

RINOL Food & Beverage

Pavimentos higiénicos para entornos exigentes





Fundada en Alemania hace más de 60 años, RINOL se creó con una misión clara: desarrollar sistemas de pavimentos continuos de resina capaces de rendir en los entornos industriales más exigentes. A lo largo de las décadas, la marca ha forjado una sólida reputación entre organizaciones que no pueden permitirse tiempos de inactividad, combinando experiencia a largo plazo con I+D continua y detalles de aplicación cuidadosamente diseñados para ofrecer superficies duraderas y de rendimiento constante.

Más allá de los productos, RINOL acompaña a los clientes durante todo el proyecto con orientación y asistencia especializada para ajustarse a las necesidades operativas reales.

Lo que distingue a RINOL es su enfoque integrado, impulsado por el fabricante: los componentes del sistema se desarrollan, producen y ensayan, garantizando una calidad constante, una rápida disponibilidad y un rendimiento fiable en todas las aplicaciones. Hoy, como parte del grupo RCR Industrial Flooring, RINOL se sitúa junto a otras marcas consolidadas, manteniendo su enfoque en soluciones de pavimentación de alto rendimiento diseñadas para entornos exigentes.

RINOL también se encuentra entre las opciones con certificación más amplia de su categoría: la organización opera conforme a normas de gestión reconocidas internacionalmente (**ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001**), y varios productos RINOL están certificados para cumplir exigentes requisitos de rendimiento y seguridad para aplicaciones específicas.

RCR Industrial Flooring

RCR Industrial Flooring es un grupo internacional que ofrece soluciones de pavimentación industrial de alto rendimiento para entornos exigentes donde el rendimiento y la fiabilidad son críticos, en una amplia gama de sectores y aplicaciones. Fundado en 2006 mediante la integración de una experiencia europea consolidada desde hace largo tiempo, el grupo fue creado para ofrecer un enfoque más completo que combina el diseño técnico, la capacidad del sistema y la ejecución especializada dentro de una única organización global.

Con el tiempo, el crecimiento continuo en mercados existentes y nuevos, tanto de forma orgánica como mediante adquisiciones complementarias, ha reforzado la presencia internacional y el know-how de RCR Industrial Flooring, integrando décadas de experiencia técnica y de mercado en pavimentación industrial.

Lo que define hoy a RCR Industrial Flooring es el modelo ALL IN ONE: una solución completa de pavimentación gestionada de principio a fin con un único criterio técnico. A través de sus tres Divisiones (**Services, Products & Applications**), el grupo puede respaldar todo el proceso, desde el diseño y la ingeniería hasta el suministro de materiales de alta calidad y la instalación especializada, garantizando consistencia, control de calidad y resultados fiables en proyectos complejos.

Como parte de esta estructura integrada, **RINOL, ROCLAND** y **PERMABAN** reúnen experiencia especializada: RINOL en sistemas de pavimentos de resina de alto rendimiento, ROCLAND en endurecedores superficiales y aditivos para hormigón, y PERMABAN en juntas blindadas y soluciones de encofrado. Esta combinación ofrece a los clientes acceso a una gama más amplia de soluciones y a un soporte técnico más sólido, al tiempo que preserva el enfoque especializado de cada marca.

Industria alimentaria y de bebidas

RINOL desarrolla soluciones concebidas para la compleja y altamente regulada industria de Alimentos y Bebidas. En entornos donde la **continuidad operativa**, el **control higiénico** y la **seguridad** son esenciales, nuestro enfoque se centra en crear sistemas fiables que respalden **procesos de producción estables y eficientes**. En lugar de adaptar soluciones estándar, RINOL diseña teniendo en cuenta las dinámicas específicas de las instalaciones de alimentos y bebidas.

Al combinar experiencia industrial con un profundo conocimiento de los entornos de producción alimentaria, RINOL ayuda a los fabricantes a mantener una producción constante mientras cumplen las estrictas expectativas del sector. El resultado es un marco de soluciones que permite **espacios de producción controlados, bien organizados y conformes**, alineados con objetivos operativos a largo plazo.



Características clave para la producción higiénica

Las instalaciones de alimentos y bebidas requieren soluciones que combinen resistencia mecánica con los más altos estándares higiénicos.

Los sistemas RINOL están diseñados para ofrecer una excelente **resistencia al desgaste**, a los **productos químicos** y a los **agentes de limpieza** utilizados habitualmente en entornos de procesamiento de alimentos, garantizando estabilidad a largo plazo y un rendimiento fiable. Las propiedades de la superficie están diseñadas para respaldar la **gestión de la higiene** al facilitar la limpieza y reducir los riesgos de contaminación, al tiempo que contribuyen a **condiciones de trabajo seguras** para los operarios.

La **adaptabilidad** es un factor clave: las soluciones RINOL se integran perfectamente en áreas de producción, líneas de procesamiento y zonas logísticas, minimizando el tiempo de inactividad y respaldando la continuidad operativa. El **cumplimiento** de las normativas internacionales de seguridad alimentaria, una cuidadosa selección de materiales y la atención a la sostenibilidad completan un enfoque centrado en la eficiencia, la seguridad y el valor duradero.

Diferentes áreas, Diferentes Prioridades

Dentro de las instalaciones de alimentos y bebidas, cada área presenta requisitos **operativos e higiénicos** específicos.

Las zonas de procesamiento, las áreas de envasado, el almacenamiento en frío y los espacios logísticos requieren características de rendimiento específicas. RINOL responde a estas diferencias ofreciendo soluciones a medida diseñadas para ajustarse a las prioridades funcionales de cada entorno.

Las áreas secas suelen requerir **superficies duraderas y fáciles de mantener** capaces de soportar el tránsito habitual y el movimiento de equipos, mientras que las zonas húmedas pueden requerir una mayor **resistencia al deslizamiento** y una resistencia superior a los lavados frecuentes. Los espacios de almacenamiento, servicio y apoyo pueden introducir prioridades adicionales relacionadas con la **seguridad, la practicidad y la intensidad de limpieza**. Al responder a las demandas reales de cada área, RINOL ayuda a los productores de alimentos y bebidas a crear instalaciones más eficientes, bien coordinadas y fiables.



Rendimiento higiénico y certificaciones para instalaciones alimentarias y de bebidas

Las certificaciones proporcionan un marco claro y fiable para evaluar si un sistema de pavimentación es adecuado para las exigencias de **higiene, seguridad y rendimiento** de los entornos de alimentos y bebidas. Mediante **métodos de ensayo y clasificaciones** reconocidos, ayudan a verificar características esenciales como la facilidad de limpieza, la resistencia al deslizamiento, la durabilidad, la reacción al fuego, la resistencia química y la calidad del aire interior. También respaldan la especificación en entornos donde el control higiénico y la conformidad son requisitos clave, incluidas las áreas gestionadas según los principios de **HACCP**.

En este contexto, las certificaciones no deben considerarse simples etiquetas, sino herramientas prácticas para evaluar cómo se espera que un sistema funcione en condiciones operativas reales. Ayudan a traducir los datos técnicos en criterios de especificación significativos, facilitando la comparación de soluciones y la alineación de la selección del producto con las necesidades de cada área.

Para prescriptores, contratistas y usuarios finales, esto significa mayor claridad durante el proceso de toma de decisiones y mayor confianza en el sistema de pavimentación seleccionado. Una solución **certificada** y bien documentada respalda no solo el rendimiento técnico, sino también el objetivo más amplio de mantener entornos de **producción segura, eficiente e higiénica** a lo largo del tiempo.

Respaldo del cumplimiento de HACCP



Las certificaciones y los requisitos **relacionados con HACCP** ayudan a definir si un sistema de pavimentación es **adecuado para áreas de producción higiénica**. Proporcionan una referencia clara para evaluar el rendimiento en términos de **facilidad de limpieza, seguridad, durabilidad y conformidad** en condiciones operativas exigentes.

Para los entornos alimentarios, esto significa una mayor confianza en que el sistema seleccionado puede respaldar los protocolos de higiene, los procedimientos de limpieza diaria y las **necesidades prácticas** de las áreas de producción controlada.



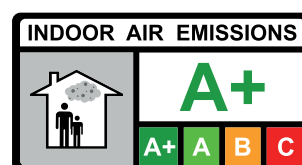
Soluciones de bajas emisiones para la industria



La **calidad ambiental interior** es cada vez más relevante en los entornos de procesamiento y envasado. Por esta razón, determinados sistemas RINOL utilizan productos certificados según **Eurofins Indoor Air Comfort Gold**, combinando tecnología de pavimentación de alto rendimiento con emisiones de **VOC muy bajas** y **cumplimiento certificado** de los principales requisitos de calidad del aire interior.

A continuación se presenta la cartera de certificaciones que puede respaldar la especificación cuando sea necesario:

- Belgian VOC regulation
- France VOC class A+
- AgBB/ABG (Germany)
- Italian CAM Edilizia: premium score
- EU Taxonomy Regulation
- LEED (ACP)
- BREEAM New Construction
- BREEAM In Use
- WELL Building
- DGNB
- QNG (Germany)
- SKA Rating
- French HQE certification
- Austrian Baubook
- M1
- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)
- BVB (Sweden)
- Miljöbyggnad (Sweden)
- Eco Product Norway
- SINTEF (Norway)
- Cradle to Cradle
- Very low emitting products according to EN 16798-1
- Global GreenTag
- Declare 2.0





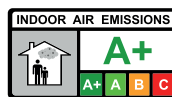
RINOLCRETE STANDARD

Es un revestimiento para pavimentos a base de mortero de cemento de poliuretano autonivelante, resistente a derrames y productos químicos. Ofrece una excelente resistencia al impacto y está diseñado para soportar fluctuaciones de temperatura al tiempo que previene el crecimiento bacteriano.

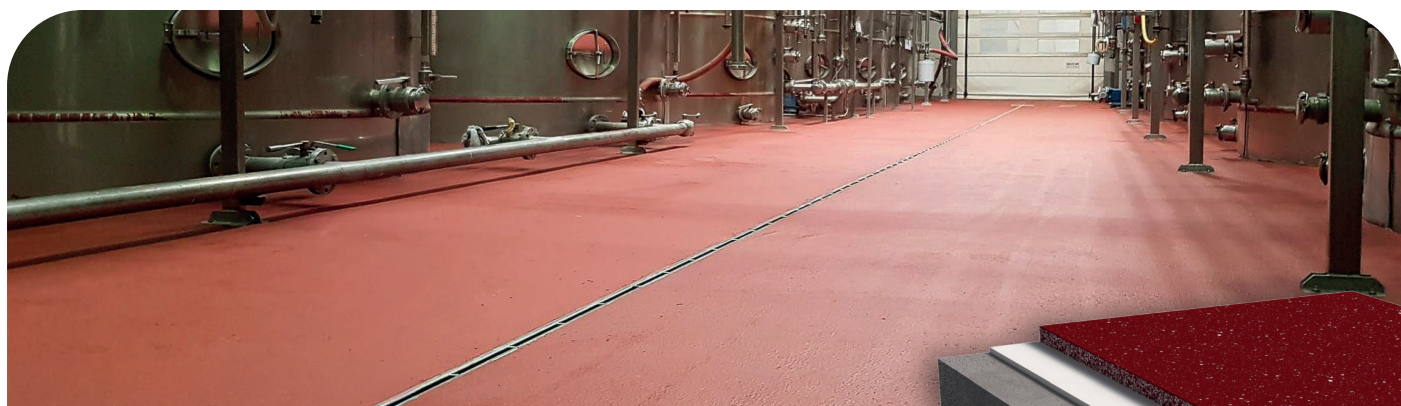
ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Cocinas industriales
- » Laboratorios
- » Almacenes
- » Plantas de procesamiento de alimentos
- » Salas de envasado
- » Fabricación de productos secos y húmedos

CERTIFICACIONES



Revestimiento autonivelante
RINOLCRETE PU-C560
Imprimación
RINOLCRETE PU-P250



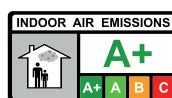
RINOLCRETE HEAVY DUTY

Es un revestimiento antideslizante de alta resistencia a base de mortero de poliuretano, diseñado para entornos donde los pavimentos están a menudo húmedos y al mismo tiempo sometidos a elevadas cargas mecánicas, térmicas o químicas.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Cocinas industriales
- » Laboratorios
- » Almacenes
- » Plantas de procesamiento de alimentos
- » Salas de envasado
- » Fabricación de productos secos y húmedos

CERTIFICACIONES



Revestimiento de mortero
• RINOLCRETE PU-C550
• RINOLCRETE PU-C550RT
• RINOLCRETE PU-C555
Imprimación (Opcional)
RINOLCRETE PU-P250



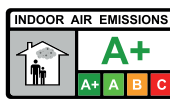
RINOLCRETE ANTI-SLIP

Es un revestimiento premium multicapa a base de resina para pavimentos en áreas con alto riesgo de deslizamiento. Presenta una excelente resistencia tanto a la abrasión como al impacto, puede soportar derrames y descargas de líquidos y mantiene su eficacia incluso en condiciones de congelación.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Cocinas industriales
- » Salas de envasado
- » Laboratorios
- » Plantas de procesamiento de alimentos
- » Almacenes y logística
- » Fabricación de productos secos y húmedos

CERTIFICACIONES



Acabado
RINOLCRETE PU-C565
Revestimiento autonivelante
RINOLCRETE PU-C560
Imprimación (Opcional)
RINOLCRETE PU-P250



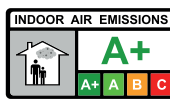
RINOLCRETE CONDUCTIVE

Es un sistema de cemento de poliuretano de tres capas que combina una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayada de acuerdo con DIN EN 1081 y DIN EN 61340, con alta resistencia química y térmica. Ideal para uso medio a intenso.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Almacenes y logística
- » Cámaras frigoríficas y áreas refrigeradas
- » Industria electrónica
- » Industria química y farmacéutica
- » Plantas de procesamiento de alimentos y bebidas
- » Industria aeroespacial y de la aviación

CERTIFICACIONES



Revestimiento autonivelante
RINOLCRETE PU-C560 AS
Capa conductiva con cinta de cobre
RINOL EP-E480
Imprimación
RINOLCRETE PU-P250



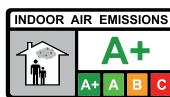
RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP

Es un sistema de cemento de poliuretano de cuatro capas que combina una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayada de acuerdo con DIN EN 1081 y DIN EN 61340, con alta resistencia química y térmica. Ideal para uso medio a intenso.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Cámaras frigoríficas y áreas refrigeradas
- » Almacenamiento y logística
- » Industria química y farmacéutica
- » Plantas de procesamiento de alimentos y bebidas
- » Industria aeroespacial y de la aviación

CERTIFICACIONES



Capa superior

RINOLCRETE PU-C565

Capa base conductiva

RINOLCRETE PU-C560 AS

+ RINOL QS AST
espolvoreado

**Capa conductiva
con cinta de cobre**

RINOL EP-E480

Imprimación

RINOLCRETE PU-P250



RINOLSEALING CR

Es un sistema de sellado sin juntas ideal para pavimentos industriales de uso ligero a medio. El sistema endurece y protege las superficies, ofreciendo retención del polvo, resistencia química y aplicación continua, con la opción de un acabado antideslizante cuando se requiera.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » SALAS LIMPIAS
- » Plantas de baterías
- » Cubetos de contención secundaria
- » Plantas químicas y farmacéuticas

CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials

Sellador

RINOL EP-C529

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



RINOL STANDARD CR

Es un sistema de revestimiento epoxi de dos capas, resistente a productos químicos, ideal para pavimentos industriales de uso medio a intenso. Ofrece acabados continuos, durabilidad y una superficie lisa y fácil de limpiar.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Instalaciones de producción
- » Hangares de aeronaves
- » Laboratorios
- » Industria química y farmacéutica
- » Almacenes y áreas de almacenamiento

CERTIFICACIONES



Capa superior

RINOL EP-C529

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



RINOL ALLROUNDER CR

Es un sistema de revestimiento epoxi de tres capas ideal para pavimentos de uso medio a intenso expuestos a agentes químicos. Ofrece acabados continuos, durabilidad y la opción de superficies antideslizantes.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Industria química y farmacéutica
- » SALAS LIMPIAS
- » Plantas de baterías
- » Cubetos de contención secundaria

CERTIFICACIONES



Capa superior

RINOL EP-C529

Capa de nivelación

RINOL EP-L300

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



RINOLSEALING

Es un sistema de sellado sin juntas ideal para pavimentos industriales de uso ligero a medio. El sistema endurece y protege las superficies, ofreciendo retención del polvo y aplicación continua, con la opción de superficies antideslizantes.

ÁREAS DE APLICACIÓN

» Almacenes y áreas de almacenamiento

» Garajes y aparcamientos
» Áreas peatonales

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponible en versiones estándar y de **bajas emisiones**



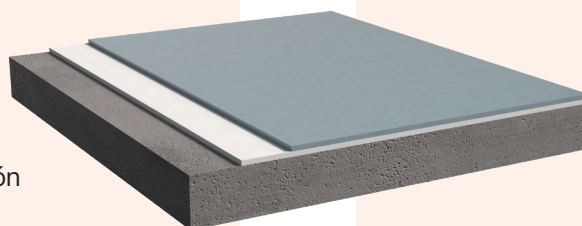
RINOLSEALING

Sellador

RINOL EP-S600 o
RINOL EP-C527

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



RINOLSEALING LE

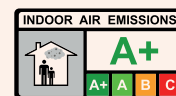
Sellador

RINOL EP-S608

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

CERTIFICACIONES





RINOL**STANDARD**

Es un sistema de revestimiento epoxi de dos capas ideal para pavimentos industriales de uso medio a intenso. Ofrece acabados continuos, durabilidad y una superficie lisa y fácil de limpiar.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Instalaciones de producción
- » Laboratorios
- » Supermercados
- » Hangares de aeronaves
- » Almacenes y áreas de almacenamiento

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponibile en versiones estándar y de **bajas emisiones**



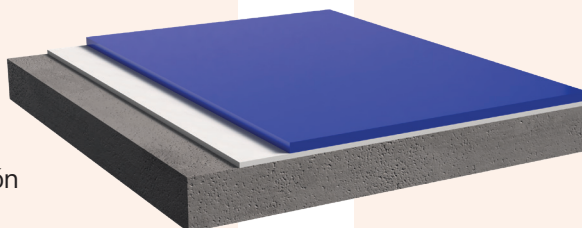
RINOL**STANDARD**

Capa superior

RINOL EP-C523 o
RINOL EP-C527

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



RINOL**STANDARD LE**

Capa superior

RINOL EP-C528

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

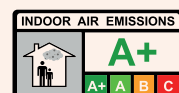
CERTIFICACIONES



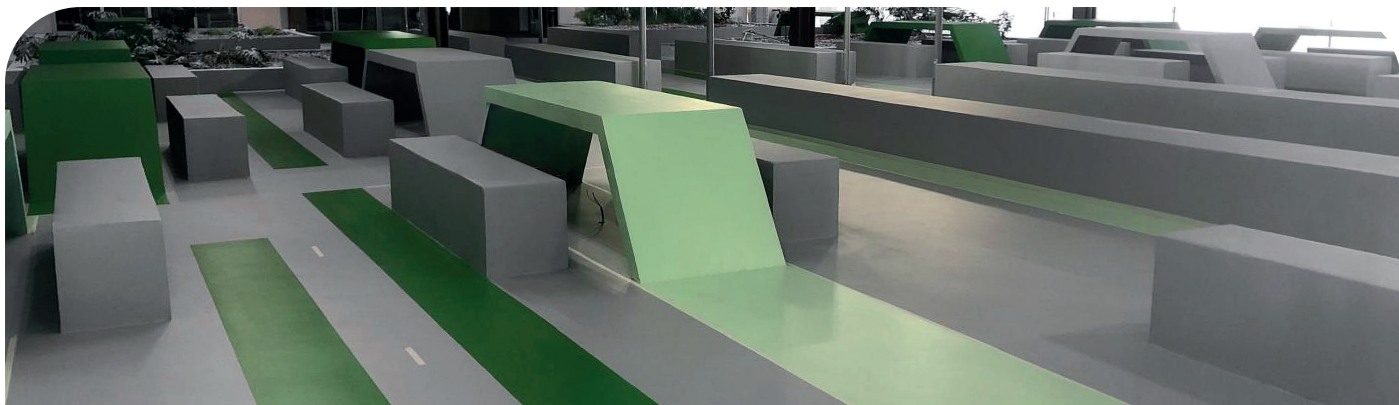
Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* La certificación de sala limpia es válida solo cuando EP-C523 se utiliza como capa superior.



RINOLALLROUNDER EP

Es un sistema de revestimiento epoxi de tres capas ideal para pavimentos de uso medio a intenso. Ofrece acabados continuos, durabilidad y la opción de superficies antideslizantes.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Aparcamientos
- » Almacenes y áreas de almacenamiento
- » Supermercados
- » Laboratorios
- » Hangares de aeronaves

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponible en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLALLROUNDER EP

RINOLALLROUNDER LE

Capa superior

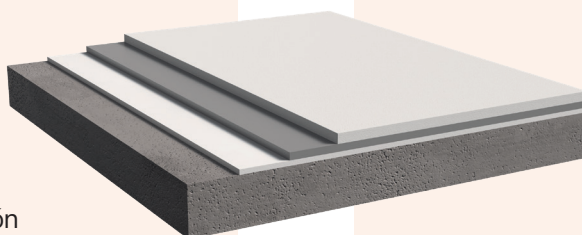
RINOL EP-C523 o
RINOL EP-C527

Capa de nivelación

RINOL EP-L300

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



Capa superior

autonivelante
RINOL EP-C528

Capa de nivelación

RINOL EP-L308

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

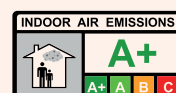
CERTIFICACIONES



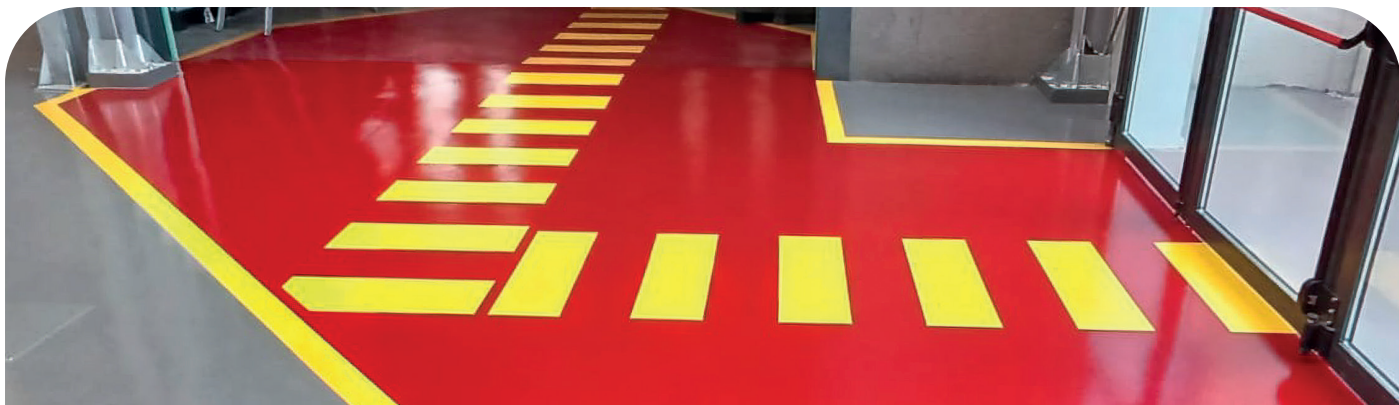
Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* La certificación de sala limpia es válida solo cuando EP-C523 se utiliza como capa superior.



RINOLMORTAR

Es un sistema de recrecido epoxi multicapa diseñado para áreas secas o húmedas de alto tránsito, ideal para pavimentos industriales de uso medio a intenso. Ofrece resistencia al impacto y a la compresión, resistencia química, durabilidad y resistencia al deslizamiento personalizable, lo que lo hace ideal para entornos críticos para la seguridad e instalaciones alimentarias.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Hangares de aeronaves
- » Industria farmacéutica
- » Instalaciones manufactureras e industriales
- » Industria automotriz
- » Áreas de alimentos y bebidas y de envasado

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponibile en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLMORTAR

Sellador coloreado

RINOL EP-C523 o
RINOL EP-C527

Sellador de poros

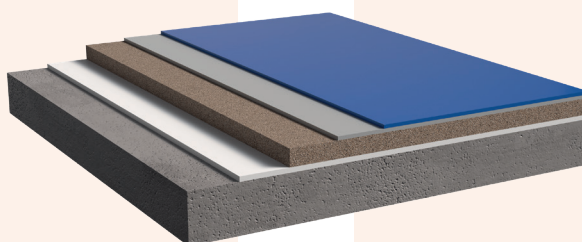
RINOL EP-L300

Recrecido de resina

RINOL EP-P201 o
RINOL EP-T700
+ RINOL DUROMIX 3

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



RINOLMORTAR LE

Sellador coloreado

RINOL EP-C528 o
RINOL EP-S608

Sellador de poros

RINOL EP-L308

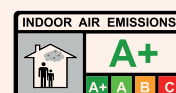
Recrecido de resina

RINOL EP-P218 +
RINOL DUROMIX 3

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

CERTIFICACIONES



* La certificación de sala limpia es válida solo cuando EP-C523 se utiliza como sellador.

* La certificación de sala limpia es válida solo cuando EP-C528 se utiliza como sellador.



RINOLQCR

Es un sistema epoxi multicapa a base de cuarzo coloreado diseñado para áreas secas o húmedas de tránsito medio a intenso. Ofrece resistencia química, durabilidad y resistencia al deslizamiento personalizable, lo que lo hace ideal para entornos críticos para la seguridad e instalaciones alimentarias.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Cocinas comerciales
- » Áreas de procesamiento húmedo
- » Comedores de empresa
- » Salas de comedor
- » Áreas de alimentos y bebidas, fabricación y envasado

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponible en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLQCR

RINOLQCR LE

Sellador transparente

RINOL EP-QC714

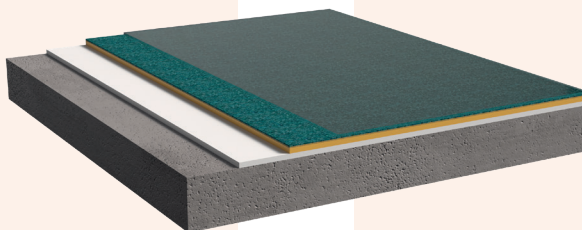
Capa intermedia

RINOL EP-QC212

Imprimación /

Capa reguladora

RINOL EP-QC209



Sellador transparente

RINOL EP-T718

Capa intermedia

RINOL EP-P218

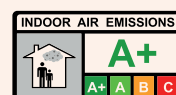
Pigmentado

Imprimación /

Capa reguladora

RINOL EP-P218

CERTIFICACIONES





RINOLQCR AST

Es un sistema epoxi de cuarzo coloreado de cuatro capas y multicapa que garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado de acuerdo con DIN EN 61340-5-1. Está diseñado para uso medio a intenso.

ÁREAS DE APLICACIÓN

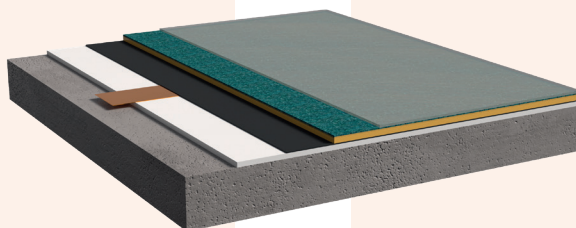
- » Quirófanos
- » Áreas ATEX
- » Transformadores y subestaciones
- » SALAS LIMPIAS
- » Helipuertos
- » Industria electrónica
- » Centrales eléctricas

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponible en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLQCR AST

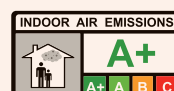
Sellador transparente
RINOL EP-QC714
Capa intermedia
RINOL EP-QC547AS
Capa conductiva
RINOL EP-QC483AS
Imprimación / Capa reguladora
RINOL EP-QC209



RINOLQCR AST LE

Sellador transparente
RINOL EP-T718
Capa intermedia
RINOL EP-C528AS
Capa conductiva
RINOL EP-E480 o
RINOL EP-E480AS CH
Imprimación / Capa reguladora
RINOL EP-P218

CERTIFICACIONES





RINOL**SOLID**

Es un sistema de recrecido epoxi multicapa con cuarzo coloreado, diseñado para áreas de alto tránsito. Ofrece resistencia al impacto y a la compresión, resistencia química, durabilidad y resistencia al deslizamiento personalizable, lo que lo hace ideal para entornos críticos para la seguridad e instalaciones alimentarias.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Laboratorios
- » Supermercados
- » Aparcamientos
- » Almacenes y áreas de almacenamiento

CERTIFICACIONES



Sellador coloreado

RINOL PU-TS686 o
RINOL PU-TS688

Sellador transparente

RINOL EP-T710

Recrecido de resina

RINOL EP-T700 +
RINOL QCR cuarzo coloreado

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



RINOLETEC **V**

Es un sistema epoxi de tres o cuatro capas que garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado de acuerdo con EN 61340-5-1. Está diseñado para uso medio a intenso.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Quirófanos
- » SALAS LIMPIAS
- » Áreas ATEX
- » Plantas de baterías
- » Transformadores y subestaciones
- » Industria electrónica
- » Centrales eléctricas

CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials

Capa superior autonivelante conductiva

RINOL EP-C549

Capa conductiva con cinta de cobre

RINOL EP-E482

Capa de nivelación (Opcional)

RINOL EP-L300 o

RINOL EP-P206

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



#RCRFlooringProducts

RINOL





Sistemas de pavimentación de alto rendimiento para entornos profesionales



rinol.com



info.italy@rcrif.com



+39 0425411200



RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via Vincenzo Chiarugi, 76u, 45100 Rovigo, Italy

**Descubre más
sobre las soluciones
para suelos de **RINOL****

