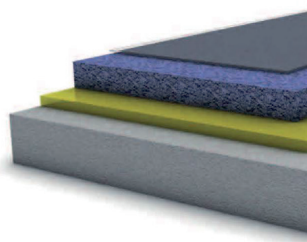




### 1. Description du système

RINOL SOLID est un système de chape époxy multicouche avec quartz coloré, conçu pour les zones à fort trafic. Il offre une résistance aux chocs et à la compression, une résistance aux produits chimiques, une durabilité et une résistance au glissement personnalisable, ce qui le rend idéal pour les environnements où la sécurité est essentielle et les installations alimentaires.

### 2. Composition du système



- **Facultatif : scellant**  
RINOL PU-TS686 ou RINOL PU-TS688
- **Scellant transparent**  
RINOL EP-T710
- **Chape en résine**  
RINOL EP-T700 + RINOL QCR quartz coloré
- **Apprêt**  
Apprêt époxy RINOL EP-P202 ou équivalent RINOL
- **Substrat**

### 3. Domaines d'application

Le système RINOL SOLID est spécialement conçu pour être appliqué dans divers types d'environnements industriels, s'adaptant aux besoins de plusieurs secteurs, notamment :

- Utilisation moyenne à intensive pour sols industriels
- Industrie pharmaceutique
- Secteurs de l'alimentation et des boissons, de la fabrication et de l'emballage
- Magasins d'alimentation
- Centres d'exposition
- Secteur de l'automobile
- Hangars pour avions

### 4. Caractéristiques

- Nombreuses combinaisons de couleurs et motifs disponibles
- Faible odeur lors de l'application
- Durable et résistant
- Résistance mécanique élevée
- Hygiénique et imperméable
- Finition antidérapante sur mesure
- Sans joint
- Bonne résistance chimique
- Conforme aux exigences de l'UE relatives aux usines agroalimentaires.

### 5. Certifications

Les différents produits du système RINOL SOLID sont certifiés conformes à des normes de qualité élevées :

Matériau de ragréage à base de résine synthétique selon la norme EN 13813:2002

Revêtement pour la protection des surfaces en béton selon la norme EN 1504-2:2004

Conforme à la norme ISEGA pour une utilisation comme revêtement de sol dans les installations de manipulation et de transformation des aliments.

### 6. Données techniques

Le système RINOL SOLID fournit des données techniques détaillées, notamment les propriétés physiques et mécaniques :

Données techniques		
1	Épaisseur	8 à 10 mm
2	Température maximale de service	60 °C
3	Résistance à la compression (DIN EN 196 / ASTM C 109)	115N/mm <sup>2</sup>
4	Résistance à la flexion (DIN EN 196 / ASTM C 190)	40N/mm <sup>2</sup>
5	Module d'élasticité (DIN 1048)	25 000 N/mm <sup>2</sup>
6	Résistance à l'adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm <sup>2</sup>
7	Résistance à l'abrasion (roue Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1 000 cycles
8	Dureté Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	84
9	Résistance au glissement (DIN 51130)	R9 - R13
10	Stabilité des couleurs (échelle de 1 à 8, 8 étant la meilleure note) (DIN EN ISO 877)	7

### 7. Résistance aux produits chimiques

Les sols RINOL SOLID, dans des conditions de température ambiante, démontrent une résistance à :

Acides minéraux faibles, tels que les acides chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique.

Substances alcalines, y compris l'hydroxyde de sodium jusqu'à une concentration de 50 %.

Produits de nettoyage standard utilisés pour l'entretien des sols.

Les sucres, même en cas de contacts répétés.

Huiles minérales, diesel, kérosène et essence.

### 8. Couleurs disponibles

Le système RINOL SOLID est disponible dans une large gamme de couleurs, offrant un vaste choix pour répondre aux préférences esthétiques de tout projet.

### 9. Instructions pour postuler

#### 9.1. Substrats

9.1.1 Les supports appropriés sont le béton, le béton modifié par des

polymères ou les chapes, l'anhydrite ou la magnésite.

**9.1.2** Le substrat doit présenter une résistance à la traction minimale de 1,5N/mm<sup>2</sup> et une résistance à la compression de 25N/mm<sup>2</sup>, mesurées selon une norme nationale approuvée.

**9.1.3** Le substrat doit être visiblement sec. Pour le béton et le béton modifié par des polymères, la teneur en humidité ne doit pas dépasser 4 % en poids lorsqu'elle est mesurée selon une norme reconnue. La gamme RINOL comprend des apprêts qui peuvent être utilisés en option lorsque la teneur en humidité statique atteint 6 %, mesurée à l'aide de la méthode CM (carbone de calcium). Pour les supports en anhydrite ou en magnésite, une teneur en humidité maximale de 0,8 % en poids est acceptable.

**9.1.4** Le support doit être propre et exempt de poussière et de particules détachées. Toutes les traces de contaminants tels que les huiles, les graisses, les résidus de peinture, les produits chimiques, les algues et la laitance doivent être éliminés.

### 9.2. Préparation

**9.2.1** La méthode recommandée pour la préparation de la surface est le sablage sous vide. D'autres méthodes telles que le grattage, le sablage ou le meulage peuvent être utilisées, mais elles sont généralement moins satisfaisantes.

### 9.3. Couche d'apprêt / régulatrice

**9.3.1** Le primaire est mélangé à l'aide d'un mélangeur électrique, en prenant soin d'éviter l'inclusion d'air. Une fois homogène, le mélange est versé sur la surface préparée et étalé à l'aide d'une spatule Kaub ou d'un racloir en caoutchouc. La consommation de matériau est comprise entre 250 et 500g/m<sup>2</sup> en fonction de la rugosité du support.

**9.3.2** Du sable de quartz sec (RINOL QS-20) est dispersé sur l'apprêt humide à raison de 800 à 1200g/m<sup>2</sup> afin d'assurer une bonne adhérence entre les couches.

**9.3.3** Les apprêts RINOL ne doivent pas être appliqués lorsque la température descend ou risque de descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

### 9.4. Chape en résine

**9.4.1** Application du mortier de résine L'application du mortier de résine doit être effectuée une fois que l'apprêt a durci, mais avant qu'il ne soit complètement sec. Cela prend généralement entre 12 et 15 heures.

**9.4.2** Avant d'appliquer la couche suivante, éliminer l'excès de sable siliceux et de sable, puis aspirer l'apprêt.

**9.4.3** Mélange de RINOL EP-T700 Les deux composants de RINOL EP-T700 doivent être mélangés à l'aide d'un mélangeur électrique en veillant à ne pas incorporer d'air.

Une fois le mélange homogène, ajoutez le mélange de quartz coloré RINOL QCR à raison de 9 kg de quartz pour 1 kg de résine, puis mélangez à nouveau dans un malaxeur à action forcée jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Versez le mortier obtenu sur la surface apprêtée et étalez-le à l'aide d'une spatule ou d'une truelle à raison d'environ 2kg/m<sup>2</sup>/mm, sur une épaisseur minimale de 8 mm (16 kg/m<sup>2</sup>).

**9.4.4** La chape ne doit pas être appliquée lorsque la température descend ou est susceptible de descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

### 9.5. Scellant transparent

**9.5.1** Le scellant transparent doit être appliqué une fois que le mortier de résine a durci, mais avant qu'il ne soit complètement sec. Cela prend

généralement entre 12 et 15 heures.

**9.5.2** Le scellant transparent RINOL EP-T710 doit être mélangé à l'aide d'un mélangeur électrique en veillant à éviter l'inclusion d'air. Une fois homogène, le mélange est versé sur la surface du mortier de résine et étalé à l'aide d'une spatule. Il est ensuite travaillé en surface à l'aide d'un rouleau en mohair à poils courts afin d'assurer une adhérence parfaite. La consommation de matériaux sera d'environ 500g/m<sup>2</sup>.

**9.5.3** Une deuxième couche de scellant transparent doit être appliquée une fois que la première couche a durci, mais avant qu'elle ne soit complètement sèche. Cela se produit généralement après 8 à 12 heures.

**9.5.3** Le RINOL EP-T710 ne doit pas être appliqué si la température descend ou risque de descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

**9.5.4** À 20 °C, RINOL SOLID est praticable après 18 à 24 heures, atteint sa résistance mécanique totale après 7 jours et sa résistance chimique totale après 28 jours.

### 10. Clauses de spécification pour RINOL SOLID

Tous les produits doivent être appliqués et séchés à des températures comprises entre 15 et 25 °C et à une humidité relative inférieure à 80 %.

L'apprêt doit être du RINOL EP-P202 ou un produit équivalent, appliqué à raison de 250 à 500g/m<sup>2</sup> de manière à garantir une étanchéité parfaite de la surface du support.

Du sable de silice sec (RINOL QS 20) doit être répandu sur l'apprêt humide à raison de 800 à 1200g/m<sup>2</sup>.

Le mortier de résine doit être du RINOL EP-T700 mélangé à du quartz RINOL QCR dans un rapport de 9 kg de quartz pour 1 kg de résine. Le mortier de résine doit être appliqué à raison d'environ 2kg/m<sup>2</sup>/mm pour une épaisseur minimale de 8 mm.

Le produit d'étanchéité transparent doit être le RINOL EP-T710, appliqué en deux couches à raison d'environ 500g/m<sup>2</sup> par couche.

### 11. Entretien

Le système RINOL SOLID est facile à entretenir et à nettoyer. Afin de garantir la longévité et les performances du système, il est essentiel de respecter les instructions d'entretien fournies. Cela comprend un nettoyage régulier avec des produits adaptés pour éliminer la saleté et les résidus, une inspection périodique du sol pour détecter tout signe d'usure et la réparation ou le remplacement des zones endommagées si nécessaire. Avec un entretien adéquat, le système RINOL SOLID peut fonctionner de manière fiable pendant de nombreuses années.

### 12. Sécurité

La sécurité est une priorité chez RCR Flooring Products Italia S.r.l. Nous fournissons des informations sur la sécurité et les précautions à prendre lors de l'application des systèmes RINOL. Cela peut inclure l'utilisation d'équipements de protection individuelle pendant l'application, une ventilation adéquate, la prévention de l'exposition aux produits chimiques et l'élimination appropriée des déchets de produit. Il est essentiel de respecter toutes les consignes de sécurité afin de garantir un environnement de travail sécurisé et de préserver l'intégrité des systèmes.

### 13. Mesures de santé et de sécurité

Veillez consulter la dernière fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur

pour les produits composant le système et les directives de l'industrie chimique relatives à la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023) pour obtenir des informations sur la manipulation des produits. Veuillez porter des vêtements de protection appropriés, tels que des gants et des lunettes de protection, pendant l'application.

Le contact de la peau avec les résines liquides peut causer des problèmes de santé et des allergies. Une fois correctement durci, le produit n'est pas dangereux.

#### 14. Service à la clientèle

Chez RCR Flooring Products Italia S.r.l., nous sommes fiers de fournir un service à la clientèle exceptionnel. Notre équipe d'experts est à votre disposition pour répondre à vos questions, vous fournir des conseils techniques et vous aider à choisir les systèmes RINOL les mieux adaptés à vos besoins. Nous fournissons également des informations sur les applications afin de garantir que nos systèmes sont installés correctement et offrent des performances optimales.

#### 15. Mentions légales

Les données techniques relatives aux produits et systèmes de la société ont été compilées avec le plus grand soin. Toutefois, les recommandations ou suggestions concernant l'utilisation de ces produits sont fournies sans garantie, car les conditions dans lesquelles ils sont utilisés échappent au contrôle de la Société. Il incombe au client de déterminer si les produits sont adaptés à l'application prévue et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit concerné. Aucune responsabilité ne peut donc être engagée sur la base de la fiche technique du produit.

Veillez noter que seule la dernière version de la fiche technique est valable et remplace toutes les versions précédentes. Les données techniques fournies sont des valeurs approximatives déterminées par nos soins et ne constituent pas une garantie des propriétés. Sous réserve d'erreurs d'impression, d'erreurs, de fautes de traduction et de modifications. Veuillez noter que les informations contenues dans les fiches techniques du système peuvent varier selon les langues/pays. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Web à l'adresse [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur de réaliser ses propres essais d'application, si nécessaire, dans la limite de ses capacités. Veuillez consulter le guide technique RINOL pour obtenir des informations sur les options de revêtement et des informations plus détaillées sur l'installation des produits RINOL.

#### 16. Marquage CE

Les différents produits qui composent le système sont certifiés selon la norme DIN EN 13813 « Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences » (janvier 2003) et EN 1504-2. Ces normes spécifient les exigences relatives aux mortiers de ragréage utilisés dans les constructions de sols intérieurs. Les revêtements et mastics à base de résine sont également couverts par ces normes. Les produits conformes aux normes mentionnées doivent porter le marquage CE.