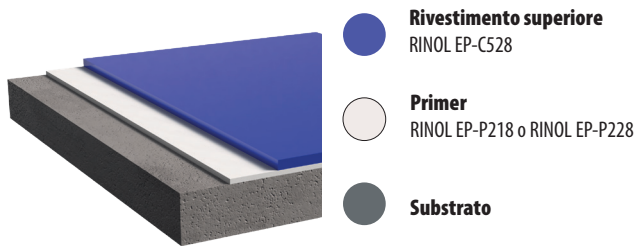


1. Descrizione del sistema

RINOL STANDARD LE è un sistema di rivestimento epossidico a doppio strato, ideale per pavimenti industriali soggetti a sollecitazioni medio-elevate. Offre finiture senza giunture, durezza e una superficie liscia e facile da pulire.

2. Composizione del sistema



Rivestimento superiore
RINOL EP-CS28

Primer
RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228

Substrato

3. Settori di applicazione

Il sistema RINOL STANDARD LE è specificamente progettato per essere applicato in vari tipi di ambienti industriali, adattandosi alle esigenze di diversi settori, tra cui:

- Utilizzo da medio a intensivo per pavimenti industriali
- Magazzini con scaffalature alte
- Altri magazzini e aree di stoccaggio
- Strutture produttive
- Laboratori
- Supermercati
- Hangar per aeromobili

4. Caratteristiche

- Basso odore durante l'applicazione
- Resistente e di lunga durata
- Igienico e impermeabile
- Conforme ai requisiti UE per i locali adibiti alla manipolazione degli alimenti
- Finitura liscia
- Può essere posato con tolleranze estremamente ridotte
- Senza giunture
- Buona resistenza chimica

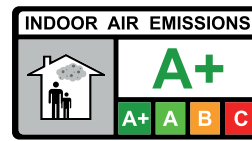
5. Certificazioni

I singoli prodotti della linea RINOL STANDARD LE sono certificati per soddisfare elevati standard di sostenibilità e sicurezza degli ambienti interni.

La certificazione Indoor Air Comfort Gold attesta emissioni di COV molto basse, in conformità con rigorosi standard internazionali di qualità dell'aria interna, quali:

AgBB: Conforme ai criteri del Comitato tedesco per la valutazione sanitaria dei prodotti da costruzione (AgBB), garantisce basse emissioni di COV e l'idoneità all'uso in ambienti in cui la qualità dell'aria interna è una priorità, come gli spazi residenziali e commerciali.

Emissioni di COV francesi A+: ha ottenuto una valutazione A+, a dimostrazione delle emissioni di COV molto basse, adatte ad applicazioni



incentrate sulla qualità dell'aria interna, come scuole e strutture sanitarie.

BREEM: Supporta la conformità ai criteri BREEM, contribuendo a pratiche edilizie sostenibili e prestazioni ambientali.

LEED: Conforme agli standard LEED, contribuisce all'ottenimento di crediti per la qualità ambientale interna grazie al basso contenuto di COV e alla sua durata.

6. Dati tecnici

Il sistema RINOL STANDARD LE fornisce dati tecnici dettagliati, comprese le proprietà fisiche e meccaniche:

| Dati tecnici | | |
|--------------|---|----------------------|
| 1 | Spessore | 1 - 2 mm |
| 2 | Temperatura massima di esercizio | 60 °C |
| 3 | Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109) | 65 N/mm ² |
| 4 | Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190) | 40N/mm ² |
| 5 | Resistenza adesiva (DIN ISO 4624) | 1,5N/mm ² |
| 6 | Resistenza all'abrasione (Ruota Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044) | 80 mg / 1000 cicli |
| 7 | Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240) | 80 |
| 8 | Stabilità del colore (scala da 1 a 8, massimo = 8) (DIN EN ISO 877) | 6 |

7. Resistenza chimica

I pavimenti RINOL STANDARD LE, in condizioni di temperatura ambiente, dimostrano resistenza a:

Acidi minerali deboli, quali acido cloridrico, nitrico, fosforico e solforico.

Sostanze alcaline, compreso l'idrossido di sodio fino a una concentrazione del 50%.

Detergenti standard utilizzati per la manutenzione dei pavimenti.

Zuccheri, anche in caso di contatti ripetuti.

Oli minerali, gasolio, cherosene e benzina.

Per ulteriori informazioni, consultare la tabella di resistenza chimica di Rinol

8. Colori disponibili

Il sistema RINOL STANDARD LE è disponibile in un'ampia gamma di colori RAL e NCS, offrendo una vasta scelta per soddisfare le preferenze estetiche di qualsiasi progetto.

9. Istruzioni per l'applicazione

9.1. Substrati

9.1.1 I sottofondi adatti sono calcestruzzo, calcestruzzo modificato con polimeri o massetti, anidrite o magnesite.

9.1.2 Il substrato deve avere una resistenza alla trazione minima di 1,5 N/mm² e una resistenza alla compressione di 25 N/mm², misurate secondo uno standard nazionale approvato.

9.1.3 Il substrato deve essere visibilmente asciutto. Per il calcestruzzo e il calcestruzzo modificato con polimeri, il contenuto di umidità non deve superare il 6% in peso, misurato secondo il metodo CM (carburo di calcio). Per i substrati in anidrite o magnesite, è accettabile un contenuto di umidità fino allo 0,8% in peso.

9.1.4 Il substrato deve essere pulito e privo di polvere e particelle libere. È necessario rimuovere ogni traccia di contaminanti quali oli, grassi, vernici, sostanze chimiche, alghe e lattime.

9.2. Preparazione

9.2.1 Il metodo preferibile per la preparazione della superficie è la pallinatura a ciclo chiuso. È possibile ricorrere ad altri metodi, quali la scarificazione, granigliatura o molatura/levigatura, ma in genere questi risultano meno efficaci.

9.3. Priming

9.3.1 Il primer deve essere miscelato utilizzando un miscelatore elettrico, prestando attenzione a evitare l'ingresso di aria. Una volta omogenea, la miscela deve essere versata sulla superficie preparata e stesa utilizzando una spatola Kaub o una cazzuola di gomma. Il consumo di materiale è compreso tra 250 e 500 g/m², a seconda della rugosità del substrato.

9.3.2 I primer RINOL non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.4. Applicazione dello strato finale

9.4.1 Il rivestimento finale RINOL EP-C528 deve essere applicato quando il primer si è indurito ma non è ancora completamente polimerizzato. Ciò avviene solitamente dopo 12-15 ore.

9.4.2 Mescolare i due componenti del rivestimento con un miscelatore elettrico, prestando attenzione a evitare l'ingresso di aria. Quando la miscela è omogenea, versarla sulla superficie dello strato di livellamento e stenderla con una spatola dentellata. Il consumo di materiale dovrebbe essere di circa 1800-2000 g/m² per una superficie autolivellante. I denti della spatola dentata devono essere sostituiti regolarmente per garantire uno spessore uniforme.

9.4.3 RINOL EP-C528 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.4.4 A 20 °C, RINOL STANDARD LE è calpestabile dopo 18-24 ore, raggiunge la piena resistenza meccanica dopo 7 giorni e la piena resistenza chimica dopo 28 giorni.

10. Clausole specifiche per RINOL STANDARD LE

Tutti i prodotti devono essere applicati e lasciati polimerizzare a temperature comprese tra 15 e 25 °C e con umidità relativa inferiore all'80%.

Il primer RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228, deve essere applicato in quantità pari a 250 - 500 g/m² per garantire la completa sigillatura della superficie del substrato.

La superficie del primer non deve essere eccessivamente cosparsa di sabbia. Applicare lo strato superiore di RINOL EP-C528 con uno spessore di circa 1 mm (1800-2000 g/m²).

11. Manutenzione

Il sistema RINOL STANDARD LE è di facile manutenzione e pulizia. Per garantire la longevità e le prestazioni del sistema, è fondamentale seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Ciò può includere una pulizia regolare con prodotti adeguati per rimuovere sporco e residui, un'ispezione periodica del pavimento per individuare eventuali segni di usura e la riparazione o la sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una corretta manutenzione, il sistema RINOL STANDARD LE è in grado di garantire molti anni di servizio affidabile.

12. Sicurezza

La sicurezza è una priorità per RCR Flooring Products Italia S.r.l. Forniamo informazioni sulla sicurezza e sulle precauzioni da adottare durante l'applicazione dei sistemi RINOL. Ciò può includere l'uso di dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione, un'adeguata ventilazione, la prevenzione dell'esposizione a sostanze chimiche e il corretto smaltimento dei rifiuti del prodotto. È fondamentale attenersi a tutte le linee guida di sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi.

13. Misure di salute e sicurezza

Per informazioni sulla manipolazione dei prodotti, consultare l'ultima versione valida della Scheda di sicurezza (MSDS) dei prodotti che compongono il sistema e le Linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Indossare indumenti protettivi adeguati, quali guanti e occhiali protettivi, durante l'applicazione.

Il contatto della pelle con le resine liquide può causare danni alla salute e allergie. Una volta correttamente indurito, il prodotto non è pericoloso.

14. Servizio clienti

Noi di RCR Flooring Products Italia S.r.l. siamo orgogliosi di offrire un servizio clienti di eccellenza. Il nostro team di esperti è a vostra disposizione per rispondere alle vostre domande, fornire consulenza tecnica e assistervi nella scelta dei sistemi RINOL più adatti alle vostre esigenze. Forniamo inoltre informazioni applicative per garantire che i nostri sistemi siano installati correttamente e offrano prestazioni ottimali.

15. Avviso legale

I dati tecnici relativi ai prodotti e ai sistemi dell'azienda sono stati compilati con la dovuta cura. Tuttavia, qualsiasi raccomandazione o suggerimento relativo all'uso di questi prodotti è fornito senza alcuna garanzia, poiché le condizioni in cui vengono utilizzati esulano dal controllo della Società. È responsabilità del cliente determinare se i prodotti sono adatti alla specifica applicazione e se le condizioni d'uso sono appropriate per il prodotto in questione. Non è possibile attribuire alcuna responsabilità alla scheda tecnica del prodotto.

Si prega di notare che è valida solo l'ultima versione della scheda tecnica, che sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici forniti sono valori

approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia delle proprietà. Con riserva di errori di stampa, errori, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche del sistema possono variare a seconda della lingua o del Paese. Per ulteriori informazioni, vi invitiamo a visitare il nostro sito web all'indirizzo www.rinol.com.

La scheda tecnica non esonera l'utente dall'effettuare, se necessario, le proprie prove di applicazione, nei limiti delle proprie capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, si prega di fare riferimento alla Guida tecnica RINOL.

16. Marcatura CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati secondo la norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e massetti per pavimenti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) e EN 1504-2. Queste norme specificano i requisiti per le malte per massetti utilizzate nella realizzazione di pavimenti interni. Anche i rivestimenti e i sigillanti in resina sono coperti da queste norme. I prodotti conformi alle norme citate devono recare il marchio CE.