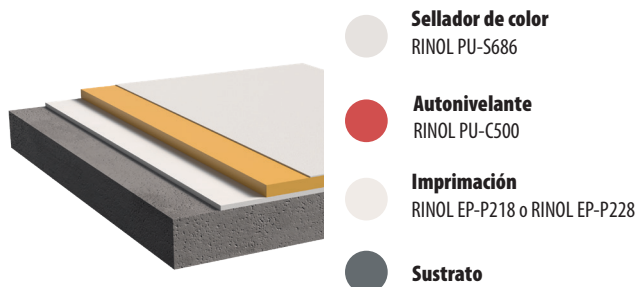


1. Descripción del sistema

RINOL STANDARD PU es un sistema de revestimiento de poliuretano de tres capas, ideal para suelos industriales de uso medio a intensivo. Ofrece acabados impecables, durabilidad y la posibilidad de optar por superficies antideslizantes.

2. Composición del sistema



3. Áreas de aplicación

El sistema RINOL STANDARD PU está diseñado específicamente para su aplicación en diversos tipos de entornos industriales, adaptándose a las necesidades de varios sectores, entre los que se incluyen:

- Uso medio a intensivo para suelos industriales.
- Almacenes de gran altura
- Otros almacenes y áreas de almacenamiento
- Aparcamientos
- Laboratorios
- Supermercados

4. Propiedades

- Bajo olor durante la aplicación.
- Resistente y duradero
- Higiénico e impermeable
- Cumple con los requisitos de la UE para locales destinados a la manipulación de alimentos.
- Acabado liso o antideslizante
- Se puede colocar con tolerancias superplanas.
- Sin juntas
- Buena resistencia química

5. Certificaciones

Los distintos productos del sistema RINOL STANDARD PU cuentan con la certificación de que cumplen con estrictos estándares de calidad:

Material de solado de resina sintética según la norma EN 13813:2002.

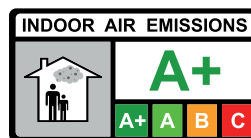
Revestimiento para la protección de superficies de hormigón según la norma EN 1504-2:2004.

Conformidad con la norma ISEGA para su uso como suelo en instalaciones donde se manipulan y procesan alimentos

DIN 51130 Determinación de la propiedad antideslizante

DIN EN 1062-7 Ensayo de puenteo estático de fisuras

Indoor Air Comfort Gold certifica emisiones muy bajas de COV, cumpliendo



con estrictas normas mundiales de calidad del aire interior, tales como:

AgBB: Cumple con los criterios del Comité Alemán para la Evaluación de Productos de Construcción Relacionados con la Salud (AgBB), lo que garantiza bajas emisiones de COV y su idoneidad para su uso en entornos donde la calidad del aire interior es una prioridad, como espacios residenciales y comerciales.

Emisiones de COV A+: Calificación A+, lo que demuestra unas emisiones de COV muy bajas, adecuadas para aplicaciones centradas en la calidad del aire interior, como escuelas y centros sanitarios.

BREEAM: Cumple con los criterios BREEAM, contribuyendo a prácticas de construcción sostenibles y al rendimiento medioambiental.

LEED: Compatible con los estándares LEED, lo que ayuda a los proyectos a obtener créditos por la calidad ambiental interior gracias a su bajo contenido en COV y su durabilidad.

6. Datos técnicos

El sistema RINOL ALLROUNDER PU ofrece datos técnicos detallados, incluidas las propiedades físicas y mecánicas:

Datos técnicos		
1	Espesor	1 - 2 mm
2	Temperatura máxima de servicio	60 °C
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	61 N/mm ²
4	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	45N/mm ²
5	Fuerza adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5N/mm ²
6	Resistencia a la abrasión (Rueda Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80 mg / 1000 ciclos
7	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	60
8	Estabilidad del color (escala del 1 al 8, siendo 8 la mejor puntuación) (DIN EN ISO 877)	8

7. Resistencia química

Los suelos de PU RINOL STANDARD, en condiciones de temperatura ambiente, demuestran resistencia a:

Ácidos minerales débiles, como el clorhídrico, el nítrico, el fosfórico y el sulfúrico.

Sustancias alcalinas, incluido el hidróxido de sodio con una concentración de hasta el 50 %.

Productos de limpieza estándar utilizados para el mantenimiento de suelos. Azúcares, incluso con contactos repetidos. Aceites minerales, diésel, queroseno y gasolina.

Para obtener más información, consulte la tabla de resistencia química de Rinol

8. Colores disponibles

El sistema RINOL STANDARD PU está disponible en una amplia gama de colores RAL y NCS, lo que ofrece una amplia selección para satisfacer las preferencias estéticas de cualquier proyecto.

9. Instrucciones de utilización

9.1. Sustratos

9.1.1 Los sustratos adecuados son el hormigón, el hormigón modificado con polímeros o soleras, la anhidrita o la magnesita.

9.1.2 El sustrato debe tener una resistencia mínima a la tracción de 1,5N/mm² y una resistencia a la compresión de 25N/mm², medidas según una norma nacional aprobada.

9.1.3 El sustrato debe estar visiblemente seco. En el caso del hormigón y el hormigón modificado con polímeros, el contenido de humedad no debe superar el 4 % en peso cuando se mide según una norma reconocida. La gama RINOL incluye imprimaciones que pueden utilizarse opcionalmente cuando el contenido de humedad estática alcanza el 6 %, medido mediante el método CM (carburo de calcio). Para sustratos de anhidrita o magnesita, se aceptan contenidos de humedad de hasta el 0,8 % en peso.

9.1.4 El sustrato debe estar limpio y libre de polvo y partículas sueltas. Se deben eliminar todos los restos de contaminantes, como aceites, grasas, pinturas, productos químicos, algas y lechada.

9.2. Preparación

9.2.1 El método preferido para la preparación de la superficie es el chorro al vacío. Se pueden utilizar otros métodos, como el rayado, el chorro de arena o el esmerlado, pero suelen ser menos satisfactorios.

9.3. Imprimación

9.3.1 La imprimación se mezcla con una batidora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla esté homogénea, viértala sobre la superficie preparada y extiéndala con una espátula Kaub o una paleta de goma. El consumo de material es de 250 a 500g/m², dependiendo de la rugosidad del sustrato.

9.3.2 La arena de cuarzo seca RINOL QS15 se esparce sobre la imprimación húmeda a razón de 300-500g/m² para garantizar una buena adherencia entre las capas. No aplique una cantidad excesiva de imprimación.

9.3.3 Las imprimaciones RINOL no deben aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.4. Aplicación del mortero autonivelante

9.4.1 La capa del mortero autonivelante RINOL PU-C500 debe aplicarse cuando la imprimación se haya endurecido, pero no haya curado por completo. Esto suele ocurrir después de 12-15 horas.

9.4.2 Mezcle los dos componentes de la capa de acabado con una batidora eléctrica, procurando que no se incorporen burbujas de aire. Cuando la mezcla esté homogénea, viértala sobre la superficie de la capa de nivelación y

extiéndala con una espátula dentada. El consumo de material debería situarse aproximadamente entre 1800 y 2500g/m². Los dientes de la paleta dentada deben cambiarse periódicamente para garantizar un espesor uniforme.

9.4.3 El RINOL PU-C500 no debe aplicarse cuando la temperatura sea igual o inferior a 3 °C por debajo del punto de rocío, o se prevea que lo sea.

9.5. Aplicación del sellador

9.5.1 El sellador RINOL PU-S686 debe aplicarse cuando la imprimación se haya endurecido, pero no haya curado por completo. Esto suele ocurrir después de 12-15 horas.

9.5.2 Los dos componentes del RINOL PU-S686 deben mezclarse con una batidora eléctrica, procurando evitar la incorporación de aire. Cuando esté homogéneo, vierta la mezcla sobre la superficie imprimada y aplíquela con un rodillo de pelo de 10-12 mm. El consumo de material es de aproximadamente 80-100g/m². Puede que sean necesarias dos capas para obtener una buena cobertura del color.

9.5.3 El RINOL PU-S686 no debe aplicarse cuando la temperatura sea igual o inferior a 3 °C por debajo del punto de rocío, o se prevea que lo sea.

9.5.4 A 20 °C, RINOL STANDARD PU permite el tránsito peatonal tras 18-24 horas, alcanza el curado completo a los 7 días y la resistencia química total a los 28 días.

10. Cláusulas de especificación para RINOL STANDARD PU

Todos los productos deben aplicarse y curarse a temperaturas entre 15 y 25 °C y con una humedad relativa inferior al 80 %.

La imprimación será RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228, aplicada a razón de 250-500g/m² para garantizar el sellado completo de la superficie del sustrato.

Se esparcirá arena de cuarzo seca (RINOL QS-15) sobre la imprimación húmeda a razón de 300-500g/m².

Aplique la capa superior autonivelante de RINOL PU-C500 con un espesor de aproximadamente 1-1,5 mm.

Como sellador de color, el RINOL PU-S686 se aplica a razón de aproximadamente 80-100g/m² por capa, utilizando un rodillo de pelo medio según sea necesario.

11. Mantenimiento

El sistema RINOL STANDARD PU es fácil de mantener y limpiar. Para garantizar la longevidad y el rendimiento del sistema, es esencial seguir las instrucciones de mantenimiento proporcionadas. Esto puede incluir la limpieza regular con productos adecuados para eliminar la suciedad y los residuos, la inspección periódica del suelo en busca de signos de desgaste y la reparación o sustitución de las zonas dañadas si es necesario. Con un mantenimiento adecuado, el sistema RINOL STANDARD PU puede ofrecer muchos años de funcionamiento fiable.

12. Seguridad

La seguridad es una prioridad en RCR Flooring Products Italia S.r.l. Proporcionamos información sobre seguridad y precauciones durante la aplicación de los sistemas RINOL. Esto puede incluir el uso de equipos de protección personal durante la aplicación, una ventilación adecuada, la prevención de la exposición a productos químicos y la eliminación adecuada de los residuos del producto. Es importante seguir todas las directrices de

seguridad para garantizar un entorno de trabajo seguro y mantener la integridad de los sistemas.

13. Medidas de salud y seguridad

Consulte la última ficha de datos de seguridad (FDS) válida de los productos que forman parte del sistema y las Directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de recubrimiento (M004/M023) para obtener información sobre la manipulación de los productos. Utilice ropa protectora adecuada, como guantes y gafas, durante la aplicación.

El contacto de la piel con las resinas líquidas puede provocar problemas de salud y alergias.

Una vez curado correctamente, el producto no es peligroso.

14. Servicio al cliente

En RCR Flooring Products Italia S.r.l., nos enorgullecemos de ofrecer un servicio al cliente excepcional. Nuestro equipo de expertos está a su disposición para responder a sus preguntas, ofrecerle asesoramiento técnico y ayudarlo a elegir los sistemas RINOL que mejor se adapten a sus necesidades. También proporcionamos información sobre aplicaciones para garantizar que nuestros sistemas se instalen correctamente y ofrezcan un rendimiento óptimo.

15. Aviso legal

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la empresa se han recopilado con el debido cuidado. Sin embargo, cualquier recomendación o sugerencia realizada con respecto al uso de estos productos se hace sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan están fuera del control de la Empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación concreta y si las condiciones de uso son adecuadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no se puede derivar ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que solo es válida la última versión de la ficha técnica, que sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos proporcionados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Se reservan los derechos de erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información que figura en las fichas técnicas del sistema puede variar según el idioma o el país. Para obtener más información, visite nuestro sitio web en www.rinol.com.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si fuera necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía técnica de RINOL para obtener información sobre las opciones de revestimiento e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

16. Marcado CE

Los productos individuales que componen el sistema están certificados según la norma DIN EN 13813 «Materiales para soleras y soleras de pavimentos. Materiales para soleras. Propiedades y requisitos» (enero de 2003) y la norma EN 1504-2. Estas normas especifican los requisitos para los morteros de solado utilizados en construcciones de suelos interiores. Los recubrimientos y selladores de resina también están cubiertos por estas normas. Los productos que cumplan con las normas mencionadas deben llevar la marca CE.