

RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP

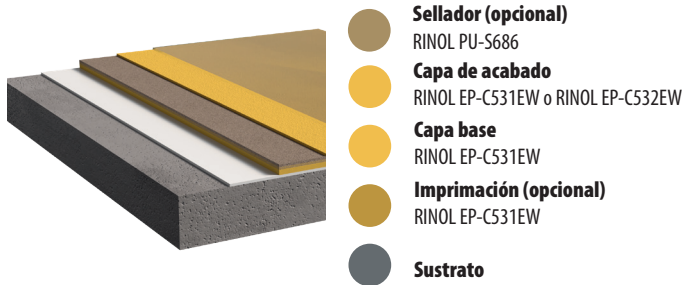
SISTEMA DE REVESTIMIENTO EPOXI PERMEABLE AL VAPOR

RINOL

1. Descripción del sistema

RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP es un sistema epoxi base agua, permeable al vapor y de bajas emisiones, diseñado para suelos industriales de carga media a pesada. Combina un acabado antideslizante, durabilidad y sostenibilidad medioambiental, lo que lo hace adecuado para sustratos húmedos en áreas industriales.

2. Composición del sistema



3. Áreas de aplicación

El sistema RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP está diseñado específicamente para aplicarse en varios tipos de entornos industriales, adaptándose a las necesidades de varios sectores, entre ellos:

- Almacenes de gran altura
- Otros almacenes y áreas de almacenamiento
- Aparcamientos
- Laboratorios
- Supermercados
- Áreas de producción

4. Propiedades

- Bajo olor durante la aplicación
- Duradero y de larga vida útil
- Higiénico e impermeable
- Base agua
- Superficie antideslizante
- Sin juntas
- Buena resistencia a la abrasión

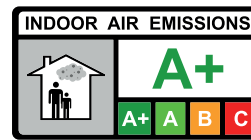
5. Certificaciones

Los productos individuales dentro de RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP están certificados para cumplir altos estándares de sostenibilidad y de seguridad en ambientes interiores.

Indoor Air Comfort Gold certifica emisiones muy bajas de COV, cumpliendo estrictas normas mundiales de calidad del aire interior como:

AgBB: Cumple los criterios del Comité Alemán para la Evaluación Sanitaria de Productos de Construcción (AgBB), garantizando bajas emisiones de COV e idoneidad para su uso en entornos donde la calidad del aire interior es una prioridad, como espacios residenciales y comerciales.

A+ Emisiones francesas de COV: Se le ha otorgado una calificación A+, lo que demuestra emisiones muy bajas de COV, adecuada para aplicaciones centradas en la calidad del aire interior, como escuelas y centros sanitarios.



BREEAM: Favorece el cumplimiento de los criterios BREEAM, contribuyendo a prácticas de construcción sostenible y al rendimiento ambiental.

LEED: Compatible con las normas LEED, ayudando a los proyectos a obtener créditos por la calidad ambiental interior gracias al bajo contenido de COV y a la durabilidad.

6. Datos técnicos

El sistema RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP proporciona datos técnicos detallados, incluidas propiedades físicas y mecánicas:

Datos técnicos		
1	Espesor	2 - 3 mm
2	Temperatura máxima de servicio	60 °C
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	45 N/mm ²
4	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	30 N/mm ²
5	Resistencia adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
6	Resistencia a la abrasión (Rueda Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	30mg / 1000 ciclos
7	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	65
8	Estabilidad del color (escala 1-8, mejor=8) (DIN EN ISO 877)	
	con capa de acabado RINOL EP-C532EW	6
	con capa de acabado RINOL PU-S686	8
9	Clasificación de permeabilidad al vapor de agua (DIN EN ISO 7783-2)	III

7. Resistencia química

Los suelos RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP, en condiciones de temperatura ambiente, demuestran resistencia a:

Ácidos minerales débiles, como los ácidos clorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico.

Sustancias alcalinas, incluido el hidróxido de sodio hasta una concentración del 50%.

Agentes de limpieza estándar utilizados para el mantenimiento de suelos.

Azúcares, incluso con contacto repetido.

Aceites minerales, diésel, queroseno y gasolina.

8. Colores disponibles

El sistema RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP está disponible en una amplia



RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo

Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222

info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001

gama de colores RAL y NCS, ofreciendo una gran selección para satisfacer las preferencias estéticas de cualquier proyecto.

9. Instrucciones de aplicación

9.1. Sustratos

9.1.1 Los sustratos adecuados son hormigón, hormigón modificado con polímeros o recrados, anhidrita o magnesita.

9.1.2 El sustrato debe tener una resistencia mínima a la tracción de 1,5 N/mm² y una resistencia a la compresión de 25 N/mm², medidas según una norma nacional aprobada.

9.1.3 El sustrato debe estar visiblemente seco. Para hormigón y hormigón modificado con polímeros, el contenido de humedad no debe superar el 8%, medido mediante el método CM (carburo de calcio). Para sustratos de anhidrita o magnesita, se aceptan contenidos de humedad de hasta el 0,8% en peso.

9.1.4 El sustrato debe estar limpio y libre de polvo y partículas sueltas. Deben eliminarse todos los restos de contaminantes como aceites, grasas, grasas lubricantes, residuos de pintura, productos químicos, algas y lechada de cemento.

9.2. Preparación

9.2.1 El método preferido de preparación de la superficie es el granallado al vacío. Pueden utilizarse otros métodos como el escarificado, el chorreado abrasivo o el lijado, pero en general son menos satisfactorios.

9.3. Imprimación

9.3.1 Los tres componentes de RINOL EP-C531EW se mezclan con un mezclador eléctrico, procurando evitar la inclusión de aire. Añada del 5 al 10% de agua limpia y vuelva a mezclar. Una vez homogénea, la mezcla se vierte sobre la superficie preparada, se extiende con una espátula Kaub o llana metálica y, opcionalmente, se pasa un rodillo. El consumo de material es de 200 - 500 g/m² dependiendo de la rugosidad del sustrato.

9.3.2 Las imprimaciones RINOL no deben aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.4. Capa base

9.4.1 La capa base RINOL EP-C531EW debe aplicarse cuando la imprimación haya endurecido pero no haya curado completamente. Normalmente será después de 24 - 36 horas.

9.4.2 Los tres componentes de RINOL EP-C531EW se mezclan con un mezclador eléctrico, procurando evitar la inclusión de aire. Añada del 5 al 10% de agua limpia y vuelva a mezclar. Una vez homogénea, la mezcla se vierte sobre la superficie preparada y se extiende con una llana dentada. El consumo de material debe ser aproximadamente de 1500-2000 g/m². Inmediatamente después de la aplicación, la superficie húmeda debe espolvorearse por completo con arena de cuarzo RINOL QS15 o RINOL QS20.

9.4.3 RINOL EP-C531EW no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.6. Aplicación de la capa de acabado

9.6.1 La capa de acabado RINOL EP-C531EW o RINOL EP-C532EW debe aplicarse cuando la capa base haya endurecido pero no haya curado completamente. Normalmente será después de 12 - 15 horas.

9.6.2 Antes de aplicar la capa de acabado, elimine el exceso de arena de

cuarzo, lije y aspire la superficie.

9.6.3 Los dos componentes de RINOL EP-C532EW o los tres componentes de RINOL EP-C531EW se mezclan con un mezclador eléctrico, procurando evitar la inclusión de aire. Añada del 5 al 10% de agua limpia y vuelva a mezclar. Cuando la mezcla sea homogénea, viértala sobre la superficie de la capa de nivelación y extiéndala con una espátula de goma o rasqueta, y pase después un rodillo de pelo corto-medio. El consumo de material debe ser aproximadamente de 600-800 g/m².

9.6.4 La capa de acabado no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.6.5 Al seleccionar la capa de acabado RINOL EP-C531EW, es obligatoria la aplicación de una capa de sellador RINOL PU-S686.

9.7. Aplicación del sellador (opcional)

9.7.1 El sellador RINOL PU-S686 debe aplicarse cuando la capa de acabado haya endurecido pero no haya curado completamente. Normalmente será después de 12 - 15 horas.

9.7.2 Los dos componentes de RINOL PU-S686 deben mezclarse con un mezclador eléctrico, procurando evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla esté homogénea, viértela sobre la superficie de la capa superior y aplícala con una brocha de pelo de 10-12 mm. El consumo de material es de aproximadamente 100 - 120 g/m². Pueden ser necesarias dos capas para obtener una buena cobertura del color.

9.7.3 RINOL PU-S686 no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.7.4 A 20 °C, RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP puede pisarse después de 18 a 24 horas, alcanza la resistencia mecánica total después de 7 días y la resistencia química total después de 28 días.

10. Cláusulas de especificación para RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP

Todos los productos deben aplicarse y curarse a temperaturas entre 15 y 25°C y con una humedad relativa <80%.

La imprimación (opcional) y la capa base serán RINOL EP-C531EW, mezcladas con un 5-10% de agua limpia.

La arena de cuarzo seca (RINOL QS15 o 20) debe espolvorearse por completo sobre la capa base húmeda.

La capa de acabado será RINOL EP-C531EW o RINOL EP-C532EW, aplicada a razón de 600-800 g/m².

La aplicación de sellador coloreado es obligatoria después de la aplicación de la capa de acabado RINOL EP-C531EW. RINOL PU-S686 se aplica a razón de aprox. 100-120 g/m² por capa, utilizando un rodillo de pelo medio según corresponda.

11. Mantenimiento

El sistema RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP es fácil de mantener y limpiar. Para garantizar la longevidad y el rendimiento del sistema, es esencial seguir las instrucciones de mantenimiento proporcionadas. Esto puede incluir limpieza periódica con productos adecuados para eliminar suciedad y residuos, inspección periódica del suelo para detectar signos de desgaste, y reparación o sustitución de las áreas dañadas si es necesario. Con un mantenimiento adecuado, el sistema RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP puede proporcionar muchos años de servicio fiable.

12. Seguridad

La seguridad es una prioridad en RCR Flooring Products Italia S.r.l. Proporcionamos información sobre seguridad y precauciones durante la aplicación de los sistemas RINOL. Esto puede incluir el uso de equipos de protección individual durante la aplicación, ventilación adecuada, prevención de la exposición a productos químicos y eliminación adecuada de los residuos del producto. Es importante seguir todas las directrices de seguridad para garantizar un entorno de trabajo seguro y mantener la integridad de los sistemas.

13. Medidas de salud y seguridad

Consulte la última ficha de datos de seguridad de materiales (MSDS) válida para los productos que forman parte del sistema y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023) para obtener información sobre la manipulación de los productos. Use ropa de protección adecuada, como guantes y gafas, durante la aplicación.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede causar daños a la salud y alergias.

Una vez curado correctamente, el producto no es peligroso.

14. Servicio de atención al cliente

En RCR Flooring Products Italia S.r.l., nos enorgullecemos de proporcionar un servicio de atención al cliente excepcional. Nuestro equipo de expertos está a su disposición para responder a sus preguntas, proporcionar asesoramiento técnico y ayudarlo a elegir los sistemas RINOL que mejor se adapten a sus necesidades. También proporcionamos información de aplicación para garantizar que nuestros sistemas se instalen correctamente y ofrezcan un rendimiento óptimo.

15. Aviso legal

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la Empresa se han recopilado con el debido cuidado. No obstante, cualquier recomendación o sugerencia realizada con respecto al uso de estos productos se hace sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan están fuera del control de la Empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación concreta y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto en particular. Por lo tanto, no puede derivarse responsabilidad alguna de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que solo la versión más reciente de la ficha es válida y sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos facilitados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservados errores de impresión, errores, errores de traducción y cambios. Tenga en cuenta que la información de las fichas técnicas del sistema puede diferir en distintos idiomas/países. Para más información, visite nuestro sitio web en www.rinol.com.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si es necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía técnica de RINOL para obtener información sobre las opciones de revestimiento y datos más detallados sobre la instalación de los productos RINOL.

16. Marcado CE

Los productos individuales que componen el sistema están certificados de acuerdo con DIN EN 13813 "Materiales para soleras y soleras - Materiales para soleras - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) y EN 1504-2. Estas normas especifican los requisitos para los morteros de solera utilizados en construcciones de suelos interiores. Los revestimientos y selladores de resina también están cubiertos por estas normas. Los productos que cumplen las normas mencionadas deben llevar el marcado CE.