

RINOLCRETE PU-C570

MORTERO TIXOTRÓPICO DE POLIURETANO-CEMENTO

RINOL

1 Datos generales

Descripción del producto y aplicación

RINOLCRETE PU-C570 es un mortero tixotrópico de poliuretano-cemento coloreado, listo para usar, de 4 componentes, basado en resina de poliuretano de alta calidad y áridos minerales. Está destinado a la ejecución de rodapiés, medias cañas y aplicaciones verticales en general, hasta 9 mm de espesor en una sola aplicación.

El producto ofrece una muy buena resistencia química a una amplia gama de detergentes, desinfectantes, ácidos, disolventes y otros productos químicos, así como una alta resistencia al impacto y a la abrasión, combinada con excelentes propiedades higiénicas. La superficie curada no favorece el crecimiento de bacterias ni de moho.

La formulación única de RINOLCRETE PU-C570 garantiza una durabilidad excepcional incluso cuando el revestimiento está expuesto a choques térmicos frecuentes y temperaturas de hasta 120°C. También es adecuado para temperaturas de congelación de hasta -40°C.

2 Instrucciones de instalación

Preparación del soporte

RINOLCRETE PU-C570 se aplica normalmente inmediatamente después de la aplicación de la imprimación RINOLCRETE PU-P270, mientras la imprimación aún está húmeda. El tiempo abierto de la imprimación es de aprox. 1 hora a 20°C. Transcurrido este tiempo, la imprimación no debe recubrirse directamente. Si se supera el tiempo abierto, debe dejarse que la imprimación cure completamente, normalmente durante 12 horas a 20°C. Una vez completamente curada, la superficie debe volver a imprimirse y aplicarse RINOLCRETE PU-C570 como de costumbre.

Si el intervalo entre capas supera las 48 horas, o si la condensación o el agua afectan a la superficie, esta debe lijarse completamente antes de aplicar la siguiente capa de imprimación.

Debe prestarse atención a que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que interfieran en la reacción entre en contacto con RINOLCRETE PU-C570 antes y durante la fase de curado.

Aplicación

Antes de la aplicación, el material debe acondicionarse al menos a la temperatura ambiente (temperatura de la sala y del suelo). El intervalo de temperatura ideal es de 16–22°C; este es también el intervalo preferido para la mezcla, la instalación y el curado. El producto se suministra en envases multicomponente predosificados. Solo pueden mezclarse unidades completas.

Agite el componente de resina RINOLCRETE Comp. A (1,1 kg) y viértalo completamente en un recipiente limpio. Añada el pigmento líquido RINOLCRETE Comp. D y mezcle brevemente utilizando un agitador eléctrico con accesorio helicoidal. Añada el endurecedor RINOLCRETE Comp. B (1,1 kg) y mezcle de nuevo durante aprox. 30 segundos. Tras la adición gradual del relleno RINOLCRETE PU-C570 Comp. C, homogeneice de nuevo la mezcla durante al menos 2 minutos a 1500–2000 rpm. Debe garantizarse que el



relleno quede completamente humectado por los componentes líquidos y que la mezcla sea homogénea. Debe evitarse la oclusión de aire durante la mezcla.

RINOLCRETE PU-C570 se aplica utilizando una llana para medias cañas o una llana metálica lisa sobre la superficie previamente imprimada con RINOLCRETE PU-P270.

Una vez endurecido, y dentro de las 24 horas a 20°C, la superficie del mortero puede recubrirse opcionalmente con RINOLCRETE PU-C565, de acuerdo con la ficha técnica correspondiente del producto, con el fin de mejorar la facilidad de limpieza y el aspecto final.

Información del producto		
1	Tamaño del envase Componente A (Resina) Componente B (Endurecedor) Componente C (Relleno) Componente D (Pigmento)	12,5 kg 1,1 kg 1,1 kg 10 kg 0,3 kg
2	Colores	Ver folleto RINOLCRETE
3	Vida útil / Almacenamiento	9 meses a 5 - 30 °C, proteger de las heladas y de la luz solar directa, también durante el transporte

Datos técnicos		
mezcla líquida (A+B+C+D)		
1	Densidad (20°C)	aprox. 2,1 g/cm ³
2	Tiempo de aplicación (20°C)	aprox. 10 minutos
3	Aplicación / material Temperatura de la sala y ambiente	12 - 25 °C (mín. 3 °C por encima del punto de rocío, también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material (depende del soporte, entre otras cosas)	aprox. 2.100 g/m ² /mm de espesor de capa
5	Espesor posible (Vertical)	de 4 a 9 mm
6	Consumo de material (Medias cañas)	aprox. 2100 g/cm ³
7	Siguiente revestimiento (20°C)	dentro de 12 - 24 h.
8	resistencia total mecánica (20°C) química (20°C)	después de 7 días después de 28 días

Datos técnicos		
mezcla líquida (A+B+C+D)		
9	H. R. Humedad	Entre 40 - 80 % durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos		
Mezcla de material curado		
1	Resistencia adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ² (fallo del hormigón)
2	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	16 N/mm ²
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	52 N/mm ²
4	Resistencia a la tracción (ISO 527 / ASTM D638)	7 N/mm ²
5	Coefficiente de expansión térmica (DIN EN 1770 / ASTM C531)	4 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
6	Absorción de agua (CPBM 2/67/2)	0 ml
7	Resistencia a la temperatura	-40°C + 120°C con un espesor de 9 mm

Repintado

Si se realiza un repintado dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación, la superficie del revestimiento debe prepararse cuidadosamente mediante granallado al vacío o lijado con diamante. En superficies totalmente espolvoreadas, no es necesaria la preparación de la superficie. Antes del repintado, debe eliminarse completamente todo el exceso de árido espolvoreado.

Medidas de salud y seguridad

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad del material más reciente y válida, así como las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Use ropa de protección adecuada y gafas de seguridad durante la aplicación. Limpie las herramientas inmediatamente después de finalizar el trabajo con RINOL DE-X10.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede provocar daños para la salud y alergias.

Una vez curado correctamente, el producto es fisiológicamente inocuo.

Mantenimiento

Para conservar las propiedades del revestimiento de suelo a largo plazo, se recomienda un mantenimiento regular. Consulte las instrucciones de mantenimiento de RINOLCRETE.

El suelo puede limpiarse con la mayoría de detergentes y soluciones

desinfectantes utilizados normalmente en la industria alimentaria, utilizando máquinas de limpieza mecánicas, limpiadores de agua a alta presión y limpiadores de chorro de vapor suave.

Nota

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la empresa han sido recopilados con el debido cuidado. No obstante, cualquier recomendación o sugerencia realizada con respecto al uso de estos productos se hace sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan están fuera del control de la empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación específica y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no puede derivarse ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que solo la última versión de la ficha técnica es válida y sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Salvo erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las fichas técnicas del sistema puede diferir según los distintos idiomas/países. Para más información, visite nuestro sitio web en www.rinol.com.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si es necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía técnica de RINOL para obtener información sobre las opciones de revestimiento y datos más detallados sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del soporte es de importancia decisiva. Las reacciones químicas suelen producirse más lentamente a bajas temperaturas. A bajas temperaturas, se prolongan el tiempo de trabajabilidad del material y el tiempo de curado completo del revestimiento. Las bajas temperaturas aumentan la viscosidad del material y, por tanto, el consumo de material. A temperaturas más altas, las reacciones químicas se producen más rápidamente, reduciendo así el tiempo de trabajabilidad del material, el tiempo de repintado y el tiempo de curado completo del revestimiento.

El producto presenta una textura superficial típica de los revestimientos aplicados manualmente. No pueden evitarse ligeras irregularidades, diferencias de color y marcas visibles de llana o rodillo debido a las materias primas y al método de aplicación. El aspecto superficial y el color de la media caña y del suelo no son idénticos. La exposición a los rayos UV, aunque no afecta al rendimiento del revestimiento, provocará el amarilleamiento del suelo, más evidente en los colores claros.

El revestimiento debe protegerse durante la aplicación, el curado y a lo largo de toda su vida útil de la humedad por la cara posterior y de la presión del agua bajo el revestimiento.

Los ejemplos de aplicación se basan en nuestro mejor conocimiento y experiencia. Siempre se recomienda realizar pruebas in situ antes de la instalación.

Aviso legal

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH no asumen ninguna garantía sobre el resultado del trabajo ni responsabilidad alguna, sea cual sea el motivo y/o la relación jurídica. En todos los demás aspectos, se aplicarán las respectivas condiciones generales más recientes de RCR Flooring Products Italia S.r.l. o RCR Flooring Products GmbH, que pueden solicitarse a nosotros o consultarse y descargarse actualizadas en www.rinol.com. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Marcado CE

DIN EN 13813 "Material para recrecidos y recrecidos para suelos - Materiales para recrecidos - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) especifica los requisitos para los morteros de recrido utilizados en construcciones de suelos interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplen la norma anterior deben llevar el marcado CE.

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de pavimentación que están sometidos a esfuerzos mecánicos y cuyos productos cumplen la norma DIN EN 1504-2 también deben cumplir el requisito de la norma DIN EN 13813.

DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: "Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", impregnación y revestimiento. Si es necesario, puede solicitarse el folleto correspondiente.

Reglamento UE 2004/42 (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV (categoría de producto IIA / j tipo sb) permitido en el Reglamento UE 2004/42 es de 500 g/l en estado listo para usar (límite 2010). El contenido máximo de RINOLCRETE PU-C570 en condiciones de uso inmediato es <500 g/l de COV.

Código GIS: PU 40

Para obtener más información sobre el Giscode, póngase en contacto con Wingis online en <https://wingisonline.de>

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U 45100 Rovigo - Italia	
05 ¹ EN 13813	
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2	
Recrido/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según las fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	Bfl-s1
Liberación de sustancias corrosivas:	SR
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia a la abrasión:	NPD ²
Resistencia adhesiva a tracción (adherencia):	B > 2,0
Resistencia al impacto:	IR > 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año en que se colocó el marcado CE.

-2) NPD = Prestación no determinada; valor característico no determinado