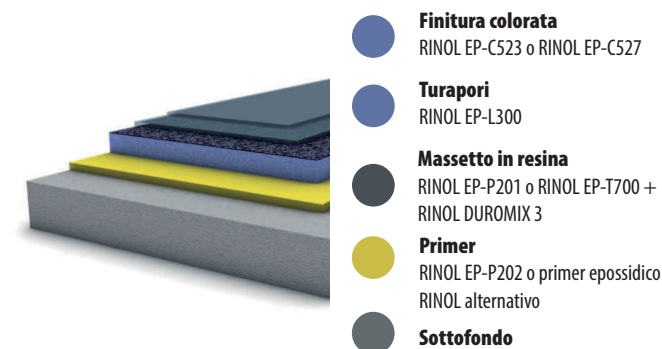




1. Descrizione del sistema

RINOL MORTAR è un sistema epossidico multistrato a base di malta, progettato per pavimentazioni soggette a traffico intenso, in condizioni sia asciutte sia bagnate. Offre elevata resistenza meccanica e chimica, lunga durata e un grado di antiscivolo personalizzabile, rendendolo ideale per ambienti ad alta esigenza igienica e di sicurezza, come le strutture alimentari e industriali.

2. Composizione del sistema



- **Finitura colorata**
RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527
- **Turapori**
RINOL EP-L300
- **Massetto in resina**
RINOL EP-P201 o RINOL EP-T700 +
RINOL DUROMIX 3
- **Primer**
RINOL EP-P202 o primer epossidico
RINOL alternativo
- **Sottofondo**

3. Aree di applicazione

Il sistema RINOL MORTAR è specificamente progettato per essere applicato in vari tipi di ambienti industriali, adattandosi alle esigenze di diversi settori, tra cui:

- Pavimentazioni industriali soggette a sollecitazioni medio-pesanti
- Industria farmaceutica
- Settore alimentare e delle bevande, aree di produzione e confezionamento
- Stabilimenti produttivi e industriali
- Industria automobilistica
- Hangar per aerei

4. Proprietà

- Pressochè inodore durante l'applicazione
- Elevata durabilità
- Elevate resistenze meccaniche
- Igienico e impermeabile
- Finitura antiscivolo personalizzabile
- Privo di giunti
- Buona resistenza chimica

5. Certificazioni

I singoli componenti del sistema RINOL MORTAR sono certificati per soddisfare elevati standard di qualità e sicurezza:

EN 13813:2002, Materiale per massetti sintetici in resina

EN 1504-2:2004, Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo

DIN EN 13529, Resistenza agli attacchi chimici gravi (Skydrol)

Fraunhofer IPA, Idoneità per camere bianche

6. Dati tecnici

Il sistema RINOL MORTAR risponde ai seguenti dati tecnici dettagliati, comprese le proprietà fisiche e meccaniche:

Dati tecnici		
1	Spessore	6 - 8 mm
2	Temperatura massima di servizio	60 °C
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	115 N/mm ²
4	Modulo elastico (DIN 1048)	18.000 N/mm ²
5	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	40 N/mm ²
6	Forza di adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
7	Resistenza all'abrasione (ruota Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 cicli
8	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	84
9	Resistenza allo scivolamento (DIN 51130)	R9 - R13
10	Stabilità del colore (scala 1-8, migliore=8) (DIN EN ISO 877)	6

7. Resistenza chimica

I pavimenti RINOL MORTAR, in condizioni di temperatura ambiente, dimostrano resistenza a:

Acidi minerali deboli, come l'acido cloridrico, nitrico, fosforico e solforico.

Sostanze alcaline, incluso l'idrossido di sodio fino a una concentrazione del 50%.

Agenti detergenti standard utilizzati per la manutenzione dei pavimenti.

Zuccheri, anche con contatti ripetuti.

Oli minerali, diesel, cherosene e benzina.

8. Colori disponibili

Il sistema RINOL MORTAR è disponibile in una vasta gamma di colori, offrendo un'ampia scelta per soddisfare le preferenze estetiche di qualsiasi progetto.

9. Istruzioni per l'applicazione

9.1. I sottofondi

9.1.1 I sottofondi adatti sono il calcestruzzo, il calcestruzzo modificato con polimeri o i massetti, l'anidrite o la magnesite.

9.1.2 Il sottofondo deve avere una resistenza alla trazione minima di 1,5 N/

mm² e una resistenza alla compressione di 25 N/mm² misurata secondo uno standard nazionale approvato.

9.1.3 Il sottofondo deve essere asciutto. Per il calcestruzzo e il calcestruzzo modificato con polimeri, il contenuto di umidità non deve superare il 4% in peso, se misurato secondo uno standard riconosciuto. La gamma RINOL comprende primer che possono essere utilizzati facoltativamente quando il contenuto di umidità statica raggiunge il 6%, misurato con il Metodo CM (carburo di calcio). Per i sottofondi di anidrite o magnesite, sono accettabili contenuti di umidità fino allo 0,8% in peso.

9.1.4 Il sottofondo deve essere pulito e privo di polvere e parti friabili. È necessario rimuovere completamente eventuali contaminanti, quali oli, grassi, residui di vernice, prodotti chimici.

9.2. Preparazione

9.2.1 Il metodo preferito per la preparazione della superficie è la pallinatura a ciclo chiuso. Possono essere utilizzati altri metodi, come la scrostatura, la sabbatura o la smerigliatura, ma in genere sono meno soddisfacenti.

9.3. Applicazione del primer

9.3.1 Il primer deve essere miscelato con un miscelatore elettrico, prestando attenzione a evitare l'inclusione di aria. Una volta omogenea, versare la miscela sulla superficie preparata e distribuire con una spatola Kaub o una spatola di gomma. Il consumo di materiale è di 250 - 500 g/m² a seconda della rugosità del sottofondo.

9.3.2 Spargere la sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS-20) sul primer ad un tasso di 800 - 1200 g/m² per garantire una buona adesione tra gli strati.

9.3.3 I primer RINOL non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda sotto 3°C dal punto di rugiada.

9.4. Massetto in resina

9.4.1 La malta di resina deve essere applicata dopo che il primer si è indurito ma non completamente polimerizzato. Di norma, questo sarà dopo 12 - 15 ore.

9.4.2 Prima di applicare lo strato successivo, rimuovere l'eccesso di sabbia silicea, carteggiare e aspirare il primer.

9.4.3 I due componenti di RINOL EP-P201 o RINOL EP-T700 devono essere accuratamente miscelati con un miscelatore elettrico, evitando l'inclusione di aria. Quando la miscela è omogenea, aggiungere RINOL DUROMIX 3 in rapporto di 9 kg di quarzo per 1 kg di resina e mescolare nuovamente con un miscelatore elettrico fino a ottenere un impasto uniforme.

La malta risultante deve essere versata sulla superficie con il primer e distribuita uniformemente con spatola di gomma ad un tasso di circa 2 kg/m²/mm, con uno spessore minimo di 5 mm (10 Kg/m²).

9.4.4 Il massetto non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda sotto 3°C dal punto di rugiada.

9.5. Riempimento dei pori

9.5.1 Il turapori RINOL EP-L300 deve essere applicato quando il massetto di resina è indurito ma non completamente polimerizzato. In genere, questo avviene dopo 12 - 15 ore.

9.5.2 I due componenti di RINOL EP-L300 devono essere miscelati con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. Quando la miscela è omogenea, aggiungere una miscela di sabbie di quarzo secche (1 parte di RINOL QS-10, 3 parti di RINOL QS-20) in un rapporto di 20 parti di sabbia per 100 parti di resina e mescolare nuovamente fino ad

ottenere una miscela omogenea. Versare questa miscela sulla superficie con il primer e distribuire con una spatola o un raschietto ad un tasso di 800 - 1200 g/m².

9.5.3 La sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS15 o QS20) può essere sparsa opzionalmente sullo strato di livellamento umido ad un tasso di 800 - 1200 g/m², a seconda delle proprietà antiscivolo richieste.

9.5.4 RINOL EP-L300 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda sotto 3°C dal punto di rugiada.

9.6. Finitura colorata

9.6.1 Le finiture RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 devono essere applicate quando il turapori è indurito ma non completamente. In genere, questo avviene dopo 12 - 15 ore.

9.6.2 Se è stata sparsa della sabbia al quarzo, prima dell'applicazione dello strato di tenuta, rimuovere l'eccesso di sabbia tramite aspirazione.

9.6.3 I due componenti di RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 devono essere miscelati con un miscelatore elettrico, facendo attenzione ad evitare l'inclusione di aria. Quando la miscela è omogenea, versarla sulla superficie e applicarla con un rullo in pelle d'agnello o mohair. Il consumo di materiale è di circa 200 - 300 g/m² per la superficie liscia e 400 - 800 g/m² per la superficie antiscivolo.

9.6.4 La finitura non deve essere applicata quando la temperatura scende o si prevede che scenda sotto 3°C dal punto di rugiada.

9.6.5 A 20°C, RINOL MORTAR è camminabile dopo 18-24 ore, raggiunge la piena resistenza meccanica dopo 7 giorni e la piena resistenza chimica dopo 28 giorni.

10. Clausole di specifica per RINOL MORTAR

Tutti i prodotti devono essere applicati e polimerizzati a temperature comprese tra 15 e 25°C e con umidità relativa <80%.

Il primer RINOL EP-P202 o equivalente, deve essere applicato a una quantità di 250 - 500 g/m² in modo da garantire la completa sigillatura della superficie del sottofondo.

La sabbia silicea asciutta (RINOL QS 20) deve essere distribuita nel primer umido a un tasso di 800 - 1200 g/m².

La malta di resina RINOL EP-T700 deve essere riempita con quarzo RINOL DUROMIX 3 in ragione di 9 kg di quarzo per 1 kg di resina. La malta di resina deve essere applicata a un tasso di circa 2 kg/m²/mm con uno spessore minimo di 5 mm.

Il riempimento dei pori RINOL EP-L300 deve essere riempito con sabbia di quarzo asciutta in un rapporto di 20 parti di sabbia per 100 parti di resina. La sabbia di quarzo sarà composta da 1 parte di RINOL QS-10 e 3 parti di RINOL QS-20.

Lo strato di livellamento viene applicato ad un tasso di 800 - 1200 g/m².

Opzionalmente, si può cospargere di sabbia di quarzo asciutta (RINOL QS15 o QS20) lo strato non ancora polimerizzato, in ragione di 800-1200 g/m², a seconda delle proprietà antiscivolo richieste.

Applicare uno strato di RINOL EP-C523 o RINOL EP-C527 alla dose di circa 200-800 g/m². Per i colori chiari, possono essere necessari due o tre strati di finitura per una copertura completa e uniforme.

11. Manutenzione

Il sistema RINOL MORTAR è di facile manutenzione. Per garantire la durabilità e le prestazioni nel tempo, è essenziale seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Include la pulizia regolare con detergenti idonei per la rimozione di sporco e residui, l'ispezione periodica del pavimento per rilevare eventuali segni di usura e la riparazione o la sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una corretta manutenzione, il sistema RINOL MORTAR può fornire molti anni di servizio affidabile.

12. Sicurezza

La sicurezza è una priorità per RCR Flooring Products Italia S.r.l.. Forniamo informazioni sulla sicurezza e sulle precauzioni da adottare durante l'applicazione dei sistemi RINOL. Questo può includere l'uso di dispositivi di protezione personale durante l'applicazione, una ventilazione adeguata, la prevenzione dell'esposizione alle sostanze chimiche e lo smaltimento corretto dei rifiuti del prodotto. È importante seguire tutte le linee guida sulla sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi.

13. Misure di salute e sicurezza

Consulti l'ultima scheda di sicurezza dei materiali (MSDS) valida per i prodotti che fanno parte del sistema e le Linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023) per informazioni sulla manipolazione dei prodotti. Durante l'applicazione, indossi indumenti protettivi adeguati, come guanti e occhiali.

Il contatto della pelle con resine liquide può causare irritazioni cutanee o reazioni allergiche.

Una volta polimerizzato correttamente, il prodotto non è pericoloso.

14. Servizio clienti

In RCR Flooring Products Italia S.r.l., siamo orgogliosi di fornire un servizio clienti eccezionale. Il nostro team di esperti è a disposizione per rispondere alle sue domande, fornire consigli tecnici e aiutarla a scegliere i sistemi RINOL più adatti alle sue esigenze. Forniamo anche informazioni sulle applicazioni per garantire che i nostri sistemi siano installati correttamente e offrano prestazioni ottimali.

15. Avviso legale

I dati tecnici dei prodotti e dei sistemi della Società sono stati compilati con la dovuta attenzione. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento sull'uso di questi prodotti è fornito senza garanzia, poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo della Società. È responsabilità del cliente stabilire se i prodotti sono adatti alla particolare applicazione e se le condizioni d'uso sono appropriate per il particolare prodotto. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non può derivare alcuna responsabilità.

Si prega di notare che solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici indicati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia di proprietà. Tenga presente che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono differire in diverse lingue/paesi. Per ulteriori informazioni, visiti il nostro sito web all'indirizzo www.rinol.com.

La scheda tecnica non esime l'utente dall'effettuare i propri test applicativi, se necessario, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, faccia riferimento alla Guida Tecnica RINOL.

16. Marchio CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati in base alla norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e massetti per pavimenti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) e alla norma EN 1504-2. Questi standard specificano i requisiti delle malte per massetti utilizzate nelle costruzioni di pavimenti interni. Anche i rivestimenti in resina e i sigillanti sono coperti da questi standard. I prodotti conformi agli standard citati devono avere il marchio CE.