



### 1 Datos generales

#### Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-P208N es una imprimación de dos componentes, lista para usar, de baja viscosidad y antiespumante, basada en resina epoxi sin disolventes. Tras mezclarlo con el endurecedor correspondiente, RINOL EP-P208N puede utilizarse para imprimir sustratos minerales y absorbentes para todos los sistemas RINOL (excepto poliéster).

El producto también es adecuado como aglutinante para capas de relleno, morteros de nivelación y sistemas de mortero con alto contenido de relleno. RINOL EP-P208N se caracteriza especialmente por sus excelentes propiedades de humectación y adhesión. RINOL EP-P208N es adecuado para humedad residual del sustrato en sistemas cementosos de hasta un máximo del 6 %, en sistemas con ligante de anhídrido de hasta el 0,5 % (medido según el método de medición CM).

*RINOL EP-P208N ha sido probado para su uso en sustratos húmedos de acuerdo con la norma DIN EN 13578.*

### 2 Instrucciones de instalación

#### Preparación del sustrato

El sustrato debe ser lo suficientemente estable. La resistencia a la tracción superficial de la superficie a imprimir debe ser de al menos 1,5N/mm<sup>2</sup> de media, y la resistencia a la compresión de al menos 25N/mm<sup>2</sup>.

La unión y adhesión de la resina epoxi a un sustrato mineral se basa en el anclaje a través de la profundidad de la rugosidad y una buena capacidad de penetración en el sustrato. Las superficies de hormigón de alta resistencia, grabadas al vacío o extremadamente lisas y muy densas requieren una preparación más intensiva del sustrato.

Es fundamental comprobar si el sustrato es poroso o similar, ya que en estos casos suelen ser necesarios dos o más pasos de trabajo para lograr un sellado óptimo de los poros. Siempre debe asegurarse el sellado de los poros para evitar la formación de burbujas en las capas posteriores. En casos concretos, se debe crear una superficie de prueba. Esto también se aplica a sustratos altamente absorbentes y/o porosos.

El sustrato debe ser pretratado mediante granallado. Las impurezas gruesas se pueden eliminar mediante molienda.

RINOL EP-P208N se puede aplicar directamente sobre sustratos cementosos con un contenido de humedad de hasta un máximo del 6 % (medido con el método de medición CM). El sustrato debe tener una resistencia a la tracción adhesiva de al menos 1,5 N/mm<sup>2</sup>. También debe estar libre de impurezas aceitosas, grasientas o que contengan agentes desmoldeantes, partículas sueltas, etc. Las grietas y cavidades deben repararse adecuadamente de antemano.

Se debe tener cuidado de que no entren en contacto con RINOL EP-P208N, antes y durante la fase de curado, silicona u otros materiales que puedan interferir en la reacción.

#### Procesamiento

El producto se suministra en cantidades coordinadas en envases de 2 componentes. Antes del procesamiento, el material siempre debe calentarse al menos hasta alcanzar la temperatura ambiente (temperatura de la

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Tamaño del envase os (envase de 2 componentes)	Contenedores de 25 kg, bidones de 200 kg, contenedores IBC de 1000 kg
2	Vida útil / almacenamiento	12 meses a una temperatura entre 5 y 20 °C, en cualquier caso (también durante el transporte) sin heladas, proteger de la luz solar directa.

Datos técnicos		
Mezcla líquida (A+B)		
1	Densidad (20 °C)	aprox. 1,10g/cm <sup>3</sup>
2	Tiempo de procesamiento (20 °C)	aproximadamente 25 minutos
3	Procesamiento / temperatura del material y de la sala	15 - 25 °C (mínimo 3 grados por encima del punto de rocío, también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material/pasos de trabajo a) Imprimación	300 - 1000g/m <sup>2</sup>
5	Transitabilidad (20 °C)	Después de aproximadamente 12-15 horas.
6	Recubrimiento posterior (20 °C)	en un plazo de 12 a 24 horas
7	Rel. humedad del aire	< 75 % durante toda la fase de colocación y curado.

Datos técnicos		
Material curado		
1	Resistencia al desprendimiento del adhesivo (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm <sup>2</sup>
2	Resistencia a la compresión (DIN EN 196) -Agente aglutinante -Mortero	aprox. 65N/mm <sup>2</sup> aprox. 95N/mm <sup>2</sup>
3	Resistencia a la flexión (DIN EN 196) -Agente aglutinante -Mortero	aprox. 45N/mm <sup>2</sup> aprox. 30N/mm <sup>2</sup>

habitación y del suelo).

El recipiente del componente B debe vaciarse completamente en el recipiente del componente A. Después de mezclar con una batidora eléctrica adecuada (aproximadamente 3-4 minutos), la mezcla se decanta y se remueve brevemente de nuevo.

### Introducción:

La imprimación se vierte en porciones sobre la superficie que se va a recubrir y se extiende con una llana dentada o una espátula de goma. La imprimación debe aplicarse con un rodillo de pelo corto. La imprimación debe aplicarse formando una película y sin poros; por ejemplo, el hormigón con aire incorporado requiere una preparación especial del sustrato. Dependiendo del sustrato, pueden ser necesarias varias capas.

Si se van a recubrir superficies verticales, añada aproximadamente entre un 1 % y un 3 % de RINOL X965.

En caso de humedad residual superior al 4 % (método de medición CM), se deben aplicar dos capas de imprimación; la primera capa no se lija.

### Atención:

- Cuando vuelva a aplicar capas niveladoras, no lije en exceso.
- No lijar cuando se vuelva a aplicar con capas niveladoras.

### Compuesto nivelador relleno / mortero nivelador:

RINOL EP-P208N se rellena con arena de cuarzo según sea necesario, se vierte sobre la superficie a recubrir y se aplica con una llana dentada, una llana alisadora o una llana estándar para cubrir toda la superficie con el espesor de capa deseado.

Si se rellena con RINOL EP-P208N, el instalador debe crear áreas de prueba in situ para garantizar el resultado deseado. Los datos técnicos pueden variar en función del grado de llenado/relleno.

### **Recubrimiento**

El exceso de arena de cuarzo debe eliminarse por completo antes de aplicar la siguiente capa. Si se vuelve a aplicar la capa hasta 24 horas después de la instalación, no es necesario lijar la imprimación por separado. Si la capa de imprimación solo se va a repintar después de 24 horas, debe esparcirse arena de cuarzo RINOL QS20 (consumo aprox. 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>) o lijarse adecuadamente y aspirarse el polvo del lijado.

En el caso del mortero de resina sintética, el trabajo debe realizarse fresco sobre fresco o la imprimación fresca debe esparcirse con arena de cuarzo secada al fuego (por ejemplo, 0,3 - 0,8 mm o 0,7 - 1,2 mm) dependiendo del espesor de la capa de mortero de resina sintética.

### **Medidas de protección**

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad válida y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023). Durante el procesamiento, se debe usar ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede provocar problemas de salud y alergias.

### **Notas**

Se ha tenido el debido cuidado en la recopilación de los datos técnicos de los productos de la empresa. Sin embargo, todas las recomendaciones o sugerencias realizadas con respecto al uso de estos productos se hacen sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan están fuera del control de la empresa. Es responsabilidad del cliente comprobar si los productos son

adecuados para la aplicación correspondiente y si las condiciones de uso son adecuadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no se pueden derivar reclamaciones de responsabilidad de la ficha técnica del producto.

También nos gustaría señalar que solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las anteriores. Los datos técnicos proporcionados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Se reservan los derechos de erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información contenida en las fichas técnicas del sistema de los diferentes idiomas/países puede variar. Para más información, visite nuestro sitio web [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

Las resinas EP no suelen ser estables en cuanto al color a largo plazo bajo la influencia de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a tensiones químicas y mecánicas están sujetas a desgaste debido al uso. Se recomienda realizar un mantenimiento periódico. Las cantidades de consumo, el tiempo de procesamiento, la transitabilidad y el logro de la capacidad de carga dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas, si fuera necesario, dentro del ámbito de sus posibilidades, con respecto a la idoneidad. Consulte la Guía técnica de RINOL para obtener más información sobre las estructuras de capas y la instalación de los productos RINOL.

### **Nota importante**

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo es de importancia decisiva. Las reacciones químicas suelen retrasarse a bajas temperaturas. Esto prolonga los tiempos de repintado y transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se acortan y los tiempos de repintado y transitabilidad se reducen.

El material debe protegerse siempre del agua durante su aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20 °C) después de su aplicación. Durante este tiempo, la exposición al agua (por ejemplo, también al rocío o a la condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o estas zonas pueden permanecer pegajosas, lo que puede afectar gravemente a la adherencia de los recubrimientos posteriores.

Si hay un tiempo de espera superior a 24 horas entre los distintos pasos de trabajo o si se van a repintar superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas tras un periodo de tiempo prolongado, la superficie antigua debe limpiarse bien, lijarse a fondo y aspirarse. Las aplicaciones que no se mencionan claramente en esta ficha técnica solo podrán llevarse a cabo tras consultar y obtener la confirmación por escrito del departamento de tecnología de aplicaciones de RCR Flooring Products Italia S.r.l. o por parte de este.

Protéjase siempre contra los efectos de la humedad en la espalda y contra la presión, incluso durante el uso.

### **Información legal:**

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede asumir ninguna garantía sobre el resultado del trabajo ni responsabilidad alguna por ningún motivo y/o

# RINOLEP-P208N

## IMPRIMACIÓN PARA SUSTENTOS HÚMEDOS


# RINOL

relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.it](http://www.rinol.it). Nos reservamos expresamente el derecho a realizar modificaciones en las especificaciones del producto.

### Marcado CE:

La norma DIN EN 13813 «Morteros, compuestos y soleras para soleras. Características y requisitos» (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros para soleras utilizados en la construcción de suelos interiores.

Los recubrimientos y selladores de resina sintética también están incluidos en esta norma. Los productos que cumplan con la norma anterior deben llevar la marca CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Calle Chiarugi, 76/U I-45100 Rovigo
05 <sup>1</sup> EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Solera/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según las fichas técnicas).	
Comportamiento ante el fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia al desgaste (resistencia a la abrasión):	NPD <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción (adhesión):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento acústico contra impactos:	NPD <sup>2</sup>
Absorción acústica:	NPD <sup>2</sup>
Resistencia química:	NPD <sup>2</sup>

-1) Los dos últimos dígitos del año en que se colocó el marcado CE.

-2) NPD = Rendimiento no determinado; valor característico no especificado.

### Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de suelo sometidos a esfuerzos mecánicos y cuyos productos cumplan la norma DIN EN 1504-2 también deben cumplir los requisitos de la norma DIN EN 13813. La norma DIN EN 1504-2 «Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Parte 2: Sistemas de protección de superficies de hormigón» especifica los requisitos para los métodos de protección de superficies «impregnación hidrófuga», «impregnación» y «recubrimiento». Si es necesario, se puede solicitar la ficha técnica correspondiente.

### Reglamento (CE) n.º 2004/42 (Directiva sobre productos pintados):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento (CE) n.º 2004/42

(categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para su uso (límite de 2010). El contenido máximo de RINOL EP-P208N en condiciones de uso inmediato es <500 g/l de COV.

### Código GIS: RE 30

Para más información sobre el código GIS, consulte la página web de Wingis en <https://www.wingisonline.de>.