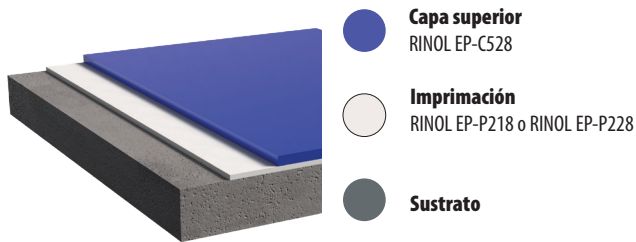


1. Descripción del sistema

RINOL STANDARD LE es un sistema de recubrimiento epoxi de dos capas ideal para suelos industriales de uso medio a intensivo. Ofrece acabados impecables, durabilidad y una superficie lisa y fácil de limpiar.

2. Composición del sistema



3. Áreas de aplicación

El sistema RINOL STANDARD LE está diseñado específicamente para su aplicación en diversos tipos de entornos industriales, adaptándose a las necesidades de varios sectores, entre los que se incluyen:

- Uso medio a intensivo para suelos industriales.
- Almacenes de gran altura
- Otros almacenes y áreas de almacenamiento
- Instalaciones de producción
- Laboratorios
- Supermercados
- Hangares para aeronaves

4. Propiedades

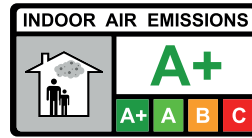
- Bajo olor durante la aplicación.
- Resistente y duradero
- Higiénico e impermeable
- Cumple con los requisitos de la UE para locales destinados a la manipulación de alimentos.
- Acabado liso
- Se puede colocar con tolerancias superplanas.
- Sin juntas
- Buena resistencia química

5. Certificaciones

Los productos individuales de RINOL STANDARD LE están certificados para cumplir con altos estándares de sostenibilidad y seguridad en ambientes interiores.

Indoor Air Comfort Gold certifica emisiones muy bajas de COV, cumpliendo con estrictas normas mundiales de calidad del aire interior, tales como:

AgBB: Cumple con los criterios del Comité Alemán para la Evaluación de Productos de Construcción Relacionados con la Salud (AgBB), lo que garantiza bajas emisiones de COV y su idoneidad para su uso en entornos donde la calidad del aire interior es una prioridad, como espacios residenciales y comerciales.



Emisiones de COV A+: Calificación A+, lo que demuestra unas emisiones de COV muy bajas, adecuadas para aplicaciones centradas en la calidad del aire interior, como escuelas y centros sanitarios.

BREEAM: Cumple con los criterios BREEAM, contribuyendo a prácticas de construcción sostenibles y al rendimiento medioambiental.

LEED: Compatible con los estándares LEED, lo que ayuda a los proyectos a obtener créditos por la calidad ambiental interior gracias a su bajo contenido en COV y su durabilidad.

6. Datos técnicos

El sistema RINOL STANDARD LE proporciona datos técnicos detallados, incluidas las propiedades físicas y mecánicas:

Datos técnicos		
1	Espesor	1 - 2 mm
2	Temperatura máxima de servicio	60 °C
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	65 N/mm ²
4	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	40N/mm ²
5	Fuerza adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm ²
6	Resistencia a la abrasión (Rueda Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 ciclos
7	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	80
8	Estabilidad del color (escala del 1 al 8, siendo 8 la mejor puntuación) (DIN EN ISO 877)	6

7. Resistencia química

Los suelos RINOL STANDARD LE, en condiciones de temperatura ambiente, demuestran resistencia a:

Ácidos minerales débiles, como el clorhídrico, el nítrico, el fosfórico y el sulfúrico.

Sustancias alcalinas, incluido el hidróxido de sodio con una concentración de hasta el 50 %.

Productos de limpieza estándar utilizados para el mantenimiento de suelos. Azúcares, incluso con contactos repetidos.

Aceites minerales, diésel, queroseno y gasolina.

Para más información, consulte la tabla de resistencia química de Rinol

8. Colores disponibles

El sistema RINOL STANDARD LE está disponible en una amplia gama de colores RAL y NCS, lo que ofrece una amplia selección para satisfacer las preferencias estéticas de cualquier proyecto.

9. Instrucciones de aplicación

9.1. Sustratos

9.1.1 Los sustratos adecuados son el hormigón, el hormigón modificado con polímeros o soleras, la anhidrita o la magnesita.

9.1.2 El sustrato debe tener una resistencia mínima a la tracción de 1,5N/mm² y una resistencia a la compresión de 25N/mm², medidas según una norma nacional aprobada.

9.1.3 El sustrato debe estar visiblemente seco. En el caso del hormigón y el hormigón modificado con polímeros, el contenido de humedad no debe superar el 6 % en peso cuando se mide según el método CM (carburo de calcio). Para sustratos de anhidrita o magnesita, se aceptan contenidos de humedad de hasta el 0,8 % en peso.

9.1.4 El sustrato debe estar limpio y libre de polvo y partículas sueltas. Se deben eliminar todos los restos de contaminantes, como aceites, grasas, pinturas, productos químicos, algas y lechada.

9.2. Preparación

9.2.1 El método preferido para la preparación de la superficie es el chorro al vacío. Se pueden utilizar otros métodos, como el rayado, el chorro de arena o el esmerilado, pero suelen ser menos satisfactorios.

9.3. Imprimación

9.3.1 La imprimación se mezcla con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla esté homogénea, viértala sobre la superficie preparada y extiéndala con una espátula Kaub o una paleta de goma. El consumo de material es de 250 a 500g/m², dependiendo de la rugosidad del sustrato.

9.3.2 No se deben aplicar imprimaciones RINOL cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.4. Aplicación de la capa superior

9.4.1 La capa superior RINOL EP-C528 debe aplicarse cuando la imprimación se haya endurecido, pero no haya curado completamente. Esto suele ocurrir después de 12-15 horas.

9.4.2 Mezcle los dos componentes de la capa superior con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla sea homogénea, viértala sobre la superficie de la capa de nivelación y extiéndala con una espátula dentada. El consumo de material debe ser de aproximadamente 1800-2000g/m² para superficies autonivelantes. Los dientes de la paleta dentada deben cambiarse periódicamente para garantizar un espesor uniforme.

9.4.3 No se debe aplicar RINOL EP-C528 cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta 3 °C por debajo del punto de rocío.

9.4.4 A 20 °C, RINOL STANDARD LE se puede pisar tras 18-24 horas, alcanza su resistencia mecánica total tras 7 días y su resistencia química total tras 28 días.

10. Cláusulas de especificación para RINOL STANDARD LE

Todos los productos deben aplicarse y curarse a temperaturas entre 15 y 25 °C y con una humedad relativa inferior al 80 %.

La imprimación será RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228, aplicada a razón de 250-500g/m² para garantizar el sellado completo de la superficie del sustrato. La superficie de la imprimación no debe estar cubierta en exceso con arena. Aplique la capa superior de RINOL EP-C528 con un espesor aproximado de 1 mm (1800-2000g/m²).

11. Mantenimiento

El sistema RINOL STANDARD LE es fácil de mantener y limpiar. Para garantizar la longevidad y el rendimiento del sistema, es esencial seguir las instrucciones de mantenimiento proporcionadas. Esto puede incluir la limpieza regular con productos adecuados para eliminar la suciedad y los residuos, la inspección periódica del suelo en busca de signos de desgaste y la reparación o sustitución de las zonas dañadas si es necesario. Con un mantenimiento adecuado, el sistema RINOL STANDARD LE puede proporcionar muchos años de servicio fiable.

12. Seguridad

La seguridad es una prioridad en RCR Flooring Products Italia S.r.l. Proporcionamos información sobre seguridad y precauciones durante la aplicación de los sistemas RINOL. Esto puede incluir el uso de equipos de protección personal durante la aplicación, una ventilación adecuada, la prevención de la exposición a productos químicos y la eliminación adecuada de los residuos del producto. Es importante seguir todas las directrices de seguridad para garantizar un entorno de trabajo seguro y mantener la integridad de los sistemas.

13. Medidas de salud y seguridad

Consulte la última ficha de datos de seguridad (FDS) válida de los productos que forman parte del sistema y las Directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023) para obtener información sobre la manipulación de los productos. Utilice ropa protectora adecuada, como guantes y gafas, durante la aplicación.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede causar daños a la salud y alergias. Una vez curado correctamente, el producto no es peligroso.

14. Servicio al cliente

En RCR Flooring Products Italia S.r.l., nos enorgullecemos de ofrecer un servicio al cliente excepcional. Nuestro equipo de expertos está a su disposición para responder a sus preguntas, ofrecerle asesoramiento técnico y ayudarlo a elegir los sistemas RINOL que mejor se adaptan a sus necesidades. También proporcionamos información sobre aplicaciones para garantizar que nuestros sistemas se instalen correctamente y ofrezcan un rendimiento óptimo.

15. Aviso legal

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la empresa se han recopilado con el debido cuidado. Sin embargo, cualquier recomendación o sugerencia realizada con respecto al uso de estos productos se hace sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan están fuera del control de la Empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la

aplicación concreta y si las condiciones de uso son adecuadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no se puede derivar ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos proporcionados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Se reservan los derechos de erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información que figura en las fichas técnicas del sistema puede variar según el idioma o el país. Para obtener más información, visite nuestro sitio web en www.rinol.com.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si fuera necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía técnica de RINOL para obtener información sobre las opciones de revestimiento e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

16. Mercado CE

Los productos individuales que componen el sistema están certificados según la norma DIN EN 13813 «Materiales para soleras y soleras de pavimentos. Materiales para soleras. Propiedades y requisitos» (enero de 2003) y la norma EN 1504-2. Estas normas especifican los requisitos para los morteros de solado utilizados en construcciones de suelos interiores. Los recubrimientos y selladores de resina también están cubiertos por estas normas. Los productos que cumplan con las normas mencionadas deben llevar la marca CE.