

RINOL EP-READY MIX

ARGAMASSA EPÓXI DE REPARAÇÃO PARA SUBSTRATOS MINERAIS E À BASE DE CIMENTO

RINOL

1 Informações gerais

Descrição e utilização do produto

RINOL EP-READY MIX é uma argamassa de reparação de três componentes, pronta a usar, de cura rápida, à base de resina epóxi de alta qualidade e cargas especiais.

RINOL EP-READY MIX pode ser utilizado como argamassa de reparação para substratos minerais e à base de cimento, ligeiramente absorventes. É adequado para substratos com humidade residual até 4,0%.

2 Instruções de aplicação

Preparação do substrato

O substrato deve ter capacidade de carga suficiente, com uma resistência à compressão de pelo menos 25 N/mm².

A aderência da resina epóxi a um substrato mineral baseia-se na ancoragem mecânica através da porosidade e na boa penetração no substrato. Superfícies cimentícias extremamente compactas ou vibradas, ou seja, superfícies extremamente lisas e muito densas, requerem uma preparação do substrato mais intensiva.

O substrato deve ser pré-tratado por granalhagem. Os principais contaminantes devem ser removidos por fresagem. RINOL EP-READY MIX pode ser aplicado diretamente sobre substratos cimentícios com um teor máximo de humidade residual de 4,0%, medido pelo método CM. O substrato deve ter uma resistência de aderência à tração de pelo menos 1,5 N/mm². Também deve estar isento de óleo, gordura, material solto e outros contaminantes, uma vez que estes podem prejudicar a aderência dos materiais aplicados. A compatibilidade com revestimentos existentes deve ser verificada.

Deve ter-se o cuidado de assegurar que nenhum material que contenha silicone, nem outros materiais que possam interferir com a reação, entre em contacto com o produto antes ou durante a fase de cura.

Processamento

O produto é fornecido em recipientes de três componentes na proporção exata de mistura. Antes do processamento, o material deve ser condicionado a uma temperatura entre 10°C e 25°C. Apenas podem ser misturadas unidades completas de cada componente.

Todo o conteúdo dos Componentes A e B deve ser vertido para um recipiente limpo. Misturar durante aprox. 1 minuto com um misturador elétrico. O Componente C, carga mineral, deve então ser adicionado lentamente, com agitação contínua, e a mistura deve prosseguir durante aprox. 2 minutos.

Depois de a argamassa ter sido misturada, deve ser imediatamente vertida sobre a superfície a reparar ou para a cavidade a preencher, sendo depois alisada com uma talocha.

Depois de endurecida, a argamassa pode ser lixada e polida.

Retrabalho

Antes do retrabalho, o revestimento de argamassa deve ser cuidadosamente lixado e o pó resultante deve ser removido.



Dados técnicos

Mistura líquida (A+B+C)

1	Tamanho da embalagem: Componente A (Resina) Componente B (Endurecedor) Componente C (Carga mineral)	30 Kg 3,5 Kg 1,5 Kg 25 Kg
2	Densidade (20°C)	aprox. 2 g/cm ³
3	Cores	Cimento cinzento
4	Prazo de validade/armazenamento	12 meses a 5-20°C, armazenar sempre acima do ponto de congelação e fora da luz solar direta (também durante o transporte)

Dados técnicos

Mistura líquida (A+B+C)

1	Tempo de processamento (20°C)	aprox. 20-25 minutos
2	Temperatura de processamento/ material/ambiente:	10 - 25°C (mín. 3 graus acima do ponto de orvalho, também durante a aplicação e a cura)
3	Consumo de material	aprox. 2000 g/m ² por mm de espessura de camada
4	Tempo de secagem (20°C)	aprox. 3 horas
5	Pode ser lixado após (20°C)	aprox. 3-5 horas
6	Humid. Humidade	< 75 % (durante toda a fase de aplicação e cura)

Dados técnicos

Material curado

1	Resistência à tração na flexão (DIN EN 196 / ASTM C 190)	> 15 N/mm ²
2	Resistência à compressão (DIN EN 196 / ASTM C 109)	> 90 N/mm ²
3	Resistência de arrancamento por aderência (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
4	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	80

Medidas de segurança

Para informações sobre o manuseamento do produto, consultar a ficha de dados de segurança em vigor e os Regulamentos sobre Produtos Químicos relativos ao manuseamento de materiais de revestimento (M004/M023). Durante o processamento, devem ser usados vestuário de proteção e óculos de proteção adequados. As máquinas e os equipamentos devem ser limpos imediatamente após o trabalho com RINOL DE-X10.

O contacto da pele com resinas líquidas pode ser prejudicial para a saúde e

RINOL-READY MIX

ARGAMASSA EPÓXI DE REPARAÇÃO PARA SUBSTRATOS MINERAIS E À BASE DE CIMENTO

RINOL

pode provocar alergias

As possibilidades de estratificação e informações mais detalhadas sobre a aplicação dos produtos RINOL podem ser encontradas no Guia Técnico RINOL.

Manutenção

Para manter a longo prazo as propriedades do revestimento de argamassa epóxi, recomenda-se uma manutenção regular. Solicite o guia de manutenção RINOL para mais informações.

Nota

Os dados técnicos dos produtos e sistemas da Empresa foram compilados com o devido cuidado. No entanto, quaisquer recomendações ou sugestões feitas relativamente à utilização destes produtos são feitas sem garantia, uma vez que as condições em que são utilizados estão fora do controlo da Empresa. É da responsabilidade do cliente determinar se os produtos são adequados para a aplicação específica e se as condições de utilização são apropriadas para o produto em questão. Por conseguinte, não pode ser derivada qualquer responsabilidade da ficha técnica do produto.

Tenha em atenção que apenas a versão mais recente da ficha de dados é válida e substitui todas as versões anteriores. Os dados técnicos fornecidos são valores aproximados determinados por nós e não constituem uma garantia de propriedades. Reservam-se erros tipográficos, erros, erros de tradução e alterações. Tenha em atenção que as informações nas fichas técnicas do sistema podem diferir consoante os idiomas/países. Para mais informações, visite o nosso website em www.rinol.com.

A ficha técnica não isenta o utilizador de realizar os seus próprios ensaios de aplicação, se necessário, dentro dos limites das suas capacidades. Consultar o Guia Técnico RINOL para informações sobre opções de revestimento e informações mais detalhadas sobre a instalação dos produtos RINOL.

Nota importante

Além da temperatura ambiente, a temperatura do pavimento é de importância fundamental.

Como princípio geral, as reações químicas são retardadas a baixas temperaturas. Isto prolonga o tempo de retrabalho e o tempo até que o pavimento possa ser pisado. Uma viscosidade mais elevada do produto também aumenta o consumo de material.

A temperaturas mais elevadas, as reações químicas são aceleradas e os tempos de retrabalho e de transitabilidade são reduzidos.

Como princípio geral, o sistema deve ser protegido contra a entrada de humidade pela face posterior/substrato, incluindo durante a utilização.

Nota legal:

Devido aos diferentes materiais, substratos e condições de trabalho divergentes, a RCR Flooring Products não pode garantir um resultado de trabalho nem aceitar qualquer responsabilidade por qualquer motivo e/ou relação jurídica. Além disso, aplicam-se os mais recentes termos e condições gerais da RCR Flooring Products Italia S.r.l., que podem ser solicitados a nós ou consultados e impressos em www.rinol.com. Reservamo-nos expressamente o direito de efetuar alterações às especificações do produto.

Marcação CE:

A DIN EN 13813 “argamassas para betonilha, materiais para betonilha e betonilhas - propriedades e requisitos” (jan. 2003) especifica os requisitos das argamassas para betonilha que são utilizadas em construções de pavimentos em espaços interiores. Esta norma também abrange revestimentos e selantes de resina sintética. Os produtos que estão em conformidade com a norma acima mencionada são fornecidos com a marcação CE.

CE RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo	
05 ¹ EN 13813 SR-B2-IR8	
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2	
Betonilha/revestimento de resina sintética para utilização em interiores em edifícios (estruturas de acordo com as fichas técnicas)	
Reação ao fogo	B _{FL} -S1
Permeabilidade à água	NPD ²
Resistência à abrasão	NPD ²
Aderência	B 2
Resistência ao impacto	IR 8
Isolamento a sons de impacto	NPD ²
Absorção sonora	NPD ²
Resistência química	NPD ²

-1) Os últimos dois dígitos do ano em que a marcação CE foi aposta

-2) NPD = Desempenho não determinado; valor característico não especificado

Marcação CE: 1504-2

Os sistemas de pavimento sujeitos a tensões mecânicas e os respetivos produtos que cumprem a DIN EN 1504-2 devem também satisfazer os requisitos da DIN EN 13813. A DIN EN 1504-2 “produtos e sistemas para a proteção e manutenção de estruturas de betão – parte 2: sistemas de proteção superficial para betão” especifica os requisitos para os métodos de proteção superficial “impregnação hidrofóbica”, impregnação e revestimento. A ficha técnica relevante pode ser solicitada, se necessário.

Regulamento Europeu 2004/42 (Diretiva Decopaint)

O teor máximo de COV (categoria de produto IIA/j tipo sb) permitido pelo Regulamento Europeu 2004/42 é 500g/l (limite 2010) no estado pronto a usar. O teor máximo de RINOL EP READY MIX no estado pronto a usar é < 500 g/l COV.

Código GIS: RE30

Mais informações sobre o código GIS estão disponíveis online em Wingis em <https://www.wingisonline.de>



RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via V. Chiarugi 76/U
I - 45100 Rovigo

Tel.: +39 (0) 425 411 200
Fax: +39 (0) 425 411 222

info.italy@rcrif.com
www.rinol.com

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001