



1 Dati generali

Descrizione del prodotto / Applicazione

RINOL PA-T702 è un rivestimento e legante a 2 componenti, privo di solventi, incolore, a bassa viscosità, a rapida polimerizzazione, pronto all'uso, a base di resina poliaspartica di alta qualità resistente ai raggi UV.

RINOL PA-T702 viene utilizzato per realizzare sigillature finali dure, non porose e senza giunti. Può essere utilizzato anche come legante per la realizzazione di rivestimenti in quarzo colorato e malte da riparazione rapide. I tipici campi di applicazione comprendono supermercati, birrerie e capannoni di produzione soggetti a traffico pesante, nonché cucine industriali, macelli e aree umide dell'industria alimentare.

2 Istruzioni di posa

Preparazione del supporto

Il supporto deve avere una sufficiente capacità portante (resistenza a compressione min. 25 N/mm²). La resistenza di adesione allo strappo deve essere di almeno 1,5 N/mm². La compatibilità con i rivestimenti esistenti deve essere verificata dall'utilizzatore. Su superfici dense o dure possono verificarsi problemi di adesione se il supporto non viene preparato di conseguenza. In tali casi, si raccomanda l'applicazione su un'area di prova.

Il supporto deve inoltre essere privo di contaminanti oleosi, grassi o contenenti agenti distaccanti, particelle sciolte e sostanze simili. In linea di principio, deve essere verificato se il supporto è a poro aperto, poroso o similmente assorbente, poiché ciò può portare alla formazione di bolle e pori nel rivestimento. Ciò deve essere verificato dall'utilizzatore e, se necessario, corretto.

Durante l'applicazione, occorre assicurarsi che gli utensili e il materiale di rivestimento siano assolutamente puliti.

Occorre fare attenzione affinché nessuna sostanza contenente silicone o altre sostanze che interferiscono con la reazione entri in contatto con RINOL PA-T702 prima e durante la fase di indurimento.

Applicazione

Il prodotto viene fornito in quantità predosate in contenitori a 2 componenti. Prima della lavorazione, il materiale deve essere portato almeno alla temperatura ambiente (temperatura del locale e del pavimento).

Il componente A deve essere agitato per almeno 1-2 minuti. Versare quindi l'intero contenuto del componente B nel componente A e miscelare omogeneamente entrambi i componenti per almeno 1-2 minuti utilizzando un agitatore meccanico. Durante la miscelazione deve essere evitata l'incorporazione di aria. Il materiale deve quindi essere travasato in un contenitore pulito e nuovamente agitato brevemente.

Malta con resina poliaspartica

Il rapporto di miscelazione tra legante e carica può variare tra 1:5 e 1:9, a seconda della temperatura e della carica. La malta a base di resina poliaspartica viene applicata nel modo consueto sul primer epossidico o poliaspartico RINOL spagliato con sabbia di quarzo RINOL QS20 o QS15 (ca. 1.000 g/m²), quindi stesa e lisciata.

Sigillatura finale:

Dati tecnici

Miscela liquida (A+B)

1	Dimensione del contenitore (contenitore a 2 componenti)	Contenitore da 25 kg
2	Colore	incolore
3	Durata di conservazione / stoccaggio	6 mesi a 5-20°C, in ogni caso (anche durante il trasporto) al riparo dal gelo, proteggere dalla luce solare diretta

Dati tecnici

Miscela liquida (A+B)

1	Densità del legante (20°C)	ca. 1.10 g/cm ³
2	Tempo di lavorazione (20°C)	ca. 20 - 25 minuti
3	Temperatura di lavorazione / del materiale e dell'ambiente	5-25°C (min. 3 gradi sopra il punto di rugiada anche durante la posa e l'indurimento)
4	Consumo di materiale / ciclo di lavoro Sigillatura Malta / mm / spessore dello strato	ca. 200-600 g/m ² rapporto ca. 1 parte di resina : 5 - 9 parti di carica
5	Pedonabilità (20°C)	dopo ca. 4 ore
6	Rivestimento successivo (20°C)	dopo ca. 4-6 ore
7	Rel. umidità	< 70% durante l'intera fase di posa e indurimento

Dati tecnici

Materiale indurito

1	Resistenza di adesione allo strappo (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
2	Piena capacità portante meccanica (20°C) chimica (20°C)	dopo 7 giorni dopo 28 giorni
3	Resistenza a compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	> 25 N/mm ²

RINOL PA-T702 viene steso a porzioni con una spatola o una racla in gomma e quindi immediatamente rullato con un rullo a pelo corto.

Rilavorazione

In caso di rilavorazione entro 6 ore dalla posa, non è necessaria un'ulteriore carteggiatura. La successiva rilavorazione è possibile solo dopo accurata carteggiatura e aspirazione della polvere di levigatura.

Manutenzione

Per mantenere a lungo termine le proprietà della pavimentazione in resina sintetica, si raccomanda una manutenzione regolare. Fare riferimento alle istruzioni di manutenzione RINOL.

Misure protettive

Per informazioni sulla manipolazione del prodotto, fare riferimento alla scheda di sicurezza valida e alle linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023). Durante la lavorazione devono essere indossati indumenti protettivi idonei e occhiali di sicurezza.

Il contatto della pelle con resine liquide può causare problemi di salute e allergie.

Note

I dati tecnici relativi ai prodotti e ai sistemi della Società sono stati compilati con la dovuta cura. Tuttavia, eventuali raccomandazioni o suggerimenti formulati riguardo all'uso di tali prodotti sono forniti senza garanzia, poiché le condizioni nelle quali vengono utilizzati sono al di fuori del controllo della Società. È responsabilità del cliente determinare se i prodotti sono idonei per la specifica applicazione e se le condizioni d'uso sono appropriate per il particolare prodotto. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non può derivare alcuna responsabilità.

Si prega di notare che è valida solo la versione più recente della scheda tecnica, che sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici forniti sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia delle proprietà. Con riserva di refusi, errori, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche di sistema possono differire a seconda della lingua/del Paese. Per ulteriori informazioni, visitare il nostro sito web all'indirizzo www.rinol.com.

Le superfici soggette a sollecitazioni chimiche e meccaniche sono soggette a usura dovuta all'utilizzo. Si raccomanda una manutenzione regolare. Le quantità di consumo, il tempo di lavorazione, la pedonabilità e il raggiungimento della capacità portante dipendono dalla temperatura e dalle condizioni del cantiere.

La scheda tecnica non esonera l'utilizzatore dall'effettuare, se necessario, proprie prove applicative, nei limiti delle proprie possibilità. Per informazioni sulle possibilità di rivestimento e informazioni più dettagliate sulla posa dei prodotti RINOL, fare riferimento alla Guida Tecnica RINOL.

Nota importante

Oltre alla temperatura ambiente, la temperatura del pavimento è di importanza decisiva.

Le reazioni chimiche sono generalmente rallentate a basse temperature. Ciò prolunga i tempi di sovraverniciatura e di pedonabilità. La maggiore viscosità dei prodotti aumenta inoltre il consumo di materiale.

A temperature più elevate, le reazioni chimiche procedono più rapidamente, riducendo così i tempi di sovraverniciatura e di pedonabilità.

Durante l'applicazione, il materiale deve essere sempre protetto dall'acqua.

Durante l'applicazione, occorre fare attenzione affinché gocce di sudore o d'acqua non entrino in contatto con la superficie del rivestimento fresco, poiché ciò può causare formazione di schiuma. Inoltre, il materiale deve essere protetto dal contatto diretto con l'acqua per circa 24 ore (a 20°C) dopo l'applicazione.

Se tra le singole fasi di lavoro intercorre un tempo di attesa superiore a 24 ore, oppure se superfici già trattate con resine sintetiche liquide devono essere nuovamente rivestite dopo un periodo di tempo più lungo, la vecchia superficie deve essere accuratamente pulita, carteggiata e aspirata.

Le applicazioni non espressamente menzionate nella presente scheda tecnica possono essere eseguite solo previa consultazione e conferma scritta del reparto di tecnologia applicativa di RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Il sistema deve essere sempre protetto contro l'umidità di risalita e la pressione dell'acqua, anche durante l'uso.

Informazioni legali:

A causa dei diversi materiali, supporti e condizioni di lavoro divergenti, RCR Flooring Products non può assumere alcuna garanzia sul risultato del lavoro né alcuna responsabilità, per qualsivoglia motivo e/o rapporto giuridico. Inoltre, si applicano le più recenti condizioni generali di contratto di RCR Flooring Products Italia S.r.l., che possono essere richieste a noi oppure consultate e stampate all'indirizzo www.rinol.com. Ci riserviamo espressamente il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto.

Marcatura CE:

La norma DIN EN 13813 "Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti e massetti - Proprietà e requisiti" (gen. 2003) specifica i requisiti per i materiali per massetti utilizzati nelle costruzioni di pavimenti interni.

Anche i rivestimenti e le sigillature in resina sintetica rientrano in questa norma. I prodotti conformi alla suddetta norma devono essere etichettati con il marchio CE.



RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via V. Chiarugi 76/U
I-45100 Rovigo

05¹
EN 13813 SR-B1,5-IR4

1119-CPR-0833
09
EN 1504-2

Massetto/rivestimento in resina sintetica per uso interno negli edifici
(strutture secondo le schede tecniche)

Comportamento al fuoco:	B _{FL} -S1
Permeabilità all'acqua:	NPD ²
Resistenza all'usura (resistenza all'abrasione):	NPD ²
Resistenza di adesione a trazione:	B 1,5
Resistenza all'urto	IR 4
Isolamento acustico al calpestio:	NPD ²
Assorbimento acustico:	NPD ²
Resistenza chimica:	NPD ²

1) le ultime due cifre dell'anno in cui è stata apposta la marcatura CE

-2) NPD = Nessuna prestazione determinata; valore caratteristico non specificato

Marcatura CE: 1504-2

I pavimenti esposti a carichi meccanici e i relativi prodotti -2) NPD = nessuna prestazione determinata; devono soddisfare anche i requisiti della DIN EN 13813.

La norma DIN EN 1504-2 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo - Parte 2: Sistemi di protezione della superficie del calcestruzzo" specifica i requisiti per i metodi di protezione superficiale "impregnazione idrofoba", impregnazione e rivestimento. La relativa scheda tecnica può essere fornita su richiesta.

Direttiva UE 2004/42 (Direttiva Decopaint):

Il contenuto massimo di VOC consentito dalla Direttiva europea 2004/42 (categoria di prodotto IIA/ j tipo sh) nello stato pronto all'uso è pari a 500 g/l (limite 2010). Il contenuto massimo di RINOL PA-T702 nello stato pronto all'uso è < 100 g/l VOC.

Codice GIS: PU 40

Ulteriori informazioni sul codice GIS sono disponibili su Wingis online all'indirizzo <https://www.wingisonline.de>