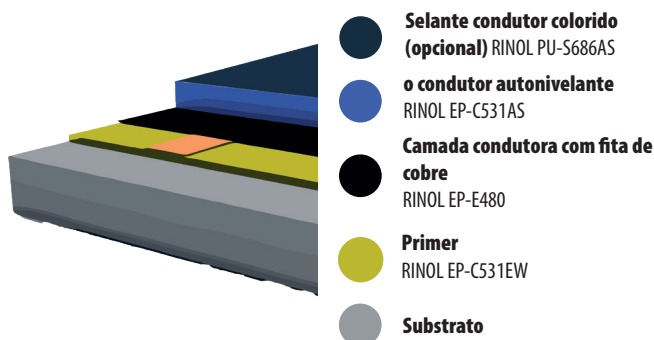


1. Descrição do sistema

RINOL CONDUCTIVE ECO é um sistema epóxi à base de água, de baixa emissão, com três/quatro camadas, que garante descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis. Foi concebido para utilização média a pesada e certificado pela RINOLGreenCoat Line em termos de sustentabilidade.

2. Composição do sistema



- **Selante condutor colorido (opcional)** RINOL PU-S686AS
- **o condutor autonivelante** RINOL EP-C531AS
- **Camada condutora com fita de cobre** RINOL EP-E480
- **Primer** RINOL EP-C531EW
- **Substrato**

3. Áreas de aplicação

O sistema RINOL CONDUCTIVE ECO foi especificamente concebido para ser aplicado em vários tipos de ambientes industriais, adaptando-se às necessidades de diversos setores, incluindo:

- Áreas à prova de explosão
- Armazéns automatizados baseados em AGV
- Centrais elétricas
- Transformadores e subestações
- Indústria eletrônica

4. Propriedades

- Baixo odor durante a aplicação
- Condução elétrica com uso mínimo de fita de cobre
- Resistente e duradouro
- Superfície lisa e fácil de limpar
- Sem poeira
- Sem juntas
- Boa resistência química

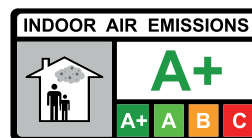
5. Certificações

Os produtos individuais da RINOL CONDUCTIVE ECO são certificados para atender aos elevados padrões de sustentabilidade e segurança em ambientes internos.

A certificação Indoor Air Comfort Gold atesta emissões muito baixas de COV, atendendo a rigorosos padrões mundiais de qualidade do ar interior, tais como:

AgBB: Cumpre os critérios do Comité Alemão para a Avaliação de Produtos de Construção Relacionados com a Saúde (AgBB), garantindo baixas emissões de COV e adequação para utilização em ambientes onde a qualidade do ar interior é uma prioridade, tais como espaços residenciais e comerciais.

Emissões de COV A+: Classificado com A+, demonstrando emissões de COV muito baixas, adequado para aplicações focadas na qualidade do ar interior,



como escolas e instalações de saúde.

BREEAM: Apoiar a conformidade com os critérios BREEAM, contribuindo para práticas de construção sustentáveis e desempenho ambiental.

LEED: Compatível com as normas LEED, auxiliando projetos a obter créditos pela qualidade ambiental interna através do baixo teor de COV e durabilidade.

6. Dados técnicos

O sistema RINOL CONDUCTIVE ECO fornece dados técnicos detalhados, incluindo propriedades físicas e mecânicas:

Dados técnicos		
1	Espessura	2-3 mm
2	Temperatura máxima de serviço	45 °C
3	Resistência à compressão (DIN EN 196 / ASTM C 109)	45N/mm ²
4	Resistência à flexão (DIN EN 196 / ASTM C 190)	30N/mm ²
5	Força de adesão (DIN ISO 4624)	1,5N/mm ²
6	Resistência à abrasão (roda Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	Sem selante: 30 mg / 1000 ciclos Com selante: 80 mg / 1000 ciclos
7	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	65
8	Resistência à terra (DIN EN 1081)	< 1 x 10 ⁶ Ω
9	Classificação da permeabilidade ao vapor de água (DIN EN ISO 7783-2)	III
10	Estabilidade da cor (escala de 1 a 8, sendo 8 a melhor) (DIN EN ISO 877)	Sem selante: 6 Com selante: 8

7. Resistência química

Os pavimentos RINOL CONDUCTIVE ECO, em condições de temperatura ambiente, demonstram resistência a:

Ácidos minerais fracos, tais como ácido clorídrico, nítrico, fosfórico e sulfúrico. Substâncias alcalinas, incluindo hidróxido de sódio com concentração até 50%.

Produtos de limpeza padrão utilizados para a manutenção do piso.

Açúcares, mesmo com contactos repetidos.

Óleos minerais, gasóleo, querosene e gasolina.

8. Cores disponíveis

O sistema RINOL CONDUCTIVE ECO está disponível numa ampla gama de cores RAL e NCS, oferecendo uma ampla seleção para atender às preferências estéticas de qualquer projeto.

9. Instruções para o processamento

9.1. Substratos

9.1.1 Os substratos adequados são betão, betão modificado com polímeros ou betonilhas, anidrite ou magnesite.

9.1.2 O substrato deve ter uma resistência à tração mínima de 1,5N/mm² e uma resistência à compressão de 25N/mm², medidas de acordo com uma norma nacional aprovada.

9.1.3 O substrato deve estar visivelmente seco. Para betão e betão modificado com polímeros, o teor de humidade não deve exceder 8%, medido utilizando o método CM (carboneto de cálcio). Para substratos de anidrite ou magnesite, são aceitáveis teores de humidade até 0,8% em peso.

9.1.4 O substrato deve estar limpo e livre de poeira e partículas soltas. Todos os vestígios de contaminantes, tais como óleos, gorduras, graxas, resíduos de tinta, produtos químicos, algas e lantance, devem ser removidos.

9.2. Preparação

9.2.1 O método preferido de preparação da superfície é o jateamento a vácuo. Outros métodos, como escarificação, jateamento com areia ou esmerilhamento, podem ser utilizados, mas geralmente são menos satisfatórios.

9.3. Preparação

9.3.1 RINOL EP-C531EW é utilizado como primário à base de água. Os três componentes do RINOL EP-C531EW são misturados utilizando uma batedeira elétrica, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Adicione 5 a 10% de água limpa e misture novamente. Quando homogénea, a mistura é vertida sobre a superfície preparada e espalhada com uma espátula. O consumo de material deve ser de aproximadamente 500-800g/m².

9.3.2 O RINOL EP-C531EW não deve ser aplicado quando a temperatura cair ou se prever que caia para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.4. Aplicação da camada condutora

9.4.1 A camada condutora RINOL EP-E480 deve ser aplicada quando o primário estiver endurecido, mas não completamente curado. Isso normalmente ocorrerá após 12 a 15 horas.

9.4.2 As fitas de cobre são fixadas à superfície do primário.

9.4.3 Misture os dois componentes do RINOL EP-E480 utilizando uma batedeira elétrica, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Esta mistura é então vertida sobre a superfície da camada de nivelamento e espalhada com uma espátula de borracha a uma taxa de 70 a 90g/m². Em seguida, deve ser alisado com um rolo de pêlo curto.

9.4.4 O RINOL EP-E480 não deve ser aplicado quando a temperatura cair ou se prever que caia para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.5. Aplicação do autonivelante condutor

9.5.1 A camada de acabamento RINOL EP-C531AS deve ser aplicada quando a camada condutora estiver endurecida, mas não completamente curada. Isso normalmente ocorrerá após 12 a 15 horas.

9.5.2 Os três componentes do RINOL EP-C531AS são misturados utilizando um misturador elétrico, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Adicione 5

a 10% de água limpa e misture novamente. Quando homogénea, a mistura é vertida sobre a superfície preparada e espalhada com uma espátula dentada. O consumo de material deve ser de aproximadamente 2000-2500g/m². Os dentes da espátula dentada devem ser trocados regularmente para garantir uma espessura uniforme. Imediatamente após a aplicação, o acabamento húmido deve ser tratado com um rolo com pontas.

9.5.3 O RINOL EP-C531AS não deve ser aplicado quando a temperatura cair ou se prever que venha a cair para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.6. Aplicação do selante (opcional)

9.6.1 Selante RINOL PU-S686AS O selante RINOL PU-S686AS deve ser aplicado quando o autonivelante estiver endurecido, mas não completamente curado. Isso normalmente ocorrerá após 12 a 15 horas.

9.6.2 Os dois componentes do RINOL PU-S686AS devem ser misturados utilizando um misturador elétrico, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Quando estiver homogéneo, despeje a mistura sobre a superfície preparada e aplique com um rolo de pêlo de 10-12 mm. O consumo de material é de aproximadamente 80 a 100g/m². Poderão ser necessárias duas camadas para obter uma boa cobertura de cor.

9.6.3 O RINOL PU-S686AS não deve ser aplicado quando a temperatura cair ou se prever que caia para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.6.4 A 20 °C, o RINOL CONDUCTIVE ECO pode ser pisado após 18 a 24 horas e fica totalmente curado após 7 dias e com resistência química total após 28 dias.

10. Cláusulas de especificação para RINOL CONDUCTIVE ECO

Todos os produtos devem ser aplicados e curados a temperaturas entre 15 e 25 °C e humidade relativa <80%.

O primário deve ser RINOL EP-C531EW, aplicado a uma taxa de 500 - 800g/m² para garantir a vedação completa da superfície do substrato.

A areia de quartzo não deve ser espalhada sobre primário húmido.

As tiras de cobre são fixadas à camada de primário, antes da aplicação da camada condutora.

A camada condutora deve ser RINOL EP-E480, aplicada a uma taxa de 70 a 90g/m².

O autonivelante condutor deve ser RINOL EP-C531AS, aplicado a uma taxa de 2000 - 2500g/m².

Como selante colorido, o RINOL PU-S686AS é aplicado opcionalmente a uma taxa de aproximadamente 80-100g/m² por camada, utilizando um rolo de pêlo médio, conforme apropriado.

11. Manutenção

O sistema RINOL CONDUCTIVE ECO é de fácil manutenção e limpeza. Para garantir a longevidade e o desempenho do sistema, é essencial seguir as instruções de manutenção fornecidas. Isso pode incluir limpeza regular com produtos adequados para remover sujeira e resíduos, inspeção periódica do piso para verificar sinais de desgaste e reparo ou substituição de áreas danificadas, se necessário. Com a manutenção adequada, o sistema RINOL CONDUCTIVE ECO pode proporcionar muitos anos de serviço confiável.

12. Segurança

A segurança é uma prioridade na RCR Flooring Products Italia S.r.l. Fornecemos informações sobre segurança e precauções durante a aplicação dos sistemas

RINOL. Isso pode incluir o uso de equipamento de proteção individual durante a aplicação, ventilação adequada, prevenção da exposição a produtos químicos e descarte adequado dos resíduos do produto. É importante seguir todas as diretrizes de segurança para garantir um ambiente de trabalho seguro e manter a integridade dos sistemas.

13. Medidas de Saúde e Segurança

Consulte a última versão válida da Ficha de Dados de Segurança de Materiais (MSDS) dos produtos que fazem parte do sistema e as Diretrizes da Indústria Química para o Manuseamento de Materiais de Revestimento (M004/M023) para obter informações sobre o manuseamento dos produtos. Utilize vestuário de proteção adequado, como luvas e óculos de proteção, durante a aplicação.

O contacto da pele com resinas líquidas pode causar danos à saúde e alergias. Uma vez curado adequadamente, o produto não é perigoso.

14. Atendimento ao Cliente

Na RCR Flooring Products Italia S.r.l., orgulhamo-nos de oferecer um atendimento ao cliente excepcional. A nossa equipa de especialistas está à disposição para responder às suas perguntas, fornecer aconselhamento técnico e auxiliá-lo na escolha dos sistemas RINOL mais adequados às suas necessidades. Também fornecemos informações sobre a aplicação para garantir que os nossos sistemas sejam instalados corretamente e ofereçam um desempenho ideal.

15. Aviso legal

Os dados técnicos dos produtos e sistemas da Empresa foram compilados com o devido cuidado. No entanto, quaisquer recomendações ou sugestões feitas em relação ao uso desses produtos são feitas sem garantia, uma vez que as condições em que são utilizados estão fora do controlo da Empresa. É da responsabilidade do cliente determinar se os produtos são adequados para a aplicação específica e se as condições de utilização são apropriadas para o produto específico. Portanto, não se pode derivar qualquer responsabilidade da ficha técnica do produto.

Por favor, observe que apenas a versão mais recente da ficha técnica é válida e substitui todas as versões anteriores. Os dados técnicos fornecidos são valores aproximados determinados por nós e não constituem uma garantia das propriedades. Reservamo-nos o direito de erros de impressão, erros, erros de tradução e alterações. Por favor, observe que as informações contidas nas fichas técnicas do sistema podem diferir em diferentes idiomas/países. Para mais informações, visite o nosso site em www.rinol.com.

A ficha técnica não isenta o utilizador de realizar os seus próprios testes de aplicação, se necessário, dentro dos limites das suas capacidades. Consulte o Guia Técnico RINOL para obter informações sobre opções de revestimento e informações mais detalhadas sobre a instalação dos produtos RINOL.

16. Marcação CE

Os produtos individuais que compõem o sistema são certificados de acordo com a norma DIN EN 13813 «Materiais para betonilhas e betonilhas para pavimentos - Materiais para betonilhas - Propriedades e requisitos» (janeiro de 2003) e EN 1504-2. Estas normas especificam os requisitos para

argamassas de betonilha utilizadas em construções de pavimentos internos. Os revestimentos e selantes de resina também são abrangidos por estas normas. Os produtos que cumprem as normas mencionadas devem possuir a marcação CE.