkeit spiegelt sich in unseren RINOLCRETE-Systemen wider. Im Mittelpunkt dieses Engagements steht die EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD-Zertifizierung. Diese renommierte Zertifizierung gewährleistet niedrige VOC-Emissionen und umfasst mehrere anerkannte Umwelt- und Gesundheitsstandards:

- **LEED:** Auszeichnung für nachhaltiges Bauen und Betreiben von Gebäuden.
- **BREEAM:** Bewertet die Umweltleistung von Gebäuden.
- **VOC-Emissionen: A+:** Zeigt minimale Schadstoffemissionen an.
- **AgBB/ABG:** Deutsche Norm für geringe VOC-Emissionen.

Mit der EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD-Zertifizierung bekräftigen wir unser unermüdliches Engagement für Umweltfreundlichkeit und Innenraumluftqualität. Für eine vollständige Liste der Standards, die wir im Rahmen dieser Zertifizierung erfüllen, kontaktieren Sie uns bitte für weitere Informationen.

14. Kundendienst

Bei RCR Flooring Products Italia S.r.l. sind wir stolz darauf, einen außergewöhnlichen Kundenservice zu bieten. Our team of experts is available to answer your questions, provide technical advice, and help you select the appropriate RINOLCRETE systems for your needs. Wir bieten auch Schulungen zur Anwendung unserer Systeme an, um sicherzustellen, dass diese korrekt

installiert werden und eine optimale Leistung erbringen.

15. Garantie

We offer a warranty on the RINOLCRETE systems, which covers manufacturing defects and ensures that the system meets our technical specifications. Für weitere Informationen zu unserer Garantie wenden Sie sich bitte an uns.

16. Rechtliche Hinweise

Die technischen Daten zu den Produkten und Systemen des Unternehmens wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Empfehlungen oder Vorschläge hinsichtlich der Verwendung dieser Produkte erfolgen jedoch ohne Gewähr, da die Bedingungen, unter denen sie verwendet werden, außerhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Es liegt in der Verantwortung des Kunden, zu prüfen, ob die Produkte für die jeweilige Anwendung geeignet sind und ob die Einsatzbedingungen für das jeweilige Produkt angemessen sind. Aus dem Produktdatenblatt kann daher keine Haftung abgeleitet werden.

Bitte beachten Sie, dass nur die aktuelle Version des Datenblatts gültig ist und alle vorherigen Versionen ersetzt. Die technischen Daten sind von uns ermittelte Näherungswerte und stellen keine Eigenschaftszusicherung dar. Druckfehler, Irrtümer, Übersetzungsfehler und Änderungen vorbehalten. Bitte beachten Sie, dass die Angaben in den Systemdatenblättern je nach Sprache/Land abweichen können. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website unter www.rinol.com.

Das technische Datenblatt befreit den Anwender nicht von der Durchführung eigener Anwendungsversuche, sofern erforderlich und im Rahmen seiner Möglichkeiten. Informationen zu Beschichtungsoptionen und detailliertere Informationen zur Installation von RINOL-Produkten finden Sie im RINOL-Technikleitfaden.

17. GIS-Code

GIS-Code: WGK PU 40. Für weitere Informationen zum Giscode wenden Sie sich bitte online an Wingis unter <https://wingisonline.de>.

18. CE-Kennzeichnung

Die einzelnen Produkte, aus denen sich das System zusammensetzt, sind gemäß DIN EN 13813 „Estrichmörtel und Estriche – Estrichmörtel – Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) und EN 1504-2 zertifiziert. Diese Normen legen Anforderungen an Estrichmörtel für Innenböden fest. Synthetische Harzbeschichtungen und Versiegelungen fallen ebenfalls unter diese Normen. Produkte, die den genannten Normen entsprechen, müssen mit der CE-Kennzeichnung versehen sein.