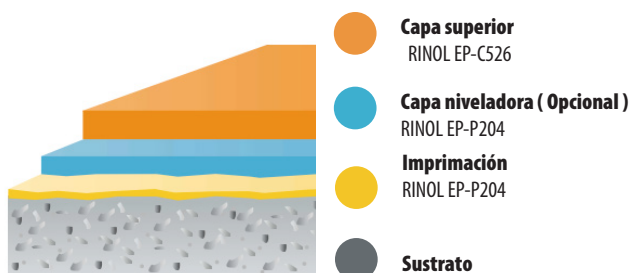


1. Descripción del sistema

RINOL WHG es un sistema epoxi de dos o tres capas diseñado para proporcionar una excelente resistencia química y propiedades de puente de grietas para suelos industriales. Está destinado a zonas sometidas a tráfico de moderado a intenso y a tensiones mecánicas.

2. Composición del sistema



3. Ámbitos de aplicación

El sistema RINOL WHG está específicamente diseñado para su aplicación en diversos tipos de entornos industriales, adaptándose a las necesidades de varios sectores, entre ellos:

- Uso medio a pesado para suelos industriales
- Plantas químicas
- Industria farmacéutica
- Habitaciones limpias
- Plantas de baterías
- Depósitos de contención secundarios

4. Propiedades

- Muy buena resistencia química
- Puente de grietas
- Duradero y de larga duración
- Superficie lisa o antideslizante
- Sin polvo
- Sin juntas
- Fácil de limpiar y desinfectar

5. Certificaciones

Los productos individuales dentro de RINOL WHG están certificados para cumplir con altos estándares de sostenibilidad y ambientes interiores seguros.

Material de solado de resina sintética conforme a la norma EN 13813:2002

Revestimiento para la protección superficial del hormigón según la norma EN 1504-2:2004

DIBT aprobado según la Ley alemana de Recursos Hídricos (WHG)

Materiales de baja emisión según LEED v4

RINOL EP CS26AS: Material apto para salas limpias, Fraunhofer IPA

DIN 51130 Determinación de la propiedad antideslizante



Cleanroom®
Suitable
Materials



6. Datos técnicos

El sistema RINOL WHG proporciona datos técnicos detallados, incluidas las propiedades físicas y mecánicas:

Datos técnicos		
1	Espesor	2 - 3 mm
2	Temperatura máxima de servicio	60 °C
3	Resistencia a la compresión (DIN EN 196 / ASTM C 109)	> 58 N/mm ²
4	Resistencia a la flexión (DIN EN 196 / ASTM C 190)	> 30 N/mm ²
5	Fuerza adhesiva (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²
6	Capacidad de puente de grietas (ZG DIBt)	0,4 mm
7	Resistencia a la abrasión (rueda Taber CS10) (DIN 53754 / ASTM D 1044)	< 60 mg / 1000 ciclos
8	Dureza Shore D (DIN 53505 / ASTM D 2240)	> 72
9	Estabilidad del color (escala 1-8, mejor=8) (DIN EN ISO 877)	6

7. Resistencia química

Los suelos RINOL WHG, en condiciones de temperatura ambiente, demuestran resistencia a:

Ácidos minerales débiles, como el clorhídrico, el nítrico, el fosfórico y el sulfúrico.

Sustancias alcalinas, incluido el hidróxido de sodio hasta una concentración del 50%.

Agentes de limpieza estándar utilizados para el mantenimiento de suelos.

Disolventes, incluso con contactos repetidos.

Aceites minerales, gasóleo, queroseno y gasolina.

8. Colores disponibles

El sistema RINOL WHG está disponible en una amplia gama de colores RAL y NCS, ofreciendo una amplia selección para satisfacer las preferencias estéticas de cualquier proyecto.

9. Instrucciones para la solicitud

9.1. Sustratos

9.1.1 Los sustratos adecuados son el hormigón, el hormigón modificado con polímeros o las soleras, la anhidrita o la magnesita.

9.1.2 El sustrato deberá tener una resistencia mínima a la tracción de 1,5

N/mm² y una resistencia a la compresión de 25 N/mm² medidas según una norma nacional aprobada.

9.1.3 El sustrato debe estar visiblemente seco. Para el hormigón y el hormigón modificado con polímeros, el contenido de humedad no debe superar el 6% en peso cuando se mide según el método CM. Para los sustratos de anhidrita o magnesita, se aceptan contenidos de humedad de hasta el 0,8% en peso.

9.1.4 El sustrato debe estar limpio y libre de polvo y partículas sueltas. Deben eliminarse todos los restos de contaminantes, como aceites, grasas, restos de pintura, productos químicos, algas y lechadas.

9.2. Preparación

9.2.1 El método preferido para la preparación de la superficie es el chorreado al vacío. Pueden utilizarse otros métodos como el raspado, el granallado o el esmerilado, pero suelen ser menos satisfactorios.

9.3. Imprimación

9.3.1 La imprimación se mezcla utilizando una mezcladora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Una vez homogénea, la mezcla se vierte sobre la superficie preparada y se extiende con una espátula Kaub o una llana de goma. El consumo de material es de 250 - 500 g/m² dependiendo de la rugosidad del sustrato.

9.3.2 Se esparce arena de cuarzo seca (RINOL QS10 o QS20) sobre la imprimación húmeda a razón de 800 - 1200 g/m² para garantizar una buena adherencia entre las capas.

9.3.3 Las imprimaciones RINOL no deben aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.4. Aplicación de la capa de nivelación (opcional)

9.4.1 La capa de nivelación RINOL EP-P204 puede aplicarse una vez que la imprimación se haya endurecido pero no esté completamente curada. Esto será normalmente después de 12 - 15 horas.

9.4.2 Antes de aplicar la siguiente capa, elimine el exceso de arena de sílice y lije y aspire la imprimación.

9.4.3 Los dos componentes de RINOL EP-P204 deben mezclarse utilizando una batidora eléctrica, teniendo cuidado de evitar la inclusión de aire. Cuando la mezcla esté homogénea, añada una mezcla de arenas de cuarzo secas (1 parte de RINOL QS-10, 3 partes de RINOL QS-20) en una proporción de 50 partes de arena por 100 partes de resina y vuelva a mezclar hasta que esté homogénea. A continuación, se vierte esta mezcla sobre la superficie imprimada y se extiende con una espátula, llana o rasqueta a razón de 800 - 1200 g/m².

9.4.4 La arena de cuarzo seca (RINOL QS10 o QS20) puede esparcirse opcionalmente sobre la capa de nivelación húmeda en una proporción de 800 - 1200 g/m², dependiendo de las propiedades antideslizantes requeridas.

9.4.5 El RINOL EP-P204 no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.5. Aplicación de la capa final

9.5.1 La capa de acabado RINOL EP-C526 debe aplicarse cuando la capa de nivelación se haya endurecido pero no esté completamente curada. Esto será normalmente después de 12 - 15 horas.

9.5.2 Si se ha esparcido arena de cuarzo, antes de aplicar la capa final, elimine el exceso de arena de cuarzo y lije y aspire la superficie.

9.5.3 Antes de aplicar la capa de acabado, mezcle los dos componentes de RINOL EP-C526 con un mezclador eléctrico, teniendo cuidado de evitar la

inclusión de aire. Cuando la mezcla sea homogénea, viértala sobre la superficie de la capa de nivelación y extiéndala con una espátula dentada. El consumo de material debe ser aproximadamente de 500-1000 g/m² para la superficie antideslizante y de 1800-2500 g/m² para la superficie autonivelante. Los dientes de la llana dentada deben cambiarse regularmente para garantizar un espesor uniforme.

9.5.4 El RINOL EP-C526 no debe aplicarse cuando la temperatura descienda o se prevea que descienda a menos de 3 °C del punto de rocío.

9.5.5 A 20 °C, el RINOL WHG se puede pisar después de 18 a 24 horas, alcanza la resistencia mecánica completa después de 7 días y la resistencia química completa después de 28 días.

10. Cláusulas de especificación para RINOL WHG

Todos los productos deben aplicarse y curarse a temperaturas entre 15 y 25°C y humedad relativa <80%.

La imprimación será RINOL EP-P204, aplicada a razón de 250 - 500 g/m² para garantizar el sellado completo de la superficie del sustrato.

La arena de cuarzo seca (RINOL QS-20) se esparcirá sobre la imprimación húmeda en una proporción de 800 - 1200 g/m².

La capa de nivelación será RINOL EP-P204 rellena con arena de cuarzo seca en una proporción de 50 partes de arena por 100 partes de resina. La arena de cuarzo será 1 parte de RINOL QS-10, 3 partes de RINOL QS-20. La capa de nivelación se aplica a razón de 800 - 1200 g/m².

Opcionalmente, espolvoree arena de cuarzo seca (RINOL QS10 o QS20) en la capa de nivelación húmeda en una proporción de 800-1200 g/m² en función de las propiedades antideslizantes requeridas.

Para superficies autonivelantes, aplique una capa superior de RINOL EP-C526 con un consumo de 1800-2500 g/m². Para cumplir con la certificación alemana WHG, se requiere una tasa de aplicación mínima de 2500 g/m².

Para la superficie antideslizante, el perfil de superficie requerido se conseguirá aplicando RINOL EP-C526 con una espátula lisa y utilizando un rodillo adecuado para homogeneizar la superficie.

11. Mantenimiento

El sistema RINOL WHG es fácil de mantener y limpiar. Para garantizar la longevidad y el rendimiento del sistema, es esencial seguir las instrucciones de mantenimiento proporcionadas. Esto puede incluir la limpieza regular con productos adecuados para eliminar la suciedad y los residuos, la inspección periódica del suelo en busca de signos de desgaste y la reparación o sustitución de las zonas dañadas si es necesario. Con un mantenimiento adecuado, el sistema RINOL WHG puede proporcionar muchos años de servicio fiable.

12. Seguridad

La seguridad es una prioridad en RCR Flooring Products Italia S.r.l. Proporcionamos información sobre seguridad y precauciones durante la aplicación de los sistemas RINOL. Esto puede incluir el uso de equipos de protección personal durante la aplicación, una ventilación adecuada, la prevención de la exposición a productos químicos y la eliminación adecuada de los residuos del producto. Es importante seguir todas las directrices de seguridad para garantizar un entorno de trabajo seguro y mantener la

integridad de los sistemas.

13. Medidas de salud y seguridad

Consulte la última hoja de datos de seguridad (MSDS) válida para los productos que forman parte del sistema y las Directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023) para obtener información sobre la manipulación de los productos. Lleve ropa protectora adecuada, como guantes y gafas, durante la aplicación.

El contacto de las resinas líquidas con la piel puede causar daños a la salud y alergias. Una vez curado correctamente, el producto no es peligroso.

14. Atención al cliente

En RCR Flooring Products Italia S.r.l., nos enorgullecemos de ofrecer un servicio al cliente excepcional. Nuestro equipo de expertos está a su disposición para responder a sus preguntas, proporcionarle asesoramiento técnico y ayudarlo a elegir los sistemas RINOL que mejor se adapten a sus necesidades. También proporcionamos información sobre aplicaciones para garantizar que nuestros sistemas se instalan correctamente y ofrecen un rendimiento óptimo.

15. Aviso legal

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la empresa se han recopilado con el debido cuidado. No obstante, cualquier recomendación o sugerencia que se haga con respecto al uso de estos productos se realiza sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan escapan al control de la empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación concreta y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto en particular. Por lo tanto, no puede derivarse ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que sólo la última versión de la ficha técnica es válida y sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservado el derecho a erratas, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información de las fichas técnicas del sistema puede diferir en los distintos idiomas/países. Si desea más información, visite nuestra página web en www.rinol.com.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si fuera necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía técnica de RINOL para obtener información sobre las opciones de revestimiento e información más detallada sobre la instalación de los productos RINOL.

16. Marcado CE

Los productos individuales que componen el sistema están certificados conforme a las normas DIN EN 13813 "Materiales para solados y pavimentos - Materiales para solados - Propiedades y requisitos" (enero de 2003) y EN 1504-2. Estas normas especifican los requisitos para los morteros de solado utilizados en las construcciones de suelos interiores. Los revestimientos de resina y los sellantes también están cubiertos por estas normas. Los productos que cumplen las normas mencionadas deben llevar la marca CE.