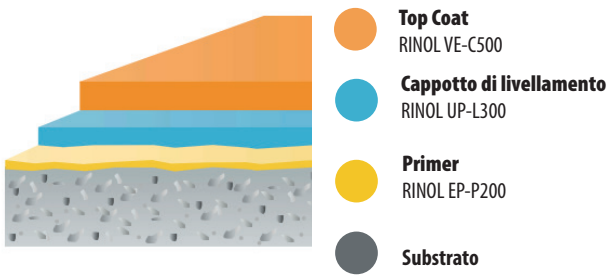
RINOL *ALLROUNDER VE*

SISTEMA DI RIVESTIMENTO AD ALTA RESISTENZA CHIMICA

1. Descrizione del sistema

RINOL ALLROUNDER VE è un sistema di rivestimento a tre strati, epossidico-vinilestere, ideale per pavimentazioni industriali soggette a carichi medio-pesanti. Assicura un'elevata resistenza chimica e finiture continue, durature e prive di giunzioni.

2. Composizione del sistema



3. Aree di applicazione

Il sistema RINOL ALLROUNDER VE è stato progettato specificamente per essere applicato in vari tipi di ambienti industriali, adattandosi alle esigenze di diversi settori, tra cui:

- Uso medio-pesante per pavimenti industriali
- Impianti chimici
- Industria farmaceutica
- Impianti di batterie
- Bacini di contenimento secondario

4. Proprietà

- Ottima resistenza chimica
- Durevole e di lunga durata
- Igienico e impermeabile
- Superficie liscia e facile da pulire
- Senza giunture

5. Certificazioni

I singoli prodotti del sistema RINOL ALLROUNDER VE sono certificati per soddisfare elevati standard di qualità:

Materiale per massetti sintetici in resina conforme alla norma EN 13813:2002.
Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo secondo la norma EN 1504-2:2004

6. Dati tecnici

Il sistema RINOL ALLROUNDER VE fornisce dati tecnici dettagliati, comprese le proprietà fisiche e meccaniche:

Dati tecnici		
1	Spessore	2 - 3 mm
2	Temperatura massima di servizio	60 °C
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	90 N/mm^2
4	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	56 N/mm^2
5	Forza adesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm^2
6	Resistenza all'abrasione (ruota Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	77 mg / 1000 cicli
7	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	87

7. Resistenza chimica

I pavimenti RINOL ALLROUNDER VE, in condizioni di temperatura ambiente, dimostrano di essere resistenti:

Acidi minerali deboli, come l'acido cloridrico, nitrico, fosforico e solforico.
Sostanze alcaline, incluso l'idrossido di sodio fino a una concentrazione del 50%
Prodotti per la rimozione della vernice come NMP
Solventi
Oli minerali, diesel, cherosene e benzina.

8. Colori disponibili

Il sistema RINOL ALLROUNDER VE è disponibile in una vasta gamma di colori RAL e NCS, offrendo un'ampia scelta per soddisfare le preferenze estetiche di qualsiasi progetto.

9. Istruzioni per l'applicazione

9.1. I substrati

9.1.1 I substrati adatti sono il calcestruzzo, il calcestruzzo modificato con polimeri o i massetti, l'anidrite o la magnesite.

9.1.2 Il substrato deve avere una resistenza alla trazione minima di 1,5 N/mm^2 e una resistenza alla compressione di 25 N/mm^2 misurata secondo uno standard nazionale approvato.

9.1.3 Il substrato deve essere visibilmente asciutto. Per il calcestruzzo e il calcestruzzo modificato con polimeri, il contenuto di umidità non deve superare il 4% in peso, se misurato secondo uno standard riconosciuto. La gamma RINOL comprende primer che possono essere utilizzati facoltativamente quando il contenuto di umidità statica raggiunge il 6%,

RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001

misurato con il Metodo CM (carburo di calcio). Per i substrati di anidrite o magnesite, sono accettabili contenuti di umidità fino allo 0,8% in peso.
9.1.4 Il substrato deve essere pulito e privo di polvere e particelle sciolte. È necessario rimuovere completamente eventuali contaminanti, quali oli, grassi, residui di vernice, prodotti chimici, alghe e lattime.

9.2. Preparazione
9.2.1 Il metodo preferito per la preparazione della superficie è la sabbiatura sotto vuoto. Possono essere utilizzati altri metodi, come la scarificazione, la granigliatura o la smerigliatura/levigatura, ma in genere sono meno soddisfacenti.

9.3. Applicazione del primer
9.3.1 Miscelare il primer RINOL EP-P200 con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. Una volta omogeneo, versare l'impasto sulla superficie preparata e stendere con una spatola Kaub o una cazzuola di gomma. Il consumo di materiale è di 250 - 500 g/m^2 a seconda della rugosità del substrato.
9.3.2 Spargere la sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS10 o QS20) sul primer bagnato ad un tasso di 800 - 1200 g/m^2 per garantire una buona adesione tra gli strati.
9.3.3 I primer RINOL non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.4. Applicazione dello strato di livellamento
9.4.1 Il rivestimento RINOL UP-L300 deve essere applicato quando il primer è indurito ma non completamente polimerizzato. In genere, questo avviene dopo 12 - 15 ore.
9.4.2 Prima dell'applicazione del sigillante, rimuovere l'eccesso di sabbia silicea, carteggiare/levigare e aspirare il primer.
9.4.3 RINOL UP-L300 e il catalizzatore RINOL UP-H800 devono essere miscelati con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. La quantità di RINOL UP-H800 da utilizzare dipende dalla temperatura ambiente. Consultare la scheda tecnica specifica del prodotto per ulteriori dettagli applicativi. Quando la miscela è omogenea, aggiungere una miscela di sabbie di quarzo secche (1 parte di RINOL QS-10, 3 parti di RINOL QS-20) in un rapporto di 20 parti di sabbia per 100 parti di resina e mescolare nuovamente fino ad ottenere una miscela omogenea. Versare questa miscela sulla superficie primerizzata e distribuita con una spatola, una cazzuola o un raschietto ad un tasso di 800 - 1200 g/m^2.
9.4.4 La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS10 o QS20) può essere sparsa opzionalmente sullo strato di livellamento umido ad un tasso di 800 - 1200 g/m^2, a seconda delle proprietà antiscivolo richieste.
9.4.5 RINOL UP-L300 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.5. Applicazione dello strato di finitura
9.5.1 Lo strato di finitura RINOL VE-C500 deve essere applicato quando lo strato di livellamento è indurito ma non completamente polimerizzato. In genere, questo avviene dopo 12 - 15 ore.
9.5.2 Se è stata sparsa della sabbia di quarzo, prima di applicare lo strato superiore, rimuovere la sabbia di quarzo in eccesso, carteggiare e aspirare la superficie.
9.5.3 RINOL VE-C500 e il catalizzatore RINOL VE-H850 devono essere miscelati con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. La quantità di RINOL VE-H850 da utilizzare dipende dalla temperatura ambiente. Fare riferimento alla scheda tecnica del prodotto. Quando l'impasto è omogeneo, lo versa sulla superficie dello strato di livellamento e lo stende con una spatola dentata. Il consumo di materiale dovrebbe essere di 1500-1800 g/m^2 per una superficie autolivellante. I denti della spatola dentata devono essere cambiati regolarmente per garantire uno spessore uniforme.
9.5.4 RINOL VE-C500 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.
9.5.5 A 20 °C RINOL ALLROUNDER VE può essere calpestato dopo 18-24 ore, raggiunge la piena resistenza meccanica dopo 7 giorni e la piena resistenza chimica dopo 28 giorni.

10. Clausole specifiche per RINOL ALLROUNDER VE
Tutti i prodotti devono essere applicati e polimerizzati a temperature comprese tra 15 e 25°C e con umidità relativa <80%.

Il primer RINOL EP-P200 deve essere applicato a un tasso di 250 - 500 g/m^2 per garantire la completa sigillatura della superficie del substrato.

La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS-20) deve essere distribuita nel primer umido a un tasso di 800 - 1200 g/m^2.

Lo strato di livellamento costituito da RINOL UP-L300 deve essere miscelato con il catalizzatore RINOL UP-H800 e riempito con sabbia di quarzo asciutta in un rapporto di 20 parti di sabbia e 100 parti di resina. La sabbia di quarzo sarà composta da 1 parte di RINOL QS-10 e 3 parti di RINOL QS-20. Lo strato di livellamento deve essere applicato ad un tasso di 800 - 1200 g/m^2.

Opzionalmente, cospargere di sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS10 o QS20) lo strato di livellamento umido, in ragione di 800-1200 g/m^2, a seconda delle proprietà antiscivolo richieste.

Applicare uno strato superiore di RINOL VE-C500 miscelato con il catalizzatore RINOL VE-H850 in uno spessore di circa 1 mm (1500-1800 g/m^2).

11. Manutenzione
Il sistema RINOL ALLROUNDER VE è facile da mantenere e da pulire. Per garantire la longevità e le prestazioni del sistema, è essenziale seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Questo può includere la pulizia regolare con prodotti adatti per rimuovere lo sporco e i residui, l'ispezione periodica del pavimento per rilevare eventuali segni di usura e la riparazione o la sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una corretta manutenzione, il sistema RINOL ALLROUNDER VE può fornire molti anni di servizio affidabile.

12. Sicurezza
La sicurezza è una priorità per RCR Flooring Products Italia S.r.l.. Forniamo informazioni sulla sicurezza e sulle precauzioni da adottare durante l'applicazione dei sistemi RINOL. Questo può includere l'uso di dispositivi di protezione personale durante l'applicazione, una ventilazione adeguata, la prevenzione dell'esposizione alle sostanze chimiche e lo smaltimento corretto dei rifiuti del prodotto. È importante seguire tutte le linee guida sulla sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi.

RCR Flooring Products
RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com
COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001

13. Misure di salute e sicurezza

Consulti l'ultima scheda di sicurezza dei materiali (MSDS) valida per i prodotti che fanno parte del sistema e le Linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023) per informazioni sulla manipolazione dei prodotti. Durante l'applicazione, indossi indumenti protettivi adeguati, come guanti e occhiali.

Il contatto della pelle con resine liquide può causare irritazioni cutanee o reazioni allergiche.

Una volta polimerizzato correttamente, il prodotto non è pericoloso.

14. Servizio clienti

In RCR Flooring Products Italia S.r.l., siamo orgogliosi di fornire un servizio clienti eccezionale. Il nostro team di esperti è a disposizione per rispondere alle sue domande, fornire consigli tecnici e aiutarla a scegliere i sistemi RINOL più adatti alle sue esigenze. Forniamo anche informazioni sulle applicazioni per garantire che i nostri sistemi siano installati correttamente e offrano prestazioni ottimali.

15. Avviso legale

I dati tecnici dei prodotti e dei sistemi della Società sono stati compilati con la dovuta attenzione. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento sull'uso di questi prodotti è fornito senza garanzia, poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo della Società. È responsabilità del cliente stabilire se i prodotti sono adatti alla particolare applicazione e se le condizioni d'uso sono appropriate per il particolare prodotto. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non può derivare alcuna responsabilità.

Si prega di notare che solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici riportati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia di proprietà.Con riserva di refusi, errori, errori di traduzione e modifiche. Tenga presente che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono differire in diverse lingue/paesi. Per ulteriori informazioni, visiti il nostro sito web all'indirizzo www.rinol.com.

La scheda tecnica non esime l'utente dall'effettuare i propri test applicativi, se necessario, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, faccia riferimento alla Guida Tecnica RINOL.

16. Marchio CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati in base alla norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e massetti per pavimenti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) e alla norma EN 1504-2. Questi standard specificano i requisiti delle malte per massetti utilizzate nelle costruzioni di pavimenti interni. Anche i rivestimenti in resina e i sigillanti sono coperti da questi standard. I prodotti conformi agli standard citati devono avere il marchio CE.

RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo
Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222
info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001