



## 1 Datos generales

### Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-L300 es un compuesto de nivelación coloreado, listo para usar, de 2 componentes, a base de resinas epoxi y cargas de alta calidad. Tras mezclarlo con el endurecedor adecuado, RINOL EP-L300 produce capas de nivelación sin juntas y no porosas que pueden cargarse con hasta un 30 % en peso de arena de cuarzo para nivelar irregularidades mayores.

#### Sistemas RINOL:

RINOL EP-L300 es la capa de nivelación para los siguientes sistemas RINOL:

- RINOL<sup>ALLROUNDER</sup>
- RINOL<sup>CONDUCTIVE</sup>
- RINOL<sup>HEAVY DUTY</sup>
- RINOL<sup>DESIGN</sup>
- RINOL<sup>ETEC</sup>

## 2 Instrucciones de instalación

### Preparación del soporte

RINOL EP-L300 se aplica sobre el soporte imprimado. El soporte debe estar limpio y libre de agentes separadores. La capa de nivelación debe aplicarse como máximo 24 horas después de la imprimación. El retrabajo posterior de la imprimación solo es posible tras un lijado cuidadoso.

Es esencial comprobar si el soporte es de poro abierto, poroso o de absorción similar, ya que esto puede provocar la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y subsanado si es necesario.

Debe procurarse que ninguna sustancia que contenga silicona ni otras sustancias que puedan interferir en la reacción entre en contacto con RINOL EP-L300 antes y durante la fase de curado.

### Aplicación

El producto se suministra en envases de 2 componentes con la proporción de mezcla correcta. Antes de su aplicación, el material debe acondicionarse al menos a la temperatura ambiente (temperatura de la habitación y del suelo).

El componente A debe agitarse durante aprox. 2–3 minutos. A continuación, el componente B debe vaciarse por completo en el componente A y ambos componentes deben mezclarse con un agitador mecánico adecuado durante al menos 2–3 minutos. Debe evitarse la inclusión de aire durante la mezcla. A continuación, la mezcla debe trasvasarse y removerse brevemente de nuevo. El producto puede cargarse con hasta un 30 % en peso de arena de cuarzo (RINOL QS20).

RINOL EP-L300 debe verse sobre la superficie que se va a revestir y aplicarse con una llana adecuada, llana alisadora o fratás hasta alcanzar el espesor de capa requerido. Para mejorar la adherencia entre capas, el revestimiento húmedo puede espolvorearse con arena de cuarzo RINOL QS20 (consumo aprox. 1 kg/m<sup>2</sup>).

Si se van a revestir superficies verticales, añadir 1–3 % de agente tixotrópico RINOL X965.

### Repintado

El exceso de arena de cuarzo debe eliminarse completamente antes del

### Datos técnicos

#### Mezcla líquida (A+B)

|   |                                             |                                                                                                                                     |
|---|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Tamaño del envase (envase de 2 componentes) | Envase de 25 kg                                                                                                                     |
| 2 | Color                                       | Carta de colores RINOL                                                                                                              |
| 3 | Vida útil / almacenamiento                  | 12 meses a 5–20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) protegido contra las heladas, proteger de la luz solar directa |

### Datos técnicos

#### Mezcla líquida (A+B)

|   |                                               |                                                                                                 |
|---|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Densidad (20°C)                               | aprox. 1,55 g/cm <sup>3</sup>                                                                   |
| 2 | Tiempo de trabajo (20°C)                      | aprox. 20 - 25 minutos                                                                          |
| 3 | Temperatura de aplicación / del soporte       | 12–25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la colocación y el curado) |
| 4 | Consumo de material (dependiendo del soporte) | aprox. 800 - 1,000 g/m <sup>2</sup>                                                             |
| 5 | Transitabilidad (20°C)                        | después de aprox. 12 - 15 horas                                                                 |
| 6 | Revestimiento posterior (20°C)                | dentro de 12 - 24 horas                                                                         |
| 7 | Rel. humedad del aire                         | < 80% durante toda la fase de colocación y curado                                               |

### Datos técnicos

#### Material curado (A+B)

|   |                                                 |                         |
|---|-------------------------------------------------|-------------------------|
| 1 | Resistencia al arranque adhesivo (DIN ISO 4624) | > 1,5 N/mm <sup>2</sup> |
| 2 | Resistencia a la flexotracción (DIN EN 196)     | 30 N/mm <sup>2</sup>    |
| 3 | Resistencia a la compresión (DIN EN 196)        | 54 N/mm <sup>2</sup>    |

repintado. Al repintar dentro de las 24 horas posteriores a la instalación, no es necesario lijar la capa de nivelación. El repintado posterior solo es posible tras un lijado cuidadoso.

### Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad aplicable y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante la aplicación debe llevarse ropa de protección adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede provocar problemas de salud y alergias.

## Notas

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la empresa se han recopilado con el debido cuidado. No obstante, cualquier recomendación o sugerencia relativa al uso de estos productos se realiza sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan están fuera del control de la empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación concreta y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no puede derivarse ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que solo la versión más reciente de la ficha es válida y sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Se reservan erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información contenida en las fichas técnicas del sistema puede variar según el idioma/país. Para más información, visite nuestro sitio web en [www.rinol.com](http://www.rinol.com).

Por lo general, las resinas EP no son estables al color a largo plazo bajo la influencia de los rayos UV y la intemperie. Las superficies sometidas a esfuerzos químicos y mecánicos están sujetas a desgaste por el uso. Se recomienda un mantenimiento regular. Las cantidades de consumo, el tiempo de aplicación, la transitabilidad y el logro de la capacidad portante dependen de la temperatura y del objeto.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar, en caso necesario, sus propias pruebas de aplicación dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía Técnica de RINOL para obtener información sobre las opciones de revestimiento y datos más detallados sobre la instalación de los productos RINOL.

## Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo es de importancia decisiva.

A bajas temperaturas, las reacciones químicas suelen producirse más lentamente. Esto prolonga los tiempos de repintado y de transitabilidad. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se producen más rápidamente, reduciendo los tiempos de repintado y de transitabilidad.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aprox. 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Dentro de este periodo, la exposición al agua (p. ej., rocío o condensación) puede provocar una decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o hacer que la superficie quede pegajosa en esas zonas. Esto puede perjudicar la adherencia de los revestimientos posteriores.

Si el intervalo entre las distintas fases de trabajo supera las 24 horas, o si se van a repintar tras un periodo más prolongado superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas, la superficie antigua debe limpiarse a fondo, lijarse minuciosamente y aspirarse. Las aplicaciones no mencionadas expresamente en esta ficha técnica solo podrán realizarse previa consulta y confirmación por escrito del departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l.

El sistema debe protegerse siempre contra la influencia de la humedad por la parte posterior y contra la presión del agua, incluso durante el uso.

## Información legal:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede garantizar un resultado de trabajo ni aceptar responsabilidad alguna por cualquier motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en [www.rinol.com](http://www.rinol.com). Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

## Marcado CE:

La norma DIN EN 13813 "Morteros para soleras, compuestos para soleras y soleras - Propiedades y requisitos" (ene. 2003) especifica los requisitos para los morteros de solera utilizados en construcciones de pavimentos interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplen la norma anterior deben llevar el marcado CE.

|                                                                                                                 |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>CE</b><br>RCR Flooring Products Italia S.r.l.<br>Via V. Chiarugi 76/U<br>I-45100 Rovigo                      |                  |
| 05 <sup>1</sup><br>EN 13813 SR-B1,5-IR4                                                                         |                  |
| 1119-CPR-0833<br>09<br>EN 1504-2                                                                                |                  |
| Solera/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según las fichas técnicas) |                  |
| Comportamiento al fuego:                                                                                        | BFL-S1           |
| Permeabilidad al agua:                                                                                          | NPD <sup>2</sup> |
| Resistencia al desgaste (resistencia a la abrasión):                                                            | NPD <sup>2</sup> |
| Resistencia de adherencia a tracción (adherencia):                                                              | B 1,5            |
| Resistencia al impacto                                                                                          | IR 4             |
| Aislamiento acústico a impactos:                                                                                | NPD <sup>2</sup> |
| Absorción acústica:                                                                                             | NPD <sup>2</sup> |
| Resistencia química:                                                                                            | NPD <sup>2</sup> |

-1) Los dos últimos dígitos del año en que se colocó el marcado CE

-2) NPD = Prestación no determinada; valor característico no especificado

## Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de pavimentos que están sometidos a esfuerzos mecánicos y cuyos productos cumplen con la DIN EN 1504-2 también deben cumplir los requisitos de la DIN EN 13813.

La norma DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para

# RINOL<sup>EP-L300</sup>

## CAPA DE NIVELACIÓN PIGMENTADA



hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrófoba", "impregnación" y "revestimiento". Si es necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

### **Reglamento UE 2004/42 (Directiva Decopaint):**

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l cuando está listo para usar (límite 2010). El contenido máximo de RINOL EP-L300 en condiciones de uso inmediato es <500 g/l de COV.

### **Código GIS: WGK RE 30**

Encontrará más información sobre el código GIS en Wingis online en <https://www.wingisonline.de>