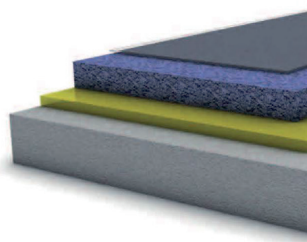




### 1. Descripción del sistema

RINOL SOLID es un sistema de solado epoxi multicapa con cuarzo coloreado, diseñado para zonas de alto tráfico. Ofrece resistencia al impacto y a la compresión, resistencia química, durabilidad y resistencia al deslizamiento personalizable, lo que lo hace ideal para entornos críticos para la seguridad e instalaciones alimentarias.

### 2. Composición del sistema



- **Opcional: Sellador**  
RINOL PU-TS686 o RINOL PU-TS688
- **Sellador transparente**  
RINOL EP-T710
- **Solera de resina**  
RINOL EP-T700 + RINOL QCR cuarzo coloreado
- **Imprimación**  
Imprimación epoxi RINOL EP-P202 o alternativa RINOL.
- **Sustrato**

### 3. Áreas de aplicación

El sistema RINOL SOLID está diseñado específicamente para su aplicación en diversos tipos de entornos industriales, adaptándose a las necesidades de varios sectores, entre los que se incluyen:

- Uso medio a intensivo para suelos industriales.
- industria farmacéutica
- Áreas de alimentación y bebidas, fabricación y envasado.
- Supermercados
- Centros de exposiciones
- Industria automotriz
- Hangares para aeronaves

### 4. Propiedades

- Muchas combinaciones de colores y diseños
- Bajo olor durante la aplicación.
- Resistente y duradero
- Alta resistencia mecánica
- Higiénico e impermeable
- Acabado antideslizante a medida
- Sin juntas
- Buena resistencia química
- Cumple los requisitos de la UE para plantas alimentarias.

### 5. Certificaciones

Los productos individuales del sistema RINOL SOLID están certificados para cumplir con los más altos estándares de calidad:

Material de solado de resina sintética según EN 13813:2002

Revestimiento para la protección de superficies de hormigón según EN 1504-2:2004

Cumple con la normativa ISEGA para su uso como revestimiento de suelos en instalaciones de manipulación y procesamiento de alimentos.

### 6. Datos técnicos

El sistema RINOL SOLID proporciona datos técnicos detallados, incluidas las propiedades físicas y mecánicas:

| Datos técnicos |  |                         |
|----------------|--|-------------------------|
| 1              | Espesor  | 8 - 10 mm               |
| 2              | Temperatura máxima de servicio   | 60 °C                   |
| 3              | Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)                  | 115N/mm <sup>2</sup>    |
| 4              | Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)                     | 40N/mm <sup>2</sup>     |
| 5              | Módulo de elasticidad (DIN 1048)                                       | 25000 N/mm <sup>2</sup> |
| 6              | Resistencia adhesiva (DIN ISO 4624)                                    | > 1,5N/mm <sup>2</sup>  |
| 7              | Resistencia a la abrasión (rueda Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044) | 80 mg / 1000 ciclos     |
| 8              | Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)                               | 84                      |
| 9              | Resistencia al deslizamiento (DIN 51130)                               | R9 - R13                |
| 10             | Estabilidad del color (escala del 1 al 8, mejor = 8) (DIN EN ISO 877)  | 7                       |

### 7. Resistencia química

Los suelos RINOL SOLID, en condiciones de temperatura ambiente, demuestran resistencia a:

Ácidos minerales débiles, como el clorhídrico, el nítrico, el fosfórico y el sulfúrico.

Sustancias alcalinas, incluido el hidróxido de sodio hasta una concentración del 50 %.

Productos de limpieza estándar utilizados para el mantenimiento de suelos. Azúcares, incluso con contactos repetidos.

Aceites minerales, gasóleo, queroseno y gasolina.

### 8. Colores disponibles

El sistema RINOL SOLID está disponible en una amplia gama de colores, lo que ofrece una gran variedad para satisfacer las preferencias estéticas de cualquier proyecto.

### 9. Instrucciones para la aplicación

#### 9.1. Sustratos

9.1.1 Los sustratos adecuados son hormigón, hormigón modificado con

polímeros o soleras, anhidrita o magnesita.

**9.1.2** El sustrato debe tener una resistencia a la tracción mínima de 1,5N/mm<sup>2</sup> y una resistencia a la compresión de 25N/mm<sup>2</sup>, medidas según una norma nacional homologada.

**9.1.3** El sustrato debe estar visiblemente seco. En el caso del hormigón y el hormigón modificado con polímeros, el contenido de humedad no debe superar el 4 % en peso cuando se mide según una norma reconocida. La gama RINOL incluye imprimaciones que se pueden utilizar opcionalmente cuando el contenido de humedad estática alcanza el 6 %, medido con el método CM (carburo de calcio). Para sustratos de anhidrita o magnesita, se aceptan contenidos de humedad de hasta un 0,8 % en peso.

**9.1.4** El sustrato debe estar limpio y libre de polvo y partículas sueltas. Se deben eliminar todos los restos de contaminantes, como aceites, grasas, pinturas, productos químicos, algas y lechada.

### **9.2. Preparación**

**9.2.1** El método preferido para preparar la superficie es el chorro al vacío. Se pueden utilizar otros métodos, como el picado, el chorro de arena o el esmerilado, pero suelen ser menos satisfactorios.

### **9.3. Capa de imprimación/regulación**

**9.3.1** La imprimación se mezcla con una batidora eléctrica, con cuidado de no incorporar aire. Cuando la mezcla es homogénea, se vierte sobre la superficie preparada y se extiende con una espátula Kaub o un espátula de goma. El consumo de material es de 250 a 500g/m<sup>2</sup>, dependiendo de la rugosidad del sustrato.

**9.3.2** Se esparce arena de cuarzo seca (RINOL QS-20) sobre la imprimación húmeda a razón de 800-1200g/m<sup>2</sup> para garantizar una buena adherencia entre las capas.

**9.3.3** Los imprimadores RINOL no deben aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

### **9.4. Solera de resina**

**9.4.1** Aplicación de la capa de resina (resina de acabado) El mortero de resina debe aplicarse una vez que la imprimación se haya endurecido, pero sin que haya curado por completo. Esto suele ocurrir después de 12-15 horas.

**9.4.2** Antes de aplicar la siguiente capa, elimine el exceso de arena de sílice y arena y aspire la imprimación.

**9.4.3** Los dos componentes de RINOL EP-T700 deben mezclarse con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de no introducir aire. Cuando la mezcla sea homogénea, se añadirá la mezcla de cuarzo coloreado RINOL QCR en una proporción de 9 kg de cuarzo por 1 kg de resina y se volverá a mezclar en una mezcladora de acción forzada hasta obtener un resultado homogéneo. El mortero resultante se vierte sobre la superficie imprimada y se extiende con una espátula o paleta a razón de aproximadamente 2kg/m<sup>2</sup>/mm, con un espesor mínimo de 8 mm (16 kg/m<sup>2</sup>).

**9.4.4** No se debe aplicar la solera cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

### **9.5. Sellador transparente**

**9.5.1** El sellador transparente debe aplicarse una vez que el mortero de resina se haya endurecido, pero sin que haya curado por completo. Esto suele ocurrir después de 12-15 horas.

**9.5.2** El sellador transparente RINOL EP-T710 se mezcla con una batidora

eléctrica, teniendo cuidado de no incorporar aire. Cuando la mezcla es homogénea, se vierte sobre la superficie del mortero de resina y se extiende con una espátula. A continuación, se trabaja sobre la superficie con un rodillo de mohair de pelo corto para garantizar un sellado completo. El consumo de material será de aproximadamente 500g/m<sup>2</sup>.

**9.5.3** Se debe aplicar una segunda capa de sellador transparente una vez que la primera capa se haya endurecido, pero sin que haya secado por completo. Esto suele ocurrir entre 8 y 12 horas después.

**9.5.3** No se debe aplicar RINOL EP-T710 si la temperatura desciende o se prevé que descienda hasta alcanzar una temperatura inferior a 3 °C por encima del punto de rocío.

**9.5.4** A 20 °C, RINOL SOLID se puede pisar tras 18-24 horas, alcanza su resistencia mecánica total al cabo de 7 días y su resistencia química total al cabo de 28 días.

## **10. Cláusulas de especificación para RINOL SOLID**

Todos los productos deben aplicarse y curarse a temperaturas entre 15 y 25 °C y con una humedad relativa <80 %.

La imprimación será RINOL EP-P202 o equivalente, aplicada en una proporción de 250-500g/m<sup>2</sup>, de manera que se garantice el sellado completo de la superficie del sustrato.

Se esparcirá arena de sílice seca (RINOL QS 20) sobre la imprimación húmeda a razón de 800-1200g/m<sup>2</sup>.

El mortero de resina será RINOL EP-T700 relleno con cuarzo RINOL QCR en una proporción de 9 kg de cuarzo por cada kg de resina. El mortero de resina se aplicará a razón de aproximadamente 2kg/m<sup>2</sup>/mm con un espesor mínimo de 8 mm.

El sellador transparente será RINOL EP-T710, aplicado en dos capas con una proporción aproximada de 500g/m<sup>2</sup> por capa.

## **11. Mantenimiento**

El sistema RINOL SOLID es fácil de mantener y limpiar. Para garantizar la longevidad y el rendimiento del sistema, es esencial seguir las instrucciones de mantenimiento proporcionadas. Esto incluye la limpieza regular con productos adecuados para eliminar la suciedad y los residuos, la inspección periódica del suelo para detectar signos de desgaste y la reparación o sustitución de las zonas dañadas, según sea necesario. Con un mantenimiento adecuado, el sistema RINOL SOLID puede proporcionar muchos años de servicio fiable.

## **12. Seguridad**

La seguridad es una prioridad en RCR Flooring Products Italia S.r.l. Proporcionamos información sobre seguridad y precauciones durante la aplicación de los sistemas RINOL. Esto puede incluir el uso de equipo de protección personal durante la aplicación, ventilación adecuada, prevención de la exposición a productos químicos y eliminación adecuada de los residuos del producto. Es importante seguir todas las directrices de seguridad para garantizar un entorno de trabajo seguro y mantener la integridad de los sistemas.

## **13. Medidas de salud y seguridad**

Consulte la última ficha de datos de seguridad (MSDS) válida para los productos que forman parte del sistema y las Directrices de la industria

química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023) para obtener información sobre la manipulación de los productos. Utilice ropa protectora adecuada, como guantes y gafas protectoras, durante la aplicación.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede provocar daños para la salud y alergias. Una vez curado correctamente, el producto no es peligroso.

#### 14. Servicio al cliente

En RCR Flooring Products Italia S.r.l., nos enorgullecemos de ofrecer un servicio al cliente excepcional. Nuestro equipo de expertos está a su disposición para responder a sus preguntas, proporcionarle asesoramiento técnico y ayudarle a elegir los sistemas RINOL que mejor se adapten a sus necesidades. También proporcionamos información sobre las aplicaciones para garantizar que nuestros sistemas se instalen correctamente y ofrezcan un rendimiento óptimo.

#### 15. Aviso legal

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la empresa han sido recopilados con el debido cuidado. No obstante, cualquier recomendación o sugerencia que se haga con respecto al uso de estos productos se realiza sin garantía alguna, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la Empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación concreta y si las condiciones de uso son adecuadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no se puede derivar ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Nos reservamos el derecho a correcciones, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las hojas de datos del sistema puede variar en función del idioma o el país. Para obtener más información, visite nuestro sitio web en [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si fuera necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía técnica de RINOL para obtener información sobre las opciones de recubrimiento e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

#### 16. Marcado CE

Los productos individuales que componen el sistema están certificados según la norma DIN EN 13813 «Materiales para soleras y soleras - Materiales para soleras - Propiedades y requisitos» (enero de 2003) y EN 1504-2. Estas normas especifican los requisitos para los morteros de solado utilizados en construcciones de suelos interiores. Los recubrimientos y selladores de resina también están cubiertos por estas normas. Los productos que cumplan con las normas mencionadas deben llevar la marca CE.