

RINOL Chemical, Pharma & Laboratory

Sistemas de pavimentos fiables para
entornos controlados y exigentes



Fundada en Alemania hace más de 60 años, RINOL nació con una misión clara: desarrollar sistemas continuos de pavimentos de resina capaces de rendir en los entornos industriales más exigentes. A lo largo de las décadas, la marca ha construido una sólida reputación entre organizaciones que no pueden permitirse tiempos de inactividad, combinando experiencia a largo plazo con I+D continua y detalles de aplicación cuidadosamente diseñados para ofrecer superficies duraderas y de rendimiento constante.

Más allá de los productos, RINOL acompaña a los clientes durante todo el proyecto con orientación y asistencia especializada para ajustarse a las necesidades operativas reales.

Lo que distingue a RINOL es su enfoque integrado, impulsado por el fabricante: los componentes del sistema se desarrollan, producen y prueban, garantizando una calidad constante, disponibilidad rápida y un rendimiento fiable en todas las aplicaciones. Hoy, como parte del grupo RCR Industrial Flooring, RINOL se sitúa junto a otras marcas consolidadas, manteniendo al mismo tiempo su enfoque en soluciones de pavimentación de alto rendimiento diseñadas para entornos exigentes.

RINOL también se encuentra entre las opciones más ampliamente certificadas de su categoría: la organización opera conforme a normas de gestión reconocidas internacionalmente (ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001), y varios productos RINOL están certificados para cumplir rigurosos requisitos de rendimiento y seguridad para aplicaciones específicas.

RCR Industrial Flooring

RCR Industrial Flooring es un grupo internacional que ofrece soluciones de pavimentación industrial de alto rendimiento para entornos exigentes donde el rendimiento y la fiabilidad son críticos, en una amplia gama de sectores y aplicaciones. Fundado en 2006 mediante la integración de una experiencia europea consolidada durante muchos años, el grupo fue creado para ofrecer un enfoque más completo que combina diseño técnico, capacidad del sistema y ejecución especializada dentro de una única organización global.

Con el tiempo, el crecimiento continuo en mercados existentes y nuevos, tanto de forma orgánica como mediante adquisiciones complementarias, ha reforzado la presencia internacional y el know-how de RCR Industrial Flooring, integrando décadas de experiencia técnica y de mercado en pavimentación industrial.

Lo que define hoy a RCR Industrial Flooring es el modelo ALL IN ONE: una solución completa de pavimentación gestionada de principio a fin con un único criterio técnico. A través de sus tres Divisiones (**Services, Products & Applications**), el grupo puede respaldar todo el proceso, desde el diseño y la ingeniería hasta el suministro de materiales de alta calidad y la instalación especializada, garantizando consistencia, control de calidad y resultados fiables en proyectos complejos.

Como parte de esta estructura integrada, **RINOL**, **ROCLAND** y **PERMABAN** reúnen experiencia especializada: RINOL en sistemas de pavimentos de resina de alto rendimiento, ROCLAND en endurecedores superficiales y aditivos para hormigón, y PERMABAN en juntas blindadas y soluciones de encofrado. Esta combinación proporciona a los clientes acceso a una gama más amplia de soluciones y a un soporte técnico más sólido, preservando al mismo tiempo el enfoque especializado de cada marca.

Industria química, farmacéutica y laboratorios

En instalaciones donde coexisten procesos sensibles, sustancias peligrosas y operaciones controladas, el pavimento se convierte en una parte integral del entorno de producción. Debe integrarse con **los flujos de trabajo diarios, el movimiento de equipos, los procedimientos de limpieza y los requisitos de seguridad** sin convertirse en un punto débil.

RINOL desarrolla sistemas de pavimentos de resina diseñados para responder a estas condiciones con un rendimiento fiable y específico para cada aplicación. Desde las áreas de fabricación y preparación hasta los laboratorios y las zonas controladas, cada solución está diseñada para contribuir a un entorno de trabajo más seguro, más eficiente y más fácil de gestionar.

El resultado es un concepto de pavimentación que va más allá de la protección superficial: una capa técnica que favorece la estabilidad del proceso, la gestión de la instalación y el valor operativo a largo plazo.



Características clave para entornos críticos

El rendimiento de un pavimento técnico depende de lo bien que responda a las condiciones a las que está expuesto. Los agentes químicos, los derrames de líquidos, las sollicitaciones térmicas o mecánicas, las cargas rodantes y los ciclos repetidos de saneamiento pueden afectar con el tiempo a la durabilidad y funcionalidad de la superficie.

Por este motivo, propiedades clave como la **resistencia química, impermeabilidad, capacidad de puenteo de fisuras, resistencia al deslizamiento, facilidad de limpieza, bajas emisiones de COV y control de descargas electrostáticas** deben evaluarse según el perfil de riesgo específico de cada área.

Los sistemas RINOL combinan tecnologías de resina seleccionadas con estructuras de aplicación probadas, creando superficies continuas diseñadas para resistir el deterioro, simplificar el mantenimiento y mantener un rendimiento constante en condiciones operativas exigentes.

Diferentes áreas, Diferentes Prioridades

Una sola instalación puede incluir requisitos de pavimentación muy diferentes en un espacio limitado. Las **áreas de producción** pueden requerir resistencia a los productos químicos del proceso, mientras que los **laboratorios** a menudo necesitan superficies fáciles de limpiar y resistentes a derrames accidentales. Las **salas blancas** se centran en el control de la contaminación, y las **áreas de almacenamiento o contención** exigen protección frente a la penetración de líquidos y a los riesgos de fuga.

Por este motivo, la especificación del pavimento no debe seguir un enfoque de solución única. Cada área debe evaluarse según su función, nivel de exposición, intensidad de tráfico y procedimientos de mantenimiento.

Con una amplia gama de sistemas de resina, RINOL permite asignar a cada zona la composición de pavimento más adecuada, ayudando a crear una solución coherente y técnicamente equilibrada en toda la instalación.



Normas y certificaciones para áreas con riesgo químico

En entornos regidos por requisitos técnicos, de seguridad y operativos estrictos, el rendimiento documentado es esencial. Los sistemas de pavimentación deben evaluarse mediante pruebas claras, métodos de ensayo reconocidos y clasificaciones que confirmen su idoneidad para el uso previsto.

Las normas y certificaciones proporcionan un marco técnico para comparar soluciones de pavimentación según criterios definidos, como la **resistencia química**, **comportamiento electrostático**, **resistencia al deslizamiento**, **emisiones**, **facilidad de limpieza**, **rendimiento mecánico** e **idoneidad** para áreas controladas. Esto ayuda a transformar la selección del producto en un proceso de toma de decisiones más objetivo y trazable.

Para diseñadores, contratistas y gestores de instalaciones, el rendimiento verificado es esencial para reducir la incertidumbre durante la especificación, la aprobación y la operación a largo plazo de la instalación. Favorece decisiones orientadas al cumplimiento normativo, ayuda a alinear el sistema de pavimentación con los requisitos del proyecto y aporta mayor confianza en que la solución seleccionada pueda rendir de forma constante en su entorno específico.

A través de sistemas probados y certificados, RINOL respalda un enfoque más fiable para la selección de pavimentos, en el que cada solución se evalúa no solo por lo que promete, sino por lo que puede demostrar.

CLEANROOM Certification (CSM®)



En las **CLEANROOMs**, el pavimento es un componente crítico de la estrategia de control de la contaminación. Los sistemas de pavimentación seleccionados están diseñados para áreas reguladas por GMP, donde la higiene, la resistencia química y la facilidad de mantenimiento son esenciales.

Continuos, no porosos y duraderos, certificados con la marca Fraunhofer IPA CSM® para materiales aptos para salas blancas, ayudan a proteger procesos, personas y productos día tras día.



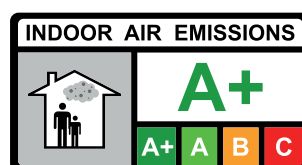
Soluciones de bajas emisiones para entornos industriales controlados

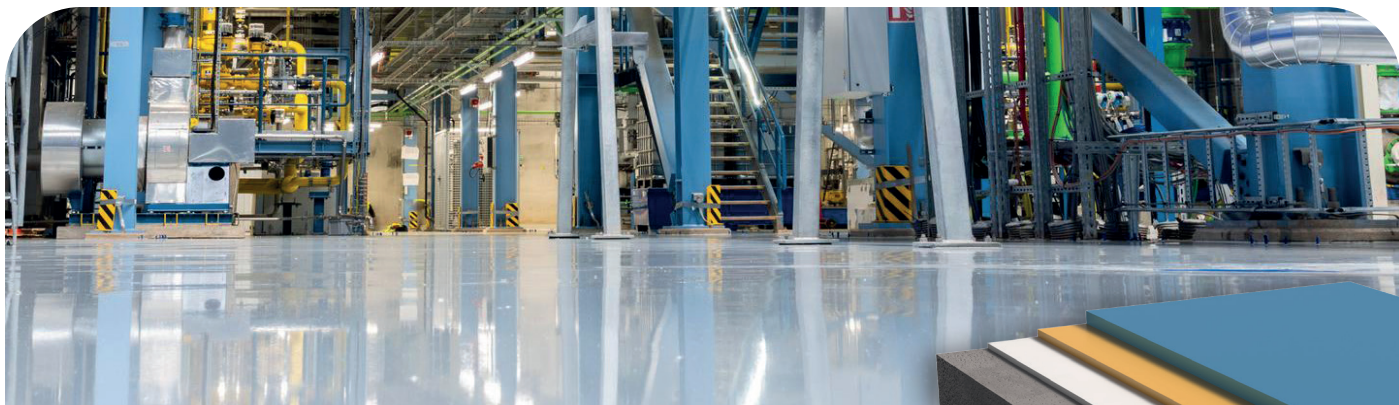


La **calidad ambiental interior** es cada vez más relevante en entornos controlados y guiados por procesos. Por este motivo, los sistemas RINOL seleccionados utilizan productos certificados conforme a **Eurofins Indoor Air Comfort Gold**, combinando tecnología de pavimentación de alto rendimiento con emisiones de **COV muy bajas** y **cumplimiento certificado** de los principales requisitos de calidad del aire interior.

A continuación se muestra la cartera de certificaciones que puede respaldar la especificación cuando sea necesario:

- Belgian VOC regulation
- France VOC class A+
- AgBB/ABG (Germany)
- Italian CAM Edilizia: premium score
- EU Taxonomy Regulation
- LEED (ACP)
- BREEAM New Construction
- BREEAM In Use
- WELL Building
- DGNB
- QNG (Germany)
- SKA Rating
- French HQE certification
- Austrian Baubook
- M1
- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)
- BVB (Sweden)
- Miljöbyggnad (Sweden)
- Eco Product Norway
- SINTEF (Norway)
- Cradle to Cradle
- Very low emitting products according to EN 16798-1
- Global GreenTag
- Declare 2.0





RINOL^{WHG}

Es un sistema epoxi de dos o tres capas diseñado para proporcionar una excelente resistencia química y propiedades de puenteo de fisuras. Está destinado a áreas sometidas a tráfico medio a intenso y esfuerzo mecánico. Diseñado para áreas expuestas a riesgo químico, conforme a la normativa alemana WHG y aprobado por DIBt.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Plantas químicas
- » Plantas de baterías
- » SALAS BLANCAS
- » Industria farmacéutica
- » Cubetos de contención secundaria

CERTIFICACIONES



Capa superior
RINOL EP-C526
Capa de nivelación (Opcional)
RINOL EP-P204
Imprimación
RINOL EP-P204



RINOL^{WHG CONDUCTIVE}

Es un sistema epoxi de tres/cuatro capas que garantiza una excelente resistencia química, puenteo de fisuras y descarga electrostática segura, ensayado conforme a DIN EN 1081. Está diseñado para uso medio a intenso y para áreas expuestas a riesgo químico, conforme a la normativa alemana WHG y aprobado por DIBt.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Quirófanos
- » Industria farmacéutica
- » SALAS BLANCAS
- » Cubetos de contención secundaria
- » Plantas químicas
- » Plantas de baterías

CERTIFICACIONES



Capa superior autonivelante conductora
RINOL EP-C526AS
Capa conductiva con cinta de cobre
RINOL EP-E481
Capa de nivelación (Opcional)
RINOL EP-P204
Imprimación
RINOL EP-P204



RINOLSEALING CR

Es un sistema de sellado sin juntas ideal para pavimentos industriales de uso ligero a medio. El sistema endurece y protege las superficies, ofreciendo fijación del polvo, resistencia química y aplicación continua, con la opción de un acabado antideslizante cuando sea necesario.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » SALAS BLANCAS
- » Cubetos de contención secundaria
- » Plantas de baterías
- » Plantas químicas y farmacéuticas

Sellador
RINOL EP-C529

Imprimación
RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa

CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials



RINOLSTANDARD CR

Es un sistema de revestimiento epoxi de dos capas, resistente a productos químicos, ideal para pavimentos industriales de uso medio a intenso. Ofrece acabados continuos, durabilidad y una superficie lisa y fácil de limpiar.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Instalaciones de producción
- » Hangares de aeronaves
- » Laboratorios
- » Plantas farmacéuticas y químicas
- » Almacenes y áreas de almacenamiento

Capa superior
RINOL EP-C529

Imprimación
RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa

CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials



RINOLALLROUNDER CR

Es un sistema de revestimiento epoxi de tres capas ideal para pavimentos de uso medio a intenso expuestos a agentes químicos. Ofrece acabados continuos, durabilidad y la opción de superficies antideslizantes.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas químicas y farmacéuticas
- » SALAS BLANCAS
- » Plantas de baterías
- » Cubetos de contención secundaria

CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials

Capa superior

RINOL EP-C529

Capa de nivelación

RINOL EP-L300

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



RINOLSOLID

Es un sistema multicapa de mortero epoxi con cuarzo coloreado, diseñado para áreas de alto tráfico. Ofrece resistencia al impacto y a la compresión, resistencia química, durabilidad y resistencia al deslizamiento personalizable, lo que lo hace ideal para entornos críticos para la seguridad.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Almacenes de gran altura
- » Almacenes y áreas de almacenamiento
- » Laboratorios
- » Aparcamientos
- » Supermercados

CERTIFICACIONES



Sellador coloreado

RINOL PU-TS686 or
RINOL PU-TS688

Sellador transparente

RINOL EP-T710

Mortero de resina

RINOL EP-T700 +
RINOL QCR colored quartz

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



RINOLMORTAR

Es un sistema multicapa de mortero epoxi diseñado para áreas secas o húmedas de alto tráfico, ideal para pavimentos industriales de uso medio a intenso. Ofrece resistencia al impacto y a la compresión, resistencia química, durabilidad y resistencia al deslizamiento personalizable, lo que lo hace ideal para entornos críticos para la seguridad e instalaciones alimentarias.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Hangares de aeronaves
- » Industria automotriz
- » Industria farmacéutica
- » Áreas de alimentación y bebidas y de envasado
- » Instalaciones manufactureras e industriales

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponibile en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLMORTAR

Sellador coloreado

RINOL EP-C523 o
RINOL EP-C527

Sellado de poros

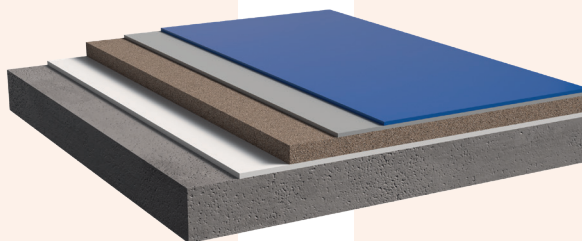
RINOL EP-L300

Mortero de resina

RINOL EP-P201 o
RINOL EP-T700
+ RINOL DUROMIX 3

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



RINOLMORTAR LE

Sellador coloreado

RINOL EP-C528 o
RINOL EP-S608

Sellado de poros

RINOL EP-L308

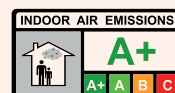
Mortero de resina

RINOL EP-P218 +
RINOL DUROMIX 3

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

CERTIFICACIONES



* La certificación de sala blanca es válida únicamente cuando EP-C523 se utiliza como sellador.

* La certificación de sala blanca es válida únicamente cuando EP-C528 se utiliza como sellador.



RINOLCONDUCTIVE

Es un sistema epoxi de cuatro capas que garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado conforme a DIN EN 1081. Está diseñado para uso medio a intenso.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Quirófanos
- » SALAS BLANCAS
- » Centrales eléctricas
- » Áreas ATEX
- » Helipuertos
- » Industria electrónica
- » Transformadores y subestaciones

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponibile en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLCONDUCTIVE

RINOLCONDUCTIVE LE

Capa superior autonivelante conductora

RINOL EP-C523AS

Capa conductiva con cinta de cobre

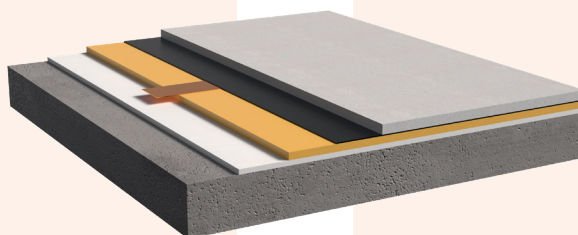
RINOL EP-E480

Capa de nivelación

RINOL EP-L300

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



Capa superior autonivelante conductora

RINOL EP-C528AS

Capa conductiva con cinta de cobre

RINOL EP-E480

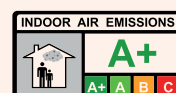
Capa de nivelación

RINOL EP-L308

Imprimación

RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228

CERTIFICACIONES





RINOLETEC V

Es un sistema epoxi de tres o cuatro capas que garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado conforme a EN 61340-5-1. Está diseñado para uso medio a intenso.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Quirófanos
- » SALAS BLANCAS
- » Áreas ATEX
- » Plantas de baterías
- » Transformadores y subestaciones
- » Industria electrónica
- » Centrales eléctricas

CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials

**Capa superior
autonivelante conductora**
RINOL EP-C549

**Capa conductiva
con cinta de cobre**
RINOL EP-E482

Capa de nivelación (Opcional)
RINOL EP-L300 or
RINOL EP-P206

Imprimación
RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



RINOLETEC V2

Es un sistema de revestimiento epoxi y poliuretano de cuatro o cinco capas, resistente a los rayos UV y diseñado para proporcionar una descarga electrostática segura en entornos sensibles, ensayado conforme a EN 61340-5-1. Es adecuado para aplicaciones de uso medio a intenso.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Quirófanos
- » SALAS BLANCAS
- » Áreas ATEX
- » Plantas de baterías
- » Transformadores y subestaciones
- » Industria electrónica
- » Centrales eléctricas

CERTIFICACIONES



Sellador coloreado conductivo
RINOL PU-S686AS

**Capa autonivelante
conductiva**
RINOL EP-C549

**Capa conductiva
con cinta de cobre**
RINOL EP-E482

Capa de nivelación (Opcional)
RINOL EP-L300

Imprimación
RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



RINOLDESIGN

Es un sistema epoxi de tres capas con aspecto decorativo de mármol. Está diseñado para uso medio a intenso.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Hospitales
- » Áreas químicas y farmacéuticas
- » SALAS BLANCAS
- » Salas de exposición

CERTIFICACIONES



Capa superior autonivelante
RINOL EP-C510

Capa de nivelación
RINOL EP-L300

Imprimación
RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



RINOLDESIGN CONDUCTIVE

Es un sistema epoxi de cuatro capas que combina un aspecto decorativo de mármol y una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado conforme a DIN EN 1081. Está diseñado para uso medio a intenso.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Quirófanos
- » Hospitales
- » Áreas químicas y farmacéuticas
- » SALAS BLANCAS
- » Áreas ATEX
- » Salas de exposición
- » Industria electrónica

CERTIFICACIONES



Capa superior autonivelante conductora
RINOL EP-C560

Capa conductiva con cinta de cobre
RINOL EP-E480

Capa de nivelación
RINOL EP-L300

Imprimación
RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



RINOLQCR

Es un sistema epoxi multicapa a base de cuarzo coloreado diseñado para áreas secas o húmedas de tráfico medio a intenso. Ofrece resistencia química, durabilidad y resistencia al deslizamiento personalizable, lo que lo hace ideal para entornos críticos para la seguridad e instalaciones alimentarias.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Cocinas comerciales
- » Áreas de procesamiento húmedo
- » Comedores de empresa
- » Salas de comedor
- » Áreas de alimentación y bebidas, fabricación y envasado

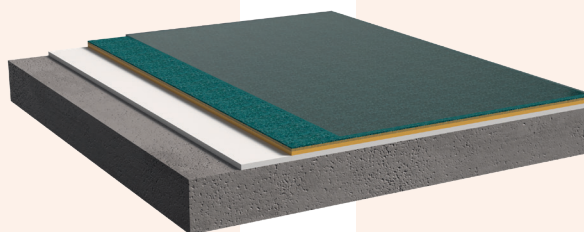
Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponible en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLQCR

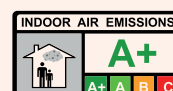
RINOLQCR LE

Sellador transparente
RINOL EP-QC714
Capa intermedia
RINOL EP-QC212
Imprimación / capa de regulación
RINOL EP-QC209



Sellador transparente
RINOL EP-T718
Capa intermedia
RINOL EP-P218
Pigmented
Imprimación / capa de regulación
RINOL EP-P218

CERTIFICACIONES





RINOLQCR AST

Es un sistema epoxi de cuarzo coloreado multicapa de cuatro capas que garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado conforme a DIN EN 61340-5-1. Está diseñado para uso medio a intenso.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Quirófanos
- » SALAS BLANCAS
- » Centrales eléctricas
- » Áreas ATEX
- » Helipuertos
- » Industria electrónica
- » Transformadores y subestaciones

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponibile en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLQCR AST

Sellador transparente

RINOL EP-QC714

Capa intermedia

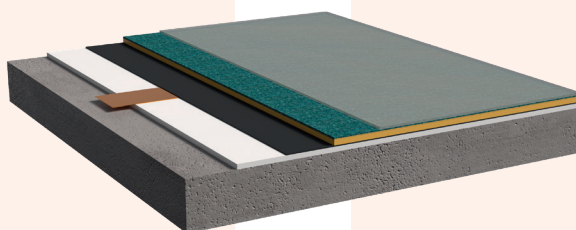
RINOL EP-QC547AS

Capa conductiva con cinta de cobre

RINOL EP-QC483AS

Imprimación / capa de regulación

RINOL EP-QC209



RINOLQCR AST LE

Sellador transparente

RINOL EP-T718

Capa intermedia

RINOL EP-C528AS

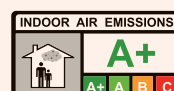
Capa conductiva con cinta de cobre

RINOL EP-E480 o
RINOL EP-E480AS CH

Imprimación / capa de regulación

RINOL EP-P218

CERTIFICACIONES





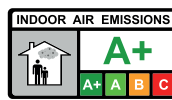
RINOLCRETE STANDARD

Es un revestimiento de suelo autonivelante a base de mortero cementoso de poliuretano, resistente a derrames y a productos químicos. Ofrece una excelente resistencia al impacto y está diseñado para soportar fluctuaciones de temperatura al tiempo que previene el crecimiento bacteriano.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Cocinas industriales
- » Laboratorios
- » Almacenes
- » Plantas de procesamiento de alimentos
- » Salas de envasado
- » Fabricación de productos secos y húmedos

CERTIFICACIONES



Revestimiento autonivelante
RINOLCRETE PU-C560
Imprimación
RINOLCRETE PU-P250



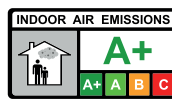
RINOLCRETE HEAVY DUTY

Es un revestimiento antideslizante de alta resistencia a base de mortero de poliuretano, diseñado para entornos donde los suelos están a menudo húmedos y al mismo tiempo sometidos a elevadas sollicitaciones mecánicas, térmicas o químicas.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Cocinas industriales
- » Laboratorios
- » Almacenes
- » Plantas de procesamiento de alimentos
- » Salas de envasado
- » Fabricación de productos secos y húmedos

CERTIFICACIONES



Revestimiento de mortero
• RINOLCRETE PU-C550
• RINOLCRETE PU-C550RT
• RINOLCRETE PU-C555
Imprimación (Opcional)
RINOLCRETE PU-P250



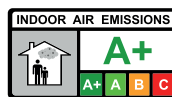
RINOLCRETE ANTI-SLIP

Es un revestimiento de suelo premium multicapa a base de resina para áreas con alto riesgo de deslizamiento. Presenta una resistencia sobresaliente tanto a la abrasión como al impacto, puede soportar derrames y descargas de líquidos y sigue siendo eficaz incluso en condiciones de congelación.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Cocinas industriales
- » Salas de envasado
- » Laboratorios
- » Plantas de procesamiento de alimentos
- » Almacenes y áreas logísticas
- » Fabricación de productos secos y húmedos

CERTIFICACIONES



Acabado
RINOLCRETE PU-C565
Revestimiento autonivelante
RINOLCRETE PU-C560
Imprimación (Opcional)
RINOLCRETE PU-P250



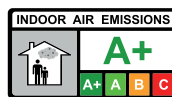
RINOLCRETE CONDUCTIVE

Es un sistema cementoso de poliuretano de tres capas que combina una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado conforme a DIN EN 1081 y DIN EN 61340, con una alta resistencia química y térmica. Ideal para uso medio a intenso.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Almacenamiento y logística
- » Áreas de almacenamiento en frío y refrigeradas
- » Industria electrónica
- » Industria química y farmacéutica
- » Plantas de procesamiento de alimentos y bebidas
- » Industria aeroespacial y de aviación

CERTIFICACIONES



Revestimiento autonivelante
RINOLCRETE PU-C560 AS
Capa conductiva con cinta de cobre
RINOL EP-E480
Imprimación
RINOLCRETE PU-P250



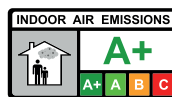
RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP

Es un sistema cementoso de poliuretano de cuatro capas que combina una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado conforme a DIN EN 1081 y DIN EN 61340, con una alta resistencia química y térmica. Ideal para uso medio a intenso.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de almacenamiento en frío y refrigeradas
- » Almacenamiento y logística
- » Industria química y farmacéutica
- » Plantas de procesamiento de alimentos y bebidas
- » Industria aeroespacial y de aviación

CERTIFICACIONES



Capa superior

RINOLCRETE PU-C565

Capa base conductiva

RINOLCRETE PU-C560 AS

+ RINOL QS AST
espolvoreado

**Capa conductiva
con cinta de cobre**

RINOL EP-E480

Imprimación

RINOLCRETE PU-P250



RINOLALLROUNDER VE

Es un sistema de revestimiento epoxi y viniléster de tres capas ideal para pavimentos industriales de uso medio a intenso. Garantiza una excelente resistencia química y acabados continuos y duraderos.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas químicas y farmacéuticas
- » Plantas de baterías
- » Cubetos de contención secundaria

CERTIFICACIONES



Capa superior

RINOL VE-C500

Capa de nivelación

RINOL UP-L300

Imprimación

RINOL EP-P200



Sistemas de pavimentación de alto rendimiento para entornos profesionales



rinol.com



info.italy@rcrif.com



+39 0425411200



RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via Vincenzo Chiarugi, 76u, 45100 Rovigo, Italy

**Descubre más
sobre las soluciones
para suelos de **RINOL****

