

RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP

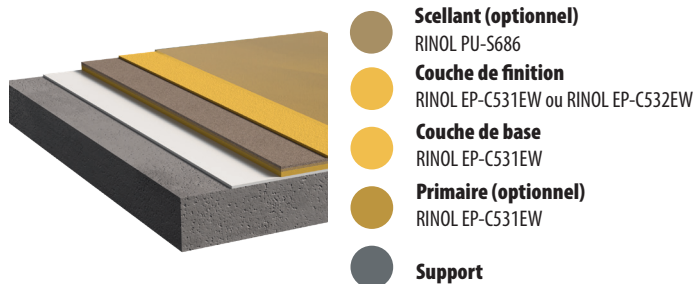
SYSTÈME DE REVÊTEMENT ÉPOXY PERMÉABLE À LA VAPEUR D'EAU

RINOL

1. Description du système

RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP est un système époxy à base d'eau, perméable à la vapeur d'eau et à faibles émissions, conçu pour les sols industriels soumis à des sollicitations moyennes à lourdes. Il associe une finition antidérapante, la résistance et la durabilité environnementale, ce qui le rend adapté aux supports humides dans les zones industrielles.

2. Composition du système



3. Domaines d'application

Le système RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP est spécialement conçu pour être appliqué dans différents types d'environnements industriels, en s'adaptant aux besoins de plusieurs secteurs, notamment :

- Entrepôts à grande hauteur
- Autres entrepôts et zones de stockage
- Parkings
- Laboratoires
- Supermarchés
- Zones de production

4. Propriétés

- Faible odeur pendant l'application
- Durable et de longue durée
- Hygiénique et imperméable
- À base d'eau
- Surface antidérapante
- Sans joints
- Bonne résistance à l'abrasion

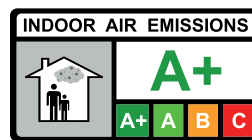
5. Certifications

Les produits individuels composant RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP sont certifiés pour répondre à des normes élevées de durabilité et de sécurité des environnements intérieurs.

Indoor Air Comfort Gold certifie de très faibles émissions de COV, conformément à des normes mondiales strictes de qualité de l'air intérieur telles que :

AgBB : Conforme aux critères du Comité allemand pour l'évaluation sanitaire des produits de construction (AgBB), garantissant de faibles émissions de COV et l'aptitude à l'utilisation dans des environnements où la qualité de l'air intérieur est prioritaire, tels que les espaces résidentiels et commerciaux.

Émissions françaises de COV A+ : A obtenu la note A+, démontrant de très faibles émissions de COV, adaptée aux applications axées sur la qualité de



l'air intérieur, telles que les écoles et les établissements de santé.

BREEAM : Contribue au respect des critères BREEAM, participant aux pratiques de construction durable et à la performance environnementale.

LEED : Compatible avec les normes LEED, aidant les projets à obtenir des crédits pour la qualité environnementale intérieure grâce à une faible teneur en COV et à la durabilité.

6. Données techniques

Le système RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP fournit des données techniques détaillées, y compris les propriétés physiques et mécaniques :

Données techniques		
1	Épaisseur	2 - 3 mm
2	Température de service maximale	60 °C
3	Résistance à la compression (DIN EN 196 / ASTM C 109)	45 N/mm ²
4	Résistance à la flexion (DIN EN 196 / ASTM C 190)	30 N/mm ²
5	Résistance adhésive (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
6	Résistance à l'abrasion (roue Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	30mg / 1000 cycles
7	Dureté Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	65
8	Stabilité de la couleur (échelle 1-8, meilleur=8) (DIN EN ISO 877) avec couche de finition RINOL EP-C532EW	6
	avec couche de finition RINOL PU-S686	8
9	Classification de la perméabilité à la vapeur d'eau (DIN EN ISO 7783-2)	III

7. Résistance chimique

Les sols RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP, dans des conditions de température ambiante, présentent une résistance à :

Acides minéraux faibles, tels que les acides chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique.

Substances alcalines, y compris l'hydroxyde de sodium jusqu'à une concentration de 50 %.

Agents de nettoyage standard utilisés pour l'entretien des sols.

Sucres, même en cas de contact répété.

Huiles minérales, diesel, kérosène et essence.

8. Couleurs disponibles

Le système RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP est disponible dans une large gamme de couleurs RAL et NCS, offrant un vaste choix pour répondre aux préférences esthétiques de tout projet.

9. Instructions d'application

9.1. Supports

9.1.1 Les supports appropriés sont le béton, le béton modifié par des polymères ou les chapes, l'anhydrite ou la magnésite.

9.1.2 Le support doit avoir une résistance minimale à la traction de 1.5 N/mm² et une résistance à la compression de 25 N/mm² mesurées selon une norme nationale approuvée.

9.1.3 Le support doit être visiblement sec. Pour le béton et le béton modifié par polymères, la teneur en humidité ne doit pas dépasser 8 %, mesurée selon la méthode CM (carbure de calcium). Pour les supports en anhydrite ou en magnésite, des teneurs en humidité allant jusqu'à 0,8 % en poids sont acceptables.

9.1.4 Le support doit être propre et exempt de poussière et de particules libres. Toute trace de contaminants tels que les huiles, les matières grasses, les graisses, les résidus de peinture, les produits chimiques, les algues et la litanche doit être éliminée.

9.2. Préparation

9.2.1 La méthode privilégiée pour la préparation des surfaces est le sablage sous vide. D'autres méthodes telles que le bouchardage, le sablage ou le ponçage peuvent être utilisées, mais elles sont généralement moins satisfaisantes.

9.3. Application du primaire

9.3.1 Les trois composants du RINOL EP-C531EW sont mélangés à l'aide d'un batteur électrique, en veillant à ne pas incorporer d'air. Ajouter 5 à 10 % d'eau propre et mélanger à nouveau. Lorsque le mélange est homogène, il est versé sur la surface préparée, étalé à l'aide d'une spatule Kaub ou d'une truelle métallique et, en option, passé au rouleau. La consommation de matériau est de 200 - 500 g/m² selon la rugosité du support.

9.3.2 Les primaires RINOL ne doivent pas être appliqués lorsque la température descend ou devrait descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.4. Couche de base

9.4.1 La couche de base RINOL EP-C531EW doit être appliquée lorsque l'apprêt a durci, mais n'est pas encore complètement sec. Cela se produit normalement après 24 - 36 heures.

9.4.2 Les trois composants du RINOL EP-C531EW doivent être mélangés à l'aide d'un batteur électrique, en veillant à ne pas incorporer d'air. Ajouter 5 à 10 % d'eau propre et mélanger à nouveau. Lorsque le mélange est homogène, il est versé sur la surface préparée et étalé à l'aide d'une truelle dentée. La consommation de matériau doit être d'environ 1500-2000 g/m². Immédiatement après l'application, la surface humide doit être entièrement saupoudrée de sable de quartz RINOL QS15 ou RINOL QS20.

9.4.3 RINOL EP-C531EW ne doit pas être appliqué lorsque la température descend ou devrait descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.6. Application de la couche de finition

9.6.1 La couche de finition RINOL EP-C531EW ou RINOL EP-C532EW doit être appliquée lorsque la couche de base a durci, mais n'est pas encore

complètement sèche. Cela se produit normalement après 12 - 15 heures.

9.6.2 Avant d'appliquer la couche de finition, enlever l'excédent de sable de quartz, puis poncer et aspirer la surface.

9.6.3 Les deux composants du RINOL EP-C532EW ou les trois composants du RINOL EP-C531EW doivent être mélangés à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à ne pas incorporer d'air. Ajouter 5 à 10 % d'eau propre et mélanger à nouveau. Lorsque le mélange est homogène, le verser sur la surface de la couche de nivellement et l'étaler à l'aide d'une spatule en caoutchouc ou d'une raclette, puis passer un rouleau à poils courts à moyens. La consommation de matériau doit être d'environ 600-800 g/m².

9.6.4 La couche de finition ne doit pas être appliquée lorsque la température descend ou devrait descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.6.5 Lors du choix de la couche de finition RINOL EP-C531EW, l'application d'une couche de scellant RINOL PU-S686 est obligatoire.

9.7. Application du scellant (optionnel)

9.7.1 Le produit d'étanchéité RINOL PU-S686 doit être appliqué lorsque la couche de finition est durcie, mais pas encore complètement sèche. Cela se produit normalement après 12 - 15 heures.

9.7.2 Les deux composants du RINOL PU-S686 doivent être mélangés à l'aide d'un batteur électrique, en veillant à ne pas incorporer d'air. Une fois le mélange homogène, versez-le sur la surface de la couche de finition et appliquez-le à l'aide d'un rouleau à poils de 10 à 12 mm. La consommation de matériau est d'environ 100 - 120 g/m². Deux couches peuvent être nécessaires pour obtenir une bonne couverture de couleur.

9.7.3 RINOL PU-S686 ne doit pas être appliqué lorsque la température descend ou devrait descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.7.4 À 20 °C, RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP peut être circulaire après 18 à 24 heures, atteint sa résistance mécanique complète après 7 jours et sa résistance chimique complète après 28 jours.

10. Clauses de spécification pour RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP

Tous les produits doivent être appliqués et réticulés à des températures comprises entre 15 et 25°C et une humidité relative <80 %.

Le primaire (optionnel) et la couche de base doivent être en RINOL EP-C531EW, mélangés avec 5-10 % d'eau propre.

Le sable de quartz sec (RINOL QS15 ou 20) doit être entièrement saupoudré dans la couche de base humide.

La couche de finition doit être en RINOL EP-C531EW ou RINOL EP-C532EW, appliquée à raison de 600-800 g/m².

L'application d'un scellant coloré est obligatoire après l'application de la couche de finition RINOL EP-C531EW. RINOL PU-S686 est appliqué à raison d'environ 100-120 g/m² par couche, à l'aide d'un rouleau à poils moyens selon le cas.

11. Entretien

Le système RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP est facile à entretenir et à nettoyer. Pour garantir la longévité et les performances du système, il est essentiel de suivre les instructions d'entretien fournies. Cela peut inclure un nettoyage régulier avec des produits appropriés pour éliminer la saleté et les résidus, une inspection périodique du sol pour détecter les signes d'usure, ainsi que la réparation ou le remplacement des zones endommagées si

nécessaire. Avec un entretien approprié, le système RINOL STANDARD ECO ANTI-SLIP peut offrir de nombreuses années de service fiable.

12. Sécurité

La sécurité est une priorité chez RCR Flooring Products Italia S.r.l. Nous fournissons des informations sur la sécurité et les précautions à prendre lors de l'application des systèmes RINOL. Cela peut inclure l'utilisation d'équipements de protection individuelle pendant l'application, une ventilation adéquate, la prévention de l'exposition aux produits chimiques et l'élimination appropriée des déchets de produits. Il est important de suivre toutes les consignes de sécurité afin de garantir un environnement de travail sûr et de préserver l'intégrité des systèmes.

13. Mesures de santé et de sécurité

Consulter la dernière fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur pour les produits faisant partie du système ainsi que les directives de l'industrie chimique sur la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023) pour obtenir des informations sur la manipulation des produits. Porter des vêtements de protection appropriés tels que des gants et des lunettes pendant l'application.

Le contact de la peau avec les résines liquides peut provoquer des atteintes à la santé et des allergies.

Une fois correctement réticulé, le produit n'est pas dangereux.

14. Service client

Chez RCR Flooring Products Italia S.r.l., nous sommes fiers de fournir un service client exceptionnel. Notre équipe d'experts est à votre disposition pour répondre à vos questions, fournir des conseils techniques et vous aider à choisir les systèmes RINOL les mieux adaptés à vos besoins. Nous fournissons également des informations d'application afin de garantir que nos systèmes sont installés correctement et offrent des performances optimales.

15. Mentions légales

Les données techniques relatives aux produits et systèmes de la société ont été compilées avec le soin nécessaire. Toutefois, toute recommandation ou suggestion faite concernant l'utilisation de ces produits est formulée sans garantie, car les conditions dans lesquelles ils sont utilisés échappent au contrôle de la société. Il incombe au client de déterminer si les produits conviennent à l'application particulière et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit particulier. Aucune responsabilité ne peut donc être déduite de la fiche technique du produit.

Veillez noter que seule la dernière version de la fiche technique est valable et remplace toutes les versions précédentes. Les données techniques fournies sont des valeurs approximatives déterminées par nos soins et ne constituent pas une garantie de propriétés. Sous réserve de fautes d'impression, d'erreurs, d'erreurs de traduction et de modifications. Veuillez noter que les informations figurant dans les fiches techniques du système peuvent différer selon les langues/pays. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site web à l'adresse www.rinol.com.

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur d'effectuer ses propres essais d'application, si nécessaire, dans les limites de ses capacités. Veuillez vous

référer au Guide technique RINOL pour obtenir des informations sur les options de revêtement et des informations plus détaillées sur l'installation des produits RINOL.

16. Marquage CE

Les produits individuels qui composent le système sont certifiés conformément à la norme DIN EN 13813 "Matériaux de chape et chapes - Matériaux de chape - Propriétés et exigences" (janvier 2003) et à la norme EN 1504-2. Ces normes précisent les exigences applicables aux mortiers de chape utilisés dans les constructions de sols intérieurs. Les revêtements de résine et les produits de scellement sont également couverts par ces normes. Les produits conformes aux normes mentionnées doivent porter le marquage CE.