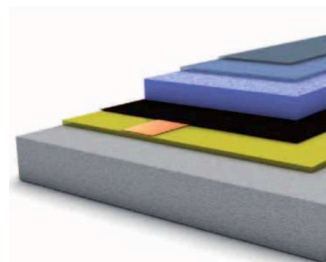


1. Descripción del sistema

RINOL QCR AST LE es un sistema epoxi de cuarzo coloreado multicapa de cuatro capas y bajas emisiones que garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles. Está diseñado para un uso de medio a intenso y está certificado según la RINOLGreenCoat Line para la sostenibilidad.

2. Composición del sistema



- **Sellador opcional**
RINOL PU-TS688
- **Sellador transparente**
RINOL EP-T718
- **Capa intermedia**
RINOL EP-C528AS
- **Capa conductora**
RINOL EP-E480 o RINOL EP-E480AS CH
- **Imprimación / Capa reguladora**
RINOL EP-P218
- **Sustrato**

3. Áreas de aplicación

El sistema RINOL QCR AST LE está diseñado específicamente para aplicarse en diversos tipos de entornos industriales, adaptándose a las necesidades de varios sectores, entre ellos:

- Zonas antideflagrantes
- Quirófanos
- Salas blancas
- Centrales eléctricas
- Transformadores y subestaciones
- Industria electrónica
- Helipuertos
- Industria química y farmacéutica

4. Propiedades

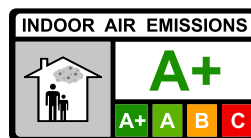
- Bajo olor durante la aplicación
- Eléctricamente conductor con un uso mínimo de cinta de cobre
- Duradero y de larga duración
- Superficie antideslizante
- No genera polvo
- Sin juntas
- Buena resistencia química

5. Certificaciones

Los productos individuales que componen RINOL QCR AST LE están certificados para cumplir altos estándares de sostenibilidad y entornos interiores seguros.

Indoor Air Comfort Gold certifica emisiones de COV muy bajas, cumpliendo estrictas normas mundiales de calidad del aire interior, tales como:

AgBB: Cumple los criterios del Comité alemán para la evaluación sanitaria de los productos de construcción (AgBB), garantizando bajas emisiones de COV y su idoneidad para el uso en entornos donde la calidad del aire interior es una



prioridad, como espacios residenciales y comerciales.

Emisiones de COV A+ de Francia: Ha obtenido una calificación A+, lo que demuestra emisiones de COV muy bajas, adecuado para aplicaciones centradas en la calidad del aire interior, como escuelas y centros sanitarios.

BREEAM: Contribuye al cumplimiento de los criterios BREEAM, favoreciendo prácticas de construcción sostenibles y el desempeño ambiental.

LEED: Compatible con las normas LEED, ayudando a los proyectos a obtener créditos de calidad ambiental interior gracias a su bajo contenido de COV y su durabilidad.

6. Datos técnicos

El sistema RINOL QCR AST LE proporciona datos técnicos detallados, incluidas propiedades físicas y mecánicas:

Datos técnicos		
1	Espesor	3 - 4 mm
2	Temperatura máxima de servicio	60 °C
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	80 N/mm ²
4	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	27 N/mm ²
5	Adherencia (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
6	Resistencia a la abrasión (rueda Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80mg / 1000 ciclos
7	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	84
8	Resistencia a tierra (DIN 51953 / DIN EN 1081)	< 1 x 10 ⁶ Ω
9	Estabilidad del color (escala 1-8, mejor=8) (DIN EN ISO 877)	6
10	Resistencia al deslizamiento (DIN 51130)	R9 - R13

7. Resistencia química

Los suelos RINOL QCR AST LE, en condiciones de temperatura ambiente, presentan resistencia a:

Ácidos minerales débiles, como los ácidos clorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico. Sustancias alcalinas, incluido el hidróxido de sodio hasta una concentración del 50%.

Agentes de limpieza estándar utilizados para el mantenimiento de suelos. Azúcares, incluso con contactos repetidos.

Aceites minerales, diésel, queroseno y gasolina.

8. Colores disponibles

El sistema RINOL QCR AST LE está disponible en una amplia gama de colores, ofreciendo una amplia selección para satisfacer las preferencias estéticas de cualquier proyecto.

9. Instrucciones de aplicación

9.1. Sustratos

9.1.1 Los sustratos adecuados son hormigón, hormigón o recrecidos modificados con polímeros, anhidrita o magnesita.

9.1.2 El sustrato debe tener una resistencia a la tracción mínima de 1.5 N/mm² y una resistencia a la compresión de 25 N/mm² medida según una norma nacional aprobada.

9.1.3 El sustrato debe estar visiblemente seco. En el caso del hormigón y del hormigón modificado con polímeros, el contenido de humedad no debe superar el 4% en peso medido según una norma reconocida. La gama RINOL incluye imprimaciones que pueden utilizarse opcionalmente cuando el contenido de humedad estática alcanza el 6%, medido mediante el método CM (carburo de calcio). Para sustratos de anhidrita o magnesita, son aceptables contenidos de humedad de hasta el 0.8% en peso.

9.1.4 El sustrato debe estar limpio y libre de polvo y partículas sueltas. Deben eliminarse todos los restos de contaminantes como aceites, grasas, grasas lubricantes, residuos de pintura, productos químicos, algas y lechada.

9.2. Preparación

9.2.1 El método preferido de preparación de la superficie es el granallado con aspiración. Pueden utilizarse otros métodos como el escarificado, el chorreado con abrasivo o el amolado, pero generalmente son menos satisfactorios.

9.3. Imprimación / Capa reguladora

9.3.1 La imprimación RINOL EP-P218 se mezcla con un mezclador eléctrico, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla sea homogénea, añadir una mezcla de arenas de cuarzo secas de la siguiente manera: aprox. 500g/m² de RINOL EP-P218 mezclados con 250g/m² de RINOL QS10 y 250g/m² de RINOL QS20. Cuando sea homogénea, la mezcla se vierte sobre la superficie preparada y se extiende con una espátula metálica lisa.

9.3.2 No esparcir arena sobre la imprimación / capa reguladora.

9.3.3 Las imprimaciones RINOL no deben aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.4. Aplicación de la capa conductora

9.4.1 La capa conductora RINOL EP-E480 debe aplicarse cuando la imprimación esté endurecida pero no completamente curada. Normalmente esto será después de 12 - 15 horas.

9.4.2 Antes de aplicar la capa conductora, se fijan cintas de cobre a la superficie de la imprimación.

9.4.3 Mezclar los dos componentes de RINOL EP-E480 con un mezclador eléctrico, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. A continuación, esta mezcla se vierte sobre la superficie de la capa de nivelación y se extiende con un rodillo de pelo corto a razón de 90 - 100 g/m².

9.4.4 El RINOL EP-E480 no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.5. 9.5. Capa intermedia

9.5.1 Los dos componentes de RINOL EP-C528AS deben mezclarse con un mezclador eléctrico, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla sea homogénea, añadir arenas de cuarzo secas de la siguiente manera: aprox. 800 g/m² de RINOL EP-C528AS mezclados con 200 g/m² de RINOL QS20 y mezclar de nuevo hasta que sea homogénea. A continuación, esta mezcla se vierte sobre la capa conductora y se extiende con una espátula metálica lisa.

9.5.2 La arena coloreada RINOL QCR AST del color o colores seleccionado(s) se esparce sobre la capa de nivelación húmeda a razón de aprox. 2000-2500 g/m².

9.5.3 El RINOL EP-C528AS no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.6. Sellador transparente

9.6.1 El sellador transparente RINOL EP-T718 debe aplicarse cuando la capa anterior se haya endurecido pero no esté completamente curada. Normalmente esto será después de 12 - 15 horas.

9.6.2 Todo el exceso de arena RINOL QCR AST debe eliminarse mediante aspiración o cepillado minucioso antes de aplicar RINOL EP-T718.

9.6.3 El sellador transparente RINOL EP-T718 se mezcla con un mezclador eléctrico, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla sea homogénea, se vierte sobre la superficie de arena RINOL QCR AST y se extiende con una llana de goma y un rodillo de lana de cordero. El consumo de material debe ser de aprox. 360 a 500 g/m², dependiendo de las propiedades antideslizantes requeridas.

9.6.4 El RINOL EP-T718 no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.6.5 A 20 °C, RINOL QCR AST LE es transitable después de 18 a 24 horas, alcanza la resistencia mecánica total después de 7 días y la resistencia química total después de 28 días.

9.7. Aplicación del sellador (opcional)

9.7.1 El sellador RINOL PU-TS688 debe aplicarse cuando la capa de acabado esté endurecida pero no completamente curada. Normalmente esto será después de 12 - 15 horas.

9.7.2 Los dos componentes del sellador deben mezclarse con un mezclador eléctrico, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando sea homogénea, verter la mezcla sobre la superficie autonivelante y aplicar con un rodillo de pelo de 10-12mm. El consumo de material es de aproximadamente 80 - 100 g/m² (no superar nunca la cantidad recomendada).

9.7.3 El sellador no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda hasta situarse a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.7.4 A 20 °C, RINOL QCR AST LE es transitable después de 18 - 24 horas, está completamente curado después de 7 días y presenta resistencia química total después de 28 días.

10. Cláusulas de especificación para RINOL QCR AST LE

Todos los productos deben aplicarse y curarse a temperaturas entre 15 y 25°C y una humedad relativa <80%.

La imprimación / capa reguladora deberá ser RINOL EP-P218, aplicada a razón de 500 g/m² para garantizar el sellado completo de la superficie del sustrato. No esparcir arena sobre la imprimación / capa reguladora.

Antes de la aplicación de la capa conductora, se fijan bandas de cobre a la

imprimación / capa reguladora.

La capa conductora deberá ser RINOL EP-E480, aplicada a razón de 90 - 100 g/m².

La capa intermedia deberá ser RINOL EP-C528AS cargada con arena de cuarzo seca en una proporción de 200g/m² de RINOL QS20 por 800g/m² de resina y totalmente espolvoreada con arena de cuarzo RINOL QCR AST.

Como sellador transparente, RINOL EP-T718 se aplica a razón de aprox. 360-500 g/m², utilizando una llana de goma y un rodillo de lana de cordero según convenga.

Como sellador transparente, RINOL PU-TS686 o RINOL PU-TS688 se aplica a razón de aprox. 80-100 g/m² por capa (no superar nunca la cantidad recomendada), utilizando un rodillo de pelo de 10-12mm según convenga.

11. Mantenimiento

El sistema RINOL QCR AST LE es fácil de mantener y limpiar. Para garantizar la longevidad y el rendimiento del sistema, es esencial seguir las instrucciones de mantenimiento proporcionadas. Esto puede incluir la limpieza periódica con productos adecuados para eliminar la suciedad y los residuos, la inspección periódica del suelo en busca de signos de desgaste y la reparación o sustitución de las zonas dañadas si es necesario. Con un mantenimiento adecuado, el sistema RINOL QCR AST LE puede ofrecer muchos años de servicio fiable.

12. Seguridad

La seguridad es una prioridad en RCR Flooring Products Italia S.r.l. Proporcionamos información sobre seguridad y precauciones durante la aplicación de los sistemas RINOL. Esto puede incluir el uso de equipos de protección individual durante la aplicación, una ventilación adecuada, la prevención de la exposición a productos químicos y la eliminación adecuada de los residuos del producto. Es importante seguir todas las directrices de seguridad para garantizar un entorno de trabajo seguro y mantener la integridad de los sistemas.

13. Medidas de salud y seguridad

Consultar la última ficha de datos de seguridad (MSDS) válida de los productos que forman parte del sistema y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023) para obtener información sobre la manipulación de los productos. Llevar ropa de protección adecuada, como guantes y gafas, durante la aplicación.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede causar daños a la salud y alergias. Una vez curado correctamente, el producto no es peligroso.

14. Servicio de atención al cliente

En RCR Flooring Products Italia S.r.l. nos enorgullecemos de ofrecer un servicio de atención al cliente excepcional. Nuestro equipo de expertos está a su disposición para responder a sus preguntas, ofrecer asesoramiento técnico y ayudarle a elegir los sistemas RINOL que mejor se adapten a sus necesidades. También proporcionamos información de aplicación para garantizar que nuestros sistemas se instalen correctamente y ofrezcan un rendimiento óptimo.

15. Aviso legal

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la Empresa se han recopilado con la debida diligencia. Sin embargo, cualquier recomendación o sugerencia relativa al uso de estos productos se realiza sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan están fuera del control de la Empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación concreta y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto concreto. Por lo tanto, no puede derivarse ninguna responsabilidad de la ficha de datos del producto.

Tenga en cuenta que solo es válida la última versión de la ficha de datos, que sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Quedan reservados los errores de imprenta, los errores, los errores de traducción y las modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las fichas de datos del sistema puede diferir en distintos idiomas/países. Para más información, visite nuestro sitio web www.rinol.com.

La ficha de datos técnicos no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si es necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía Técnica RINOL para obtener información sobre las opciones de revestimiento e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

16. Marcado CE

Los productos individuales que componen el sistema están certificados según la norma DIN EN 13813 "Pastas autonivelantes y pastas autonivelantes para suelos - Pastas autonivelantes - Características y especificaciones" (enero de 2003) y la EN 1504-2. Estas normas especifican los requisitos para los morteros de recrecido utilizados en construcciones de suelos interiores. Los revestimientos de resina y los selladores también están cubiertos por estas normas. Los productos que cumplan las normas mencionadas deben llevar el marcado CE.