

RINOL Chemical, Pharma & Laboratory

Systèmes de revêtements de sol fiables
pour environnements contrôlés et
exigeants



Fondée en Allemagne il y a plus de 60 ans, RINOL a été créée avec une mission claire : développer des systèmes de revêtement de sol continus en résine capables de répondre aux exigences des environnements industriels les plus contraignants. Au fil des décennies, la marque a acquis une solide réputation auprès des organisations qui ne peuvent se permettre aucun arrêt d'activité, en associant une longue expérience à une R&D continue et à des détails d'application soigneusement conçus pour offrir des surfaces durables et aux performances constantes.

Au-delà des produits, RINOL accompagne ses clients tout au long du projet avec des conseils et une assistance spécialisée afin de répondre aux besoins opérationnels réels.

Ce qui distingue RINOL, c'est son approche intégrée pilotée par le fabricant : les composants des systèmes sont développés, produits et testés, garantissant une qualité constante, une disponibilité rapide et des performances fiables dans toutes les applications. Aujourd'hui, en tant que membre du groupe RCR Industrial Flooring, RINOL côtoie d'autres marques reconnues tout en restant concentrée sur des solutions de revêtement de sol haute performance conçues pour des environnements exigeants.

RINOL figure également parmi les options les plus largement certifiées de sa catégorie : l'organisation fonctionne selon des normes de management reconnues à l'international (ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001), et plusieurs produits RINOL sont certifiés pour répondre à des exigences rigoureuses de performance et de sécurité pour des applications spécifiques.

RCR Industrial Flooring

RCR Industrial Flooring est un groupe international qui fournit des solutions de revêtement de sol industriel haute performance pour des environnements exigeants où la performance et la fiabilité sont essentielles, dans un large éventail de secteurs et d'applications. Fondé en 2006 grâce à l'intégration d'une expertise européenne de longue date, le groupe a été créé pour offrir une approche plus complète qui combine conception technique, capacité système et exécution spécialisée au sein d'une seule organisation mondiale.

Au fil du temps, une croissance continue sur les marchés existants et nouveaux, à la fois de manière organique et par le biais d'acquisitions complémentaires, a renforcé la présence internationale et le savoir-faire de RCR Industrial Flooring, en intégrant des décennies d'expérience technique et de marché dans le domaine des revêtements de sol industriels.

Ce qui définit aujourd'hui RCR Industrial Flooring, c'est le modèle ALL IN ONE : une solution complète de revêtement de sol gérée du début à la fin selon un critère technique unique. À travers ses trois divisions (**Services, Products & Applications**), le groupe peut accompagner l'ensemble du processus, de la conception et de l'ingénierie à la fourniture de matériaux de haute qualité et à la pose spécialisée, en garantissant cohérence, contrôle qualité et résultats fiables sur des projets complexes.

Dans le cadre de cette structure intégrée, **RINOL**, **ROCLAND** et **PERMABAN** réunissent des expertises dédiées : RINOL dans les systèmes de revêtement de sol en résine haute performance, ROCLAND dans les durcisseurs de surface et additifs pour béton, et PERMABAN dans les joints blindés et solutions de coffrage. Cette combinaison donne aux clients accès à une gamme plus large de solutions et à un support technique renforcé, tout en préservant la spécialisation propre à chaque marque.

Industrie chimique, pharmaceutique et laboratoires

Dans les installations où coexistent des procédés sensibles, des substances dangereuses et des opérations contrôlées, le revêtement de sol devient une partie intégrante de l'environnement de production. Il doit interagir avec **les flux de travail quotidiens, les déplacements d'équipements, les procédures de nettoyage et les exigences de sécurité** sans devenir un point de faiblesse.

RINOL développe des systèmes de revêtement de sol en résine conçus pour répondre à ces conditions avec des performances fiables et spécifiques à l'application. Des zones de production et de préparation aux laboratoires et aux zones contrôlées, chaque solution est conçue pour contribuer à un environnement de travail plus sûr, plus efficace et plus facile à gérer.

Le résultat est un concept de revêtement de sol qui va au-delà de la protection de surface : une couche technique qui soutient la stabilité des processus, la gestion des installations et la valeur opérationnelle à long terme.



Caractéristiques clés pour les environnements critiques

La performance d'un sol technique dépend de sa capacité à répondre aux conditions auxquelles il est exposé. Les agents chimiques, les déversements de liquides, les contraintes thermiques ou mécaniques, les charges roulantes et les cycles répétés d'assainissement peuvent tous affecter la durabilité et la fonctionnalité de la surface au fil du temps.

Pour cette raison, des propriétés clés telles que **la résistance chimique, l'imperméabilité, la capacité de pontage des fissures, la résistance au glissement, la facilité de nettoyage, les faibles émissions de COV et le contrôle des décharges électrostatiques** doivent être évaluées selon le profil de risque spécifique de chaque zone.

Les systèmes RINOL associent des technologies de résine sélectionnées à des structures d'application éprouvées, créant des surfaces sans joint conçues pour résister à la dégradation, simplifier la maintenance et maintenir des performances constantes dans des conditions d'exploitation exigeantes.

Des zones différentes, Priorités Différentes

Un même site peut présenter des exigences de revêtement de sol très différentes dans un espace limité. **Les zones de production** peuvent nécessiter une résistance aux produits chimiques de process, tandis que **les laboratoires** ont souvent besoin de surfaces faciles à nettoyer et résistantes aux déversements accidentels. **Les salles blanches** se concentrent sur le contrôle de la contamination, et **les zones de stockage ou de rétention** exigent une protection contre la pénétration des liquides et les risques de fuite.

C'est pourquoi la spécification du revêtement de sol ne doit pas suivre une approche à solution unique. Chaque zone doit être évaluée en fonction de sa fonction, de son niveau d'exposition, de l'intensité du trafic et des procédures de maintenance.

Grâce à une large gamme de systèmes en résine, RINOL permet d'associer à chaque zone la structure de revêtement de sol la plus appropriée, contribuant ainsi à créer une solution cohérente et techniquement équilibrée à l'échelle de l'ensemble du site.



Normes & Certifications pour les zones à risque chimique

Dans les environnements régis par des exigences techniques, de sécurité et d'exploitation strictes, des performances documentées sont essentielles. Les systèmes de revêtement de sol doivent être évalués à l'aide de preuves claires, de méthodes d'essai reconnues et de classifications confirmant leur adéquation à l'usage prévu.

Les normes et certifications fournissent un cadre technique pour comparer les solutions de revêtement de sol selon des critères définis, tels que la **résistance chimique**, le **comportement électrostatique**, la **résistance au glissement**, les **émissions**, la **nettoyabilité**, les **performances mécaniques** et l'**aptitude** aux zones contrôlées. Cela contribue à faire de la sélection des produits un processus décisionnel plus objectif et traçable.

Pour les concepteurs, les entrepreneurs et les facility managers, des performances vérifiées sont essentielles pour réduire l'incertitude lors de la spécification, de l'approbation et de l'exploitation à long terme du site. Cela favorise des choix orientés conformité, aide à aligner le système de revêtement de sol sur les exigences du projet et renforce la confiance dans la capacité de la solution sélectionnée à offrir des performances constantes dans son environnement spécifique.

Grâce à des systèmes testés et certifiés, RINOL soutient une approche plus fiable de la sélection des revêtements de sol, où chaque solution est évaluée non seulement sur ce qu'elle promet, mais sur ce qu'elle peut démontrer.

CLEANROOM Certification (CSM®)



Dans les **salles blanches**, le revêtement de sol est un composant critique de la stratégie de contrôle de la contamination. Des systèmes de revêtement de sol sélectionnés sont conçus pour les zones réglementées GMP, où l'hygiène, la résistance chimique et la facilité de maintenance sont essentielles.

Sans joints, non poreux et durables, certifiés avec la marque Fraunhofer IPA CSM® pour les matériaux adaptés aux salles blanches, ils contribuent à protéger les procédés, les personnes et les produits jour après jour.



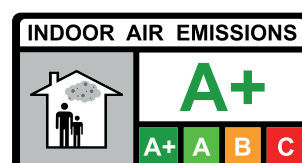
Solutions à faibles émissions pour environnements industriels contrôlés

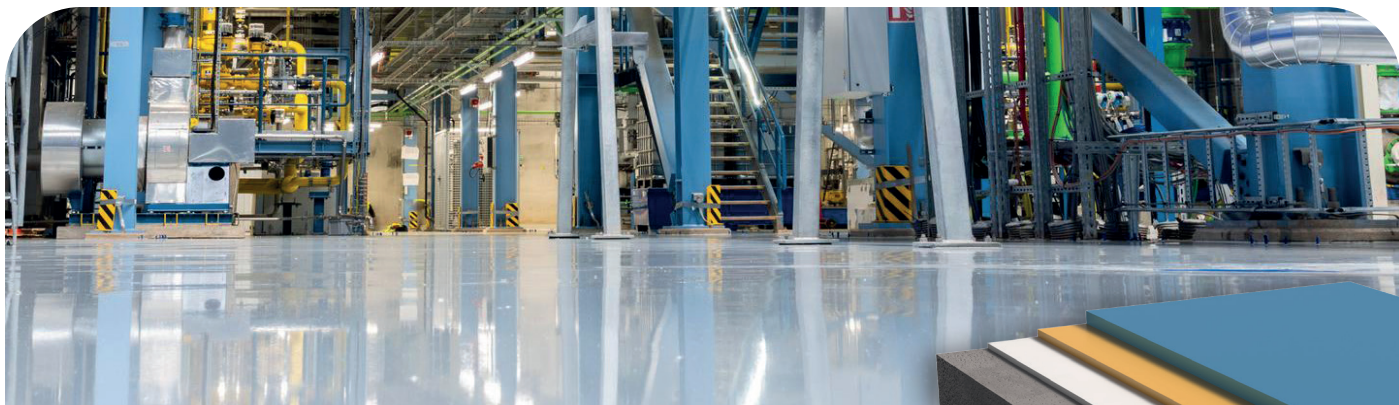


La qualité de l'environnement intérieur est de plus en plus importante dans les environnements contrôlés et orientés process. Pour cette raison, certains systèmes RINOL utilisent des produits certifiés selon Eurofins Indoor Air Comfort Gold, associant une technologie de revêtement de sol haute performance à de très faibles émissions de COV et à une conformité certifiée aux principales exigences en matière de qualité de l'air intérieur.

Vous trouverez ci-dessous le portefeuille de certifications pouvant appuyer la spécification lorsque cela est requis :

- Belgian VOC regulation
- France VOC class A+
- AgBB/ABG (Germany)
- Italian CAM Edilizia: premium score
- EU Taxonomy Regulation
- LEED (ACP)
- BREEAM New Construction
- BREEAM In Use
- WELL Building
- DGNB
- QNG (Germany)
- SKA Rating
- French HQE certification
- Austrian Baubook
- M1
- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)
- BVB (Sweden)
- Miljöbyggnad (Sweden)
- Eco Product Norway
- SINTEF (Norway)
- Cradle to Cradle
- Very low emitting products according to EN 16798-1
- Global GreenTag
- Declare 2.0





RINOLWHG

Il s'agit d'un système époxy à deux ou trois couches conçu pour offrir une excellente résistance chimique et des propriétés de pontage des fissures. Il est destiné aux zones soumises à un trafic moyen à intense et à des contraintes mécaniques. Conçu pour les zones exposées à un risque chimique, conforme à la réglementation allemande WHG et approuvé par DIBt.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Usines chimiques
- » Usines de batteries
- » SALLES BLANCHES
- » Industrie pharmaceutique
- » Bassins de rétention secondaire

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials



Couche de finition

RINOL EP-C526

Couche de nivellement (Optionnelle)

RINOL EP-P204

Primaire

RINOL EP-P204



RINOLWHG CONDUCTIVE

Il s'agit d'un système époxy à trois/quatre couches qui assure une excellente résistance chimique, le pontage des fissures et une décharge électrostatique sûre, testé conformément à DIN EN 1081. Il est conçu pour un usage moyen à intensif et pour les zones exposées à un risque chimique, conforme à la réglementation allemande WHG et approuvé par DIBt.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Blocs opératoires
- » Industrie pharmaceutique
- » SALLES BLANCHES
- » Bassins de rétention secondaire
- » Usines chimiques
- » Usines de batteries

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials



Couche de finition conductrice à autonivellement

RINOL EP-C526AS

Couche conductrice avec ruban de cuivre

RINOL EP-E481

Couche de nivellement (Optionnelle)

RINOL EP-P204

Primaire

RINOL EP-P204



RINOLSEALING CR

Il s'agit d'un système d'étanchéité sans joints idéal pour les sols industriels à usage léger à moyen. Le système durcit et protège les surfaces, offrant fixation de la poussière, résistance chimique et application sans joints, avec l'option d'une finition antidérapante lorsque nécessaire.

DOMAINES D'APPLICATION

- » SALLES BLANCHES
- » Bassins de rétention secondaire
- » Usines de batteries
- » Sites chimiques et pharmaceutiques

Scellant

RINOL EP-C529

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials



RINOLSTANDARD CR

Il s'agit d'un système de revêtement époxy bicouche résistant aux produits chimiques, idéal pour les sols industriels à usage moyen à intensif. Il offre des finitions sans joints, de la durabilité, ainsi qu'une surface lisse et facile à nettoyer.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Sites de production
- » Entrepôts grande hauteur
- » Hangars d'avions
- » Sites pharmaceutiques et chimiques
- » Laboratoires
- » Entrepôts et zones de stockage

Couche de finition

RINOL EP-C529

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials



RINOLALLROUNDER CR

Il s'agit d'un système de revêtement époxy tricouche idéal pour les sols à usage moyen à intensif exposés aux agents chimiques. Il offre des finitions sans joints, de la durabilité et l'option de surfaces antidérapantes.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones chimiques et pharmaceutiques
- » SALLES BLANCHES
- » Usines de batteries
- » Bassins de rétention secondaire

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials

Couche de finition

RINOL EP-C529

Couche de nivellement

RINOL EP-L300

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLSOLID

Il s'agit d'un système de chape époxy multicouche avec quartz coloré, conçu pour les zones à fort trafic. Il offre résistance aux chocs et à la compression, résistance chimique, durabilité et résistance au glissement personnalisable, ce qui le rend idéal pour les environnements critiques en matière de sécurité.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Entrepôts grande hauteur
- » Entrepôts et zones de stockage
- » Laboratoires
- » Parkings
- » Supermarchés

CERTIFICATIONS



Scellant coloré

RINOL PU-TS686 or
RINOL PU-TS688

Scellant transparent

RINOL EP-T710

Chape en résine

RINOL EP-T700 +
Quartz coloré RINOL QCR

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLMORTAR

Il s'agit d'un système de chape époxy multicouche conçu pour les zones sèches ou humides à fort trafic, idéal pour les sols industriels à usage moyen à intensif. Il offre résistance aux chocs et à la compression, résistance chimique, durabilité et résistance au glissement personnalisable, ce qui le rend idéal pour les environnements critiques en matière de sécurité et les installations agroalimentaires.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Hangars d'aéronefs
- » Industrie automobile
- » Industrie pharmaceutique
- » Zones agroalimentaires et d'emballage
- » Installations de fabrication et industrielles

Un système, deux options pour répondre aux besoins de votre projet :
Disponible en versions standard et à **faibles émissions**



RINOLMORTAR

Scellant coloré

RINOL EP-C523 ou
RINOL EP-C527

Bouche-pores

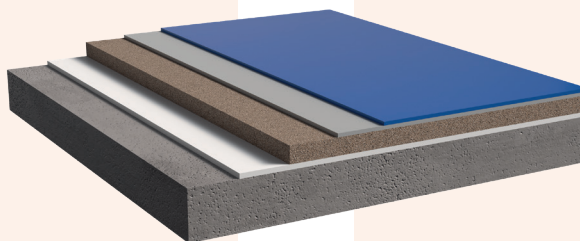
RINOL EP-L300

Chape en résine

RINOL EP-P201 ou
RINOL EP-T700
+ RINOL DUROMIX 3

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLMORTAR LE

Scellant coloré

RINOL EP-C528 ou
RINOL EP-S608

Bouche-pores

RINOL EP-L308

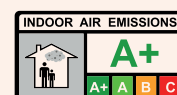
Chape en résine

RINOL EP-P218 +
RINOL DUROMIX 3

Primaire

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

CERTIFICATIONS



* La certification salle blanche est valable uniquement lorsque EP-C523 est utilisé comme scellant.

* La certification salle blanche est valable uniquement lorsque EP-C528 est utilisé comme scellant.



RINOLCONDUCTIVE

Il s'agit d'un système époxy à quatre couches qui assure une décharge électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testé conformément à DIN EN 1081. Il est conçu pour un usage moyen à intensif.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Blocs opératoires
- » SALLES BLANCHES
- » Centrales électriques
- » Zones ATEX
- » Héliports
- » Industrie électronique
- » Transformateurs et sous-stations

Un système, deux options pour répondre aux besoins de votre projet :
Disponible en versions standard et à **faibles émissions**



RINOLCONDUCTIVE

RINOLCONDUCTIVE LE

**Couche de finition conductrice
à autonivellement**

RINOL EP-C523AS

**Couche conductrice
avec ruban de cuivre**

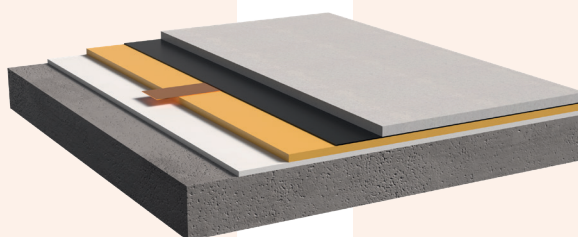
RINOL EP-E480

Couche de nivellement

RINOL EP-L300

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



**Couche de finition conductrice
à autonivellement**

RINOL EP-C528AS

**Couche conductrice
avec ruban de cuivre**

RINOL EP-E480

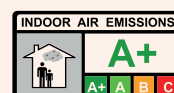
Couche de nivellement

RINOL EP-L308

Primaire

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

CERTIFICATIONS





RINOLETEC V

Il s'agit d'un système époxy à trois ou quatre couches qui assure une décharge électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testé conformément à EN 61340-5-1. Il est conçu pour un usage moyen à intensif.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Blocs opératoires
- » SALLES BLANCHES
- » Zones ATEX
- » Usines de batteries
- » Transformateurs et sous-stations
- » Industrie électronique
- » Centrales électriques

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials

Couche de finition conductrice à autonivellement

RINOL EP-C549

Couche conductrice avec ruban de cuivre

RINOL EP-E482

Couche de nivellement (Optionnelle)

RINOL EP-L300 or

RINOL EP-P206

Primaire

RINOL EP-P202 ou autre primaire époxy RINOL



RINOLETEC V2

Il s'agit d'un système de revêtement époxy et polyuréthane à quatre ou cinq couches, résistant aux UV et conçu pour assurer une décharge électrostatique sûre dans les environnements sensibles, testé conformément à EN 61340-5-1. Il convient aux applications à usage moyen à intensif.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Blocs opératoires
- » SALLES BLANCHES
- » Zones ATEX
- » Usines de batteries
- » Transformateurs et sous-stations
- » Industrie électronique
- » Centrales électriques

CERTIFICATIONS



Scellant coloré conducteur

RINOL PU-S686AS

Couche conductrice à autonivellement

RINOL EP-C549

Couche conductrice avec ruban de cuivre

RINOL EP-E482

Couche de nivellement (Optionnelle)

RINOL EP-L300

Primaire

RINOL EP-P202 ou autre primaire époxy RINOL



RINOLDESIGN

Il s'agit d'un système époxy tricouche à l'aspect décoratif marbré. Il est conçu pour un usage moyen à intensif.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Hôpitaux
- » Zones chimiques et pharmaceutiques
- » SALLES BLANCHES
- » Salles d'exposition

CERTIFICATIONS



Couche de finition autolissante
RINOL EP-C510

Couche de nivellement
RINOL EP-L300

Primaire
RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLDESIGN CONDUCTIVE

Il s'agit d'un système époxy à quatre couches qui combine un aspect décoratif marbré et une décharge électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testé conformément à DIN EN 1081. Il est conçu pour un usage moyen à intensif.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Blocs opératoires
- » Hôpitaux
- » Zones chimiques et pharmaceutiques
- » SALLES BLANCHES
- » Zones ATEX
- » Salles d'exposition
- » Industrie électronique

CERTIFICATIONS



Couche de finition conductrice à autonivellement
RINOL EP-C560

Couche conductrice avec ruban de cuivre
RINOL EP-E480

Couche de nivellement
RINOL EP-L300

Primaire
RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLQCR

Il s'agit d'un système époxy multicouche à base de quartz coloré conçu pour les zones sèches ou humides à trafic moyen à intense. Il offre résistance chimique, durabilité et résistance au glissement personnalisable, ce qui le rend idéal pour les environnements critiques en matière de sécurité et les installations agroalimentaires.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Cuisines commerciales
- » Zones de transformation humides
- » Cantines
- » Salles de restauration
- » Zones agroalimentaires, de fabrication et de conditionnement

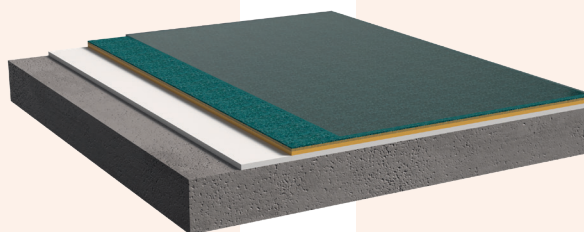
Un système, deux options pour répondre aux besoins de votre projet :
Disponible en versions standard et à **faibles émissions**



RINOLQCR

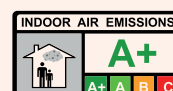
RINOLQCR LE

Scellant transparent
RINOL EP-QC714
Couche intermédiaire
RINOL EP-QC212
Primaire /
Couche de réglage
RINOL EP-QC209



Scellant transparent
RINOL EP-T718
Couche intermédiaire
RINOL EP-P218
Pigmented
Primaire /
Couche de réglage
RINOL EP-P218

CERTIFICATIONS





RINOLQCR AST

Il s'agit d'un système époxy à quartz coloré multicouche à quatre couches qui assure une décharge électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testé conformément à DIN EN 61340-5-1. Il est conçu pour un usage moyen à intensif.

DOMAINES D'APPLICATION

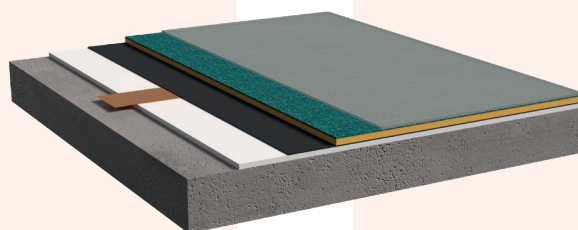
- » Blocs opératoires
- » SALLES BLANCHES
- » Centrales électriques
- » Zones ATEX
- » Héliports
- » Industrie électronique
- » Transformateurs et sous-stations

Un système, deux options pour répondre aux besoins de votre projet :
Disponible en versions standard et à **faibles émissions**



RINOLQCR AST

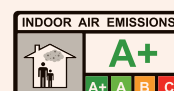
Scellant transparent
RINOL EP-QC714
Couche intermédiaire
RINOL EP-QC547AS
Couche conductrice
avec ruban de cuivre
RINOL EP-QC483AS
Primaire /
Couche de réglage
RINOL EP-QC209



RINOLQCR AST LE

Scellant transparent
RINOL EP-T718
Couche intermédiaire
RINOL EP-C528AS
Couche conductrice
avec ruban de cuivre
RINOL EP-E480 ou
RINOL EP-E480AS CH
Primaire /
Couche de réglage
RINOL EP-P218

CERTIFICATIONS





RINOLCRETE STANDARD

Il s'agit d'un revêtement de sol autolissant à base de mortier ciment polyuréthane, résistant aux déversements et aux produits chimiques. Il offre une excellente résistance aux chocs et est conçu pour supporter les variations de température tout en empêchant la prolifération bactérienne.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Cuisines industrielles
- » Laboratoires
- » Entrepôts
- » Usines de transformation alimentaire
- » Salles d'emballage
- » Fabrication de produits secs et humides

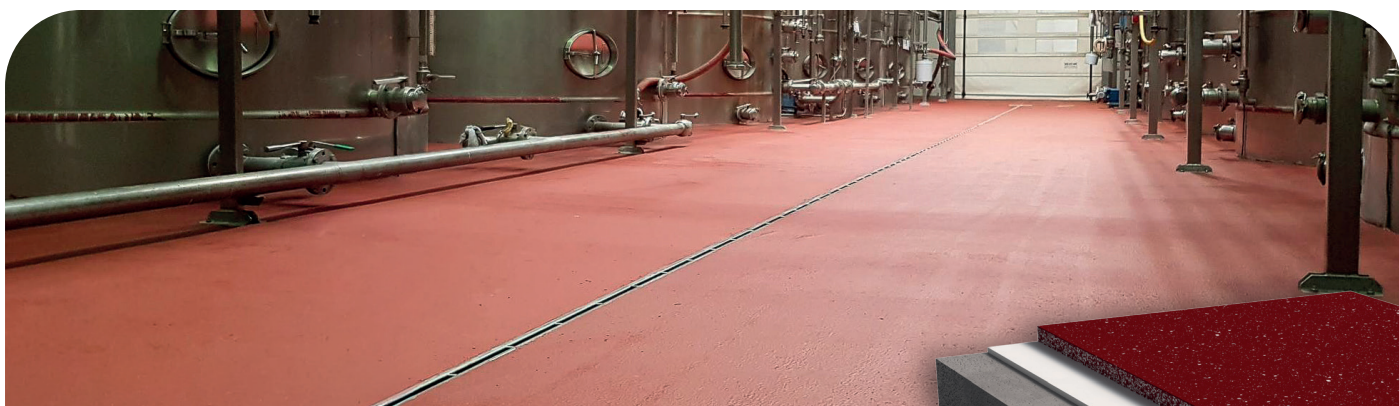
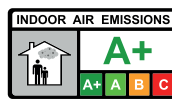
Revêtement autolissant

RINOLCRETE PU-C560

Primaire

RINOLCRETE PU-P250

CERTIFICATIONS



RINOLCRETE HEAVY DUTY

Il s'agit d'un revêtement antidérapant hautement résistant à base de mortier polyuréthane, conçu pour les environnements où les sols sont souvent humides tout en étant soumis à de fortes contraintes mécaniques, thermiques ou chimiques.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Cuisines industrielles
- » Laboratoires
- » Entrepôts
- » Usines de transformation alimentaire
- » Salles d'emballage
- » Fabrication de produits secs et humides

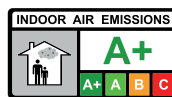
Revêtement mortier

- RINOLCRETE PU-C550
- RINOLCRETE PU-C550RT
- RINOLCRETE PU-C555

Primaire (Optionnel)

RINOLCRETE PU-P250

CERTIFICATIONS





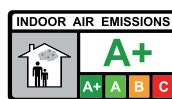
RINOLCRETE ANTI-SLIP

Il s'agit d'un revêtement de sol multicouche premium à base de résine pour les zones présentant un risque élevé de glissade. Il présente une résistance exceptionnelle à l'abrasion et aux chocs, peut supporter les déversements et évacuations de liquides et reste efficace même en conditions de congélation.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Cuisines industrielles
- » Salles d'emballage
- » Laboratoires
- » Usines de transformation alimentaire
- » Entrepôts et zones logistiques
- » Fabrication de produits secs et humides

CERTIFICATIONS



Finition

RINOLCRETE PU-C565

Revêtement autolissant

RINOLCRETE PU-C560

Primaire (Optionnel)

RINOLCRETE PU-P250



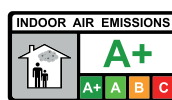
RINOLCRETE CONDUCTIVE

Il s'agit d'un système en ciment polyuréthane à trois couches qui associe une décharge électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testée conformément à DIN EN 1081 et DIN EN 61340, à une résistance chimique et thermique élevée. Idéal pour un usage moyen à intensif.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Entreposage et logistique
- » Chambres froides et zones réfrigérées
- » Industrie électronique
- » Industrie chimique & pharmaceutique
- » Usines de transformation des aliments et des boissons
- » Industrie aérospatiale et aéronautique

CERTIFICATIONS



Revêtement autolissant

RINOLCRETE PU-C560 AS

Couche conductrice avec ruban de cuivre

RINOL EP-E480

Primaire

RINOLCRETE PU-P250

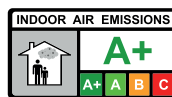


RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP

Il s'agit d'un système en ciment polyuréthane à quatre couches qui associe une décharge électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testée conformément à DIN EN 1081 et DIN EN 61340, à une résistance chimique et thermique élevée. Idéal pour un usage moyen à intensif.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Chambres froides et zones réfrigérées
- » Industrie chimique & pharmaceutique
- » Entreposage et logistique
- » Usines de transformation des aliments et des boissons
- » Industrie aérospatiale et aéronautique



CERTIFICATIONS

Couche de finition
RINOLCRETE PU-C565

Couche conductrice de masse

RINOLCRETE PU-C560 AS
with RINOL QS AST saupoudrage

Couche conductrice avec ruban de cuivre

RINOL EP-E480

Primaire

RINOLCRETE PU-P250



RINOLALLROUNDER VE

Il s'agit d'un système de revêtement époxy et vinylester tricouche idéal pour les sols industriels à usage moyen à intensif. Il assure une excellente résistance chimique, ainsi que des finitions sans joints et durables.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones chimiques et pharmaceutiques
- » Bassins de rétention secondaire
- » Usines de batteries



CERTIFICATIONS

Couche de finition
RINOL VE-C500

Couche de nivellement
RINOL UP-L300

Primaire

RINOL EP-P200



Systèmes de revêtement de sol haute performance

pour environnements
professionnels



rinol.com



info.italy@rcrif.com



+39 0425411200



RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via Vincenzo Chiarugi, 76u, 45100 Rovigo, Italy

**Découvrez les solutions
de revêtement de sol**

RINOL

