

RINOL EP-READY MIX

MALTA EPOSSIDICA PER RIPARAZIONI PER SOTTOFONDI MINERALI E CEMENTIZI

RINOL



1 Informazioni generali

Descrizione del prodotto e impiego

RINOL EP-READY MIX è una malta per riparazioni a tre componenti, pronta all'uso e a rapido indurimento, a base di resina epossidica di alta qualità e cariche speciali.

RINOL EP-READY MIX può essere utilizzato come malta per riparazioni per sottofondi minerali e cementizi leggermente assorbenti. È idoneo per sottofondi con umidità residua fino al 4,0%.

2 Istruzioni per la posa

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve avere una capacità portante sufficiente, con una resistenza alla compressione di almeno 25 N/mm².

L'adesione della resina epossidica a un sottofondo minerale si basa sull'ancoraggio meccanico attraverso la porosità e su una buona penetrazione nel sottofondo. Superfici cementizie estremamente compatte o vibrato, cioè estremamente lisce e molto dense, richiedono una preparazione del sottofondo più intensiva.

Il sottofondo deve essere pretrattato mediante pallinatura. I contaminanti più consistenti devono essere rimossi mediante fresatura. RINOL EP-READY MIX può essere applicato direttamente su sottofondi cementizi con un contenuto massimo di umidità residua del 4,0%, misurato con il metodo CM. Il sottofondo deve avere una resistenza di adesione a trazione di almeno 1,5 N/mm². Deve inoltre essere privo di olio, grasso, materiale incoerente e altri contaminanti, poiché questi possono compromettere l'adesione dei materiali applicati. La compatibilità con i rivestimenti esistenti deve essere verificata.

Occorre prestare attenzione affinché nessun materiale contenente silicone o altri materiali che possano interferire con la reazione entri in contatto con il prodotto prima o durante la fase di indurimento.

Lavorazione

Il prodotto viene fornito in contenitori a tre componenti nell'esatto rapporto di miscelazione. Prima della lavorazione, il materiale deve essere portato a una temperatura compresa tra 10°C e 25°C. Possono essere miscelate solo unità complete di ciascun componente.

L'intero contenuto dei Componenti A e B deve essere versato in un contenitore pulito. Miscelare per circa 1 minuto utilizzando un miscelatore elettrico. Il Componente C, carica minerale, deve quindi essere aggiunto lentamente continuando a mescolare, e la miscelazione deve proseguire per circa 2 minuti.

Una volta miscelata la malta, deve essere versata immediatamente sulla superficie da riparare o nella cavità da riempire, quindi lisciata con una spatola.

Una volta indurita, la malta può essere levigata e lucidata.

Rilavorazione

Prima della rilavorazione, il rivestimento di malta deve essere accuratamente levigato e la polvere risultante deve essere rimossa.

Dati tecnici

Miscela liquida (A+B+C)

1	Formato della confezione: Componente A (Resina) Componente B (Indurente) Componente C (Carica minerale)	30 Kg 3,5 Kg 1,5 Kg 25 Kg
2	Densità (20°C)	ca. 2 g/cm ³
3	Colori	Grigio cemento
4	Durata di conservazione/stoccaggio	12 mesi a 5-20°C, conservare sempre al riparo dal gelo e dalla luce solare diretta (anche durante il trasporto)

Dati tecnici

Miscela liquida (A+B+C)

1	Tempo di lavorazione (20°C)	ca. 20-25 minuti
2	Temperatura di lavorazione/materiale/ambiente:	10 - 25°C (min. 3 gradi sopra il punto di rugiada, anche durante la posa e l'indurimento)
3	Consumo di materiale	ca. 2000 g/m ² per mm di spessore dello strato
4	Tempo di asciugatura (20°C)	ca. 3 ore
5	Levigabile dopo (20°C)	ca. 3-5 ore
6	Umidità rel. Relativa	< 75 % (durante l'intera fase di posa e indurimento)

Dati tecnici

Materiale indurito

1	Resistenza a flessione e trazione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	> 15 N/mm ²
2	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	> 90 N/mm ²
3	Resistenza allo strappo per adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
4	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	80

Misure di sicurezza

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, fare riferimento alla scheda di dati di sicurezza in vigore e al Regolamento sulle sostanze chimiche relativo alla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Durante la lavorazione devono essere indossati indumenti protettivi adeguati e occhiali di protezione. Macchinari e attrezzature devono essere puliti immediatamente dopo aver lavorato con RINOL DE-X10.

Il contatto della pelle con resine liquide può essere dannoso per la salute e



RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo

Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222

info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001

può provocare allergie

Le possibilità di stratificazione e informazioni più dettagliate sulla posa dei prodotti RINOL sono riportate nella Guida Tecnica RINOL.

Manutenzione

Per mantenere nel lungo termine le proprietà del rivestimento in malta epossidica, si raccomanda una manutenzione regolare. Per ulteriori informazioni, richiedere la guida alla manutenzione RINOL.

Nota

I dati tecnici relativi ai prodotti e ai sistemi della Società sono stati redatti con la dovuta cura. Tuttavia, eventuali raccomandazioni o suggerimenti formulati in merito all'uso di questi prodotti sono forniti senza garanzia, poiché le condizioni nelle quali vengono utilizzati sono al di fuori del controllo della Società. È responsabilità del cliente stabilire se i prodotti siano idonei per l'applicazione specifica e se le condizioni di utilizzo siano adeguate per il prodotto specifico. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non può derivare alcuna responsabilità.

Si prega di notare che è valida solo l'ultima versione della scheda tecnica, che sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici indicati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia delle proprietà. Con riserva di refusi, errori, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche dei sistemi possono differire a seconda della lingua/del paese. Per ulteriori informazioni visitare il nostro sito web all'indirizzo www.rinol.com.

La scheda tecnica non esonera l'utilizzatore dall'eseguire, se necessario, proprie prove applicative entro i limiti delle sue capacità. Per informazioni sulle opzioni di rivestimento e informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL, fare riferimento alla Guida Tecnica RINOL.

Nota importante

Oltre alla temperatura ambiente, la temperatura del pavimento è di fondamentale importanza.

Come principio generale, le reazioni chimiche rallentano a basse temperature. Ciò prolunga il tempo di rilavorazione e il tempo prima che il pavimento possa essere calpestato. Una viscosità più elevata del prodotto aumenta anche il consumo di materiale.

A temperature più elevate, le reazioni chimiche sono accelerate e i tempi di rilavorazione e di pedonabilità si riducono.

Come principio generale, il sistema deve essere protetto contro la penetrazione di umidità dal lato posteriore/dal sottofondo, anche durante l'uso.

Nota legale:

A causa dei diversi materiali, sottofondi e condizioni di lavorazione divergenti, RCR Flooring Products non può garantire il risultato del lavoro né assumere alcuna responsabilità per qualsiasi motivo e/o rapporto giuridico. Inoltre, si applicano le più recenti condizioni generali di RCR Flooring Products Italia S.r.l., che possono essere richieste presso di noi oppure consultate e stampate da www.rinol.com. Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto.

Marcatura CE:

La norma DIN EN 13813 "massetti e materiali per massetti - proprietà e requisiti" (gen. 2003) specifica i requisiti dei materiali per massetti utilizzati per le costruzioni di pavimenti in ambienti interni. Questa norma copre anche rivestimenti e sigillanti in resina sintetica. I prodotti conformi alla norma sopra menzionata sono provvisti della marcatura CE.

CE RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo	
05 ¹ EN 13813 SR-B2-IR8	
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2	
Massetto/rivestimento in resina sintetica per uso interno negli edifici (strutture secondo le schede tecniche)	
Reazione al fuoco	B _{FL} -S1
Permeabilità all'acqua	NPD ²
Resistenza all'abrasione	NPD ²
Adesione	B 2
Resistenza all'urto	IR 8
Isolamento acustico al calpestio	NPD ²
Assorbimento acustico	NPD ²
Resistenza chimica	NPD ²

-1) Le ultime due cifre dell'anno in cui è stata apposta la marcatura CE

-2) NPD = prestazione non determinata; valore caratteristico non specificato

Marcatura CE: 1504-2

I sistemi di pavimentazione soggetti a sollecitazioni meccaniche e i relativi prodotti conformi alla DIN EN 1504-2 devono soddisfare anche i requisiti della DIN EN 13813. La DIN EN 1504-2 "prodotti e sistemi per la protezione e la manutenzione delle strutture in calcestruzzo - parte 2: sistemi di protezione superficiale per calcestruzzo" specifica i requisiti per i metodi di protezione superficiale "impregnazione idrofobica", impregnazione e rivestimento. La relativa scheda tecnica può essere richiesta se necessario.

Regolamento europeo 2004/42 (Direttiva Decopaint)

Il contenuto massimo di COV (categoria di prodotto IIA/j tipo sb) come consentito dal Regolamento europeo 2004/42 è 500g/l (limite 2010) nello stato pronto all'uso. Il contenuto massimo di RINOL EP READY MIX nello stato pronto all'uso è < 500 g/l COV.

Codice GIS: RE30

Ulteriori informazioni sul codice GIS sono disponibili su Wingis online all'indirizzo <https://www.wingisonline.de>