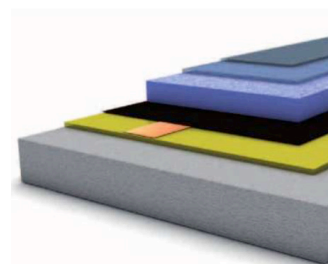


1. Description du système

RINOL QCR AST LE est un système époxy quartz coloré multicouche à quatre couches et à faibles émissions qui assure une décharge électrostatique sûre pour les environnements sensibles. Il est conçu pour un usage moyen à intensif et certifié dans le cadre de la ligne RINOLGreenCoat pour la durabilité.

2. Composition du système



- **Scellement en option**
RINOL PU-TS688
- **Scellement transparent**
RINOL EP-T718
- **Couche intermédiaire**
RINOL EP-C528AS
- **Couche conductrice**
RINOL EP-E480 ou RINOL EP-E480AS CH
- **Primaire / Couche de régulation**
RINOL EP-P218
- **Substrat**

3. Domaines d'application

Le système RINOL QCR AST LE est spécifiquement conçu pour être appliqué dans divers types d'environnements industriels, en s'adaptant aux besoins de plusieurs secteurs, notamment :

- Zones antidéflagrantes
- Blocs opératoires
- Salles blanches
- Centrales électriques
- Transformateurs et sous-stations
- Industrie électronique
- Héliports
- Industrie chimique et pharmaceutique

4. Propriétés

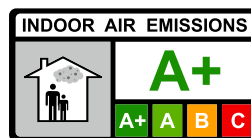
- Faible odeur pendant l'application
- Électriquement conducteur avec une utilisation minimale de ruban de cuivre
- Durable et longue durée de vie
- Surface antidérapante
- Sans dégagement de poussière
- Sans joints
- Bonne résistance chimique

5. Certifications

Les produits individuels composant RINOL QCR AST LE sont certifiés pour répondre à des normes élevées en matière de durabilité et d'environnements intérieurs sains.

Indoor Air Comfort Gold certifie de très faibles émissions de COV, répondant aux normes mondiales strictes de qualité de l'air intérieur telles que :

AgBB : Conforme aux critères du Comité allemand pour l'évaluation sanitaire



des produits de construction (AgBB), garantissant de faibles émissions de COV et une aptitude à l'utilisation dans des environnements où la qualité de l'air intérieur est une priorité, tels que les espaces résidentiels et commerciaux.

Émissions de COV A+ françaises : Classé A+, démontrant de très faibles émissions de COV, adapté aux applications axées sur la qualité de l'air intérieur, telles que les écoles et les établissements de santé.

BREEAM : Contribue à la conformité aux critères BREEAM, en faveur de pratiques de construction durables et de la performance environnementale.

LEED : Compatible avec les normes LEED, aidant les projets à obtenir des crédits pour la qualité de l'environnement intérieur grâce à une faible teneur en COV et à la durabilité.

6. Données techniques

Le système RINOL QCR AST LE fournit des données techniques détaillées, y compris les propriétés physiques et mécaniques :

Données techniques		
1	Épaisseur	3 - 4 mm
2	Température de service maximale	60 °C
3	Résistance à la compression (DIN EN 196 / ASTM C 109)	80 N/mm ²
4	Résistance à la flexion (DIN EN 196 / ASTM C 190)	27 N/mm ²
5	Force d'adhérence (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
6	Résistance à l'abrasion (roue Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80mg / 1000 cycles
7	Dureté Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	84
8	Résistance à la terre (DIN 51953 / DIN EN 1081)	< 1 x 10 ⁶ Ω
9	Stabilité des couleurs (échelle 1-8, meilleur=8) (DIN EN ISO 877)	6
10	Résistance au glissement (DIN 51130)	R9 - R13

7. Résistance chimique

Les sols RINOL QCR AST LE, dans des conditions de température ambiante, présentent une résistance à :

Les acides minéraux faibles, tels que les acides chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique. Les substances alcalines, y compris l'hydroxyde de sodium jusqu'à une concentration de 50%.

Les agents de nettoyage standard utilisés pour l'entretien des sols.
Les sucres, même en cas de contacts répétés.
Les huiles minérales, le diesel, le kérosène et l'essence.

8. Couleurs disponibles

Le système RINOL QCR AST LE est disponible dans une large gamme de couleurs, offrant un vaste choix pour répondre aux préférences esthétiques de tout projet.

9. Instructions d'application

9.1. Substrats

9.1.1 Les substrats appropriés sont le béton, le béton ou les chapes modifiés aux polymères, l'anhydrite ou la magnésite.

9.1.2 Le substrat devrait présenter une résistance à la traction minimale de 1.5 N/mm² et une résistance à la compression de 25 N/mm² mesurées selon une norme nationale approuvée.

9.1.3 Le substrat devrait être visiblement sec. Pour le béton et le béton modifié aux polymères, la teneur en humidité ne devrait pas dépasser 4% en poids lorsqu'elle est mesurée selon une norme reconnue. La gamme RINOL comprend des primaires pouvant être utilisés en option lorsque la teneur en humidité statique atteint 6%, mesurée selon la méthode CM (carbure de calcium). Pour les substrats en anhydrite ou en magnésite, des teneurs en humidité allant jusqu'à 0.8% en poids sont acceptables.

9.1.4 Le substrat doit être propre et exempt de poussière et de particules non adhérentes. Toutes les traces de contaminants tels que les huiles, les corps gras, les graisses, les résidus de peinture, les produits chimiques, les algues et la laitance devraient être éliminées.

9.2. Préparation

9.2.1 La méthode recommandée de préparation de surface est le grenailage avec aspiration. D'autres méthodes telles que le bouchardage, le sablage ou le ponçage peuvent être utilisées mais sont généralement moins satisfaisantes.

9.3. Primaire / Couche de régulation

9.3.1 Le primaire RINOL EP-P218 est mélangé à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à éviter l'inclusion d'air. Lorsque le mélange est homogène, ajouter un mélange de sables de quartz secs comme suit : environ 500g/m² de RINOL EP-P218 mélangé avec 250g/m² de RINOL QS10 et 250g/m² de RINOL QS20. Lorsque le mélange est homogène, il est versé sur la surface préparée et étalé à l'aide d'une spatule métallique lisse.

9.3.2 Ne pas saupoudrer de sable sur le primaire / la couche de régulation.

9.3.3 Les primaires RINOL ne doivent pas être appliqués lorsque la température descend ou devrait descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.4. Application de la couche conductrice

9.4.1 La couche conductrice RINOL EP-E480 devrait être appliquée lorsque le primaire est durci mais pas complètement réticulé. Cela se produit normalement après 12 - 15 heures.

9.4.2 Avant d'appliquer la couche conductrice, des rubans de cuivre sont fixés à la surface du primaire.

9.4.3 Mélanger les deux composants de RINOL EP-E480 à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à éviter l'inclusion d'air. Ce mélange est ensuite versé sur la surface de la couche de nivellement et étalé avec un rouleau à poils courts à raison de 90 - 100 g/m².

9.4.4 RINOL EP-E480 ne doit pas être appliqué lorsque la température

descend ou devrait descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.5. 9.5. Couche intermédiaire

9.5.1 Les deux composants de RINOL EP-C528AS devraient être mélangés à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à éviter l'inclusion d'air. Lorsque le mélange est homogène, ajouter des sables de quartz secs comme suit : environ 800 g/m² de RINOL EP-C528AS mélangé avec 200 g/m² de RINOL QS20, puis mélanger à nouveau jusqu'à homogénéité. Ce mélange est ensuite versé sur la couche conductrice et étalé à l'aide d'une spatule métallique lisse.

9.5.2 Le sable coloré RINOL QCR AST de la ou des couleur(s) sélectionnée(s) est réparti sur la couche de nivellement humide à raison d'environ 2000-2500 g/m².

9.5.3 RINOL EP-C528AS ne doit pas être appliqué lorsque la température descend ou devrait descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.6. Scellement transparent

9.6.1 Le scellement transparent RINOL EP-T718 devrait être appliqué lorsque la couche précédente a durci mais n'est pas complètement réticulée. Cela se produit normalement après 12 - 15 heures.

9.6.2 Tout excès de sable RINOL QCR AST doit être éliminé par aspiration ou brossage minutieux avant l'application de RINOL EP-T718.

9.6.3 Le scellement transparent RINOL EP-T718 est mélangé à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à éviter l'inclusion d'air. Lorsque le mélange est homogène, il est versé sur la surface de sable RINOL QCR AST et étalé à l'aide d'une taloche en caoutchouc et d'un rouleau en peau d'agneau. La consommation de matériau devrait être d'environ 360 à 500 g/m², selon les propriétés antidérapantes requises.

9.6.4 RINOL EP-T718 ne doit pas être appliqué lorsque la température descend ou devrait descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.6.5 À 20 °C, RINOL QCR AST LE est praticable après 18 à 24 heures, atteint sa pleine résistance mécanique après 7 jours et sa pleine résistance chimique après 28 jours.

9.7. Application du scellement (en option)

9.7.1 Le scellement RINOL PU-TS688 devrait être appliqué lorsque la couche de finition est durcie mais pas complètement réticulée. Cela se produit normalement après 12 - 15 heures.

9.7.2 Les deux composants du scellement devraient être mélangés à l'aide d'un mélangeur électrique, en veillant à éviter l'inclusion d'air. Lorsque le mélange est homogène, le verser sur la surface autolissante et l'appliquer à l'aide d'un rouleau à poils de 10-12mm. La consommation de matériau est d'environ 80 - 100 g/m² (ne jamais dépasser la quantité recommandée).

9.7.3 Le scellement ne doit pas être appliqué lorsque la température descend ou devrait descendre à moins de 3 °C du point de rosée.

9.7.4 À 20 °C, RINOL QCR AST LE est praticable après 18 - 24 heures, est complètement réticulé après 7 jours et atteint sa pleine résistance chimique après 28 jours.

10. Clauses de spécification pour RINOL QCR AST LE

Tous les produits doivent être appliqués et réticulés à des températures comprises entre 15 et 25°C et à une humidité relative <80%.

Le primaire / couche de régulation doit être RINOL EP-P218, appliqué à raison de 500 g/m² pour assurer une étanchéité complète de la surface du substrat. Ne pas saupoudrer de sable sur le primaire / la couche de régulation.

Avant l'application de la couche conductrice, des bandes de cuivre sont fixées sur le primaire / la couche de régulation.

La couche conductrice doit être RINOL EP-E480, appliqué à raison de 90 - 100 g/m².

La couche intermédiaire doit être RINOL EP-C528AS chargé de sable de quartz sec à raison de 200g/m² de RINOL QS20 pour 800g/m² de résine et entièrement saupoudré de sable de quartz RINOL QCR AST.

En tant que scellement transparent, RINOL EP-T718 est appliqué à raison d'environ 360-500 g/m², à l'aide d'une taloche en caoutchouc et d'un rouleau en peau d'agneau selon les besoins.

En tant que scellement transparent, RINOL PU-TS686 ou RINOL PU-TS688 est appliqué à raison d'environ 80-100 g/m² par couche (ne jamais dépasser la quantité recommandée), à l'aide d'un rouleau à poils de 10-12mm selon les besoins.

11. Entretien

Le système RINOL QCR AST LE est facile à entretenir et à nettoyer. Pour garantir la longévité et la performance du système, il est essentiel de suivre les instructions d'entretien fournies. Cela peut inclure un nettoyage régulier avec des produits appropriés pour éliminer la saleté et les résidus, une inspection périodique du sol pour détecter les signes d'usure, ainsi que la réparation ou le remplacement des zones endommagées si nécessaire. Avec un entretien approprié, le système RINOL QCR AST LE peut fournir de nombreuses années de service fiable.

12. Sécurité

La sécurité est une priorité chez RCR Flooring Products Italia S.r.l. Nous fournissons des informations sur la sécurité et les précautions à prendre lors de l'application des systèmes RINOL. Cela peut inclure l'utilisation d'équipements de protection individuelle pendant l'application, une ventilation adéquate, la prévention de l'exposition aux produits chimiques et l'élimination appropriée des déchets de produits. Il est important de suivre toutes les consignes de sécurité pour garantir un environnement de travail sûr et préserver l'intégrité des systèmes.

13. Mesures d'hygiène et de sécurité

Consulter la dernière fiche de données de sécurité (FDS) en vigueur des produits faisant partie du système ainsi que les directives de l'industrie chimique sur la manipulation des matériaux de revêtement (M004/M023) pour obtenir des informations sur la manipulation des produits. Porter des vêtements de protection appropriés tels que des gants et des lunettes de protection pendant l'application.

Le contact de la peau avec les résines liquides peut provoquer des atteintes à la santé et des allergies. Une fois correctement réticulé, le produit n'est pas dangereux.

14. Service client

Chez RCR Flooring Products Italia S.r.l., nous sommes fiers de fournir un service client exceptionnel. Notre équipe d'experts est à votre disposition pour répondre à vos questions, fournir des conseils techniques et vous

aider à choisir les systèmes RINOL les mieux adaptés à vos besoins. Nous fournissons également des informations sur l'application afin de garantir que nos systèmes soient installés correctement et offrent des performances optimales.

15. Mentions légales

Les données techniques relatives aux produits et systèmes de la Société ont été compilées avec le soin nécessaire. Toutefois, toute recommandation ou suggestion faite concernant l'utilisation de ces produits est donnée sans garantie, les conditions dans lesquelles ils sont utilisés étant hors du contrôle de la Société. Il incombe au client de déterminer si les produits sont adaptés à l'application particulière et si les conditions d'utilisation sont appropriées pour le produit particulier. Aucune responsabilité ne peut donc être déduite de la fiche technique du produit.

Veuillez noter que seule la dernière version de la fiche technique est valable et remplace toutes les versions précédentes. Les données techniques indiquées sont des valeurs approximatives déterminées par nos soins et ne constituent pas une garantie de propriétés. Sous réserve de fautes d'impression, d'erreurs, d'erreurs de traduction et de modifications. Veuillez noter que les informations contenues dans les fiches techniques des systèmes peuvent différer selon les langues/pays. Pour de plus amples informations, veuillez consulter notre site web à l'adresse www.rinol.com.

La fiche technique ne dispense pas l'utilisateur d'effectuer ses propres essais d'application, si nécessaire, dans les limites de ses capacités. Veuillez consulter le Guide technique RINOL pour obtenir des informations sur les options de revêtement et des informations plus détaillées sur l'installation des produits RINOL.

16. Marquage CE

Les produits individuels qui composent le système sont certifiés selon la norme DIN EN 13813 « Matériaux de chapes et chapes - Matériaux de chapes - Propriétés et exigences » (janvier 2003) et EN 1504-2. Ces normes spécifient les exigences relatives aux mortiers de chape utilisés dans les constructions de sols intérieurs. Les revêtements en résine et les scellements sont également couverts par ces normes. Les produits conformes aux normes mentionnées doivent porter le marquage CE.