



1 Informations générales

Description du produit / utilisation

RINOL PL AE est une membrane liquide de polyurée pure 100 % extrait sec, à base d'isocyanates et d'amines flexibles spéciales, conçue pour l'étanchéité, les revêtements de sol, la protection des métaux et la protection du béton. Le matériau répond aux exigences de réaction au feu B roof(t2) conformément à la norme UNI EN 13501.

RINOL PL AE est une formulation liquide élastomère qui, après réaction, forme une membrane élastique et résistante, sans perte de poids ni retrait. Grâce à sa polymérisation rapide, RINOL PL AE peut également être appliqué à basse température et à un taux d'humidité relativement élevé.

Domaines d'application de RINOL PL AE :

- Étanchéité de toitures
- Ponts, stades, aéroports et voies ferrées
- Installations de production industrielle
- Renforcement structurel
- Tunnels
- Revêtement de réservoirs
- Ponts de navires et zones portuaires
- Revêtements pour gazoducs, oléoducs et raffineries
- Confinement primaire et secondaire
- Revêtement de structures décoratives / scéniques
- Parkings

2 Guide d'application

Préparation du support

Le support doit présenter une capacité portante suffisante, avec une résistance à la compression d'au moins 25 N/mm². La résistance à l'arrachement par traction doit être d'au moins 1,5 N/mm². La compatibilité avec les revêtements existants doit être vérifiée par l'applicateur. Dans ces cas, un essai d'application est recommandé.

Le support doit être propre et exempt d'huile, d'agents de démoulage et de tout autre contaminant. De manière générale, il convient de vérifier si le support présente des pores ouverts, est poreux ou similaire, car des cloques et des pores pourraient sinon se former dans le revêtement. Cela doit être vérifié par l'applicateur et corrigé si nécessaire.

Avant l'application de RINOL PL AE, le support doit être imprégné d'un primaire époxy ou polyuréthane et saupoudré de sable de quartz RINOL QS10 ou RINOL QS20, conformément aux fiches techniques respectives des produits.

Avant l'application, la température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée afin d'assurer une bonne adhérence.

En cas de supports humides, il est recommandé d'utiliser le primaire RINOL EP-P242, suivi d'une couche supplémentaire uniforme de primaire époxy ou polyuréthane.

Il convient de veiller à ce que RINOL PL AE n'entre pas en contact avec des matériaux contenant du silicone ou d'autres matériaux susceptibles d'interférer avec la réaction, avant ou pendant la phase de durcissement.

Données techniques

Matériau liquide (A+B)

1	Densité (A+B)	Environ 1,05 g/cm ³
2	Conditionnement et rapport de mélange (2 composants)	42 kg / 420 kg 1:1 en volume
3	Durée de conservation / stockage	6 mois à 5–20 °C, conserver au-dessus du point de congélation et à l'abri de la lumière directe du soleil (même pendant le transport)
4	Couleurs	Voir nuancier RINOL

Données techniques

Matériau durci

1	Résistance à l'adhérence sur béton (UNI 8276-6)	> 1,5 MPa
2	Résistance à l'adhérence sur métal (UNI 8276-6)	> 7 MPa
3	Résistance à la traction (EN ISO 527-2)	> 30 N/mm ²
4	Allongement à la rupture (EN ISO 527-2)	> 300 %
5	Module d'élasticité (EN ISO 527-2)	> 20 N/mm ²
6	Dureté Shore D (EN ISO 868)	> 45
7	Perméabilité à la vapeur d'eau (UNI EN ISO 7783)	μ > 350

Données techniques

Données d'application

1	Consommation de matériau	2–3 kg/m ²
2	Température d'application	5 - 40 °C
3	Hum. Humidité	Max. 80 %
4	Temps de gel (selon la température d'application)	Environ 10 secondes
5	Propriétés finales (20 °C)	Après 12 heures

Application

Le produit est fourni en emballages bi-composants avec des quantités pré-dosées.

Mélanger soigneusement le composant A, la résine, pendant quelques minutes à l'aide d'un mélangeur mécanique à basse vitesse jusqu'à obtention d'un mélange lisse et de couleur uniforme. Cette étape est essentielle pour homogénéiser toute sédimentation éventuellement survenue durant le stockage.

Une unité de pulvérisation multi-composants haute pression équipée d'un pistolet autonettoyant doit être utilisée pour appliquer la membrane RINOL PL AE.

Le système haute pression doit toujours être en parfait état de propreté et de fonctionnement. Les lignes / pompes de retour doivent également être propres et efficaces. Faire recirculer le produit avant de commencer la pulvérisation. Dans tous les cas, suivre attentivement les instructions du fabricant de la machine.

Le composant isocyanate du système est particulièrement sensible et réactif en environnement humide. Il est donc recommandé d'utiliser des filtres déshydratants ou d'autres moyens appropriés pour introduire de l'air sec dans les emballages. Si les fûts d'isocyanate ne sont pas complètement utilisés, ils doivent être contrôlés pour vérifier leur propreté et l'absence de contamination avant réutilisation.

Il convient également de consulter les lignes directrices du Code de bonnes pratiques pour l'application correcte de la polyurée, élaboré par le comité PDA Europe.

Porter une attention particulière aux paramètres suivants lors de l'application :

Température de l'air	De + 5 °C à + 40 °C
Humidité de l'air	Maximum 80 % HR
Température du support	De + 5 °C à + 40 °C
Humidité du support	Maximum 4 %
Température des deux composants	De + 60 °C à + 80 °C
Température des tuyaux	De + 60 °C à + 80 °C
Pression d'application	120 à 200 bar

Mesures de sécurité

Pour toute information relative à la manipulation du produit, se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur et à la réglementation applicable à la manipulation des matériaux de revêtement, notamment M004/M023. Des vêtements de protection appropriés et des lunettes de sécurité doivent être portés durant l'application.

Le contact cutané avec les résines liquides peut être nocif pour la santé et provoquer des réactions allergiques.

Remarque

Les données techniques relatives aux produits et systèmes de la Société ont été compilées avec le plus grand soin. Toutefois, les recommandations ou suggestions formulées concernant l'utilisation de ces produits le sont sans

garantie, car les conditions dans lesquelles ils sont utilisés échappent au contrôle de la Société. Il incombe au client de déterminer si les produits sont adaptés à l'application particulière envisagée et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit concerné. Aucune responsabilité ne peut donc être déduite de la fiche technique du produit.

Veuillez noter que seule la dernière version de la fiche technique est valable et remplace toutes les versions antérieures. Les données techniques indiquées sont des valeurs approximatives déterminées par nos soins et ne constituent pas une garantie de propriétés. Sous réserve d'erreurs typographiques, d'erreurs, d'erreurs de traduction et de modifications. Veuillez noter que les informations figurant dans les fiches techniques des systèmes peuvent différer selon les langues / pays. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Internet à l'adresse www.rinol.com.

La fiche technique n'exempte pas l'utilisateur de réaliser ses propres essais d'application, si nécessaire, dans les limites de ses capacités. Veuillez vous référer au Guide technique RINOL pour obtenir des informations sur les options de revêtement et des informations plus détaillées sur la mise en œuvre des produits RINOL.

Remarque importante

En raison de sa structure chimique aromatique, les revêtements réalisés avec RINOL PL AE ont tendance à jaunir avec le temps lorsqu'ils sont exposés aux rayons UV. Le jaunissement n'affecte pas les propriétés techniques du produit. Toutefois, pour maintenir la stabilité chromatique, il est recommandé de protéger le revêtement avec la couche de finition aliphatique colorée RINOL PU-S603.

Mention légale

RCR Flooring Products Italia S.r.l. ne garantit pas les résultats ni l'adhérence, pour quelque motif et/ou nature juridique que ce soit, en raison des différences de matériaux, de supports et de conditions de travail. Les dernières Conditions générales de RCR Flooring Products Italia S.r.l. s'appliquent et peuvent être demandées auprès de nous ou consultées et imprimées dans leur dernière version à l'adresse www.rinol.com. Les spécifications du produit sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Marquage CE

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo	
1119-CPR-0833 09 ¹ EN 1504-2	
Revêtement en résine synthétique pour la protection des surfaces en béton (systèmes conformes aux fiches techniques)	
Propriété	Valeur
Résistance à l'abrasion (essai Taber)	< 3000 mg

Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	$< 0,1 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$
Perméabilité au CO ₂	$s_p > 50 \text{ m}$
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe I
Résistance au choc	Classe III
Adhérence par essai d'arrachement	$> 1,5 \text{ N/mm}^2$
Réaction au feu	B roof(t2)
Substances dangereuses	Voir fiche de données de sécurité

-1) les deux derniers chiffres de l'année d'apposition du marquage CE

-2) NPD = performance non déterminée ;

Règlement européen 2004/42 (Directive Decopaint)

La teneur maximale en COV (catégorie de produit IIA/j type sb) autorisée par le règlement européen 2004/42 est de 500 g/l (limite 2010) à l'état prêt à l'emploi. La teneur en COV de RINOL PL AE à l'état prêt à l'emploi est $\leq 500 \text{ g/l}$.

Code GIS : PU40

Pour plus d'informations sur le code GIS, consulter Wingis en ligne sur <https://www.wingisonline.de>