# RINOL*EP-P207*

## IMPRIMACIÓN Y LIGANTE DE BAJA VISCOSIDAD

## 1 Datos generales

### Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-P207 es una imprimación bicomponente de baja viscosidad, lista para usar, a base de resina epoxi sin disolventes. Después de mezclar con el endurecedor correspondiente, RINOL EP-P207 puede utilizarse para la imprimación de soportes minerales y absorbentes para todos los sistemas RINOL excepto poliéster.

El producto también es adecuado como aglutinante para capas de rayado rellenas, morteros de nivelación y sistemas de mortero altamente rellenos. RINOL EP-P207 se caracteriza especialmente por sus excelentes propiedades de humectación y adherencia. RINOL EP-P207 es adecuado para humedad residual del soporte en sistemas cementosos hasta máx. 4,0%, en sistemas ligados con anhidrita hasta 0,5% (medido según el método de medición CM).

## 2 Instrucciones de colocación

### Preparación del soporte

Il substrato deve essere sufficientemente stabile. La resistenza alla trazione superficiale della superficie da trattare deve essere in media di almeno 1,5 N/mm$^2$ , la resistenza alla compressione di almeno 25 N/mm$^2$.

L'incollaggio e l'adesione della resina epossidica a un substrato minerale si basa sull'ancoraggio attraverso la profondità della rugosità e su una buona capacità di penetrazione nel substrato. Le superfici in calcestruzzo ad alta resistenza, incise sottovuoto o estremamente levigate e molto dense richiedono una preparazione più intensiva del substrato.

È essenziale verificare se il substrato è poroso, poroso o simile, poiché in questi casi sono solitamente necessarie due o più fasi di lavoro per ottenere una sigillatura ottimale dei pori. La sigillatura dei pori deve essere sempre garantita per evitare la formazione di bolle negli strati successivi. In singoli casi, è necessario creare una superficie di prova. Questo vale anche per i substrati altamente assorbenti e/o porosi. È necessario testare la compatibilità con i vecchi rivestimenti.

Il substrato deve essere pretrattato mediante granigliatura. Le impurità più grossolane possono essere rimosse mediante fresatura.

RINOL EP-P207 può essere applicato direttamente su substrati cementizi con un contenuto di umidità del substrato fino a un massimo del 4,0% utilizzando il metodo di misurazione CM. Il substrato deve avere una resistenza alla trazione adesiva di almeno 1,5 N/mm$^2$. Deve inoltre essere privo di impurità oleose, grasse o contenenti agenti distaccanti, particelle sciolte, ecc. Le crepe e le cavità devono essere preventivamente riparate in modo adeguato.

È necessario assicurarsi che nessuna sostanza contenente silicone o altre sostanze che possano interferire con la reazione venga a contatto con RINOL EP-P207 prima e durante la fase di indurimento.

### Aplicación

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes.

Antes de procesarlo, el material debe calentarse siempre como mínimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente y del suelo).

El envase del componente B debe vaciarse completamente en el envase del componente A. Después de mezclar con un agitador eléctrico adecuado (aprox. 3 - 4 min), se decanta la mezcla y se vuelve a agitar brevemente.

| Datos técnicos | | |
|---|---|---|
| **Mezcla líquida (A+B)** | | |
| 1 | Tamaño del envase (envase de 2 componentes) | Contenedor de 25 kg o bidones |
| 2 | Caducidad / almacenamiento | 12 meses a 5 - 20°C en cualquier caso (también durante el transporte) libre de heladas, proteger de la luz solar directa |

| Datos técnicos | | |
|---|---|---|
| **Mezcla líquida (A+B)** | | |
| 1 | Densidad (20°C) | aprox. 1,10 g/cm$^3$ |
| 2 | Tiempo de transformación (20°C) | aprox. 20 - 25 minutos |
| 3 | Procesamiento / material y temperatura ambiente | 15-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la colocación y el curado) |
| 4 | Consumo de material/por aplicación (según sustrato) | aprox. 300 - 500 g/m$^2$ |
| 5 | Transitable (20°C) | después de aprox. 12 - 15 horas |
| 6 | Revestimiento posterior (20°C) | en 12 - 24 horas |
| 7 | Humedad relativa del aire | < 80% durante toda la fase de colocación y curado |

| Datos técnicos | | |
|---|---|---|
| **Material curado** | | |
| 1 | Fuerza de pelado del adhesivo (DIN ISO 4624) | > 1,5 N/mm$^2$ |
| 2 | Resistencia a la compresión (DIN EN 196) (curado 7 días/23°C) | aprox. 65 N/mm$^2$ |
| 3 | Resistencia a la tracción por flexión (DIN EN 196) (curado 7 días/23°C) | aprox. 33 N/mm$^2$ |

Imprimación

La imprimación se vierte en porciones sobre la superficie a recubrir y se extiende con una llana de mascar o una rasqueta de goma. La imprimación debe aplicarse con un rodillo de felpa de pelo corto. La imprimación debe aplicarse formando una película y sin poros; por ejemplo, el hormigón con aire requiere una preparación especial del sustrato. Dependiendo del sustrato, pueden ser necesarias varias capas.

Si se van a revestir superficies verticales, añadir aprox. 1-3% de RINOL X965.

Para mejorar la adherencia intermedia, la imprimación líquida se espolvorea con arena de cuarzo RINOL QS20 (0,3-0,8 mm)



RCR Flooring Products
RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001

(consumo aprox. 0,5-1,0 kg/m$^2$).

Atención:
- Al repintar con capas de nivelación, no lijar en exceso
- No lijar al repintar con capas de nivelación

Mortero de nivelación / mortero de nivelación relleno
RINOL EP-P207 se rellena con arena de cuarzo según sea necesario, se vierte sobre la superficie a revestir y se aplica con llana de mascar, llana de alisar o espátula hasta alcanzar el espesor de capa deseado.

Mortero de resina sintética
La proporción de mezcla de aglutinante y relleno puede variar entre 1:7 y 1:9 en función de la temperatura. El mortero de resina sintética se aplica de forma convencional sobre la imprimación espolvoreada con arena de cuarzo RINOL QS20 (aprox. 1.000 g/m$^2$), se nivela y después se alisa.

Si se rellena con RINOL EP-P207, el instalador deberá crear zonas de prueba in situ para garantizar el resultado deseado. Los datos técnicos pueden variar en función del grado de relleno.

**Recubrimiento**
El exceso de arena de cuarzo debe eliminarse completamente antes de aplicar la capa siguiente. Cuando se repinte hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar la imprimación por separado. Si la imprimación sólo se va a repintar después de 24 horas, se debe esparcir con arena de cuarzo RINOL QS20 (consumo aprox. 0,5-1,0 kg/m$^2$) o lijar correspondientemente y extraer el polvo de lijado.

En el caso de mortero de resina sintética, se debe trabajar fresco en fresco o esparcir la imprimación fresca con arena de cuarzo secada al fuego (p.ej. 0,3 - 0,8 mm o 0,7 - 1,2 mm) en función del grosor de capa del mortero de resina sintética.

## Medidas de protección
Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesado se debe llevar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede provocar problemas de salud y alergias.

## Notas
Se ha puesto el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. No obstante, todas las recomendaciones o sugerencias relativas al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son adecuados para la aplicación respectiva y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto correspondiente. Por lo tanto, de la ficha técnica del producto no se puede derivar ninguna reclamación de responsabilidad.

También nos gustaría señalar que sólo la última versión de la hoja de datos es válida y sustituye a todas las hojas de datos anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema de los distintos idiomas / países puede diferir. Encontrará más información en nuestra página web www.rinol.com.

Por lo general, las resinas EP no mantienen el color a largo plazo bajo los efectos de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y la consecución de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

Consulte la Guía Técnica de RINOL para conocer las opciones de estructura de capas e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

## Nota importante
Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo tiene una importancia decisiva. Las reacciones químicas se retrasan generalmente a bajas temperaturas. Esto alarga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y se reducen los tiempos de repintado y transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (p. ej. también rocío, condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o la superficie es pegajosa en estas zonas y esto puede perjudicar la adherencia a los recubrimientos posteriores.

Proteger siempre contra los efectos de la humedad en el dorso y la presión, incluso durante el uso.

## Información legal:
Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede garantizar un resultado de trabajo ni aceptar ninguna responsabilidad por cualquier motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en www.rinol.it. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

**Etiquetado CE:**
La norma DIN EN 13813 "Morteros para solado, compuestos para solado y soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para solado utilizados en la construcción de suelos en interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplan esta norma deben llevar la marca CE.

RINOL*EP-P207* v4.22 es-02

RCR Flooring Products
RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001

| |
|---|
| CE<br>RCR Flooring Products Italia S.r.l.<br>Via Chiarugi 76/U<br>I-45100 Rovigo |
| 05[1]<br>EN 13813 SR-B1,5-IR4 |
| 1119-CPR-0833<br>09<br>EN 1504-2 |

| Solado/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas) | |
|---|---|
| Comportamiento al fuego: | $B_{FL}$-S1 |
| Permeabilidad al agua: | NPD [2] |
| Resistencia al desgaste (Resistencia a la abrasión): | NPD [2] |
| Resistencia a la tracción (Bond): | B 1,5 |
| Resistencia al impacto | IR 4 |
| Aislamiento acústico al impacto: | NPD [2] |
| Absorción acústica: | NPD [2] |
| Resistencia química: | NPD [2] |

-1) los dos últimos dígitos del año de colocación del marcado CE
-2) NPD = No Performance Determined; valor característico no especificado

**Marcado CE: 1504-2**
Los sistemas de suelos sometidos a esfuerzos mecánicos cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 deben cumplir también los requisitos de la norma DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". En caso necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

**Reglamento 2004/42 de la UE (Directiva Decopaint):**
El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-P207 en estado listo al uso es <500g/l COV.

**Código SIG: WGK RE 30**
Para más información sobre el código GIS, diríjase a la página web de Wingis: https://www.wingisonline.de.



RCR Flooring Products
RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com
COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001