

# RINOL-READY MIX

MORTERO EPOXI DE REPARACIÓN PARA SUSTRATOS MINERALES Y CEMENTOSOS

# RINOL



## 1 Información general

### Descripción y uso del producto

RINOL EP-READY MIX es un mortero de reparación de tres componentes, listo para usar y de curado rápido, basado en resina epoxi de alta calidad y cargas especiales.

RINOL EP-READY MIX puede utilizarse como mortero de reparación para sustratos minerales y cementosos, ligeramente absorbentes. Es adecuado para sustratos con una humedad residual de hasta el 4,0%.

## 2 Instrucciones de colocación

### Preparación del sustrato

El sustrato debe tener suficiente capacidad portante, con una resistencia a compresión de al menos 25 N/mm<sup>2</sup>.

La adhesión de la resina epoxi a un sustrato mineral se basa en el anclaje mecánico a través de la porosidad y en una buena penetración en el sustrato. Las superficies cementosas extremadamente compactas o vibradas, es decir, extremadamente lisas y muy densas, requieren una preparación del sustrato más intensiva.

El sustrato debe ser tratado previamente mediante granallado. Los contaminantes importantes deben eliminarse mediante fresado. RINOL EP-READY MIX puede aplicarse directamente sobre sustratos cementosos con un contenido máximo de humedad residual del 4,0%, medido mediante el método CM. El sustrato debe tener una resistencia de adherencia a tracción de al menos 1,5 N/mm<sup>2</sup>. También debe estar libre de aceite, grasa, material suelto y otros contaminantes, ya que estos pueden perjudicar la adhesión de los materiales aplicados. Debe comprobarse la compatibilidad con los revestimientos existentes.

Debe procurarse que ningún material que contenga silicona u otros materiales que puedan interferir con la reacción entre en contacto con el producto antes o durante la fase de curado.

### Procesamiento

El producto se suministra en envases de tres componentes en la proporción exacta de mezcla. Antes del procesamiento, el material debe acondicionarse a una temperatura entre 10°C y 25°C. Solo pueden mezclarse unidades completas de cada componente.

Todo el contenido de los componentes A y B debe verterse en un recipiente limpio. Mezclar durante aprox. 1 minuto utilizando un mezclador eléctrico. A continuación debe añadirse lentamente el componente C, carga mineral, mientras se agita continuamente, y la mezcla debe continuarse durante aprox. 2 minutos.

Una vez mezclado el mortero, debe verterse inmediatamente sobre la superficie a reparar o en la cavidad a rellenar, y luego alisarse con una llana.

Una vez endurecido, el mortero puede lijarse y pulirse.

### Retrabajo

Antes del retrabajo, el revestimiento de mortero debe lijarse cuidadosamente y debe eliminarse el polvo resultante.

### Datos técnicos

#### Mezcla líquida (A+B+C)

|   |                                                                                                                  |                                                                                                                                          |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | <b>Tamaño del envase:</b><br>Componente A (Resina)<br>Componente B (Endurecedor)<br>Componente C (Carga mineral) | <b>30 kg</b><br>3,5 kg<br>1,5 kg<br>25 kg                                                                                                |
| 2 | Densidad (20°C)                                                                                                  | aprox. 2 g/cm <sup>3</sup>                                                                                                               |
| 3 | Colores                                                                                                          | Gris cemento                                                                                                                             |
| 4 | Vida útil/almacenamiento                                                                                         | 12 meses a 5-20°C, almacenar siempre por encima del punto de congelación y fuera de la luz solar directa (también durante el transporte) |

### Datos técnicos

#### Mezcla líquida (A+B+C)

|   |                                                     |                                                                                                    |
|---|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Tiempo de procesamiento (20°C)                      | aprox. 20-25 minutos                                                                               |
| 2 | Temperatura de procesamiento/<br>material/ambiente: | 10 - 25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío, también durante la colocación y el curado) |
| 3 | Consumo de material                                 | aprox. 2000 g/m <sup>2</sup> por mm de espesor de capa                                             |
| 4 | Tiempo de secado (20°C)                             | aprox. 3 horas                                                                                     |
| 5 | Puede lijarse después de (20°C)                     | aprox. 3-5 horas                                                                                   |
| 6 | Humedad rel. Relativa                               | < 75 % (durante toda la fase de colocación y curado)                                               |

### Datos técnicos

#### Material curado

|   |                                                                    |                         |
|---|--------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| 1 | Resistencia a la flexión por tracción<br>(DIN EN 196 / ASTM C 190) | > 15 N/mm <sup>2</sup>  |
| 2 | Resistencia a compresión<br>(DIN EN 196 / ASTM C 109)              | > 90 N/mm <sup>2</sup>  |
| 3 | Resistencia de adhesión por arranque<br>(DIN ISO 4624)             | > 1,5 N/mm <sup>2</sup> |
| 4 | Dureza Shore D<br>(DIN 53505 / ASTM D 2240)                        | 80                      |

### Medidas de seguridad

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad vigente y el Reglamento sobre Sustancias Químicas relativo a la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesamiento deben llevarse ropa de protección y gafas adecuadas. La maquinaria y los equipos deben limpiarse inmediatamente después de trabajar con RINOL DE-X10.

# RINOLEP-READY MIX

MORTERO EPOXI DE REPARACIÓN PARA SUSTRATOS MINERALES Y CEMENTOSOS

# RINOL

El contacto de la piel con resinas líquidas puede ser perjudicial para la salud y puede provocar alergias

Las posibilidades de estratificación y la información más detallada sobre la colocación de los productos RINOL pueden consultarse en la Guía Técnica RINOL.

## Mantenimiento

Para mantener a largo plazo las propiedades del revestimiento de mortero epoxi, se recomienda un mantenimiento regular. Solicite la guía de mantenimiento de RINOL para obtener más información.

## Nota

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la Empresa han sido recopilados con el debido cuidado. Sin embargo, cualquier recomendación o sugerencia realizada con respecto al uso de estos productos se hace sin garantía, ya que las condiciones bajo las cuales se utilizan están fuera del control de la Empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación particular y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no puede derivarse ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que solo la versión más reciente de la ficha técnica es válida y sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos facilitados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Se reservan erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las fichas técnicas del sistema puede variar en distintos idiomas/países. Para más información, visite nuestro sitio web en [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, en caso necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía Técnica RINOL para obtener información sobre las opciones de revestimiento e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

## Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo es de importancia clave.

Como principio general, las reacciones químicas se retrasan a bajas temperaturas. Esto prolonga el tiempo de retrabajo y el tiempo hasta que se puede pisar el suelo. La mayor viscosidad del producto también incrementa el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se aceleran y los tiempos de retrabajo y transitabilidad se reducen.

Como principio general, el sistema debe protegerse contra la penetración de humedad desde la parte posterior/sustrato, también durante el uso.

## Nota legal:

Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede garantizar un resultado de trabajo ni aceptar responsabilidad alguna por cualquier motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring

Products Italia S.r.l., que pueden solicitársenos o consultarse e imprimirse en [www.rinol.com](http://www.rinol.com). Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

## Marcado CE:

La norma DIN EN 13813 "morteros para recrecidos, materiales para recrecidos y recrecidos - propiedades y requisitos" (ene. 2003) especifica los requisitos de los morteros para recrecidos que se utilizan para construcciones de suelos en espacios interiores. Esta norma también cubre los revestimientos y selladores de resina sintética. Los productos conformes a la norma arriba mencionada están provistos del marcado CE.

|                                                                                                                   |                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| <b>CE</b><br>RCR Flooring Products Italia S.r.l.<br>Via V. Chiarugi 76/U<br>I-45100 Rovigo                        |                     |
| 05 <sup>1</sup><br>EN 13813 SR-B2-IR8                                                                             |                     |
| 1119-CPR-0833<br>09<br>EN 1504-2                                                                                  |                     |
| Recrido/revestimiento de resina sintética para uso en interiores en edificios (estructuras según fichas técnicas) |                     |
| Reacción al fuego                                                                                                 | B <sub>FL</sub> -S1 |
| Permeabilidad al agua                                                                                             | NPD <sup>2</sup>    |
| Resistencia a la abrasión                                                                                         | NPD <sup>2</sup>    |
| Adherencia                                                                                                        | B 2                 |
| Resistencia al impacto                                                                                            | IR 8                |
| Aislamiento al ruido de impacto                                                                                   | NPD <sup>2</sup>    |
| Absorción acústica                                                                                                | NPD <sup>2</sup>    |
| Resistencia química                                                                                               | NPD <sup>2</sup>    |

-1) Los dos últimos dígitos del año en que se colocó el marcado CE

-2) NPD = Prestación no determinada; valor característico no especificado

## Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de pavimentación sometidos a esfuerzos mecánicos y sus productos que cumplen con la norma DIN EN 1504-2 también deben satisfacer los requisitos de la norma DIN EN 13813. La norma DIN EN 1504-2 "productos y sistemas para la protección y mantenimiento de estructuras de hormigón - parte 2: sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", impregnación y revestimiento. La ficha técnica correspondiente puede solicitarse en caso necesario.

## Reglamento Europeo 2004/42 (Directiva Decopaint)

El contenido máximo de COV (categoría de producto IIA/j tipo sb) permitido por el Reglamento Europeo 2004/42 es de 500 g/l (límite 2010) en estado listo para usar. El contenido máximo de RINOL EP READY MIX en estado listo



RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via V. Chiarugi 76/U  
I - 45100 Rovigo

Tel.: +39 (0) 425 411 200  
Fax: +39 (0) 425 411 222

[info.italy@rcrif.com](mailto:info.italy@rcrif.com)  
[www.rinol.com](http://www.rinol.com)

COMPANY WITH  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
ISO 9001 • ISO 14001  
ISO 45001

# RINOLEP-READY MIX

MORTERO EPOXI DE REPARACIÓN PARA SUSTRATOS MINERALES Y CEMENTOSOS

# RINOL

para usar es < 500 g/l de COV.

## Código GIS: RE30

Más información sobre el código GIS está disponible en Wingis online en

<https://www.wingisonline.de>