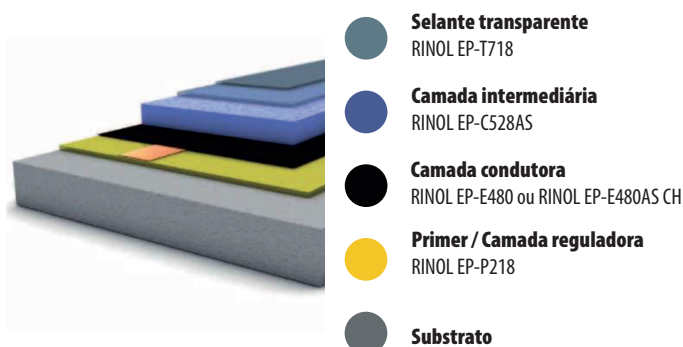


1. Descrição do sistema

RINOL QCR AST LE é um sistema epóxi de quartzo colorido de quatro camadas e baixa emissão que garante descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis. Foi concebido para utilização média a pesada e certificado pela RINOLGreenCoat Line em termos de sustentabilidade.

2. Composição do sistema



3. Áreas de aplicação

O sistema RINOL QCR AST LE foi especificamente concebido para ser aplicado em vários tipos de ambientes industriais, adaptando-se às necessidades de diversos setores, incluindo:

- Áreas à prova de explosão
- Salas de cirurgia
- Salas limpas
- Centrais elétricas
- Transformadores e subestações
- Indústria eletrônica
- Heliportos

4. Propriedades

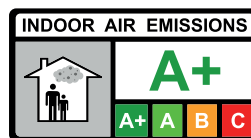
- Baixo odor durante a aplicação
- Condução elétrica com uso mínimo de fita de cobre
- Resistente e duradouro
- Superfície antiderrapante
- Sem poeira
- Sem juntas
- Boa resistência química

5. Certificações

Os produtos individuais da RINOL QCR AST LE são certificados para atender a elevados padrões de sustentabilidade e segurança em ambientes internos.

A certificação Indoor Air Comfort Gold atesta emissões muito baixas de COV, atendendo a rigorosos padrões mundiais de qualidade do ar interior, tais como:

AgBB: Cumpre os critérios do Comité Alemão para a Avaliação de Produtos de Construção Relacionados com a Saúde (AgBB), garantindo baixas emissões de COV e adequação para utilização em ambientes onde a qualidade do ar interior é uma prioridade, tais como espaços residenciais e comerciais.



Emissões de COV A+ em França: Classificado com A+, demonstrando emissões de COV muito baixas, adequado para aplicações focadas na qualidade do ar interior, como escolas e instalações de saúde.

BREEM: Apoia a conformidade com os critérios BREEM, contribuindo para práticas de construção sustentáveis e desempenho ambiental.

LEED: Compatível com as normas LEED, auxiliando projetos a obter créditos pela qualidade ambiental interna através do baixo teor de COV e durabilidade.

6. Dados técnicos

O sistema RINOL QCR AST LE fornece dados técnicos detalhados, incluindo propriedades físicas e mecânicas:

Dados técnicos		
1	Espessura	3 - 4 mm
2	Temperatura máxima de serviço	60 °C
3	Resistência à compressão (DIN EN 196 / ASTM C 109)	80N/mm ²
4	Resistência à flexão (DIN EN 196 / ASTM C 190)	27N/mm ²
5	Força de adesão (DIN ISO 4624)	1,5N/mm ²
6	Resistência à abrasão (Roda Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 ciclos
7	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	84
8	Resistência à terra (DIN 51953 / DIN EN 1081)	< 1 x 10 ⁶ Ω
9	Estabilidade da cor (escala de 1 a 8, sendo 8 a melhor) (DIN EN ISO 877)	6
10	Resistência ao deslizamento (DIN 51130)	R9 - R13

7. Resistência química

Os pavimentos RINOL QCR AST LE, em condições de temperatura ambiente, demonstram resistência a:

Ácidos minerais fracos, tais como ácido clorídrico, nítrico, fosfórico e sulfúrico. Substâncias alcalinas, incluindo hidróxido de sódio com concentração até 50%.

Produtos de limpeza padrão utilizados para a manutenção do piso.

Açúcares, mesmo com contactos repetidos.

Óleos minerais, gasóleo, querosene e gasolina.

8. Cores disponíveis

O sistema RINOL QCR AST LE está disponível numa ampla gama de cores, oferecendo uma vasta seleção para atender às preferências estéticas de qualquer projeto.

9. Instruções para o processamento

9.1. Substratos

9.1.1 Os substratos adequados são betão, betão modificado com polímeros ou betonilhas, anidrite ou magnesite.

9.1.2 O substrato deve ter uma resistência à tração mínima de 1,5N/mm² e uma resistência à compressão de 25N/mm², medidas de acordo com uma norma nacional aprovada.

9.1.3 O substrato deve estar visivelmente seco. Para betão e betão modificado com polímeros, o teor de humidade não deve exceder 4% em peso, quando medido de acordo com uma norma reconhecida. A gama RINOL inclui primários que podem ser utilizados opcionalmente quando o teor de humidade estática atinge 6%, medido utilizando o método CM (carboneto de cálcio). Para substratos de anidrite ou magnesite, são aceitáveis teores de humidade até 0,8% em peso.

9.1.4 O substrato deve estar limpo e livre de poeira e partículas soltas. Todos os vestígios de contaminantes, tais como óleos, gorduras, graxas, resíduos de tinta, produtos químicos, algas e lantance, devem ser removidos.

9.2. Preparação

9.2.1 O método preferido de preparação da superfície é o jateamento a vácuo. Outros métodos, como escarificação, jateamento com areia ou esmerilhamento, podem ser utilizados, mas geralmente são menos satisfatórios.

9.3. Camada de preparação/regulação

9.3.1 O primário RINOL EP-P218 é misturado utilizando um misturador elétrico, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Quando a mistura estiver homogénea, adicione uma mistura de areias de quartzo secas da seguinte forma: aproximadamente 500 g/m² de RINOL EP-P218 misturado com 250 g/m² de RINOL QS10 e 250 g/m² de RINOL QS20. Quando homogénea, a mistura é vertida sobre a superfície preparada e espalhada com uma espátula metálica lisa.

9.3.2 Não espalhe areia sobre a camada de primário/regulação.

9.3.3 Os primários RINOL não devem ser aplicados quando a temperatura descer ou se prever que desça para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.4. Aplicação da camada condutora

9.4.1 A camada condutora RINOL EP-E480 deve ser aplicada quando o primário estiver endurecido, mas não completamente curado. Isso normalmente ocorrerá após 12 a 15 horas.

9.4.2 Antes de aplicar a camada condutora, as fitas de cobre são fixadas à superfície do primário.

9.4.3 Misture os dois componentes do RINOL EP-E480 utilizando uma batedeira elétrica, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Esta mistura é então vertida sobre a superfície da camada de nivelamento e espalhada com um rolo de pêlo curto a uma taxa de 90 a 100g/m².

9.4.4 O RINOL EP-E480 não deve ser aplicado quando a temperatura cair ou se prever que caia para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.5.9.5. Camada intermediária

9.5.1 Os dois componentes do RINOL EP-C528AS devem ser misturados utilizando um misturador elétrico, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Quando a mistura estiver homogénea, adicione areias de quartzo secas da seguinte forma: aproximadamente 800g/m² de RINOL EP-C528AS misturado com 200g/m² de RINOL QS20 e misture novamente até ficar homogéneo. Esta mistura é então vertida sobre a camada condutora e espalhada com uma espátula metálica lisa.

9.5.2 A areia colorida RINOL QCR AST da(s) cor(es) selecionada(s) é espalhada sobre a camada de nivelamento húmida a uma taxa de aproximadamente 2000-2500g/m².

9.5.3 O RINOL EP-C528AS não deve ser aplicado quando a temperatura cair ou se prever que venha a cair para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.6. Selante transparente

9.6.1 O selante transparente RINOL EP-T718 deve ser aplicado quando a camada anterior estiver endurecida, mas não completamente curada. Isso normalmente ocorrerá após 12 a 15 horas.

9.6.2 Todo o excesso de areia RINOL QCR AST deve ser removido por aspiração ou escovagem completa antes da aplicação do RINOL EP-T718.

9.6.3 Selante transparente RINOL EP-T718 O selante transparente RINOL EP-T718 é misturado utilizando um misturador elétrico, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Quando a mistura estiver homogénea, deve ser vertida sobre a superfície de areia RINOL QCR AST e espalhada com uma espátula de borracha e um rolo de lã de carneiro. O consumo de material deve ser de aproximadamente 360 a 500g/m², dependendo das propriedades antiderrapantes necessárias.

9.6.4 O RINOL EP-T718 não deve ser aplicado quando a temperatura cair ou se prever que caia para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.6.5 A 20 °C, o RINOL QCR AST LE pode ser pisado após 18 a 24 horas, atinge resistência mecânica total após 7 dias e resistência química total após 28 dias.

10. Cláusulas de especificação para RINOL QCR AST LE

Todos os produtos devem ser aplicados e curados a temperaturas entre 15 e 25 °C e humidade relativa <80%.

A camada de primário/regulação deve ser RINOL EP-P218, aplicada a uma taxa de 500g/m² para garantir a vedação completa da superfície do substrato. Evite espalhar areia sobre a camada de primário/regulação.

Antes da aplicação da camada condutora, as tiras de cobre são fixadas à camada de primário/regulação.

A camada condutora deve ser RINOL EP-E480, aplicada a uma taxa de 90 a 100g/m².

A camada intermédia deve ser RINOL EP-C528AS preenchida com areia de quartzo seca numa proporção de 200 g/m² de RINOL QS20 para 800 g/m² de resina e totalmente espalhada com areia de quartzo RINOL QCR AST.

Como selante transparente, o RINOL EP-T718 é aplicado a uma taxa de aproximadamente 360-500g/m², utilizando uma espátula de borracha e um rolo de lã de carneiro, conforme apropriado.

11. Manutenção

O sistema RINOL QCR AST LE é de fácil manutenção e limpeza. Para garantir

a longevidade e o desempenho do sistema, é essencial seguir as instruções de manutenção fornecidas. Isso pode incluir limpeza regular com produtos adequados para remover sujeira e resíduos, inspeção periódica do piso para verificar sinais de desgaste e reparo ou substituição de áreas danificadas, se necessário. Com a manutenção adequada, o sistema RINOL QCR AST LE pode proporcionar muitos anos de serviço confiável.

12. Segurança

A segurança é uma prioridade na RCR Flooring Products Italia S.r.l. Fornecemos informações sobre segurança e precauções durante a aplicação dos sistemas RINOL. Isso pode incluir o uso de equipamento de proteção individual durante a aplicação, ventilação adequada, prevenção da exposição a produtos químicos e descarte adequado dos resíduos do produto. É importante seguir todas as diretrizes de segurança para garantir um ambiente de trabalho seguro e manter a integridade dos sistemas.

13. Medidas de Saúde e Segurança

Consulte a última versão válida da Ficha de Dados de Segurança de Materiais (MSDS) dos produtos que fazem parte do sistema e as Diretrizes da Indústria Química para o Manuseamento de Materiais de Revestimento (M004/M023) para obter informações sobre o manuseamento dos produtos. Utilize vestuário de proteção adequado, como luvas e óculos de proteção, durante a aplicação.

O contacto da pele com resinas líquidas pode causar danos à saúde e alergias. Uma vez curado adequadamente, o produto não é perigoso.

14. Atendimento ao Cliente

Na RCR Flooring Products Italia S.r.l., orgulhamo-nos de oferecer um atendimento ao cliente excepcional. A nossa equipa de especialistas está à disposição para responder às suas perguntas, fornecer aconselhamento técnico e auxiliá-lo na escolha dos sistemas RINOL mais adequados às suas necessidades. Também fornecemos informações sobre a aplicação para garantir que os nossos sistemas sejam instalados corretamente e ofereçam um desempenho ideal.

15. Aviso legal

Os dados técnicos dos produtos e sistemas da Empresa foram compilados com o devido cuidado. No entanto, quaisquer recomendações ou sugestões feitas em relação ao uso desses produtos são feitas sem garantia, uma vez que as condições em que são utilizados estão fora do controlo da Empresa. É da responsabilidade do cliente determinar se os produtos são adequados para a aplicação específica e se as condições de utilização são apropriadas para o produto específico. Portanto, não se pode derivar qualquer responsabilidade da ficha técnica do produto.

Por favor, observe que apenas a versão mais recente da ficha técnica é válida e substitui todas as versões anteriores. Os dados técnicos fornecidos são valores aproximados determinados por nós e não constituem uma garantia de propriedades. Reservamo-nos o direito de erros de impressão, erros de tradução e alterações. Por favor, observe que as informações contidas nas fichas técnicas do sistema podem diferir em diferentes idiomas/países. Para mais informações, visite o nosso site em www.rinol.com.

A ficha técnica não isenta o utilizador de realizar os seus próprios testes de aplicação, se necessário, dentro dos limites das suas capacidades. Consulte o Guia Técnico RINOL para obter informações sobre opções de revestimento e informações mais detalhadas sobre a instalação dos produtos RINOL.

16. Marcação CE

Os produtos individuais que compõem o sistema são certificados de acordo com a norma DIN EN 13813 «Materiais para betonilhas e betonilhas para pavimentos - Materiais para betonilhas - Propriedades e requisitos» (janeiro de 2003) e EN 1504-2. Estas normas especificam os requisitos para argamassas de betonilha utilizadas em construções de pavimentos internos. Os revestimentos e selantes de resina também são abrangidos por estas normas. Os produtos que cumprem as normas mencionadas devem possuir a marcação CE.