



1 Información general

Descripción del producto/uso

RINOL PL1 AE es una membrana de poliurea pura, líquida, 100% sólidos, a base de isocianatos y aminas flexibles especiales, diseñada para impermeabilización, pavimentos, protección de metales y protección del hormigón. El material cumple los requisitos de reacción al fuego B roof(t4) y Bfl-s1 conforme a UNI EN 13501.

RINOL PL1 AE es una formulación líquida elastomérica que, tras la reacción, forma una membrana elástica y tenaz sin pérdida de peso ni contracción. Gracias a su rápida polimerización, RINOL PL1 AE también puede aplicarse a bajas temperaturas y humedad relativamente alta.

Campos de aplicación de RINOL PL1 AE:

- Impermeabilización de cubiertas
- Puentes, estadios, aeropuertos y ferrocarriles
- Instalaciones de producción industrial
- Refuerzo estructural
- Túneles
- Revestimiento de depósitos
- Cubiertas de barcos y zonas portuarias
- Revestimientos para gasoductos, oleoductos y refinerías
- Contención primaria y secundaria
- Revestimiento de estructuras decorativas/escenográficas
- Aparcamientos

2 Guía de aplicación

Preparación del soporte

El soporte debe tener capacidad portante suficiente, con una resistencia a compresión mínima de 25 N/mm². La resistencia a la adherencia por tracción debe ser de al menos 1,5 N/mm². La compatibilidad con revestimientos existentes debe ser comprobada por el aplicador. En tales casos, se recomienda realizar una aplicación de prueba.

El soporte debe estar limpio y exento de aceite, agentes desmoldeantes y cualquier otro contaminante. En general, debe comprobarse si el soporte es de poro abierto, poroso o similar, ya que de lo contrario pueden formarse ampollas y poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y subsanado si es necesario.

Antes de aplicar RINOL PL1 AE, el soporte debe imprimarse con una imprimación epoxi o poliuretánica y espolvorearse con arena de cuarzo RINOL QS10 o RINOL QS20, conforme a las respectivas fichas técnicas del producto.

Antes de la aplicación, la temperatura del soporte debe ser al menos 3 °C superior al punto de rocío para garantizar una buena adherencia.

En caso de soportes húmedos, se recomienda la imprimación RINOL EP-P242, seguida de otra capa uniforme de imprimación epoxi o poliuretánica.

Debe evitarse que RINOL PL1 AE entre en contacto con materiales que contengan silicona u otros materiales que puedan interferir con la reacción, tanto antes como durante la fase de curado.

Datos técnicos

Material líquido (A+B)

1	Densidad (A+B)	Aprox. 1,18 g/cm ³
2	Envase y relación de mezcla (2 componentes)	40 kg / 400 kg 1:1 en volumen
3	Vida útil / almacenamiento	6 meses a 5–20 °C, almacenar por encima del punto de congelación y protegido de la luz solar directa (también durante el transporte)
4	Colores	Ver la carta de colores RINOL

Datos técnicos

Material curado

1	Resistencia a la adherencia sobre hormigón (UNI 8276-6)	> 1,5 MPa
2	Resistencia a la adherencia sobre metal (UNI 8276-6)	> 7 MPa
3	Resistencia a la tracción (EN ISO 527-2)	> 30 N/mm ²
4	Alargamiento a la rotura (EN ISO 527-2)	>300 %
5	Módulo elástico (EN ISO 527-2)	>20 N/mm ²
6	Dureza Shore D (EN ISO 868)	>45
7	Permeabilidad al vapor de agua (UNI EN ISO 7783)	μ > 350

Datos técnicos

Datos de aplicación

1	Consumo de material	2–3 kg/m ²
2	Temperatura de aplicación	5 - 40 °C
3	Hum. Humedad	Máx. 80 %
4	Tiempo de gel (según la temperatura de aplicación)	Aprox. 10 segundos
5	Propiedades completas (20 °C)	Tras 12 horas

Aplicación

El producto se suministra en envases de dos componentes en cantidades predosificadas.

Mezclar el componente A, resina, minuciosamente durante unos minutos con un mezclador mecánico de baja velocidad hasta que la mezcla sea homogénea y de color uniforme. Este paso es esencial para homogeneizar cualquier sedimentación que pueda haberse producido durante el almacenamiento.

Para aplicar la membrana RINOL PL1 AE debe utilizarse un equipo de proyección multicomponente de alta presión equipado con una pistola de proyección autolimpiante.

El sistema de alta presión debe estar siempre en perfectas condiciones de funcionamiento, limpio y eficiente. Las líneas/bombas de retorno también deben estar limpias y eficientes. Recircular el producto antes de iniciar la proyección. En cualquier caso, seguir cuidadosamente las instrucciones del fabricante de la máquina.

El componente isocianato del sistema es especialmente sensible y reactivo en ambientes húmedos. Por ello, se recomienda utilizar filtros desecantes u otros medios adecuados para introducir aire seco en el envase. Si los bidones de isocianato no se utilizan por completo, debe comprobarse su limpieza y ausencia de contaminación antes de reutilizarlos.

También deben consultarse las directrices del Code of Good Practice para la correcta aplicación de la poliurea, elaborado por el Comité PDA Europe.

Preste especial atención a los siguientes parámetros durante la aplicación:

Temperatura del aire	De +5 °C a +40 °C
Humedad del aire	Máximo 80 % HR
Temperatura del soporte	De +5 °C a +40 °C
Humedad del soporte	Máximo 4 %
Temperatura de los dos componentes	De +60 °C a +80 °C
Temperatura de la manguera	De +60 °C a +80 °C
Presión de aplicación	De 120 a 200 bar

Medidas de seguridad

Para información sobre la manipulación del producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente y la normativa aplicable a la manipulación de materiales de revestimiento, incluidas M004/M023. Durante la aplicación deben utilizarse ropa protectora adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede ser perjudicial para la salud y provocar reacciones alérgicas.

Nota

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la Empresa se han recopilado con la debida diligencia. No obstante, cualquier recomendación o sugerencia relativa al uso de estos productos se realiza sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan quedan fuera del control de la Empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación concreta y si las condiciones de uso son apropiadas para el

producto específico. Por lo tanto, no puede derivarse ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

que solamente la última versión de la ficha técnica es válida y sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Se reservan errores de imprenta, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información contenida en las fichas técnicas del sistema puede diferir en los distintos idiomas/países. Para más información, visite nuestro sitio web en www.rinol.com.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si es necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía Técnica RINOL para obtener información sobre las opciones de revestimiento e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Debido a su estructura química aromática, los revestimientos realizados con RINOL PL1 AE tienden a amarillear con el tiempo cuando se exponen a la radiación UV. El amarilleamiento no afecta a las propiedades técnicas del producto. No obstante, para mantener la estabilidad del color, se recomienda proteger el revestimiento con el acabado alifático coloreado RINOL PU-S603.

Nota legal

RCR Flooring Products Italia S.r.l. no garantiza los resultados ni la adherencia, por cualquier motivo y/o naturaleza jurídica, debido a las diferencias en materiales, soportes y condiciones de trabajo. Se aplican las últimas Condiciones Generales de RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitarse a nosotros o consultarse e imprimirse en su última versión en www.rinol.com. Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.

Marcado CE

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
1119-CPR-0833 09 ¹ EN 1504-2

Revestimiento de resina sintética para la protección de superficies de hormigón (sistemas conforme a las fichas técnicas)	
Propiedad	Valor
Resistencia a la abrasión (ensayo Taber)	< 3000 mg
Absorción capilar y permeabilidad al agua	< 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0.5}
Permeabilidad al CO ₂	s _p > 50 m
Permeabilidad al vapor de agua	Clase I
Resistencia al impacto	Clase III

RINOL PL1 AE

REVESTIMIENTO DE POLIUREA PARA IMPERMEABILIZACIÓN ESTRUCTURAL Y
APLICACIONES CON RESISTENCIA AL FUEGO



Adherencia por ensayo de tracción directa	> 1,5 N/mm ²
Reacción al fuego	Bfl-s1
Sustancias peligrosas	Véase la Ficha de Datos de Seguridad

-1) los dos últimos dígitos del año en el que se aplicó el marcado CE

-2) NPD = prestación no determinada;

Reglamento Europeo 2004/42 (Directiva Decopaint)

El contenido máximo de COV (categoría de producto IIA/j tipo sb) permitido por el Reglamento Europeo 2004/42 es de 500 g/l (límite 2010) en estado listo para el uso. El contenido de COV de RINOL PL1 AE en estado listo para el uso es ≤ 500 g/l.

Código GIS: PU40

Más información sobre el código GIS está disponible en Wingis online en <https://www.wingisonline.de>