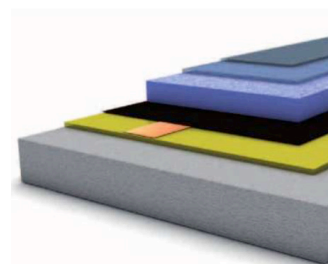


1. Descrizione del sistema

RINOL QCR AST LE è un sistema epossidico multistrato a quarzo colorato, a quattro strati e a bassa emissione, che garantisce una scarica elettrostatica sicura per ambienti sensibili. È progettato per usi da medi a gravosi e certificato nell'ambito della RINOLGreenCoat Line per la sostenibilità.

2. Composizione del sistema



-  **Sigillante opzionale**
RINOL PU-TS688
-  **Sigillante trasparente**
RINOL EP-T718
-  **Strato intermedio**
RINOL EP-C528AS
-  **Strato conduttivo**
RINOL EP-E480 o RINOL EP-E480AS CH
-  **Primer / Strato di regolarizzazione**
RINOL EP-P218
-  **Substrato**

3. Campi di applicazione

Il sistema RINOL QCR AST LE è specificamente progettato per essere applicato in vari tipi di ambienti industriali, adattandosi alle esigenze di diversi settori, tra cui:

- Aree a rischio di esplosione
- Sale operatorie
- Camere bianche
- Centrali elettriche
- Trasformatori e sottostazioni
- Industria elettronica
- Eliporti
- Industria chimica e farmaceutica

4. Proprietà

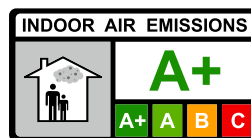
- Basso odore durante l'applicazione
- Elettricamente conduttivo con uso minimo di nastro di rame
- Durevole e di lunga durata
- Superficie antiscivolo
- Antispolvero
- Senza giunti
- Buona resistenza chimica

5. Certificazioni

I singoli prodotti che compongono RINOL QCR AST LE sono certificati per soddisfare elevati standard di sostenibilità e ambienti interni sicuri.

Indoor Air Comfort Gold certifica emissioni di COV molto basse, soddisfacendo i rigorosi standard mondiali di qualità dell'aria interna, quali:

AgBB: Conforme ai criteri del Comitato tedesco per la valutazione sanitaria dei prodotti da costruzione (AgBB), garantendo basse emissioni di COV e idoneità all'uso in ambienti in cui la qualità dell'aria interna è una priorità,



come spazi residenziali e commerciali.

A+ French VOC Emissions: Ha ottenuto la classificazione A+, dimostrando emissioni di COV molto basse, adatto per applicazioni incentrate sulla qualità dell'aria interna, come scuole e strutture sanitarie.

BREEAM: Supporta la conformità ai criteri BREEAM, contribuendo a pratiche edilizie sostenibili e alle prestazioni ambientali.

LEED: Compatibile con gli standard LEED, aiutando i progetti a ottenere crediti per la qualità ambientale interna grazie al basso contenuto di COV e alla durabilità.

6. Dati tecnici

Il sistema RINOL QCR AST LE fornisce dati tecnici dettagliati, incluse proprietà fisiche e meccaniche:

Dati tecnici		
1	Spessore	3 - 4 mm
2	Temperatura massima di esercizio	60 °C
3	Resistenza alla compressione (DIN EN 196 / ASTM C 109)	80 N/mm ²
4	Resistenza alla flessione (DIN EN 196 / ASTM C 190)	27 N/mm ²
5	Forza di adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
6	Resistenza all'abrasione (ruota Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	80mg / 1000 cicli
7	Durezza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	84
8	Resistenza verso terra (DIN 51953 / DIN EN 1081)	< 1 x 10 ⁶ Ω
9	Stabilità del colore (scala 1-8, migliore=8) (DIN EN ISO 877)	6
10	Resistenza allo scivolamento (DIN 51130)	R9 - R13

7. Resistenza chimica

I pavimenti RINOL QCR AST LE, in condizioni di temperatura ambiente, dimostrano resistenza a:

Acidi minerali deboli, come acido cloridrico, nitrico, fosforico e solforico. Sostanze alcaline, incluso idrossido di sodio fino al 50% di concentrazione.

Detergenti standard utilizzati per la manutenzione dei pavimenti.

Zuccheri, anche con contatti ripetuti.

Oli minerali, diesel, cherosene e benzina.

8. Colori disponibili

Il sistema RINOL QCR AST LE è disponibile in un'ampia gamma di colori, offrendo un'ampia selezione per soddisfare le preferenze estetiche di qualsiasi progetto.

9. Istruzioni per l'applicazione

9.1. Substrati

9.1.1 Substrati idonei sono calcestruzzo, calcestruzzo modificato con polimeri o massetti, anidrite o magnesite.

9.1.2 Il substrato deve avere una resistenza alla trazione minima di 1.5 N/mm² e una resistenza alla compressione di 25 N/mm², misurate secondo una norma nazionale approvata.

9.1.3 Il substrato dovrebbe essere visibilmente asciutto. Per calcestruzzo e calcestruzzo modificato con polimeri, il contenuto di umidità non dovrebbe superare il 4% in peso quando misurato secondo una norma riconosciuta. La gamma RINOL include primer che possono essere utilizzati opzionalmente quando il contenuto di umidità statica raggiunge il 6%, misurato con il metodo CM (carburo di calcio). Per substrati in anidrite o magnesite, sono accettabili contenuti di umidità fino allo 0.8% in peso.

9.1.4 Il substrato deve essere pulito e privo di polvere e particelle non aderenti. Tutte le tracce di contaminanti come oli, grassi, unt, residui di vernice, sostanze chimiche, alghe e lattime dovrebbero essere rimosse.

9.2. Preparazione

9.2.1 Il metodo preferito di preparazione della superficie è la pallinatura con aspirazione. Altri metodi come la scarifica, la sabbiatura o la levigatura possono essere utilizzati, ma sono generalmente meno soddisfacenti.

9.3. Primerizzazione / Strato di regolarizzazione

9.3.1 Il primer RINOL EP-P218 viene miscelato utilizzando un miscelatore elettrico, avendo cura di evitare l'inclusione di aria. Quando la miscela è omogenea, aggiungere una miscela di sabbie di quarzo essiccate come segue: circa 500g/m² di RINOL EP-P218 miscelati con 250g/m² di RINOL QS10 e 250g/m² di RINOL QS20. Quando è omogenea, la miscela viene versata sulla superficie preparata e stesa utilizzando una spatola metallica liscia.

9.3.2 Non spargere sabbia sul primer / strato di regolarizzazione.

9.3.3 I primer RINOL non devono essere applicati quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.4. Applicazione dello strato conduttivo

9.4.1 Lo strato conduttivo RINOL EP-E480 dovrebbe essere applicato quando il primer è indurito ma non completamente reticolato. Ciò avviene normalmente dopo 12 - 15 ore.

9.4.2 Prima di applicare lo strato conduttivo, i nastri di rame vengono fissati alla superficie del primer.

9.4.3 Miscelare i due componenti di RINOL EP-E480 utilizzando un miscelatore elettrico, avendo cura di evitare l'inclusione di aria. Questa miscela viene quindi versata sulla superficie dello strato di livellamento e stesa con un rullo a pelo corto in ragione di 90 - 100 g/m².

9.4.4 RINOL EP-E480 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.5. Strato intermedio

9.5.1 I due componenti di RINOL EP-C528AS dovrebbero essere miscelati utilizzando un miscelatore elettrico, avendo cura di evitare l'inclusione di aria.

Quando la miscela è omogenea, aggiungere sabbie di quarzo essiccate come segue: circa 800 g/m² di RINOL EP-C528AS miscelati con 200 g/m² di RINOL QS20 e miscelare nuovamente fino a omogeneità. Questa miscela viene quindi versata sullo strato conduttivo e stesa con una spatola metallica liscia.

9.5.2 La sabbia colorata RINOL QCR AST del(i) colore(i) selezionato(i) viene sparsa sullo strato di livellamento bagnato in ragione di circa 2000-2500 g/m².

9.5.3 RINOL EP-C528AS non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.6. Sigillante trasparente

9.6.1 Il sigillante trasparente RINOL EP-T718 dovrebbe essere applicato quando lo strato precedente è indurito ma non completamente reticolato. Ciò avviene normalmente dopo 12 - 15 ore.

9.6.2 Tutta la sabbia RINOL QCR AST in eccesso deve essere rimossa mediante aspirazione o spazzolatura accurata prima di applicare RINOL EP-T718.

9.6.3 Il sigillante trasparente RINOL EP-T718 viene miscelato utilizzando un miscelatore elettrico, avendo cura di evitare l'inclusione di aria. Quando la miscela è omogenea, viene versata sulla superficie di sabbia RINOL QCR AST e stesa con una spatola di gomma e un rullo in lana d'agnello. Il consumo di materiale dovrebbe essere di circa da 360 a 500 g/m², a seconda delle proprietà antiscivolo richieste.

9.6.4 RINOL EP-T718 non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.6.5 A 20 °C RINOL QCR AST LE può essere calpestato dopo 18 - 24 ore, raggiunge la piena resistenza meccanica dopo 7 giorni e la piena resistenza chimica dopo 28 giorni.

9.7. Applicazione del sigillante (opzionale)

9.7.1 Il sigillante RINOL PU-TS688 dovrebbe essere applicato quando lo strato di finitura è indurito ma non completamente reticolato. Ciò avviene normalmente dopo 12 - 15 ore.

9.7.2 I due componenti del sigillante dovrebbero essere miscelati utilizzando un miscelatore elettrico, avendo cura di evitare l'inclusione di aria. Quando è omogenea, versare la miscela sulla superficie autolivellante e applicare con un rullo a pelo di 10-12mm. Il consumo di materiale è di circa 80 - 100 g/m² (non superare mai la quantità raccomandata).

9.7.3 Il sigillante non deve essere applicato quando la temperatura scende o si prevede che scenda entro 3 °C dal punto di rugiada.

9.7.4 A 20 °C RINOL QCR AST LE può essere calpestato dopo 18 - 24 ore, è completamente reticolato dopo 7 giorni e completamente resistente agli agenti chimici dopo 28 giorni.

10. Clausole di capitolato per RINOL QCR AST LE

Tutti i prodotti devono essere applicati e reticolati a temperature comprese tra 15 e 25°C e umidità relativa <80%.

Il primer / strato di regolarizzazione deve essere RINOL EP-P218, applicato in ragione di 500 g/m² per garantire la sigillatura completa della superficie del substrato. Non spargere sabbia sul primer / strato di regolarizzazione.

Prima dell'applicazione dello strato conduttivo, le strisce di rame vengono fissate al primer / strato di regolarizzazione.

Lo strato conduttivo deve essere RINOL EP-E480, applicato in ragione di 90 -

100 g/m².

Lo strato intermedio deve essere RINOL EP-C528AS caricato con sabbia di quarzo essiccata in rapporto di 200g/m² di RINOL QS20 per 800g/m² di resina e completamente cosparso di sabbia di quarzo RINOL QCR AST.

Come sigillante trasparente, RINOL EP-T718 viene applicato in ragione di circa 360-500 g/m², utilizzando una spatola di gomma e un rullo in lana d'agnello secondo necessità.

Come sigillante trasparente, RINOL PU-TS686 o RINOL PU-TS688 viene applicato in ragione di circa 80-100 g/m² per mano (non superare mai la quantità raccomandata), utilizzando un rullo a pelo di 10-12mm secondo necessità.

11. Manutenzione

Il sistema RINOL QCR AST LE è facile da mantenere e pulire. Per garantire la longevità e le prestazioni del sistema, è essenziale seguire le istruzioni di manutenzione fornite. Ciò può includere la pulizia regolare con prodotti idonei per rimuovere sporco e residui, l'ispezione periodica del pavimento per individuare segni di usura e la riparazione o sostituzione delle aree danneggiate, se necessario. Con una manutenzione adeguata, il sistema RINOL QCR AST LE può fornire molti anni di servizio affidabile.

12. Sicurezza

La sicurezza è una priorità per RCR Flooring Products Italia S.r.l. Forniamo informazioni sulla sicurezza e sulle precauzioni durante l'applicazione dei sistemi RINOL. Ciò può includere l'uso di dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione, una ventilazione adeguata, la prevenzione dell'esposizione a sostanze chimiche e il corretto smaltimento dei rifiuti di prodotto. È importante seguire tutte le linee guida di sicurezza per garantire un ambiente di lavoro sicuro e mantenere l'integrità dei sistemi.

13. Misure di salute e sicurezza

Consultare l'ultima versione valida della Scheda di Sicurezza (MSDS) dei prodotti che fanno parte del sistema e le linee guida dell'industria chimica sulla manipolazione dei materiali di rivestimento (M004/M023) per informazioni sulla manipolazione dei prodotti. Indossare indumenti protettivi idonei, come guanti e occhiali, durante l'applicazione.

Il contatto della pelle con resine liquide può causare danni alla salute e allergie. Una volta correttamente reticolato, il prodotto non è pericoloso.

14. Servizio clienti

In RCR Flooring Products Italia S.r.l. siamo orgogliosi di fornire un servizio clienti eccezionale. Il nostro team di esperti è a disposizione per rispondere alle vostre domande, fornire consulenza tecnica e aiutarvi a scegliere i sistemi RINOL più adatti alle vostre esigenze. Forniamo inoltre informazioni sull'applicazione per garantire che i nostri sistemi siano installati correttamente e offrano prestazioni ottimali.

15. Note legali

I dati tecnici dei prodotti e dei sistemi della Società sono stati compilati con la dovuta cura. Tuttavia, eventuali raccomandazioni o suggerimenti relativi all'uso di questi prodotti sono forniti senza garanzia, poiché le condizioni in cui

vengono utilizzati sono al di fuori del controllo della Società. È responsabilità del cliente determinare se i prodotti sono idonei per l'applicazione specifica e se le condizioni d'uso sono appropriate per il prodotto specifico. Pertanto, dalla scheda tecnica del prodotto non può derivare alcuna responsabilità.

Si prega di notare che solo l'ultima versione della scheda tecnica è valida e sostituisce tutte le versioni precedenti. I dati tecnici indicati sono valori approssimativi da noi determinati e non costituiscono una garanzia delle proprietà. Con riserva di errori di stampa, errori di traduzione e modifiche. Si prega di notare che le informazioni contenute nelle schede tecniche di sistema possono differire nelle diverse lingue/paesi. Per ulteriori informazioni, visitare il nostro sito web www.rinol.com.

La scheda tecnica non esonera l'utilizzatore dall'effettuare proprie prove di applicazione, se necessario, nei limiti delle proprie capacità. Fare riferimento alla Guida Tecnica RINOL per informazioni sulle opzioni di rivestimento e per informazioni più dettagliate sull'installazione dei prodotti RINOL.

16. Marcatura CE

I singoli prodotti che compongono il sistema sono certificati secondo la norma DIN EN 13813 "Materiali per massetti e massetti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" (gennaio 2003) e la EN 1504-2. Queste norme specificano i requisiti per le malte per massetti utilizzate nelle costruzioni di pavimenti interni. Anche i rivestimenti in resina e i sigillanti sono coperti da queste norme. I prodotti conformi alle norme citate devono riportare la marcatura CE.