

RINOL Food & Beverage

Pavimentos higiénicos para ambientes exigentes





Fundada na Alemanha há mais de 60 anos, a RINOL foi criada com uma missão clara: desenvolver sistemas de pavimentos contínuos em resina capazes de oferecer desempenho nos ambientes industriais mais exigentes. Ao longo das décadas, a marca construiu uma forte reputação junto de organizações que não se podem dar ao luxo de paragens, combinando experiência de longo prazo com I&D contínua e detalhes de aplicação cuidadosamente concebidos para fornecer superfícies duráveis e com desempenho consistente.

Para além dos produtos, a RINOL apoia os clientes ao longo de todo o projeto com orientação e assistência especializada para corresponder às necessidades operacionais reais.

O que distingue a RINOL é a sua abordagem integrada, orientada pelo fabricante: os componentes do sistema são desenvolvidos, produzidos e testados, garantindo qualidade consistente, disponibilidade rápida e desempenho fiável em todas as aplicações. Hoje, como parte do grupo RCR Industrial Flooring, a RINOL está lado a lado com outras marcas estabelecidas, mantendo-se focada em soluções de pavimentação de alto desempenho desenvolvidas para ambientes exigentes.

A RINOL está também entre as opções com certificação mais abrangente na sua categoria: a organização opera segundo normas de gestão internacionalmente reconhecidas (ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001) e vários produtos RINOL são certificados para cumprir requisitos rigorosos de desempenho e segurança para aplicações específicas.

RCR Industrial Flooring

A RCR Industrial Flooring é um grupo internacional que fornece soluções de pavimentação industrial de alto desempenho para ambientes exigentes onde o desempenho e a fiabilidade são críticos, num vasto conjunto de setores e aplicações. Fundado em 2006 através da integração de know-how europeu de longa data, o grupo foi criado para oferecer uma abordagem mais completa que combina projeto técnico, capacidade de sistema e execução especializada numa única organização global.

Ao longo do tempo, o crescimento contínuo nos mercados existentes e em novos mercados, tanto organicamente como através de aquisições complementares, reforçou a presença internacional e o know-how da RCR Industrial Flooring, integrando décadas de experiência técnica e de mercado em pavimentos industriais.

O que define hoje a RCR Industrial Flooring é o modelo ALL IN ONE: uma solução completa de pavimentação gerida do início ao fim com um único critério técnico. Através das suas três Divisões (**Services, Products & Applications**), o grupo consegue apoiar todo o processo, desde a conceção e engenharia até ao fornecimento de materiais de elevada qualidade e instalação especializada, assegurando consistência, controlo de qualidade e resultados fiáveis em projetos complexos.

Como parte desta estrutura integrada, **RINOL**, **ROCLAND** e **PERMABAN** reúnem competências especializadas: a RINOL em sistemas de pavimentos em resina de alto desempenho, a ROCLAND em endurecedores de superfície e aditivos para betão, e a PERMABAN em juntas blindadas e soluções de cofragem. Esta combinação dá aos clientes acesso a uma gama mais ampla de soluções e a um apoio técnico mais forte, preservando ao mesmo tempo a especialização de cada marca.

Indústria alimentar e de bebidas

A RINOL desenvolve soluções concebidas para a complexa e altamente regulamentada indústria de Food & Beverage. Em ambientes onde a **continuidade operacional**, o **controlo de higiene** e a **segurança** são essenciais, a nossa abordagem centra-se na criação de sistemas fiáveis que apoiam **processos de produção estáveis e eficientes**. Em vez de adaptar soluções padrão, a RINOL concebe tendo em conta a dinâmica específica das instalações de alimentos e bebidas.

Ao combinar know-how industrial com um conhecimento profundo dos ambientes de produção alimentar, a RINOL apoia os fabricantes na manutenção de uma produção consistente, cumprindo simultaneamente as rigorosas expectativas do setor. O resultado é um enquadramento de soluções que permite **espaços de produção controlados, bem organizados e conformes**, alinhados com objetivos operacionais de longo prazo.



Características essenciais para a produção higiénica

As instalações de alimentos e bebidas requerem soluções que combinem resistência mecânica com os mais elevados padrões higiénicos.

Os sistemas RINOL são desenvolvidos para proporcionar excelente **resistência ao desgaste**, a **agentes químicos** e a **agentes de limpeza** habitualmente utilizados em ambientes de processamento alimentar, assegurando estabilidade a longo prazo e desempenho fiável. As propriedades da superfície são concebidas para apoiar a **gestão da higiene**, facilitando a limpeza e reduzindo os riscos de contaminação, ao mesmo tempo que contribuem para **condições de trabalho seguras** para os operadores.

A **adaptabilidade** é um fator-chave: as soluções RINOL integram-se de forma perfeita em áreas de produção, linhas de processamento e zonas logísticas, minimizando tempos de paragem e apoiando a continuidade operacional. A **conformidade** com regulamentos internacionais de segurança alimentar, a seleção criteriosa de materiais e a atenção à sustentabilidade completam uma abordagem focada na eficiência, segurança e valor duradouro.

Áreas Diferentes, Prioridades Diferentes

Nas instalações de alimentos e bebidas, cada área apresenta requisitos **operacionais e higiênicos** específicos.

Zonas de processamento, áreas de embalagem, armazenamento frigorífico e espaços logísticos requerem características de desempenho específicas. A RINOL responde a estas diferenças oferecendo soluções à medida concebidas para corresponder às prioridades funcionais de cada ambiente.

As áreas secas exigem frequentemente **superfícies duráveis e de fácil manutenção**, capazes de suportar tráfego regular e movimentação de equipamentos, enquanto as zonas húmidas podem requerer **resistência ao deslizamento** reforçada e maior resistência a lavagens frequentes. Os espaços de armazenamento, serviço e apoio podem introduzir prioridades adicionais relacionadas com a **segurança, praticidade e intensidade de limpeza**. Ao responder às exigências reais de cada área, a RINOL ajuda os produtores de alimentos e bebidas a criar instalações mais eficientes, bem coordenadas e fiáveis.



Desempenho higiénico e certificações para instalações alimentares e de bebidas

As certificações fornecem um enquadramento claro e fiável para avaliar se um sistema de pavimentação é adequado às exigências de **higiene, segurança e desempenho** dos ambientes de alimentos e bebidas. Através de **métodos de ensaio e classificações** reconhecidos, ajudam a verificar características essenciais como a facilidade de limpeza, a resistência ao deslizamento, a durabilidade, o comportamento ao fogo, a resistência química e a qualidade do ar interior. Também apoiam a especificação em ambientes onde o controlo higiénico e a conformidade são requisitos fundamentais, incluindo áreas geridas segundo princípios **HACCP**.

Neste contexto, as certificações não devem ser vistas como simples rótulos, mas como ferramentas práticas para avaliar o desempenho expectável de um sistema em condições reais de funcionamento. Ajudam a traduzir dados técnicos em critérios de especificação relevantes, facilitando a comparação entre soluções e o alinhamento da seleção de produtos com as necessidades de cada área.

Para especificadores, empreiteiros e utilizadores finais, isto significa maior clareza durante o processo de decisão e maior confiança no sistema de pavimentação selecionado. Uma solução **certificada** e bem documentada apoia não só o desempenho técnico, mas também o objetivo mais amplo de manter ambientes de **produção segura, eficiente e higiénica** ao longo do tempo.

Apoio à Conformidade HACCP



As certificações e os requisitos **relacionados com HACCP** ajudam a definir se um sistema de pavimentação é **adequado para áreas de produção higiénica**. Fornecem uma referência clara para avaliar o desempenho em termos de **facilidade de limpeza, segurança, durabilidade** e conformidade em condições operacionais exigentes.

Para ambientes alimentares, isto significa maior confiança de que o sistema selecionado pode apoiar os protocolos de higiene, os procedimentos diários de limpeza e as **necessidades práticas** das áreas de produção controladas.



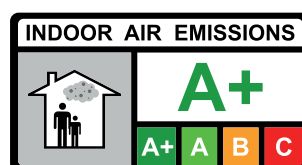
Soluções de baixas emissões para a indústria



A qualidade do ambiente interior é cada vez mais relevante em ambientes de processamento e embalagem. Por esta razão, sistemas RINOL selecionados utilizam produtos certificados de acordo com Eurofins Indoor Air Comfort Gold, combinando tecnologia de pavimentação de alto desempenho com **emissões muito baixas de COV** e **conformidade certificada** com os principais requisitos de qualidade do ar interior.

Segue-se o portefólio de certificações que pode apoiar a especificação, quando necessário:

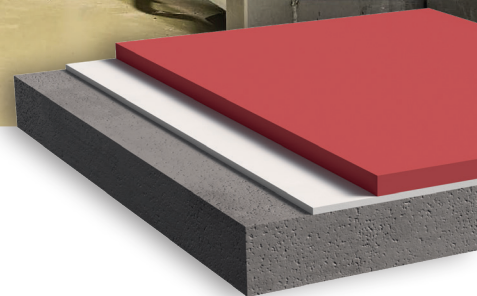
- Belgian VOC regulation
- France VOC class A+
- AgBB/ABG (Germany)
- Italian CAM Edilizia: premium score
- EU Taxonomy Regulation
- LEED (ACP)
- BREEAM New Construction
- BREEAM In Use
- WELL Building
- DGNB
- QNG (Germany)
- SKA Rating
- French HQE certification
- Austrian Baubook
- M1
- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)
- BVB (Sweden)
- Miljöbyggnad (Sweden)
- Eco Product Norway
- SINTEF (Norway)
- Cradle to Cradle
- Very low emitting products according to EN 16798-1
- Global GreenTag
- Declare 2.0





RINOLCRETE STANDARD

É um revestimento de pavimento à base de argamassa de cimento de poliuretano autonivelante, resistente a derrames e a agentes químicos. Oferece excelente resistência ao impacto e foi concebido para suportar flutuações de temperatura, ao mesmo tempo que previne o crescimento bacteriano.



ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Cozinhas industriais
- » Laboratórios
- » Armazéns
- » Unidades de processamento alimentar
- » Salas de embalagem
- » Fabrico de produtos secos e húmidos

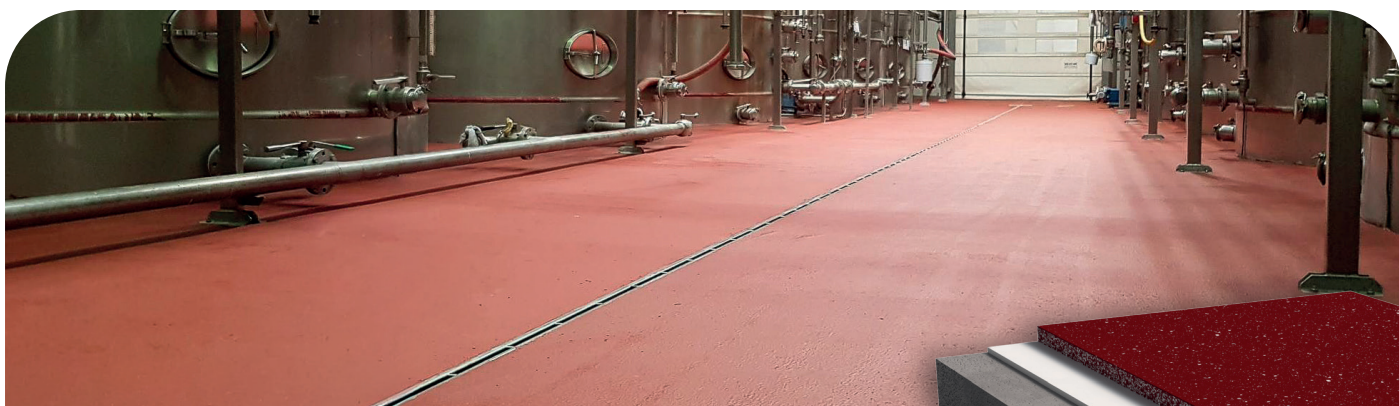
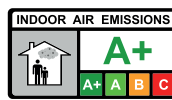
Revestimento Autonivelante

RINOLCRETE PU-C560

Primário

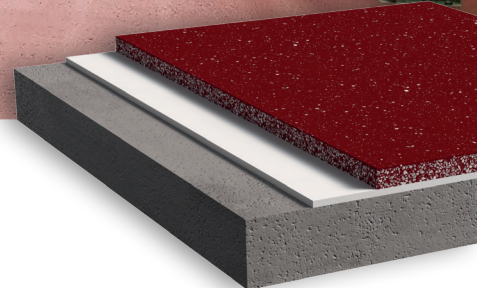
RINOLCRETE PU-P250

CERTIFICAÇÕES



RINOLCRETE HEAVY DUTY

É um revestimento antiderrapante de elevada resistência à base de argamassa de poliuretano, concebido para ambientes onde os pavimentos estão frequentemente molhados e simultaneamente sujeitos a elevadas solicitações mecânicas, térmicas ou químicas.



ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Cozinhas industriais
- » Laboratórios
- » Armazéns
- » Unidades de processamento alimentar
- » Salas de embalagem
- » Fabrico de produtos secos e húmidos

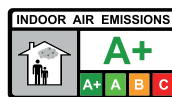
Revestimento de Argamassa

- RINOLCRETE PU-C550
- RINOLCRETE PU-C550RT
- RINOLCRETE PU-C555

Primer (Opcional)

RINOLCRETE PU-P250

CERTIFICAÇÕES





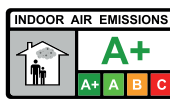
RINOLCRETE ANTI-SLIP

É um revestimento de pavimento premium multicamada à base de resina para áreas com elevado risco de escorregamento. Apresenta resistência excepcional tanto à abrasão como ao impacto, suporta derrames e descargas de líquidos e mantém a eficácia mesmo em condições de congelação.

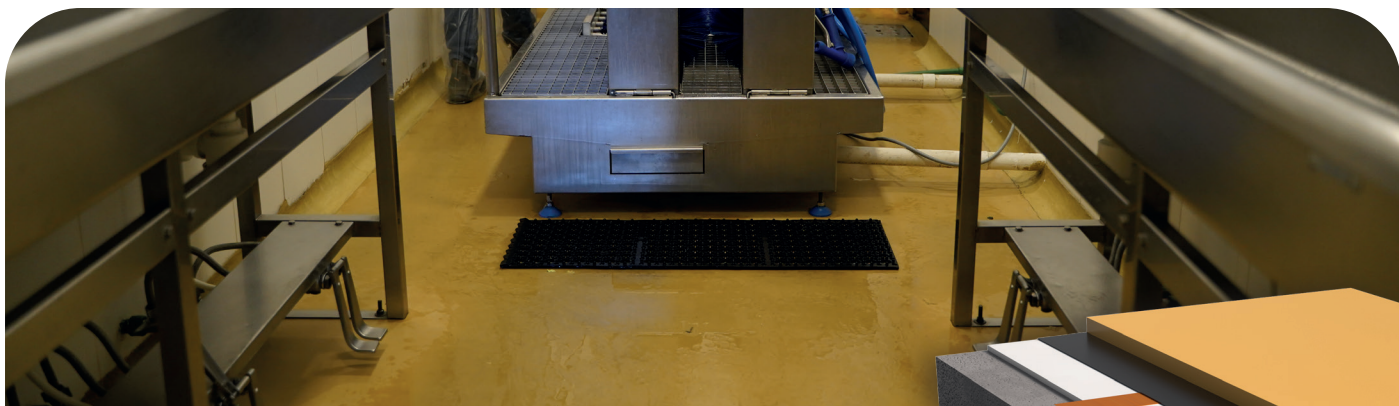
ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Cozinhas industriais
- » Salas de embalagem
- » Laboratórios
- » Unidades de processamento alimentar
- » Armazéns e logística
- » Fabrico de produtos secos e húmidos

CERTIFICAÇÕES



Acabamento
RINOLCRETE PU-C565
Revestimento Autonivelante
RINOLCRETE PU-C560
Primer (Opcional)
RINOLCRETE PU-P250



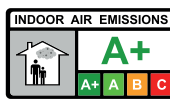
RINOLCRETE CONDUCTIVE

É um sistema de cimento de poliuretano de três camadas que combina descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis, testada de acordo com DIN EN 1081 e DIN EN 61340, com elevada resistência química e térmica. Ideal para utilização média a pesada.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Armazéns e logística
- » Armazenamento frigorífico e áreas refrigeradas
- » Indústria eletrónica
- » Indústria Química & Farmacêutica
- » Unidades de processamento de alimentos e bebidas
- » Indústria aeroespacial e da aviação

CERTIFICAÇÕES



Revestimento Autonivelante
RINOLCRETE PU-C560 AS
Camada Condutiva com fita de cobre
RINOL EP-E480
Primário
RINOLCRETE PU-P250

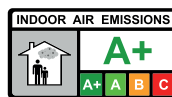


RINOLCRETE CONDUCTIVE ANTI-SLIP

É um sistema de cimento de poliuretano de quatro camadas que combina descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis, testada de acordo com DIN EN 1081 e DIN EN 61340, com elevada resistência química e térmica. Ideal para utilização média a pesada.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Armazenamento frigorífico e áreas refrigeradas
- » Armazenagem e logística
- » Indústria Química & Farmacêutica
- » Unidades de processamento de alimentos e bebidas
- » Indústria aeroespacial e da aviação



CERTIFICAÇÕES

Camada de Acabamento

RINOLCRETE PU-C565

Camada de corpo condutiva

RINOLCRETE PU-C560 AS
+ RINOL QS AST dispersão

Camada condutiva com fita de cobre

RINOL EP-E480

Primário

RINOLCRETE PU-P250



RINOLSEALING CR

É um sistema de selagem sem juntas, ideal para pavimentos industriais de utilização ligeira a média. O sistema endurece e protege as superfícies, oferecendo fixação de poeiras, resistência química e aplicação contínua, com a opção de acabamento antiderrapante quando necessário.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » SALAS LIMPAS
- » Unidades de baterias
- » Bacias de contenção secundária
- » Instalações químicas e farmacêuticas



Cleanroom®
Suitable
Materials

CERTIFICAÇÕES

Selante

RINOL EP-C529

Primário

RINOL EP-P202 ou um primário epóxi RINOL alternativo



RINOL STANDARD CR

É um sistema de revestimento epóxi de duas camadas, resistente a agentes químicos, ideal para pavimentos industriais de utilização média a pesada. Oferece acabamentos contínuos, durabilidade e uma superfície lisa e fácil de limpar.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Instalações de produção
- » Hangares para aeronaves
- » Laboratórios
- » Indústria Química & Farmacêutica
- » Armazéns e áreas de armazenamento

CERTIFICAÇÕES

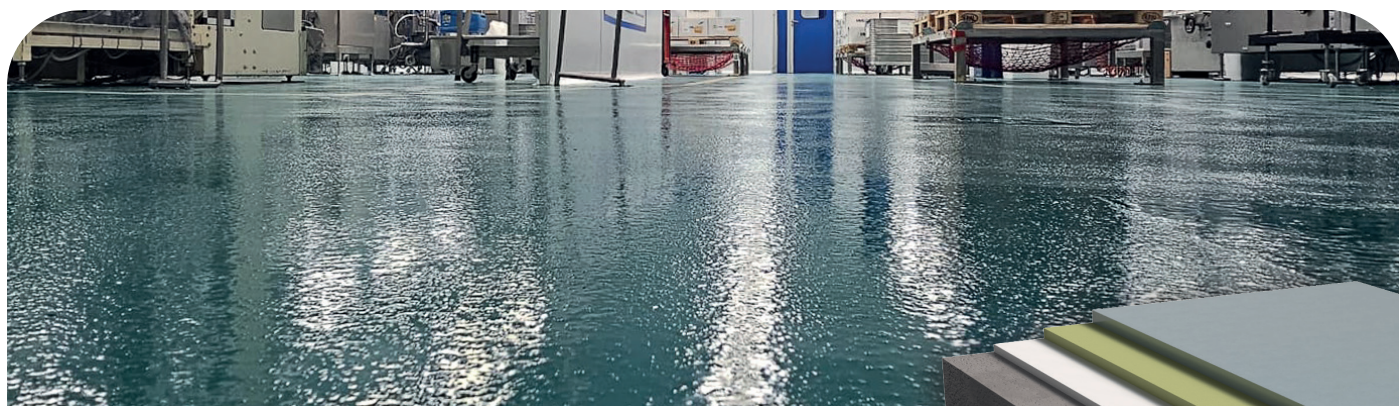


Camada de Acabamento

RINOL EP-C529

Primário

RINOL EP-P202 ou alternativa Primário epóxi RINOL



RINOL ALLROUNDER CR

É um sistema de revestimento epóxi de três camadas ideal para pavimentos de utilização média a pesada expostos a agentes químicos. Oferece acabamentos contínuos, durabilidade e a opção de superfícies antiderrapantes.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Indústria Química & Farmacêutica
- » SALAS LIMPAS
- » Unidades de baterias
- » Bacias de contenção secundária

CERTIFICAÇÕES



Camada de Acabamento

RINOL EP-C529

Camada de Regularização

RINOL EP-L300

Primário

RINOL EP-P202 ou um primário epóxi RINOL alternativo



RINOLSEALING

É um sistema de selagem sem juntas, ideal para pavimentos industriais de utilização ligeira a média. O sistema endurece e protege as superfícies, oferecendo fixação de poeiras e aplicação contínua, com a opção de superfícies antiderrapantes.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

» Armazéns e áreas de armazenamento

» Garagens e parques de estacionamento
» Áreas pedonais

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



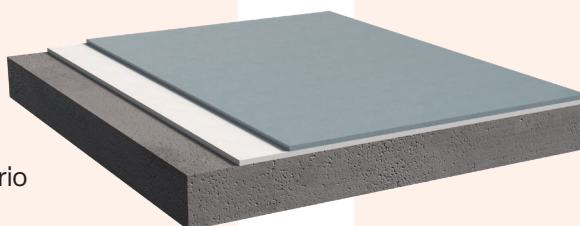
RINOLSEALING

Selante

RINOL EP-S600 ou
RINOL EP-C527

Primário

RINOL EP-P202 ou um primário
epóxi RINOL alternativo



RINOLSEALING LE

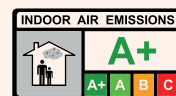
Selante

RINOL EP-S608

Primário

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

CERTIFICAÇÕES





RINOL**STANDARD**

É um sistema de revestimento epóxi de duas camadas ideal para pavimentos industriais de utilização média a pesada. Oferece acabamentos contínuos, durabilidade e uma superfície lisa e fácil de limpar.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

» Instalações de produção
» Laboratórios

» Supermercados
» Hangares para aeronaves

» Armazéns e áreas de armazenamento

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões **standard** e de **baixas emissões**



RINOL**STANDARD**

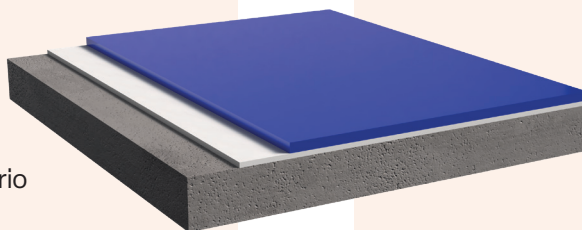
RINOL**STANDARD LE**

Camada de Acabamento

RINOL EP-C523 ou
RINOL EP-C527

Primário

RINOL EP-P202 ou um primário epóxi RINOL alternativo



Camada de Acabamento

RINOL EP-C528

Primário

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

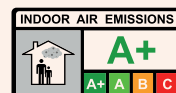
CERTIFICAÇÕES



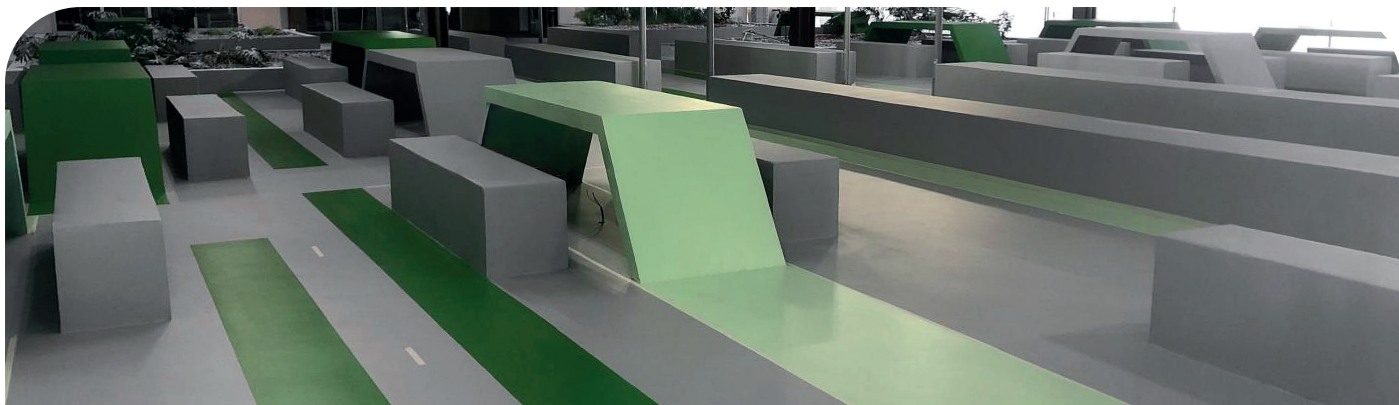
Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* A certificação para salas limpas é válida apenas quando EP-C523 é utilizado como Camada de Acabamento.



RINOLALLROUNDER EP

É um sistema de revestimento epóxi de três camadas ideal para pavimentos de utilização média a pesada. Oferece acabamentos contínuos, durabilidade e a opção de superfícies antiderrapantes.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Parques de estacionamento
- » Laboratórios
- » Armazéns e áreas de armazenamento
- » Hangares para aeronaves
- » Supermercados

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



RINOLALLROUNDER EP

RINOLALLROUNDER LE

Camada de Acabamento

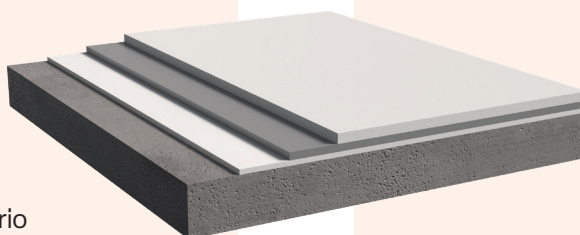
RINOL EP-C523 ou
RINOL EP-C527

Camada de Regularização

RINOL EP-L300

Primário

RINOL EP-P202 ou um primário
epóxi RINOL alternativo



Camada de Acabamento Autonivelante

RINOL EP-C528

Camada de Regularização

RINOL EP-L308

Primário

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

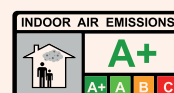
CERTIFICAÇÕES



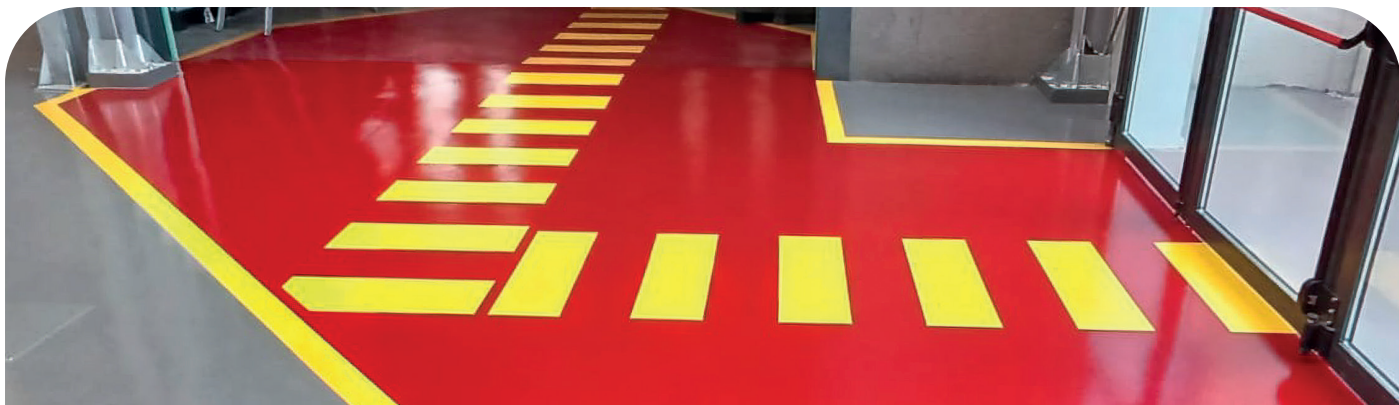
Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* A certificação para salas limpas é válida apenas quando EP-C523 é utilizado como Camada de Acabamento.



RINOLMORTAR

É um sistema de argamassa epóxi multicamadas concebido para áreas secas ou húmidas de tráfego intenso, ideal para pavimentos industriais de utilização média a pesada. Oferece resistência ao impacto e à compressão, resistência química, durabilidade e resistência ao deslizamento personalizável, tornando-o ideal para ambientes críticos em termos de segurança e instalações alimentares.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Hangares para aeronaves
- » Indústria automóvel
- » Indústria farmacêutica
- » Áreas de Food & beverage e embalagem
- » Instalações fabris e industriais

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



RINOLMORTAR

Selante colorido

RINOL EP-C523 ou
RINOL EP-C527

Tapa-poros

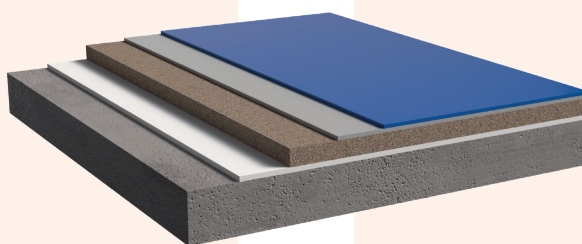
RINOL EP-L300

Betonilha de resina

RINOL EP-P201 ou
RINOL EP-T700
+ RINOL DUROMIX 3

Primário

RINOL EP-P202 ou um primário
epóxi RINOL alternativo



RINOLMORTAR LE

Selante colorido

RINOL EP-C528 ou
RINOL EP-S608

Tapa-poros

RINOL EP-L308

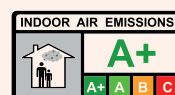
Betonilha de resina

RINOL EP-P218 +
RINOL DUROMIX 3

Primário

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

CERTIFICAÇÕES



* A certificação para salas limpas é válida apenas quando EP-C523 é utilizado como Selante.

* A certificação para salas limpas é válida apenas quando EP-C528 é utilizado como Selante.



RINOLQCR

É um sistema epóxi multicamadas à base de quartzo colorido, concebido para áreas secas ou húmidas com tráfego médio a intenso. Oferece resistência química, durabilidade e resistência ao deslizamento personalizável, tornando-o ideal para ambientes críticos em termos de segurança e instalações alimentares.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

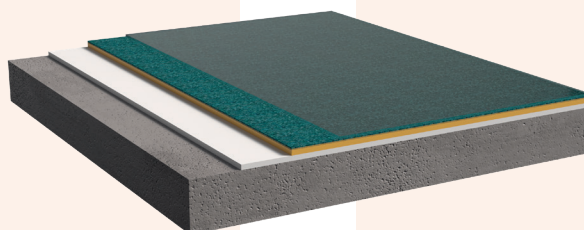
- » Cozinhas comerciais
- » Áreas de processamento húmido
- » Cantinas
- » Refeitórios
- » Áreas de alimentos e bebidas, fabrico e embalagem

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



RINOLQCR

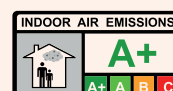
Selante Transparente
RINOL EP-QC714
Camada Intermédia
RINOL EP-QC212
Primer /
Camada de Regularização
RINOL EP-QC209



RINOLQCR LE

Selante Transparente
RINOL EP-T718
Camada Intermédia
RINOL EP-P218
Pigmentado
Primer /
Camada de Regularização
RINOL EP-P218

CERTIFICAÇÕES





RINOLQCR AST

É um sistema epóxi de quartzo colorido multicamada de quatro camadas que assegura descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis, testado de acordo com DIN EN 61340-5-1. Foi concebido para utilização média a pesada.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

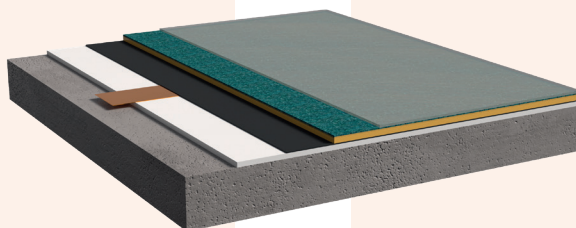
- » Blocos operatórios
- » SALAS LIMPAS
- » Centrais elétricas
- » Áreas ATEX
- » Heliportos
- » Indústria eletrônica
- » Transformadores e subestações

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



RINOLQCR AST

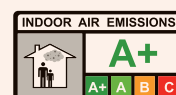
Selante Transparente
RINOL EP-QC714
Camada intermédia
RINOL EP-QC547AS
Camada condutiva
RINOL EP-QC483AS
Primer /
Camada de regularização
RINOL EP-QC209



RINOLQCR AST LE

Selante Transparente
RINOL EP-T718
Camada intermédia
RINOL EP-C528AS
Camada condutiva
RINOL EP-E480 ou
RINOL EP-E480AS CH
Primer /
Camada de regularização
RINOL EP-P218

CERTIFICAÇÕES





RINOL SOLID

É um sistema de argamassa epóxi multicamadas com quartzo colorido, concebido para áreas de tráfego intenso. Oferece resistência ao impacto e à compressão, resistência química, durabilidade e resistência ao deslizamento personalizável, tornando-o ideal para ambientes críticos em termos de segurança e instalações alimentares.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Laboratórios
- » Parques de estacionamento
- » Supermercados
- » Armazéns e áreas de armazenamento

CERTIFICAÇÕES



Selante colorido

RINOL PU-TS686 ou
RINOL PU-TS688

Selante transparente

RINOL EP-T710

Betonilha de resina

RINOL EP-T700 +
RINOL QCR quartzo colorido

Primário

RINOL EP-P202 ou um primário
epóxi RINOL alternativo



RINOLETEC V

É um sistema epóxi de três ou quatro camadas que assegura descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis, testado de acordo com EN 61340-5-1. Foi concebido para utilização média a pesada.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Blocos operatórios
- » SALAS LIMPAS
- » Áreas ATEX
- » Unidades de baterias
- » Transformadores e subestações
- » Indústria eletrônica
- » Centrais elétricas

CERTIFICAÇÕES



Cleanroom®
Suitable
Materials

Camada de Acabamento Autonivelante Condutiva

RINOL EP-C549

Camada Condutiva com Fita de Cobre

RINOL EP-E482

Camada de Regularização (Opcional)

RINOL EP-L300 ou
RINOL EP-P206

Primário

RINOL EP-P202 ou um primário
epóxi RINOL alternativo



#RCRFlooringProducts

RINOL





**Sistemas de pavimentação
de alto desempenho**
para ambientes profissionais



rinol.com



info.italy@rcrif.com



+39 0425411200



RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via Vincenzo Chiarugi, 76u, 45100 Rovigo, Italy

**Descubra mais
sobre **RINOL**
soluções de pavimentação**

