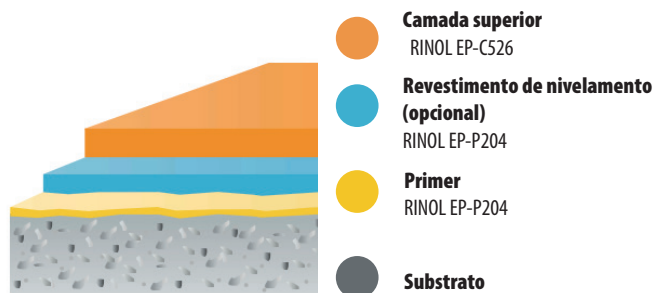


1. Descrição do sistema

RINOL WHG é um sistema epóxi de duas ou três camadas projetado para oferecer excelente resistência química e propriedades de ponteamento de fissuras para pisos industriais. Destina-se a áreas sujeitas a tráfego moderado a intenso e a esforço mecânico.

2. Composição do sistema



3. Áreas de aplicação

O sistema RINOL WHG foi especificamente concebido para ser aplicado em vários tipos de ambientes industriais, adaptando-se às necessidades de diversos setores, incluindo:

- Utilização média a intensa para pavimentos industriais
- Fábricas de produtos químicos
- Indústria farmacêutica
- Salas limpas
- Fábricas de baterias
- Bacias de contenção secundárias

4. Propriedades

- Excelente resistência química
- Ponte de fissura
- Resistente e duradouro
- Superfície lisa ou antiderrapante
- Sem poeira
- Sem juntas
- Fácil de limpar e desinfetar

5. Certificações

Os produtos individuais da RINOL WHG são certificados para atender a elevados padrões de sustentabilidade e segurança em ambientes internos.

Material de betonilha de resina sintética de acordo com a norma EN 13813:2002

Revestimento para proteção de superfícies de betão de acordo com a norma EN 1504-2:2004

Aprovado pelo DIBT de acordo com a Lei Alemã de Recursos Hídricos (WHG) Materiais de baixa emissão sob a LEED v4

RINOL EP C526AS: Material adequado para salas limpas, Fraunhofer IPA DIN 51130 Determinação da propriedade antiderrapante



Cleanroom®
Suitable
Materials



6. Dados técnicos

O sistema RINOL WHG fornece dados técnicos detalhados, incluindo propriedades físicas e mecânicas:

Dados técnicos		
1	Espessura	2 - 3 mm
2	Temperatura máxima de serviço	60 °C
3	Resistência à compressão (DIN EN 196 / ASTM C 109)	> 58 N/mm ²
4	Resistência à flexão (DIN EN 196 / ASTM C 190)	> 30 N/mm ²
5	Força de adesão (DIN ISO 4624)	1,5 N/mm ²
6	Capacidade de ponteamento de fissuras (ZG DIBt)	0,4 mm
7	Resistência à abrasão (roda Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	< 60 mg / 1000 ciclos
8	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	72
9	Estabilidade da cor (escala de 1 a 8, sendo 8 a melhor) (DIN EN ISO 877)	6

7. Resistência química

Os pavimentos RINOL WHG, em condições de temperatura ambiente, demonstram resistência a:

Ácidos minerais fracos, tais como ácido clorídrico, nítrico, fosfórico e sulfúrico. Substâncias alcalinas, incluindo hidróxido de sódio com concentração até 50%.

Produtos de limpeza padrão utilizados para a manutenção do piso.

Solventes, mesmo com contactos repetidos.

Óleos minerais, gasóleo, querosene e gasolina.

8. Cores disponíveis

O sistema RINOL WHG está disponível numa ampla gama de cores RAL e NCS, oferecendo uma ampla seleção para atender às preferências estéticas de qualquer projeto.

9. Instruções para o processamento

9.1. Substratos

9.1.1 Os substratos adequados são betão, betão modificado com polímeros ou betonilhas, anidrite ou magnesite.

9.1.2 O substrato deve ter uma resistência à tração mínima de 1,5N/mm² e uma resistência à compressão de 25N/mm², medidas de acordo com uma norma nacional aprovada.

9.1.3 O substrato deve estar visivelmente seco. Para betão e betão modificado com polímeros, o teor de humidade não deve exceder 6% em peso, quando medido de acordo com o método CM. Para substratos de anidrite ou magnesite, são aceitáveis teores de humidade até 0,8% em peso.

9.1.4 O substrato deve estar limpo e livre de poeira e partículas soltas. Todos os vestígios de contaminantes, tais como óleos, gorduras, graxas, resíduos de tinta, produtos químicos, algas e latices, devem ser removidos.

9.2. Preparação

9.2.1 O método preferido de preparação da superfície é o jateamento a vácuo. Outros métodos, como escurificação, jateamento com areia ou esmerilhamento, podem ser utilizados, mas geralmente são menos satisfatórios.

9.3. Preparação

9.3.1 O primário é misturado utilizando um misturador elétrico, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Quando homogénea, a mistura é vertida sobre a superfície preparada e espalhada com uma espátula Kaub ou uma talocha de borracha. O consumo de material é de 250 a 500g/m², dependendo da rugosidade do substrato.

9.3.2 Areia de quartzo seca (RINOL QS10 ou QS20) é espalhada sobre o primário húmido a uma taxa de 800 - 1200g/m² para garantir uma boa aderência entre as camadas.

9.3.3 Os primários RINOL não devem ser aplicados quando a temperatura descer ou se prever que desça para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.4. Aplicação da camada de nivelamento (opcional)

9.4.1 A camada de nivelamento RINOL EP-P204 pode ser aplicada assim que o primário estiver endurecido, mas não completamente curado. Isso normalmente ocorrerá após 12 a 15 horas.

9.4.2 Antes de aplicar a camada seguinte, remova o excesso de areia de sílica e areia e aspire o primário.

9.4.3 Os dois componentes do RINOL EP-P204 devem ser misturados utilizando um misturador elétrico, tomando cuidado para evitar a inclusão de ar. Quando a mistura estiver homogénea, adicione uma mistura de areias de quartzo secas (1 parte de RINOL QS-10, 3 partes de RINOL QS-20) numa proporção de 50 partes de areia para 100 partes de resina e misture novamente até ficar homogéneo. Esta mistura é então vertida sobre a superfície preparada e espalhada com uma espátula, talocha ou raspador a uma taxa de 800 - 1200g/m².

9.4.4 Areia de quartzo seca (RINOL QS10 ou QS20) pode ser opcionalmente espalhada sobre a camada de nivelamento húmida a uma taxa de 800 a 1200g/m², dependendo das propriedades antiderrapantes necessárias.

9.4.5 O RINOL EP-P204 não deve ser aplicado quando a temperatura cair ou se prever que caia para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.5. Aplicação da camada condutora

9.5.1 A camada de acabamento RINOL EP-C526 deve ser aplicada quando a camada de nivelamento estiver endurecida, mas não completamente curada. Isso normalmente ocorrerá após 12 a 15 horas.

9.5.2 Caso tenha sido espalhada areia de quartzo, antes de aplicar a camada superior, remova o excesso de areia de quartzo e areia e aspire a superfície.

9.5.3 Antes de aplicar a camada superior, misture os dois componentes do RINOL EP-C526 com uma batedeira elétrica, tomando cuidado para evitar

a inclusão de ar. Quando a mistura estiver homogénea, despeje-a sobre a superfície da camada de nivelamento e espalhe-a com uma espátula serrilhada. O consumo de material deve ser de aproximadamente 500-1000g/m² para superfícies antiderrapantes e 1800-2500g/m² para superfícies autonivelantes. Os dentes da espátula dentada devem ser trocados regularmente para garantir uma espessura uniforme.

9.5.4 O RINOL EP-C526 não deve ser aplicado quando a temperatura cair ou se prever que venha a cair para valores inferiores a 3 °C do ponto de orvalho.

9.5.5 A 20 °C, o RINOL WHG pode ser pisado após 18 a 24 horas, atinge resistência mecânica total após 7 dias e resistência química total após 28 dias.

10. Cláusulas de especificação para RINOL WHG

Todos os produtos devem ser aplicados e curados a temperaturas entre 15 e 25 °C e humidade relativa <80%.

O primário deve ser RINOL EP-P204, aplicado a uma taxa de 250 - 500g/m² para garantir a vedação completa da superfície do substrato.

A areia de quartzo seca (RINOL QS-20) deve ser espalhada sobre o primário húmido a uma taxa de 800 a 1200g/m².

A camada de nivelamento deve ser RINOL EP-P204 preenchida com areia de quartzo seca numa proporção de 50 partes de areia para 100 partes de resina. A areia de quartzo deve ser composta por 1 parte de RINOL QS-10 e 3 partes de RINOL QS-20. A camada de nivelamento é aplicada a uma taxa de 800 a 1200g/m².

Opcionalmente, espalhe areia de quartzo seca (RINOL QS10 ou QS20) na camada de nivelamento húmida a uma taxa de 800-1200 g/m², dependendo das propriedades antiderrapantes necessárias.

Para superfícies autonivelantes, aplique uma camada superior de RINOL EP-C526 com um consumo de 1800-2500g/m². Para estar em conformidade com a certificação alemã WHG, é necessária uma taxa de aplicação mínima de 2500g/m².

Para obter uma superfície antiderrapante, o perfil de superfície necessário deve ser alcançado através da aplicação do RINOL EP-C526 com uma espátula lisa e utilizando um rolo adequado para homogeneizar a superfície.

11. Manutenção

O sistema RINOL WHG é de fácil manutenção e limpeza. Para garantir a longevidade e o desempenho do sistema, é essencial seguir as instruções de manutenção fornecidas. Isso pode incluir limpeza regular com produtos adequados para remover sujeira e resíduos, inspeção periódica do piso para verificar sinais de desgaste e reparo ou substituição de áreas danificadas, se necessário. Com a manutenção adequada, o sistema RINOL WHG pode proporcionar muitos anos de serviço confiável.

12. Segurança

A segurança é uma prioridade na RCR Flooring Products Italia S.r.l. Fornecemos informações sobre segurança e precauções durante a aplicação dos sistemas RINOL. Isso pode incluir o uso de equipamento de proteção individual durante a aplicação, ventilação adequada, prevenção da exposição a produtos químicos e descarte adequado dos resíduos do produto. É importante seguir todas as diretrizes de segurança para garantir um ambiente de trabalho

seguro e manter a integridade dos sistemas.

13. Medidas de Saúde e Segurança

Consulte a última versão válida da Ficha de Dados de Segurança de Materiais (MSDS) dos produtos que fazem parte do sistema e as Diretrizes da Indústria Química para o Manuseamento de Materiais de Revestimento (M004/M023) para obter informações sobre o manuseamento dos produtos. Utilize vestuário de proteção adequado, como luvas e óculos de proteção, durante a aplicação.

O contacto da pele com resinas líquidas pode causar danos à saúde e alergias. Uma vez curado adequadamente, o produto não é perigoso.

14. Atendimento ao Cliente

Na RCR Flooring Products Italia S.r.l., orgulhamo-nos de oferecer um atendimento ao cliente excepcional. A nossa equipa de especialistas está à disposição para responder às suas perguntas, fornecer aconselhamento técnico e auxiliá-lo na escolha dos sistemas RINOL mais adequados às suas necessidades. Também fornecemos informações sobre a aplicação para garantir que os nossos sistemas sejam instalados corretamente e ofereçam um desempenho ideal.

15. Aviso legal

Os dados técnicos dos produtos e sistemas da Empresa foram compilados com o devido cuidado. No entanto, quaisquer recomendações ou sugestões feitas em relação ao uso desses produtos são feitas sem garantia, uma vez que as condições em que são utilizados estão fora do controlo da Empresa. É da responsabilidade do cliente determinar se os produtos são adequados para a aplicação específica e se as condições de utilização são apropriadas para o produto específico. Portanto, não se pode derivar qualquer responsabilidade da ficha técnica do produto.

Por favor, observe que apenas a versão mais recente da ficha técnica é válida e substitui todas as versões anteriores. Os dados técnicos fornecidos são valores aproximados determinados por nós e não constituem uma garantia de propriedades. Reservamo-nos o direito de erros de impressão, erros, erros de tradução e alterações. Por favor, observe que as informações contidas nas fichas técnicas do sistema podem diferir em diferentes idiomas/países. Para mais informações, visite o nosso site em www.rinol.com.

A ficha técnica não isenta o utilizador de realizar os seus próprios testes de aplicação, se necessário, dentro dos limites das suas capacidades. Consulte o Guia Técnico RINOL para obter informações sobre opções de revestimento e informações mais detalhadas sobre a instalação dos produtos RINOL.

16. Marcação CE

Os produtos individuais que compõem o sistema são certificados de acordo com a norma DIN EN 13813 «Materiais para betonilhas e betonilhas para pavimentos - Materiais para betonilhas - Propriedades e requisitos» (janeiro de 2003) e EN 1504-2. Estas normas especificam os requisitos para argamassas de betonilha utilizadas em construções de pavimentos internos. Os revestimentos e selantes de resina também são abrangidos por estas normas. Os produtos que cumprem as normas mencionadas devem possuir a marcação CE.