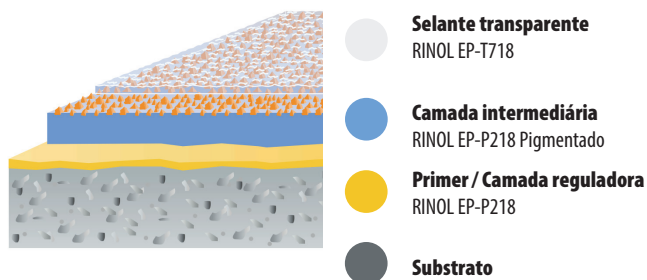


1. Descrição do sistema

RINOL QCR LE é um sistema epóxi colorido de várias camadas à base de quartzo, projetado para áreas secas ou molhadas de alto tráfego. Oferece resistência química, durabilidade e resistência ao deslizamento personalizável, tornando-o ideal para ambientes críticos em termos de segurança e instalações alimentares.

2. Composição do sistema



3. Áreas de aplicação

O sistema RINOL QCR LE foi especificamente concebido para ser aplicado em vários tipos de ambientes industriais, adaptando-se às necessidades de diversos setores, incluindo:

- Pavimentos industriais
- Áreas de processamento húmido
- Alimentos e bebidas, produção e embalagem
- Cozinhas comerciais
- Refeitórios
- Refeitórios

4. Propriedades

- Baixo odor durante a aplicação
- Resistente e duradouro
- Higiénico e impermeável
- Cumpre os requisitos da UE para o processamento de alimentos
- Acabamento antiderrapante personalizado
- Sem costuras
- Boa resistência química

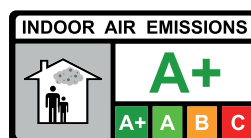
5. Certificações

Os produtos individuais da RINOL QCR LE são certificados para atender aos elevados padrões de sustentabilidade e segurança em ambientes internos.

A certificação Indoor Air Comfort Gold atesta emissões muito baixas de COV, atendendo a rigorosos padrões mundiais de qualidade do ar interior, tais como:

AgBB: Cumpre os critérios do Comité Alemão para a Avaliação de Produtos de Construção Relacionados com a Saúde (AgBB), garantindo baixas emissões de COV e adequação para utilização em ambientes onde a qualidade do ar interior é uma prioridade, tais como espaços residenciais e comerciais.

Emissões de COV A+ French: Apresenta emissões de COV muito baixas, adequadas para aplicações focadas na qualidade do ar interior, como escolas



e instalações de saúde.

BREEAM: Apoiar a conformidade com os critérios BREEAM, contribuindo para práticas de construção sustentáveis e desempenho ambiental.

LEED: Compatível com as normas LEED, auxiliando projetos a obter créditos pela qualidade ambiental interna através do baixo teor de COV e durabilidade.

6. Dados técnicos

O sistema RINOL QCR LE fornece dados técnicos detalhados, incluindo propriedades físicas e mecânicas:

Dados técnicos		
1	Espessura	3 - 4 mm
2	Temperatura máxima de serviço	60 °C
3	Resistência à compressão (DIN EN 196 / ASTM C 109)	80N/mm ²
4	Resistência à flexão (DIN EN 196 / ASTM C 190)	27N/mm ²
5	Força de adesão (DIN ISO 4624)	1,5N/mm ²
6	Resistência à abrasão (Roda Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 ciclos
7	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	84
8	Resistência ao deslizamento (DIN 51130)	R9 - R13
9	Estabilidade da cor (escala de 1 a 8, sendo 8 a melhor classificação) (DIN EN ISO 877)	7

7. Resistência química

Os pavimentos RINOL QCR LE, em condições de temperatura ambiente, demonstram resistência a:

Ácidos minerais fracos, tais como ácido clorídrico, nítrico, fosfórico e sulfúrico. Substâncias alcalinas, incluindo hidróxido de sódio com concentração até 50%.

Produtos de limpeza padrão utilizados para a manutenção do piso.

Açúcares, mesmo com contactos repetidos.

Óleos minerais, gasóleo, querosene e gasolina.

8. Cores disponíveis

O sistema RINOL QCR LE está disponível numa ampla gama de cores, oferecendo uma ampla seleção para atender às preferências estéticas de qualquer projeto.

9. Instruções para o processamento

9.1. Substratos

9.1.1 Os substratos adequados são betão, betão modificado com polímeros ou betonilhas, anidrite ou magnesite.

9.1.2 O substrato deve ter uma resistência à tração mínima de 1,5N/mm² e uma resistência à compressão de 25N/mm², medidas de acordo com uma norma nacional aprovada.

9.1.3 O substrato deve estar visivelmente seco. Para betão e betão modificado com polímeros, o teor de humidade não deve exceder 4% em peso, quando medido de acordo com uma norma reconhecida. A gama RINOL inclui primários que podem ser utilizados opcionalmente quando o teor de humidade estática atinge 6%, medido utilizando o método CM (carboneto de cálcio). Para substratos de anidrite ou magnesite, são aceitáveis teores de humidade até 0,8% em peso.

9.1.4 O substrato deve estar limpo e livre de poeira e partículas soltas. Todos os vestígios de contaminantes, tais como óleos, gorduras, graxas, resíduos de tinta, produtos químicos, algas e lantance, devem ser removidos.

9.2. Preparação

9.2.1 O método preferido de preparação da superfície é o jateamento a vácuo. Outros métodos, como escarificação, jateamento com areia ou esmerilhamento, podem ser utilizados, mas geralmente são menos satisfatórios.

9.3. Camada de preparação/regulação

9.3.1 O primário RINOL EP-P218 é misturado utilizando um misturador elétrico, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Quando a mistura estiver homogénea, adicione uma mistura de areias de quartzo secas da seguinte forma: aproximadamente 500 g/m² de RINOL EP-P218 misturado com 250 g/m² de RINOL QS10 e 250 g/m² de RINOL QS20. Quando homogénea, a mistura é vertida sobre a superfície preparada e espalhada com uma espátula metálica lisa.

9.3.2 Areia de quartzo seca (RINOL QS-20) é espalhada sobre o primário húmido a uma taxa de aproximadamente 1000g/m² para garantir uma boa aderência entre as camadas.

9.3.3 Os primários RINOL não devem ser aplicados quando a temperatura descer ou se prever que desça para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.4. Camada intermediária

9.4.1 A camada intermediária pigmentada RINOL EP-P218 deve ser aplicada quando o primário estiver curado, mas não totalmente endurecido. Isso normalmente ocorrerá após 12 a 15 horas.

9.4.2 Antes de aplicar a camada intermediária, remova o excesso de areia de sílica e areia e aspire o primário.

9.4.3 A camada intermédia do RINOL EP-P218 Pigmented é misturada utilizando uma batedeira elétrica, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Quando a mistura estiver homogénea, adicione uma mistura de areias de quartzo secas da seguinte forma: aproximadamente 600 g/m² de RINOL EP-P218 misturado com 500 g/m² de RINOL QS10 e 500 g/m² de RINOL QS20. Quando homogénea, a mistura é vertida sobre a superfície preparada e espalhada com uma espátula metálica lisa.

9.4.4 A areia colorida RINOL QCR da(s) cor(es) selecionada(s) é espalhada sobre a camada intermédia húmida a uma taxa de aproximadamente 2500-

3000g/m².

9.4.5 O RINOL EP-P218 não deve ser aplicado quando a temperatura cair ou se prever que caia para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.5. Selante transparente

9.5.1 O selante transparente RINOL EP-T718 deve ser aplicado quando o selante estiver endurecido, mas não completamente curado. Isso normalmente ocorrerá após 12 a 15 horas.

9.5.2 Todo o excesso de areia RINOL QCR deve ser removido com aspirador ou escovagem cuidadosa antes da aplicação do RINOL EP-T718.

9.5.3 Selante transparente RINOL EP-T718 O selante transparente RINOL EP-T718 é misturado utilizando um misturador elétrico, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Quando a mistura estiver homogénea, deve ser vertida sobre a superfície de areia RINOL QCR e espalhada com uma espátula de borracha e um rolo de lã de carneiro. O consumo de material deve ser de aproximadamente 360-400g/m² por demão. É possível obter uma superfície mais lisa aplicando camadas adicionais de RINOL EP-T718.

9.5.4 O RINOL EP-T718 não deve ser aplicado quando a temperatura cair ou se prever que venha a cair para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.5.5 A 20 °C, o RINOL QCR LE pode ser pisado após 18 a 24 horas, atinge a resistência mecânica total após 7 dias e a resistência química total após 28 dias.

10. Cláusulas de especificação para RINOL QCR LE

Todos os produtos devem ser aplicados e curados a temperaturas entre 15 e 25 °C e humidade relativa <80%.

A camada de primário/regulação deve ser RINOL EP-P218, aplicada a uma taxa de 500g/m² para garantir a vedação completa da superfície do substrato.

A areia de quartzo seca (RINOL QS-20) deve ser espalhada sobre o primário húmido a uma taxa de 1000g/m².

A camada intermédia deve ser RINOL EP-P218 Pigmented, preenchida com areia de quartzo seca numa proporção de 500 g/m² de RINOL QS10 e 500 g/m² de RINOL QS20 para 600 g/m² de resina e totalmente espalhada com areia de quartzo RINOL QCR.

O quartzo colorido RINOL QCR na cor desejada é espalhado sobre a camada intermediária húmida a uma taxa de aproximadamente 2500-3000g/m².

Como selante transparente, o RINOL EP-T718 é aplicado a uma taxa de aproximadamente 360-400 g/m² por camada, utilizando uma espátula de borracha e um rolo de lã de carneiro, conforme apropriado.

11. Manutenção

O sistema RINOL QCR LE é de fácil manutenção e limpeza. Para garantir a longevidade e o desempenho do sistema, é essencial seguir as instruções de manutenção fornecidas. Isso pode incluir limpeza regular com produtos adequados para remover sujeira e resíduos, inspeção periódica do piso para verificar sinais de desgaste e reparo ou substituição de áreas danificadas, se necessário. Com a manutenção adequada, o sistema RINOL QCR LE pode proporcionar muitos anos de serviço confiável.

12. Segurança

A segurança é uma prioridade na RCR Flooring Products Italia S.r.l. Fornecemos

informações sobre segurança e precauções durante a aplicação dos sistemas RINOL. Isso pode incluir o uso de equipamento de proteção individual durante a aplicação, ventilação adequada, prevenção da exposição a produtos químicos e descarte adequado dos resíduos do produto. É importante seguir todas as diretrizes de segurança para garantir um ambiente de trabalho seguro e manter a integridade dos sistemas.

13. Medidas de Saúde e Segurança

Consulte a última versão válida da Ficha de Dados de Segurança de Materiais (MSDS) dos produtos que fazem parte do sistema e as Diretrizes da Indústria Química para o Manuseamento de Materiais de Revestimento (M004/M023) para obter informações sobre o manuseamento dos produtos. Utilize vestuário de proteção adequado, como luvas e óculos de proteção, durante a aplicação.

O contacto da pele com resinas líquidas pode causar danos à saúde e alergias. Uma vez curado adequadamente, o produto não é perigoso.

14. Atendimento ao Cliente

Na RCR Flooring Products Italia S.r.l., orgulhamo-nos de oferecer um atendimento ao cliente excepcional. A nossa equipa de especialistas está à disposição para responder às suas perguntas, fornecer aconselhamento técnico e auxiliá-lo na escolha dos sistemas RINOL mais adequados às suas necessidades. Também fornecemos informações sobre a aplicação para garantir que os nossos sistemas sejam instalados corretamente e ofereçam um desempenho ideal.

15. Aviso legal

Os dados técnicos dos produtos e sistemas da Empresa foram compilados com o devido cuidado. No entanto, quaisquer recomendações ou sugestões feitas em relação ao uso desses produtos são feitas sem garantia, uma vez que as condições em que são utilizados estão fora do controlo da Empresa. É da responsabilidade do cliente determinar se os produtos são adequados para a aplicação específica e se as condições de utilização são apropriadas para o produto específico. Portanto, não se pode derivar qualquer responsabilidade da ficha técnica do produto.

Por favor, observe que apenas a versão mais recente da ficha técnica é válida e substitui todas as versões anteriores. Os dados técnicos fornecidos são valores aproximados determinados por nós e não constituem uma garantia das propriedades. Reservamo-nos o direito de erros de impressão, erros de tradução e alterações. Por favor, observe que as informações contidas nas fichas técnicas do sistema podem diferir em diferentes idiomas/países. Para mais informações, visite o nosso site em www.rinol.com.

A ficha técnica não isenta o utilizador de realizar os seus próprios testes de aplicação, se necessário, dentro dos limites das suas capacidades. Consulte o Guia Técnico RINOL para obter informações sobre opções de revestimento e informações mais detalhadas sobre a instalação dos produtos RINOL.

16. Marcação CE

Os produtos individuais que compõem o sistema são certificados de acordo com a norma DIN EN 13813 «Materiais para betonilhas e betonilhas para pavimentos - Materiais para betonilhas - Propriedades e requisitos» (janeiro de 2003) e EN 1504-2. Estas normas especificam os requisitos para

argamassas de betonilha utilizadas em construções de pavimentos internos. Os revestimentos e selantes de resina também são abrangidos por estas normas. Os produtos que cumprem as normas mencionadas devem possuir a marcação CE.