

RINOL Chemical, Pharma & Laboratory

Sistemas de pavimentos fiáveis para
ambientes controlados e exigentes



Fundada na Alemanha há mais de 60 anos, a RINOL foi criada com uma missão clara: desenvolver sistemas contínuos de pavimentação em resina capazes de oferecer desempenho nos ambientes industriais mais exigentes. Ao longo das décadas, a marca construiu uma sólida reputação junto de organizações que não podem permitir paragens, combinando experiência de longo prazo com I&D contínua e detalhes de aplicação cuidadosamente concebidos para fornecer superfícies duradouras e com desempenho consistente.

Para além dos produtos, a RINOL apoia os clientes ao longo de todo o projeto com orientação e assistência especializada para corresponder às necessidades operacionais reais.

O que distingue a RINOL é a sua abordagem integrada e orientada pelo fabricante: os componentes do sistema são desenvolvidos, produzidos e testados, garantindo qualidade consistente, disponibilidade rápida e desempenho fiável em diferentes aplicações. Hoje, como parte do grupo RCR Industrial Flooring, a RINOL posiciona-se ao lado de outras marcas estabelecidas, mantendo-se focada em soluções de pavimentação de alto desempenho concebidas para ambientes exigentes.

A RINOL está também entre as opções com certificação mais abrangente na sua categoria: a organização opera de acordo com normas de gestão reconhecidas internacionalmente (ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001), e vários produtos RINOL são certificados para cumprir requisitos rigorosos de desempenho e segurança para aplicações específicas.

RCR Industrial Flooring

A RCR Industrial Flooring é um grupo internacional que fornece soluções de pavimentação industrial de alto desempenho para ambientes exigentes, onde o desempenho e a fiabilidade são críticos, em uma ampla gama de setores e aplicações. Fundado em 2006 através da integração de competências europeias há muito estabelecidas, o grupo foi criado para oferecer uma abordagem mais completa que combina conceção técnica, capacidade do sistema e execução especializada dentro de uma única organização global.

Ao longo do tempo, o crescimento contínuo nos mercados existentes e em novos mercados, tanto de forma orgânica como através de aquisições complementares, reforçou a presença internacional e o know-how da RCR Industrial Flooring, integrando décadas de experiência técnica e de mercado em pavimentação industrial.

O que define hoje a RCR Industrial Flooring é o modelo ALL IN ONE: uma solução completa de pavimentação gerida do início ao fim com um único critério técnico. Através das suas três Divisões (**Services, Products & Applications**), o grupo pode apoiar todo o processo, desde o projeto e a engenharia até ao fornecimento de materiais de alta qualidade e à instalação especializada, garantindo consistência, controlo de qualidade e resultados fiáveis em projetos complexos.

Como parte desta estrutura integrada, **RINOL**, **ROCLAND** e **PERMABAN** reúnem competências dedicadas: a RINOL em sistemas de pavimentação em resina de alto desempenho, a ROCLAND em endurecedores de superfície e aditivos para betão, e a PERMABAN em juntas blindadas e soluções de cofragem. Esta combinação dá aos clientes acesso a uma gama mais ampla de soluções e a um suporte técnico mais robusto, preservando ao mesmo tempo o foco especializado de cada marca.

Indústria química, farmacêutica e laboratórios

Em instalações onde coexistem processos sensíveis, substâncias perigosas e operações controladas, a pavimentação torna-se uma parte integrante do ambiente de produção. Deve interagir com os **fluxos de trabalho diários**, a **movimentação de equipamentos**, os **procedimentos de limpeza** e os **requisitos de segurança** sem se tornar um ponto de fraqueza.

A RINOL desenvolve sistemas de pavimentação em resina concebidos para suportar estas condições com um desempenho fiável e específico para cada aplicação. Desde as áreas de fabrico e preparação até aos laboratórios e zonas controladas, cada solução é concebida para contribuir para um ambiente de trabalho mais seguro, mais eficiente e mais fácil de gerir.

O resultado é um conceito de pavimentação que vai além da proteção superficial: uma camada técnica que apoia a estabilidade do processo, a gestão da instalação e o valor operacional a longo prazo.



Características Principais para Ambientes Críticos

O desempenho de um pavimento técnico depende da forma como responde às condições a que está exposto. Agentes químicos, derrames de líquidos, tensões térmicas ou mecânicas, cargas rolantes e ciclos repetidos de higienização podem afetar a durabilidade e a funcionalidade da superfície ao longo do tempo.

Por esta razão, propriedades-chave como a **resistência química**, **impermeabilidade**, **capacidade de ponte de fissuras**, **resistência ao deslizamento**, **facilidade de limpeza**, **baixas emissões de COV** e **controlo da descarga eletrostática** devem ser avaliadas de acordo com o perfil de risco específico de cada área.

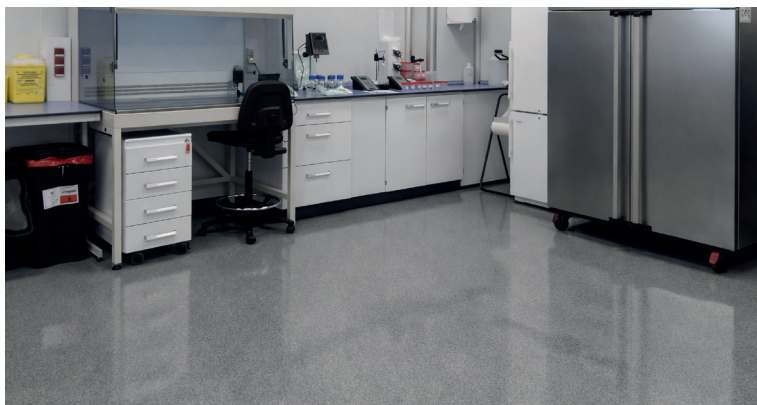
Os sistemas RINOL combinam tecnologias de resina seleccionadas com estruturas de aplicação testadas, criando superfícies contínuas concebidas para resistir à deterioração, simplificar a manutenção e manter um desempenho consistente em condições operacionais exigentes.

Áreas Diferentes, Prioridades Diferentes

Uma única instalação pode incluir requisitos de pavimentação muito diferentes num espaço limitado. **As áreas de produção** podem exigir resistência a produtos químicos de processo, enquanto os **laboratórios** necessitam frequentemente de superfícies fáceis de limpar e resistentes a derrames acidentais. **As cleanrooms** centram-se no controlo da contaminação, e as **áreas de armazenamento ou contenção** exigem proteção contra a penetração de líquidos e riscos de fugas.

É por isso que a especificação da pavimentação não deve seguir uma abordagem de solução única. Cada área deve ser avaliada de acordo com a sua função, nível de exposição, intensidade de tráfego e procedimentos de manutenção.

Com uma vasta gama de sistemas em resina, a RINOL permite adequar cada zona à estrutura de pavimentação mais apropriada, ajudando a criar uma solução coerente e tecnicamente equilibrada em toda a instalação.



Normas & Certificações para Áreas com Risco Químico

Em ambientes regidos por requisitos técnicos, de segurança e operacionais rigorosos, o desempenho documentado é essencial. Os sistemas de pavimentação devem ser avaliados com base em evidências claras, métodos de ensaio reconhecidos e classificações que confirmem a sua adequação à utilização prevista.

As normas e certificações fornecem uma estrutura técnica para comparar soluções de pavimentação segundo critérios definidos, como **resistência química, comportamento eletrostático, resistência ao deslizamento, emissões, facilidade de limpeza, desempenho mecânico e adequação** a áreas controladas. Isto ajuda a transformar a seleção de produtos num processo de decisão mais objetivo e rastreável.

Para projetistas, empreiteiros e gestores de instalações, o desempenho verificado é essencial para reduzir a incerteza durante a especificação, aprovação e operação de longo prazo da instalação. Apoia escolhas orientadas para a conformidade, ajuda a alinhar o sistema de pavimentação com os requisitos do projeto e proporciona maior confiança de que a solução selecionada pode apresentar um desempenho consistente no seu ambiente específico.

Através de sistemas testados e certificados, a RINOL apoia uma abordagem mais fiável à seleção de pavimentos, em que cada solução é avaliada não apenas pelo que promete, mas pelo que consegue demonstrar.

Certificação CLEANROOM (CSM®)



Em **CLEANROOMs**, a pavimentação é um componente crítico da estratégia de controlo da contaminação. Sistemas de pavimentação selecionados são concebidos para áreas reguladas por GMP, onde a higiene, a resistência química e a facilidade de manutenção são essenciais.

Contínuos, não porosos e duráveis, certificados com a marca Fraunhofer IPA CSM® para materiais adequados a cleanroom, ajudam a proteger processos, pessoas e produtos dia após dia.



Cleanroom[®]
Suitable
Materials

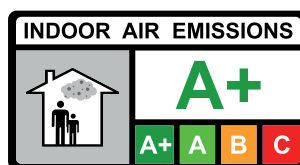
Soluções de baixas emissões para ambientes industriais controlados

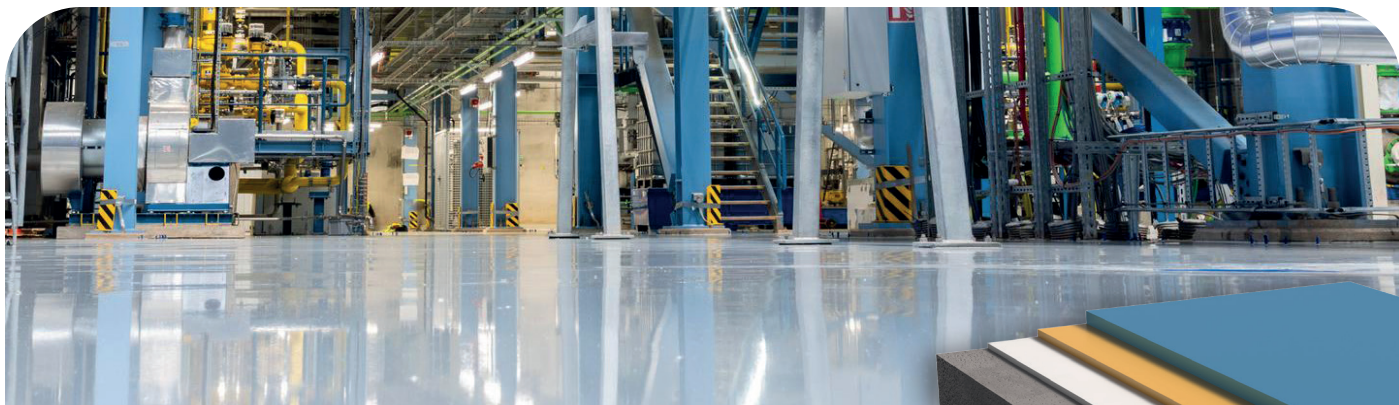


A qualidade ambiental interior é cada vez mais relevante em ambientes controlados e orientados por processos. Por esta razão, sistemas RINOL selecionados utilizam produtos certificados de acordo com Eurofins Indoor Air Comfort Gold, combinando tecnologia de pavimentação de alto desempenho com baixas emissões de COV e conformidade certificada com os principais requisitos de qualidade do ar interior.

Abaixo encontra-se o portefólio de certificações que pode apoiar a especificação, quando necessário:

- Belgian VOC regulation
- France VOC class A+
- AgBB/ABG (Germany)
- Italian CAM Edilizia: premium score
- EU Taxonomy Regulation
- LEED (ACP)
- BREEAM New Construction
- BREEAM In Use
- WELL Building
- DGNB
- QNG (Germany)
- SKA Rating
- French HQE certification
- Austrian Baubook
- M1
- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)
- BVB (Sweden)
- Miljöbyggnad (Sweden)
- Eco Product Norway
- SINTEF (Norway)
- Cradle to Cradle
- Very low emitting products according to EN 16798-1
- Global GreenTag
- Declare 2.0





RINOL^{WHG}

É um sistema epóxi de duas ou três camadas concebido para proporcionar excelente resistência química e propriedades de ponte de fissuras. Destina-se a áreas sujeitas a tráfego médio a intenso e a tensões mecânicas. Concebido para áreas expostas a risco químico, em conformidade com os regulamentos alemães WHG e aprovado pelo DIBt.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Instalações químicas
- » Fábricas de baterias
- » SALAS LIMPAS
- » Indústria farmacêutica
- » Bacias de contenção secundária

CERTIFICAÇÕES



Camada de acabamento
RINOL EP-C526

Camada de Regularização (Opcional)
RINOL EP-P204
Primário
RINOL EP-P204



RINOL^{WHG CONDUCTIVE}

É um sistema epóxi de três/quatro camadas que assegura excelente resistência química, ponte de fissuras e descarga eletrostática segura, testado de acordo com a DIN EN 1081. Foi concebido para utilização média a pesada e para áreas expostas a risco químico, em conformidade com os regulamentos alemães WHG e aprovado pelo DIBt.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Blocos operatórios
- » Indústria farmacêutica
- » SALAS LIMPAS
- » Bacias de contenção secundária
- » Instalações químicas
- » Fábricas de baterias

CERTIFICAÇÕES



Camada de acabamento condutora autonivelante
RINOL EP-C526AS

Camada Condutiva com Fita de Cobre
RINOL EP-E481

Camada de Regularização (Opcional)
RINOL EP-P204
Primário
RINOL EP-P204



RINOLSEALING CR

É um sistema de selagem sem juntas ideal para pavimentos industriais de serviço ligeiro a médio. O sistema endurece e protege as superfícies, oferecendo retenção de poeiras, resistência química e aplicação contínua, com a opção de um acabamento antiderrapante quando necessário.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » SALAS LIMPAS
- » Fábricas de baterias
- » Bacias de contenção secundária
- » Instalações químicas e farmacêuticas

Selante
RINOL EP-C529

Primário

RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo

CERTIFICAÇÕES



Cleanroom®
Suitable
Materials



RINOLSTANDARD CR

É um sistema de revestimento epóxi de duas camadas, resistente a produtos químicos, ideal para pavimentos industriais de serviço médio a pesado. Oferece acabamentos contínuos, durabilidade e uma superfície lisa e fácil de limpar.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Instalações de produção
- » Hangares para aeronaves
- » Laboratórios
- » Instalações farmacêuticas e químicas
- » Armazéns e áreas de armazenamento

Camada de acabamento
RINOL EP-C529

Primário

RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo

CERTIFICAÇÕES



Cleanroom®
Suitable
Materials



RINOLALLROUNDER CR

É um sistema de revestimento epóxi de três camadas ideal para pavimentos de serviço médio a pesado expostos a agentes químicos. Oferece acabamentos contínuos, durabilidade e a opção de superfícies antiderrapantes.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

» Áreas químicas e farmacêuticas
» SALAS LIMPAS

» Fábricas de baterias
» Bacias de contenção secundária

CERTIFICAÇÕES



Cleanroom®
Suitable
Materials

Camada de acabamento

RINOL EP-C529

Camada de Regularização

RINOL EP-L300

Primário

RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo



RINOLSOLID

É um sistema de betonilha epóxi multicamadas com quartzo colorido, concebido para áreas de tráfego intenso. Oferece resistência ao impacto e à compressão, resistência química, durabilidade e resistência ao deslizamento personalizável, tornando-o ideal para ambientes críticos em termos de segurança.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

» Armazéns de grande altura
» Armazéns e áreas de armazenamento

» Laboratórios
» Parques de estacionamento
» Supermercados

CERTIFICAÇÕES



Selante pigmentado

RINOL PU-TS686 ou
RINOL PU-TS688

Selante transparente

RINOL EP-T710

Betonilha de resina

RINOL EP-T700 +
RINOL QCR quartzo colorido

Primário

RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo



RINOLMORTAR

É um sistema de betonilha epóxi multicamadas concebido para áreas secas ou húmidas com tráfego intenso, ideal para pavimentos industriais de serviço médio a pesado. Oferece resistência ao impacto e à compressão, resistência química, durabilidade e resistência ao deslizamento personalizável, tornando-o ideal para ambientes críticos em termos de segurança e instalações alimentares.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Hangares para aeronaves
- » Indústria automóvel
- » Indústria farmacêutica
- » Áreas de alimentos e bebidas e embalagem
- » Instalações fabris e industriais

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



RINOLMORTAR

Selante pigmentado

RINOL EP-C523 ou
RINOL EP-C527

Tapa-poros

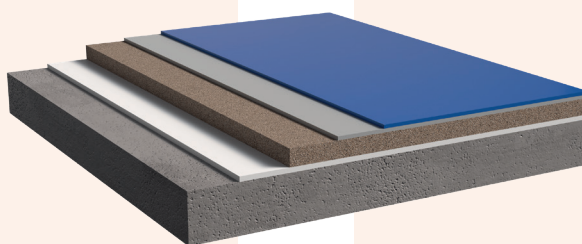
RINOL EP-L300

Betonilha de resina

RINOL EP-P201 ou
RINOL EP-T700
+ RINOL DUROMIX 3

Primário

RINOL EP-P202 ou primário
epóxi RINOL alternativo



RINOLMORTAR LE

Selante pigmentado

RINOL EP-C528 ou
RINOL EP-S608

Tapa-poros

RINOL EP-L308

Betonilha de resina

RINOL EP-P218 +
RINOL DUROMIX 3

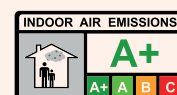
Primário

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

CERTIFICAÇÕES



* A certificação cleanroom é válida apenas quando EP-C523 é utilizado como Selante.



* A certificação cleanroom é válida apenas quando EP-C528 é utilizado como Selante.



RINOLCONDUCTIVE

É um sistema epóxi de quatro camadas que assegura descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis, testado de acordo com a DIN EN 1081. Foi concebido para utilização média a pesada.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Blocos operatórios
- » SALAS LIMPAS
- » Centrais elétricas
- » Áreas ATEX
- » Heliportos
- » Indústria eletrônica
- » Transformadores e subestações

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



RINOLCONDUCTIVE

RINOLCONDUCTIVE LE

Camada de acabamento condutora autonivelante

RINOL EP-C523AS

Camada Condutiva com Fita de Cobre

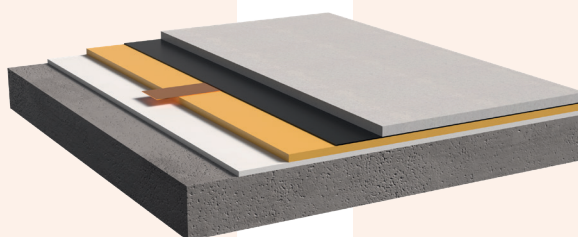
RINOL EP-E480

Camada de Regularização

RINOL EP-L300

Primário

RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo



Camada de acabamento condutora autonivelante

RINOL EP-C528AS

Camada Condutiva com Fita de Cobre

RINOL EP-E480

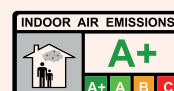
Camada de Regularização

RINOL EP-L308

Primário

RINOL EP-P218 ou RINOL EP-P228

CERTIFICAÇÕES





RINOLETEC V

É um sistema epóxi de três ou quatro camadas que assegura descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis, testado de acordo com a EN 61340-5-1. Foi concebido para utilização média a pesada.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Blocos operatórios
- » SALAS LIMPAS
- » Áreas ATEX
- » Fábricas de baterias
- » Transformadores e subestações
- » Indústria eletrônica
- » Centrais elétricas

CERTIFICAÇÕES



Cleanroom®
Suitable
Materials

Camada de acabamento condutora autonivelante

RINOL EP-C549

Camada Condutiva com Fita de Cobre

RINOL EP-E482

Camada de Regularização (Opcional)

RINOL EP-L300 or

RINOL EP-P206

Primário

RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo



RINOLETEC V2

É um sistema de revestimento epóxi e poliuretano de quatro ou cinco camadas, resistente aos raios UV e concebido para proporcionar descarga eletrostática segura em ambientes sensíveis, testado de acordo com a EN 61340-5-1. É adequado para aplicações de serviço médio a pesado.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Blocos operatórios
- » SALAS LIMPAS
- » Áreas ATEX
- » Fábricas de baterias
- » Transformadores e subestações
- » Indústria eletrônica
- » Centrais elétricas

CERTIFICAÇÕES



Selante pigmentado condutivo

RINOL PU-S686AS

Camada Condutiva Autonivelante

RINOL EP-C549

Camada Condutiva com Fita de Cobre

RINOL EP-E482

Camada de Regularização (Opcional)

RINOL EP-L300

Primário

RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo



RINOLDESIGN

É um sistema epóxi de três camadas com um aspeto decorativo marmoreado. Foi concebido para utilização média a pesada.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Hospitais
- » Áreas químicas e farmacêuticas
- » SALAS LIMPAS
- » Showrooms

CERTIFICAÇÕES



Top Coat autonivelante
RINOL EP-C510

Camada de Regularização
RINOL EP-L300

Primário
RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo



RINOLDESIGN CONDUCTIVE

É um sistema epóxi de quatro camadas que combina um aspeto decorativo marmoreado com descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis, testado de acordo com a DIN EN 1081. Foi concebido para utilização média a pesada.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Blocos operatórios
- » Hospitais
- » Áreas químicas e farmacêuticas
- » SALAS LIMPAS
- » Áreas ATEX
- » Showrooms
- » Indústria eletrónica

CERTIFICAÇÕES



Camada de acabamento condutora autonivelante
RINOL EP-C560

Camada condutiva com Fita de Cobre
RINOL EP-E480

Camada de Regularização
RINOL EP-L300

Primário
RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo



RINOLQCR

É um sistema epóxi multicamadas à base de quartzo colorido, concebido para áreas secas ou húmidas com tráfego médio a intenso. Oferece resistência química, durabilidade e resistência ao deslizamento personalizável, tornando-o ideal para ambientes críticos em termos de segurança e instalações alimentares.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Cozinhas comerciais
- » Áreas de processamento húmidas
- » Cantinas
- » Refeitórios
- » Áreas de alimentos e bebidas, fabrico e embalagem

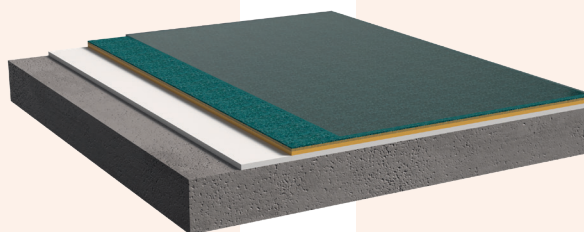
Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



RINOLQCR

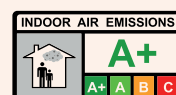
RINOLQCR LE

Selante Transparente
RINOL EP-QC714
Camada Intermédia
RINOL EP-QC212
Primer /
Camada de Regularização
RINOL EP-QC209



Selante Transparente
RINOL EP-T718
Camada Intermédia
RINOL EP-P218
Pigmentado
Primer /
Camada de Regularização
RINOL EP-P218

CERTIFICAÇÕES





RINOLQCR AST

É um sistema epóxi de quartzo colorido multicamadas de quatro camadas que assegura descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis, testado de acordo com a DIN EN 61340-5-1. Foi concebido para utilização média a pesada.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

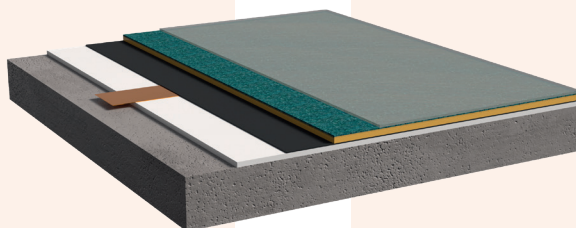
- » Blocos operatórios
- » SALAS LIMPAS
- » Centrais elétricas
- » Áreas ATEX
- » Heliportos
- » Indústria eletrônica
- » Transformadores e subestações

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



RINOLQCR AST

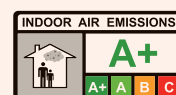
Selante Transparente
RINOL EP-QC714
Camada intermédia
RINOL EP-QC547AS
Camada Condutiva com Fita de Cobre
RINOL EP-QC483AS
Primer / Camada de regularização
RINOL EP-QC209



RINOLQCR AST LE

Selante Transparente
RINOL EP-T718
Camada intermédia
RINOL EP-C528AS
Camada Condutiva com Fita de Cobre
RINOL EP-E480 ou RINOL EP-E480AS CH
Primer / Camada de regularização
RINOL EP-P218

CERTIFICAÇÕES





RINOLCRETE STANDARD

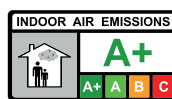
É um revestimento de pavimento à base de argamassa de cimento poliuretano autonivelante, resistente a derrames e a produtos químicos. Oferece excelente resistência ao impacto e foi concebido para suportar flutuações de temperatura, ao mesmo tempo que previne o crescimento bacteriano.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Cozinhas industriais
- » Laboratórios
- » Armazéns
- » Unidades de processamento alimentar
- » Salas de embalagem
- » Fabrico de produtos secos e húmidos

Revestimento Autonivelante
RINOLCRETE PU-C560
Primário
RINOLCRETE PU-P250

CERTIFICAÇÕES



RINOLCRETE HEAVY DUTY

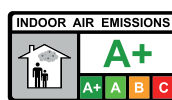
É um revestimento antiderrapante de elevada resistência à base de argamassa de poliuretano, concebido para ambientes onde os pavimentos estão frequentemente molhados e, ao mesmo tempo, sujeitos a elevadas tensões mecânicas, térmicas ou químicas.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Cozinhas industriais
- » Laboratórios
- » Armazéns
- » Unidades de processamento alimentar
- » Salas de embalagem
- » Fabrico de produtos secos e húmidos

Revestimento de Argamassa
• RINOLCRETE PU-C550
• RINOLCRETE PU-C550RT
• RINOLCRETE PU-C555
Primer (Opcional)
RINOLCRETE PU-P250

CERTIFICAÇÕES





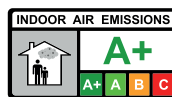
RINOLCRETE ANTI-SLIP

É um revestimento de pavimento premium multicamada à base de resina para áreas com elevado risco de escorregamento. Apresenta uma resistência excepcional tanto à abrasão como ao impacto, suporta derrames e descargas de líquidos e mantém a sua eficácia mesmo em condições de congelação.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Cozinhas industriais
- » Salas de embalagem
- » Laboratórios
- » Unidades de processamento alimentar
- » Armazéns e áreas logísticas
- » Fabrico de produtos secos e húmidos

CERTIFICAÇÕES



Acabamento
RINOLCRETE PU-C565
Revestimento Autonivelante
RINOLCRETE PU-C560
Primer (Opcional)
RINOLCRETE PU-P250



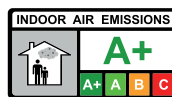
RINOLCRETE CONDUCTIVE

É um sistema de cimento poliuretano de três camadas que combina descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis, testado de acordo com a DIN EN 1081 e DIN EN 61340, com elevada resistência química e térmica. Ideal para utilização média a pesada.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Armazenagem e logística
- » Câmaras frigoríficas e áreas refrigeradas
- » Indústria eletrónica
- » Indústria Química & Farmacêutica
- » Unidades de processamento de alimentos e bebidas
- » Indústria aeroespacial e da aviação

CERTIFICAÇÕES



Revestimento Autonivelante
RINOLCRETE PU-C560 AS
Camada Condutiva com fita de cobre
RINOL EP-E480
Primário
RINOLCRETE PU-P250



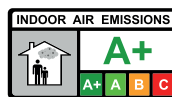
RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP

É um sistema de cimento poliuretano de quatro camadas que combina descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis, testado de acordo com a DIN EN 1081 e DIN EN 61340, com elevada resistência química e térmica. Ideal para utilização média a pesada.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Câmaras frigoríficas e áreas refrigeradas
- » Armazenagem e logística
- » Indústria Química & Farmacêutica
- » Unidades de processamento de alimentos e bebidas
- » Indústria aeroespacial e da aviação

CERTIFICAÇÕES



Camada de acabamento

RINOLCRETE PU-C565

Camada condutiva de corpo

RINOLCRETE PU-C560 AS com RINOL QS AST espalhamento

Camada condutiva com fita de cobre

RINOL EP-E480

Primário

RINOLCRETE PU-P250



RINOLALLROUNDER VE

É um sistema de revestimento epóxi e viniléster de três camadas ideal para pavimentos industriais de serviço médio a pesado. Assegura excelente resistência química e acabamentos contínuos e duráveis.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas químicas e farmacêuticas
- » Fábricas de baterias
- » Bacias de contenção secundária

CERTIFICAÇÕES



Camada de acabamento

RINOL VE-C500

Camada de Regularização

RINOL UP-L300

Primário

RINOL EP-P200



Sistemas de pavimentação de alto desempenho para ambientes profissionais



rinol.com



info.italy@rcrif.com



+39 0425411200



RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via Vincenzo Chiarugi, 76u, 45100 Rovigo, Italy

**Descubra mais
sobre as soluções
para pavimentos **RINOL****

