

RINOL Industry

Harzfußbodenlösungen für moderne
Industrieflächen





RINOL wurde vor über 60 Jahren in Deutschland gegründet und mit einer klaren Mission ins Leben gerufen: die Entwicklung durchgehender Kunstharz-Bodenbeschichtungssysteme, die auch in den anspruchsvollsten Industrieumgebungen leistungsfähig sind. Über Jahrzehnte hinweg hat sich die Marke einen starken Ruf bei Unternehmen aufgebaut, die sich keine Ausfallzeiten leisten können, indem sie langjährige Erfahrung mit kontinuierlicher Forschung und Entwicklung sowie sorgfältig ausgearbeiteten Anwendungsdetails kombiniert, um Oberflächen zu liefern, die langlebig sind und dauerhaft zuverlässig funktionieren.

Über die Produkte hinaus unterstützt RINOL seine Kunden während des gesamten Projekts mit Beratung und fachkundiger Unterstützung, abgestimmt auf die tatsächlichen betrieblichen Anforderungen.

RINOL zeichnet sich durch seinen integrierten, herstellerorientierten Ansatz aus: Systemkomponenten werden entwickelt, produziert und geprüft, um eine gleichbleibende Qualität, schnelle Verfügbarkeit und zuverlässige Leistung über verschiedene Anwendungen hinweg sicherzustellen. Heute steht RINOL als Teil der RCR Industrial Flooring Gruppe neben anderen etablierten Marken und bleibt zugleich auf leistungsstarke Bodenlösungen für anspruchsvolle Umgebungen fokussiert.

RINOL gehört zudem zu den am umfassendsten zertifizierten Optionen seiner Kategorie: Das Unternehmen arbeitet nach international anerkannten Managementstandards (ISO 9001, ISO 14001 und ISO 45001), und mehrere RINOL Produkte sind zertifiziert, um strenge Leistungs- und Sicherheitsanforderungen für spezifische Anwendungen zu erfüllen.

RCR Industrial Flooring

RCR Industrial Flooring ist eine internationale Gruppe, die leistungsstarke Industriebodenlösungen für anspruchsvolle Umgebungen liefert, in denen Leistung und Zuverlässigkeit in einer Vielzahl von Branchen und Anwendungen entscheidend sind. Founded in 2006 through the integration of long-established European expertise, the group was created to offer a more complete approach that combines technical design, system capability, and specialist execution within one global organisation.

Im Laufe der Zeit haben das kontinuierliche Wachstum in bestehenden und neuen Märkten, sowohl organisch als auch durch ergänzende Akquisitionen, die internationale Präsenz und das Know-how von RCR Industrial Flooring gestärkt und jahrzehntelange technische und marktbezogene Erfahrung im Industriebodenbereich gebündelt.

RCR Industrial Flooring wird heute durch das ALL IN ONE Modell definiert: eine vollständige Bodenlösung, die von Anfang bis Ende nach einem einheitlichen technischen Kriterium gesteuert wird. Durch seine drei Divisionen (**Services, Products & Applications**) kann die Gruppe den gesamten Prozess unterstützen – von Design und Engineering über die Lieferung hochwertiger Materialien bis hin zur spezialisierten Verlegung – und dabei Konsistenz, Qualitätskontrolle und verlässliche Ergebnisse bei komplexen Projekten sicherstellen.

Als Teil dieser integrierten Struktur bündeln **RINOL**, **ROCLAND** und **PERMABAN** ihre jeweilige Fachkompetenz: RINOL im Bereich leistungsstarker Kunstharz-Bodenbeschichtungssysteme, ROCLAND bei Oberflächenhärtern und Betonadditiven sowie PERMABAN bei gepanzerten Fugen und Schalungslösungen. Diese Kombination verschafft Kunden Zugang zu einem breiteren Lösungsspektrum und stärkerer technischer Unterstützung, während der spezialisierte Fokus jeder Marke erhalten bleibt.

Entwickelt für industrielle Leistungsfähigkeit

RINOL entwickelt Industrielösungen mit klarem Fokus auf **Leistung, Zuverlässigkeit und langfristigen Wert**. Jedes System ist darauf ausgelegt, in anspruchsvollen Industrieumgebungen effizient zu funktionieren, in denen **Langlebigkeit und Betriebskontinuität** wesentlich sind. Durch die Kombination fortschrittlicher Ingenieurkompetenz mit fundiertem Material-Know-how liefert RINOL Lösungen, die Produktivität, Sicherheit und konstante Leistung aktiv unterstützen.

Jedes System ist dafür ausgelegt, hohen Lasten, kontinuierlichem Verkehr und rauen Bedingungen standzuhalten, ohne Funktionalität oder Erscheinungsbild zu beeinträchtigen. Dieser **leistungsorientierte Ansatz** ermöglicht es industriellen Betreibern, dauerhaft hohe Standards aufrechtzuerhalten, ihre Infrastruktur zu schützen und die Gesamteffizienz zu optimieren.



Wichtige Eigenschaften für industrielle Umgebungen

Industrieumgebungen erfordern Lösungen, die unter dauerhafter Beanspruchung zuverlässig Leistung erbringen.

RINOL Systeme sind so konzipiert, dass sie **hohe mechanische Festigkeit, chemische Beständigkeit und langfristige Stabilität** bieten und selbst in Bereichen mit hohen Lasten, wiederkehrendem Verkehr und anspruchsvollen Betriebsbedingungen gleichbleibende Ergebnisse gewährleisten. Gleichzeitig konzentriert sich RINOL auf **praktische Effizienz und Sicherheit**. Die Oberflächeneigenschaften sind darauf ausgelegt, **sichere Arbeitsbedingungen** zu unterstützen und Reinigung sowie Instandhaltung zu erleichtern, um Ausfallzeiten zu reduzieren und den täglichen Betrieb zu vereinfachen.

Anpassungsfähigkeit ist ein zentrales Element unseres Ansatzes: Lösungen werden so entwickelt, dass sie sich reibungslos in komplexe industrielle Abläufe und bestehende Infrastrukturen integrieren lassen. **Konformität** mit internationalen Standards, sorgfältige Materialauswahl und der Fokus auf Nachhaltigkeit vervollständigen eine Lösung für dauerhaft industrielle Leistungsfähigkeit.

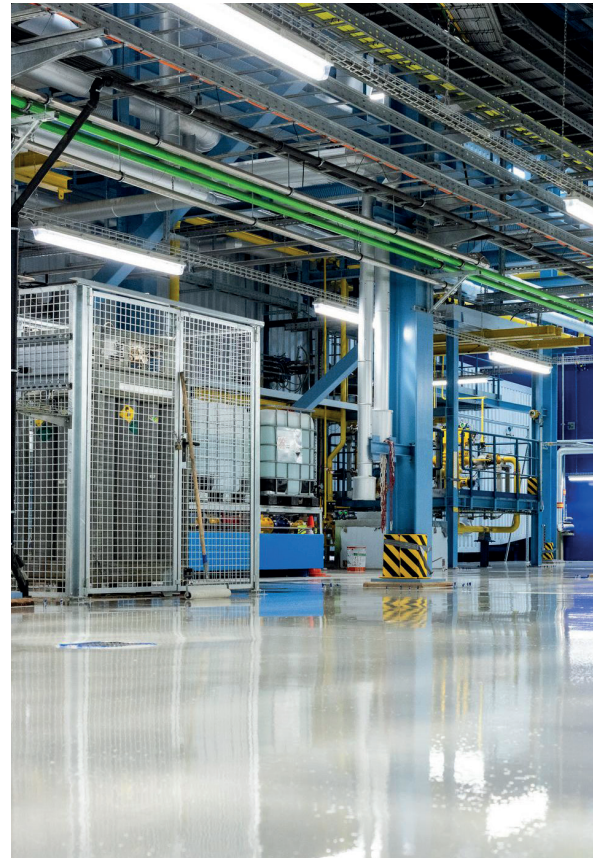
Unterschiedliche Bereiche, unterschiedliche Prioritäten

Keine zwei Industriebereiche sind gleich, und RINOL erkennt an, dass jeder Bereich seine eigenen funktionalen Prioritäten hat.

Produktionshallen, Lager, Reinräume, Verladebereiche, Technikzonen und elektrostatisch empfindliche Bereiche erfordern jeweils **spezifische Leistungskriterien** – von Lastbeständigkeit und Hygiene bis hin zu Chemikalienschutz, Arbeitssicherheit und ESD-Kontrolle.

RINOL begegnet diesen Anforderungen mit **maßgeschneiderten Lösungen**, die auf die Anforderungen jeder Anwendung abgestimmt sind.

Durch die Berücksichtigung von Nutzungsmustern, Umgebungsbedingungen und betrieblichen Anforderungen unterstützen wir Industriebetriebe bei der Auswahl von Systemen, die die Leistung verbessern, langfristige Flexibilität unterstützen und zu sichereren, effizienteren und zukunftsfähigen Industrieumgebungen beitragen.



Zertifizierte Leistung & technische Vorteile für industrielle Anwendungen

Bei Industriebodensystemen ist eine Zertifizierung nicht einfach nur ein an einem Produkt angebrachtes Label, sondern ein strukturiertes Rahmenwerk verifizierter Leistung.

Durch anerkannte **Prüfverfahren und Klassifizierungen** wird es möglich zu bewerten, wie ein Bodensystem auf wesentliche Anforderungen wie Brandverhalten, Rutschhemmung, Langlebigkeit und Beständigkeit gegenüber den mechanischen und betrieblichen Beanspruchungen reagiert, die für verschiedene Industrieumgebungen typisch sind. Dadurch wird die Zertifizierung von einer formalen Anforderung zu einem wertvollen Spezifikationsinstrument, das fundiertere und verlässlichere Entscheidungen unterstützt.

In Produktionsanlagen ist dieser Ansatz besonders wichtig. Bodenbeläge müssen mehr leisten, als dem täglichen Gebrauch standzuhalten: Sie müssen in Bereichen mit **starkem Verkehr, mechanischen Lasten, Abrieb und Kontakt mit Ölen, Schmierstoffen und anderen industriellen Stoffen** dauerhaft zuverlässig funktionieren und dabei weiterhin sichere und effiziente Abläufe unterstützen.

Prüfdaten und anerkannte Klassifizierungen helfen Planern, Verarbeitern und Endanwendern, Lösungen wirksamer zu vergleichen, die Produktauswahl auf die Projektprioritäten abzustimmen und größeres Vertrauen zu schaffen, dass das ausgewählte System für die betrieblichen, sicherheitsrelevanten und leistungsbezogenen Anforderungen der Umgebung geeignet ist.

CLEANROOM Zertifizierung (CSM®)



In **CLEANROOMS** ist der Boden ein kritischer Bestandteil der Kontaminationskontrollstrategie. Ausgewählte Bodensysteme sind für GMP-regulierte Bereiche konzipiert, in denen Hygiene, chemische Beständigkeit und einfache Instandhaltung entscheidend sind.

Fugenlos, porenfrei und langlebig, zertifiziert mit dem Fraunhofer IPA CSM® Zeichen für reinraumgeeignete Materialien, tragen sie Tag für Tag zum Schutz von Prozessen, Menschen und Produkten bei.



Cleanroom®
Suitable
Materials

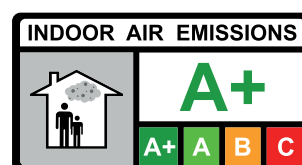
Emissionsarme Lösungen für die Industrie



Die Qualität des Innenraumklimas gewinnt in Industrieumgebungen zunehmend an Bedeutung. Aus diesem Grund verwenden ausgewählte RINOL Systeme Produkte, die nach Eurofins Indoor Air Comfort Gold zertifiziert sind, und verbinden leistungsstarke Bodentechnologie mit sehr niedrigen VOC-Emissionen und zertifizierter Konformität mit führenden Anforderungen an die Innenraumluftqualität.

Nachstehend finden Sie das Portfolio an Zertifizierungen, das die Spezifikation bei Bedarf unterstützen kann:

- Belgian VOC regulation
- France VOC class A+
- AgBB/ABG (Germany)
- Italian CAM Edilizia: premium score
- EU Taxonomy Regulation
- LEED (ACP)
- BREEAM New Construction
- BREEAM In Use
- WELL Building
- DGNB
- QNG (Germany)
- SKA Rating
- French HQE certification
- Austrian Baubook
- M1
- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)
- BVB (Sweden)
- Miljöbyggnad (Sweden)
- Eco Product Norway
- SINTEF (Norway)
- Cradle to Cradle
- Very low emitting products according to EN 16798-1
- Global GreenTag
- Declare 2.0





RINOLALLROUNDER EP

Es handelt sich um ein dreischichtiges Epoxidbeschichtungssystem, ideal für mittel bis stark beanspruchte Industrieböden. Es bietet fugenlose Oberflächen, Langlebigkeit und die Option rutschhemmender Oberflächen.

EINSATZGEBIETE

- » Produktionsbereiche
- » Lager- und Lagerflächen
- » Flugzeughangars
- » Laboratorien
- » Parkhäuser
- » Supermärkte

Ein System, zwei Optionen für Ihre Projektanforderungen:
Verfügbar in Standard- und **emissionsarmer** Ausführung



RINOLALLROUNDER EP

RINOLALLROUNDER LE

Deckbeschichtung

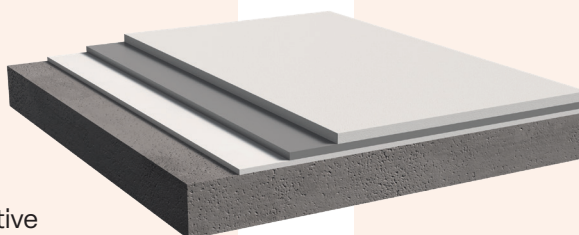
RINOL EP-C523 oder
RINOL EP-C527

Ausgleichsschicht

RINOL EP-L300

Grundierung

RINOL EP-P202 oder alternative
RINOL Epoxidgrundierung



Selbstverlaufende Deckbeschichtung

RINOL EP-C528

Ausgleichsschicht

RINOL EP-L308

Grundierung

RINOL EP-P218 oder
RINOL EP-P228

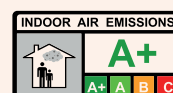
ZERTIFIZIERUNGEN



Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* Die CLEANROOM-Zertifizierung ist nur gültig, wenn EP-C523 als Deckschicht verwendet wird.



RINOLSTANDARD

Es handelt sich um ein zweischichtiges Epoxidbeschichtungssystem, ideal für mittel bis stark beanspruchte Industrieböden. Es bietet fugenlose Oberflächen, Langlebigkeit sowie eine glatte und leicht zu reinigende Oberfläche.

EINSATZGEBIETE

- » Produktionsbereiche
- » Lager- und Lagerflächen
- » Flugzeughangars
- » Laboratorien
- » Supermärkte

Ein System, zwei Optionen für Ihre Projektanforderungen:
Verfügbar in Standard- und **emissionsarmer** Ausführung



RINOLSTANDARD

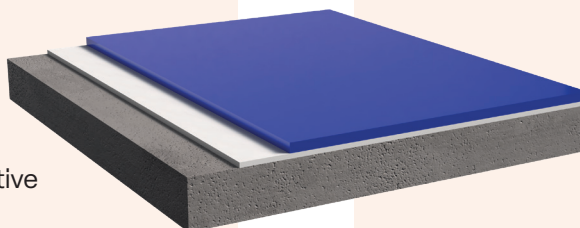
RINOLSTANDARD LE

Deckbeschichtung

RINOL EP-C523 oder
RINOL EP-C527

Grundierung

RINOL EP-P202 oder alternative
RINOL Epoxidgrundierung



Deckbeschichtung

RINOL EP-C528

Grundierung

RINOL EP-P218 oder
RINOL EP-P228

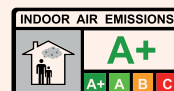
ZERTIFIZIERUNGEN



Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* Die CLEANROOM-Zertifizierung ist nur gültig, wenn EP-C523 als Deckschicht verwendet wird.



RINOLSEALING

Es handelt sich um ein fugenloses Versiegelungssystem, ideal für leicht bis mittel beanspruchte Industrieböden. Das System verfestigt und schützt Oberflächen und bietet staubbindende und fugenlose Ausführung sowie die Option rutschhemmender Oberflächen.

EINSATZGEBIETE

- » Lager- und Lagerflächen
- » Garagen und Parkhäuser
- » Fußgängerbereiche

Ein System, zwei Optionen für Ihre Projektanforderungen:
Verfügbar in Standard- und **emissionsarmer** Ausführung



RINOLSEALING

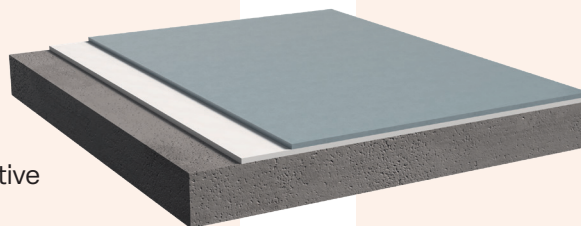
RINOLSEALING LE

Versiegelung

RINOL EP-S608 oder
RINOL EP-C527

Grundierung

RINOL EP-P202 oder alternative
RINOL Epoxidgrundierung



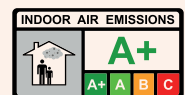
Versiegelung

RINOL EP-S608

Grundierung

RINOL EP-P218 oder
RINOL EP-P228

ZERTIFIZIERUNGEN





RINOLALLROUNDER CR

Es handelt sich um ein dreischichtiges Epoxidbeschichtungssystem, ideal für mittel bis stark beanspruchte Böden, die chemischen Einwirkungen ausgesetzt sind. Es bietet fugenlose Oberflächen, Langlebigkeit, hervorragende chemische Beständigkeit und die Option rutschhemmender Oberflächen.

EINSATZGEBIETE

- » Produktionsbereiche
- » Laboratorien
- » Chemische und pharmazeutische Industrie
- » Auffangwannen
- » REINRÄUME
- » Batteriewerke

ZERTIFIZIERUNGEN



Cleanroom®
Suitable
Materials

Deckbeschichtung
RINOL EP-C529

Ausgleichsschicht
RINOL EP-L300

Grundierung
RINOL EP-P202 oder alternative
RINOL Epoxidgrundierung



RINOLSTANDARD CR

Es handelt sich um ein zweischichtiges, chemikalienbeständiges Epoxidbeschichtungssystem, ideal für mittel bis stark beanspruchte Industrieböden. Es bietet fugenlose Oberflächen, Langlebigkeit sowie eine glatte und leicht zu reinigende Oberfläche.

EINSATZGEBIETE

- » Produktionsbereiche
- » Laboratorien
- » Chemische und pharmazeutische Industrie
- » Lager- und Lagerflächen
- » Auffangwannen
- » Flugzeughangars

ZERTIFIZIERUNGEN



Cleanroom®
Suitable
Materials

Deckbeschichtung
RINOL EP-C529

Grundierung
RINOL EP-P202 oder alternative
RINOL Epoxidgrundierung



RINOLSEALING CR

Es handelt sich um ein fugenloses Versiegelungssystem, ideal für leicht bis mittel beanspruchte Industrieböden. Das System verfestigt und schützt Oberflächen und bietet Staubbindung, hervorragende chemische Beständigkeit und eine fugenlose Ausführung sowie bei Bedarf die Option einer rutschhemmenden Oberfläche.

EINSATZGEBIETE

- » Produktionsbereiche
- » REINRÄUME
- » Batteriewerke
- » Auffangwannen
- » Chemische und pharmazeutische Industrie

Versiegelung

RINOL EP-C529

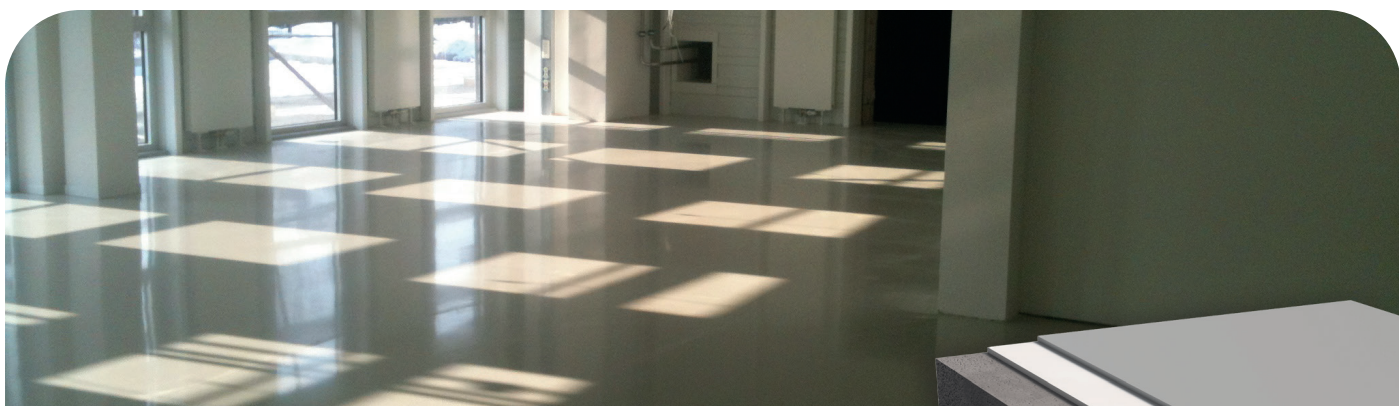
Grundierung

RINOL EP-P202 oder alternative RINOL Epoxidgrundierung

ZERTIFIZIERUNGEN



Cleanroom®
Suitable
Materials



RINOLPERM

Es handelt sich um ein emissionsarmes, wasserbasiertes, fugenloses Versiegelungssystem, ideal für leicht bis mittel beanspruchte Industrieböden. Das System verfestigt und schützt Oberflächen und bietet Staubbindung, Diffusionsoffenheit und eine fugenlose Ausführung sowie bei Bedarf die Option einer rutschhemmenden Oberfläche.

EINSATZGEBIETE

- » Lagerbereiche
- » Garagen und Parkhäuser
- » Lager
- » Fußgängerbereiche

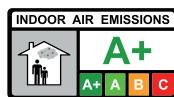
Versiegelung

- RINOL EP-S680
- RINOL EP-S680 CH
- RINOL EP-S680A
- RINOL EP-S681

Grundierung

- RINOL EP-S680
- RINOL EP-S680 CH
- RINOL EP-S680A
- RINOL EP-S681

ZERTIFIZIERUNGEN



Cleanroom®
Suitable
Materials

* Die CLEANROOM-Zertifizierung gilt nur, wenn EP-S680 als Dichtungsmittel verwendet wird.



RINOLWHG

Es handelt sich um ein zwei- oder dreischichtiges Epoxidsystem, das für Industrieböden eine hervorragende chemische Beständigkeit und rissüberbrückende Eigenschaften bietet. Es ist für Bereiche mit mittlerem bis hohem Verkehrsaufkommen und mechanischer Beanspruchung vorgesehen. Konzipiert für Bereiche mit chemischem Risiko, konform mit den deutschen WHG-Vorschriften und mit DIBt-Zulassung.

EINSATZGEBIETE

- » Produktionsbereiche
- » Chemische und pharmazeutische Industrie
- » Auffangwannen
- » Batteriewerke
- » REINRÄUME

ZERTIFIZIERUNGEN



Deckbeschichtung

RINOL EP-C526

Ausgleichsschicht (Optional)

RINOL EP-P204

Grundierung

RINOL EP-P204



RINOLWHG CONDUCTIVE

Es handelt sich um ein drei-/vierlagiges Epoxidsystem, das hervorragende chemische Beständigkeit, Rissüberbrückung und eine sichere elektrostatische Ableitung gewährleistet, geprüft gemäß DIN EN 1081. Es ist für mittlere bis hohe Beanspruchung und für Bereiche mit chemischem Risiko ausgelegt, konform mit den deutschen WHG-Vorschriften und mit DIBt-Zulassung.

EINSATZGEBIETE

- » Produktionsbereiche
- » Chemische und pharmazeutische Industrie
- » Batteriewerke
- » REINRÄUME

ZERTIFIZIERUNGEN



Selbstnivellierende, leitfähige Deckschicht

RINOL EP-C526AS

Leitfähige Schicht mit Kupferband

RINOL EP-E481

Ausgleichsschicht (Optional)

RINOL EP-P204

Grundierung

RINOL EP-P204



RINOLCONDUCTIVE

Es handelt sich um ein vierlagiges Epoxidsystem, das für empfindliche Umgebungen eine sichere elektrostatische Ableitung gewährleistet, geprüft gemäß DIN EN 1081. Es ist für mittlere bis hohe Beanspruchung ausgelegt.

EINSATZGEBIETE

- » Produktionsbereiche
- » ATEX-Bereiche
- » Elektronikindustrie
- » Transformatoren und Umspannwerke
- » Kraftwerke
- » REINRÄUME
- » Operationssäle
- » Hubschrauberlandeplätze

Ein System, zwei Optionen für Ihre Projektanforderungen:
Verfügbar in Standard- und **emissionsarmer** Ausführung



RINOLCONDUCTIVE

RINOLCONDUCTIVE LE

**Selbstnivellierende,
leitfähige Deckschicht**

RINOL EP-C523AS

**Leitfähige Schicht
mit Kupferband**

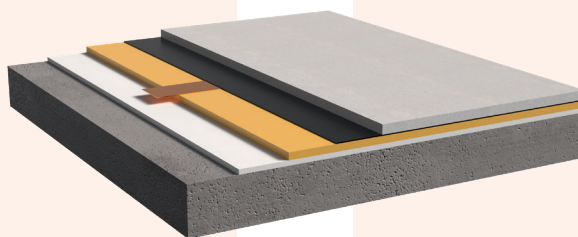
RINOL EP-E480

Ausgleichsschicht

RINOL EP-L300

Grundierung

RINOL EP-P202 oder alternative
RINOL Epoxidgrundierung



**Selbstnivellierende,
leitfähige Deckschicht**

RINOL EP-C528AS

**Leitfähige Schicht
mit Kupferband**

RINOL EP-E480

Ausgleichsschicht

RINOL EP-L308

Grundierung

RINOL EP-P218 oder
RINOL EP-P228

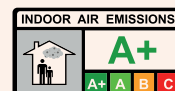
ZERTIFIZIERUNGEN



**Cleanroom®
Suitable
Materials**



**Cleanroom®
Suitable
Materials**





RINOLETEC V

Es handelt sich um ein drei- oder vierlagiges Epoxidsystem, das für empfindliche Umgebungen eine sichere elektrostatische Ableitung gewährleistet, geprüft gemäß EN 61340-5-1. Es ist für mittlere bis hohe Beanspruchung ausgelegt.

EINSATZGEBIETE

- » Produktionsbereiche
- » ATEX-Bereiche
- » Elektronikindustrie
- » Transformatoren und Umspannwerke
- » Kraftwerke
- » REINRÄUME
- » Batteriewerke
- » Operationssäle

ZERTIFIZIERUNGEN



Cleanroom®
Suitable
Materials

Leitfähige selbstverlaufende Deckschicht

RINOL EP-C549

Leitfähige Schicht mit Kupferband

RINOL EP-E482

Ausgleichsschicht (Optional)

RINOL EP-L300 oder

RINOL EP-P206

Grundierung

RINOL EP-P202 oder alternative
RINOL Epoxidgrundierung



RINOLETEC V2

Es handelt sich um ein vier- oder fünflagiges Epoxid- und Polyurethan-Beschichtungssystem, das UV-beständig ist und für empfindliche Umgebungen eine sichere elektrostatische Ableitung bietet, geprüft gemäß EN 61340-5-1. Es ist für mittlere bis hohe Beanspruchung geeignet.

EINSATZGEBIETE

- » Produktionsbereiche
- » ATEX-Bereiche
- » Elektronikindustrie
- » Transformatoren und Umspannwerke
- » Kraftwerke
- » REINRÄUME
- » Batteriewerke
- » Operationssäle

ZERTIFIZIERUNGEN



Leitfähige farbige Versiegelung

RINOL PU-S686AS

Leitfähige selbstverlaufende Schicht

RINOL EP-C549

Leitfähige Schicht mit Kupferband

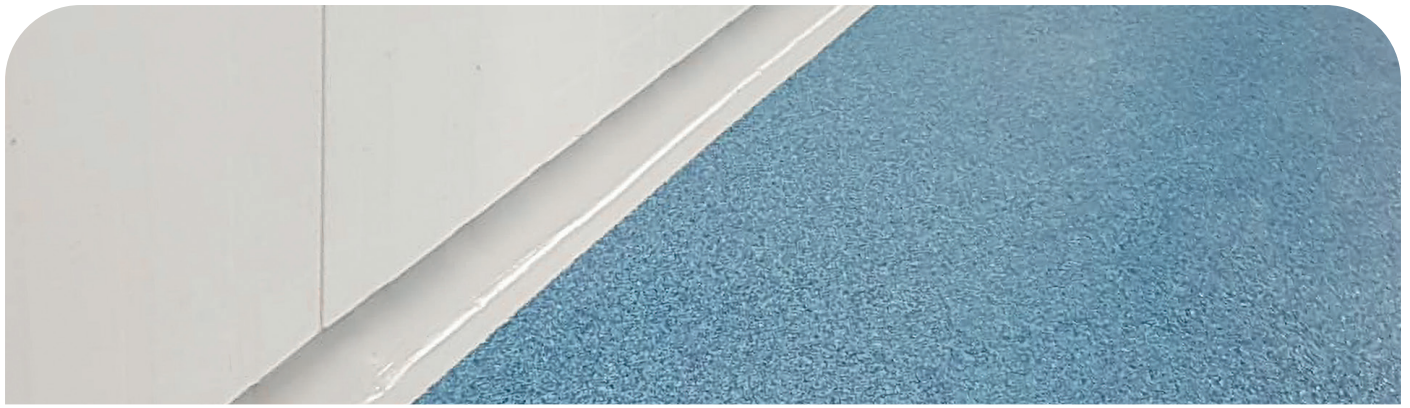
RINOL EP-E482

Ausgleichsschicht (Optional)

RINOL EP-L300

Grundierung

RINOL EP-P202 oder alternative
RINOL Epoxidgrundierung



RINOLSAFETY

Es handelt sich um ein mehrschichtiges, auf farbigem Quarz basierendes Epoxidsystem für trockene oder nasse Bereiche mit hohem Verkehrsaufkommen, ideal für mittel bis stark beanspruchte Industrieböden. Es bietet chemische Beständigkeit, Langlebigkeit und anpassbare Rutschhemmung und ist damit ideal für sicherheitskritische Umgebungen.

EINSATZGEBIETE

- » Nassverarbeitungsbereiche
- » Großküchen
- » Kantinen
- » Speisesäle
- » Lebensmittel- und Getränkeproduktion sowie Fertigungs- und Verpackungsbereiche

Ein System, zwei Optionen für Ihre Projektanforderungen:
Verfügbar in Standard- und **emissionsarmer** Ausführung



RINOLSAFETY

Transparente Versiegelung

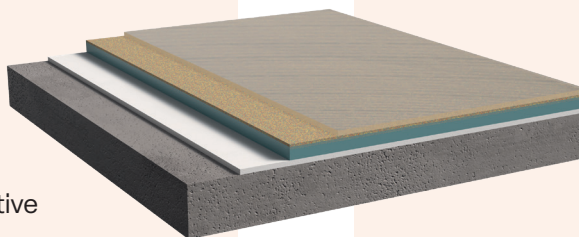
RINOL EP-T710

Deckschicht

RINOL EP-L300

Grundierung

RINOL EP-P202 oder alternative
RINOL Epoxidgrundierung



RINOLSAFETY LE

Transparente Versiegelung

RINOL EP-T718

Deckschicht

RINOL EP-L308

Grundierung

RINOL EP-P218 oder
RINOL EP-P228

ZERTIFIZIERUNGEN





RINOLMORTAR

Es handelt sich um ein mehrschichtiges Epoxid-Estrichsystem für trockene oder nasse Bereiche mit hohem Verkehrsaufkommen, ideal für mittel bis stark beanspruchte Industrieböden. Es bietet Schlag- und Druckfestigkeit, chemische Beständigkeit, Langlebigkeit und anpassbare Rutschhemmung und ist damit ideal für sicherheitskritische Umgebungen.

EINSATZGEBIETE

- » Automobilindustrie
- » Fertigungs- und Industrieanlagen
- » Flugzeughangars
- » Lebensmittel- und Getränkebereiche sowie Verpackungsbereiche
- » Pharmaindustrie

Ein System, zwei Optionen für Ihre Projektanforderungen:
Verfügbar in Standard- und **emissionsarmer** Ausführung



RINOLMORTAR

Farbige Versiegelung

RINOL EP-C523 oder
RINOL EP-C527

Porenverschluss

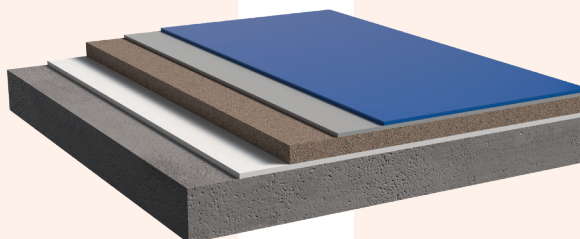
RINOL EP-L300

Kunstharzestrich

RINOL EP-P201 oder
RINOL EP-T700
+ RINOL DUROMIX 3

Grundierung

RINOL EP-P202 oder alternative
RINOL Epoxidgrundierung



RINOLMORTAR LE

Farbige Versiegelung

RINOL EP-C528 oder
RINOL EP-S608

Porenverschluss

RINOL EP-L308

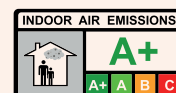
Kunstharzestrich

RINOL EP-P218 +
RINOL DUROMIX 3

Grundierung

RINOL EP-P218 oder
RINOL EP-P228

ZERTIFIZIERUNGEN



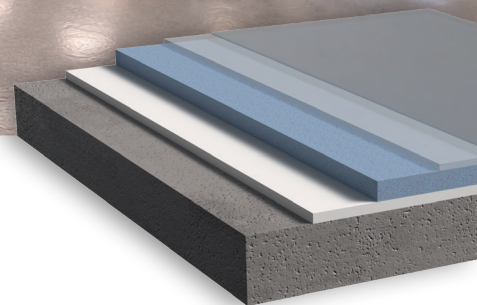
* Die CLEANROOM-Zertifizierung gilt nur, wenn EP-C523 als Dichtungsmittel verwendet wird.

* Die CLEANROOM-Zertifizierung gilt nur, wenn EP-C528 als Dichtungsmittel verwendet wird.



RINOL**SOLID**

Es handelt sich um ein mehrschichtiges Epoxid-Estrichsystem mit farbigem Quarz, das für Bereiche mit hohem Verkehrsaufkommen ausgelegt ist. Es bietet Schlag- und Druckfestigkeit, chemische Beständigkeit, Langlebigkeit und anpassbare Rutschhemmung und ist damit ideal für sicherheitskritische Umgebungen.



EINSATZGEBIETE

- » Lager- und Lagerflächen
- » Parkhäuser
- » Laboratorien
- » Supermärkte

ZERTIFIZIERUNGEN



Farbige Versiegelung

RINOL PU-TS686 oder
RINOL PU-TS688

Transparente Versiegelung

RINOL EP-T710

Kunstharzestrich

RINOL EP-T700 +
RINOL QCR Farbquarz

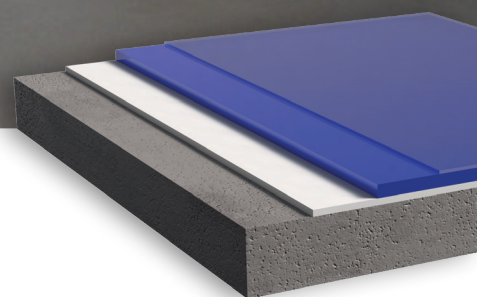
Grundierung

RINOL EP-P202 oder alternative
RINOL Epoxidgrundierung



RINOL**STANDARD ECO**

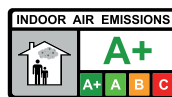
Es handelt sich um ein wasserbasiertes, dampfdurchlässiges, emissionsarmes Epoxidsystem, das für mittel beanspruchte Industrieböden ausgelegt ist. Es vereint Langlebigkeit, chemische Beständigkeit und ökologische Nachhaltigkeit und ist dadurch für feuchte Untergründe geeignet.



EINSATZGEBIETE

- » Produktionsbereiche
- » Lagerbereiche
- » Werkstattböden
- » Schulen und Büros
- » Messezentren

ZERTIFIZIERUNGEN



Deckbeschichtung

RINOL PU-TS688 oder
RINOL PU-S686

Selbstverlaufende Beschichtung

RINOL EP-C531EW

Grundierung

RINOL EP-P242 oder
RINOL EP-C531EW



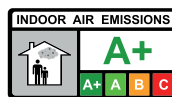
RINOL **CONDUCTIVE ECO**

Es handelt sich um ein wasserbasiertes, dampfdurchlässiges, emissionsarmes Epoxidsystem, das für mittel beanspruchte Industrieböden ausgelegt ist. Es vereint Langlebigkeit, chemische Beständigkeit und ökologische Nachhaltigkeit und ist dadurch für feuchte Untergründe geeignet. Es gewährleistet eine sichere elektrostatische Ableitung für empfindliche Umgebungen, geprüft gemäß DIN EN 1081.

EINSATZGEBIETE

- » ATEX-Bereiche
- » Elektronikindustrie
- » Transformatoren und Umspannwerke
- » Kraftwerke

ZERTIFIZIERUNGEN



Leitfähige farbige Versiegelung (Optional)

RINOL PU-S686AS

Leitfähige selbstverlaufende

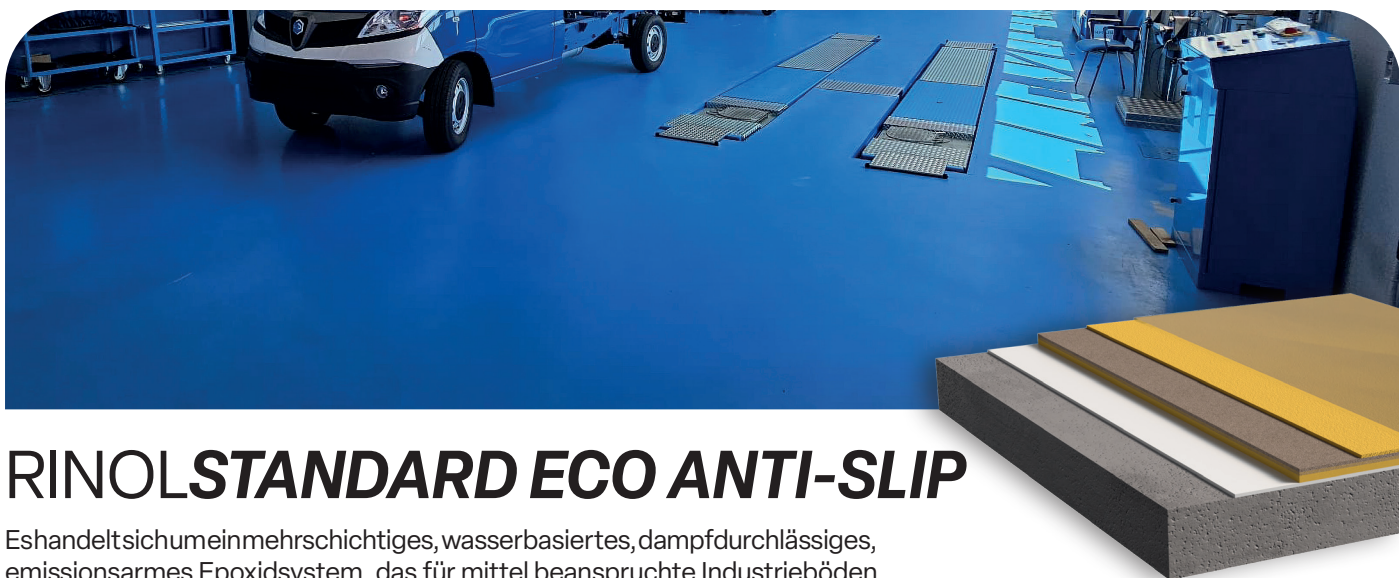
RINOL EP-C531AS

Leitfähige Schicht mit Kupferband

RINOL EP-E480

Grundierung

RINOL EP-C531EW



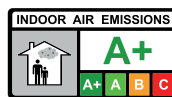
RINOL **STANDARD ECO ANTI-SLIP**

Es handelt sich um ein mehrschichtiges, wasserbasiertes, dampfdurchlässiges, emissionsarmes Epoxidsystem, das für mittel beanspruchte Industrieböden ausgelegt ist. Es vereint Langlebigkeit, rutschhemmende Eigenschaften, chemische Beständigkeit und ökologische Nachhaltigkeit und ist dadurch für feuchte Untergründe geeignet.

EINSATZGEBIETE

- » Produktions- und Gewerbeflächen
- » Werkstattbereiche
- » Messe- und Ausstellungsbereiche
- » Parkhäuser
- » Büros und Schulen

ZERTIFIZIERUNGEN



Deckbeschichtung

RINOL PU-TS688 oder

RINOL PU-S686

Versiegelung

RINOL EP-C532 EW

Selbstverlaufende Schicht

RINOL EP-C531 EW



RINOLETEC THIXO

Es handelt sich um ein dreischichtiges Epoxidsystem, das sichere elektrostatische Ableitung (ESD) für empfindliche Umgebungen, geprüft gemäß EN 61340-5-1, mit einer rutschhemmenden Oberfläche kombiniert. Es ist für leichte bis mittlere Beanspruchung ausgelegt.

EINSATZGEBIETE

- » ATEX-Bereiche
- » REINRÄUME
- » Transformatoren und Umspannwerke
- » Elektronikindustrie
- » Kraftwerke
- » Hubschrauberlandeplätze
- » Operationssäle

ZERTIFIZIERUNGEN



Deckbeschichtung

RINOL EP-S648

Leitfähige Schicht mit Kupferband

RINOL EP-E482

Grundierung

RINOL EP-P202 oder alternative RINOL Epoxidgrundierung



RINOL SEALING THIXO

Es handelt sich um ein fugenloses Versiegelungssystem, ideal für leicht bis mittel beanspruchte Industrieböden. Das System verfestigt und schützt Oberflächen und bietet Staubbinding, Rutschhemmung und eine fugenlose Oberfläche.

EINSATZGEBIETE

- » Lager- und Lagerflächen
- » Garagen und Parkhäuser
- » Fußgängerbereiche

ZERTIFIZIERUNGEN



Versiegelung

RINOL EP-S643

Grundierung

RINOL EP-P202 farbig



RINOLSEALING THIXO AST

Es handelt sich um ein dreischichtiges Epoxidsystem, das sichere elektrostatische Ableitung für empfindliche Umgebungen, geprüft gemäß DIN EN 1081, und eine rutschhemmende Oberfläche kombiniert. Es ist für leichte bis mittlere Beanspruchung ausgelegt.

EINSATZGEBIETE

- » Lager- und Lagerflächen
- » Garagen und Parkhäuser
- » Fußgängerbereiche

ZERTIFIZIERUNGEN



Deckbeschichtung

RINOL EP-S642

Leitfähige Schicht mit Kupferband

RINOL EP-E480

Grundierung

RINOL EP-P202 oder alternative
RINOL Epoxidgrundierung



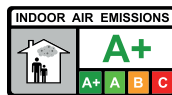
RINOLINDULEVEL

Durchgehendes Low-VOC-System, bestehend aus einer Epoxidgrundierung, einem leistungsstarken zementären Estrich und einer farbigen wasserbasierten Epoxidversiegelung. Es bietet hervorragende Verlaufseigenschaften, hohe mechanische Beständigkeit und dauerhaften Oberflächenschutz. A2fl-s1 klassifiziert nach EN 13501-1:2019 für hervorragendes Brandverhalten.

EINSATZGEBIETE

- » Produktionsbereiche
- » Fluchtweg
- » Lager
- » Logistikbereiche

ZERTIFIZIERUNGEN



Deckbeschichtung

RINOL EP-S680

Ausgleichsschicht

RINOL CM-L300

Grundierung

RINOL EP-P218 oder
RINOL EP-P228



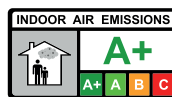
RINOL STANDARD PU

Es handelt sich um ein dreischichtiges Polyurethan-Beschichtungssystem, ideal für mittel bis stark beanspruchte Industrieböden. Es bietet fugenlose Oberflächen, Langlebigkeit und die Option rutschhemmender Oberflächen.

EINSATZGEBIETE

- » Laboratorien
- » Supermärkte
- » Parkhäuser
- » Lager- und Lagerflächen

ZERTIFIZIERUNGEN



Farbige Versiegelung

RINOL PU-S686

Selbstverlaufend

RINOL PU-C500

Grundierung

RINOL EP-P218 oder
RINOL EP-P228



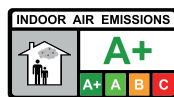
RINOL ALLROUNDER PU

Es handelt sich um ein vierlagiges Polyurethan-Beschichtungssystem, ideal für mittel bis stark beanspruchte Industrieböden. Es bietet fugenlose Oberflächen, Langlebigkeit und die Option rutschhemmender Oberflächen.

EINSATZGEBIETE

- » Laboratorien
- » Supermärkte
- » Parkhäuser
- » Lager- und Lagerflächen

ZERTIFIZIERUNGEN



Farbige Versiegelung

RINOL PU-S686

Selbstverlaufend

RINOL PU-C500

Ausgleichsschicht

RINOL PU-L300

Grundierung

RINOL EP-P218 oder
RINOL EP-P228



#RCRFlooringProducts

RINOL





**Leistungsstarke
Bodensysteme**
für professionelle
Umgebungen



rinol.com



info.italy@rcrif.com



+39 0425411200



RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via Vincenzo Chiarugi, 76u, 45100 Rovigo, Italy

**Mehr entdecken
über **RINOL**
Bodenbelagslösungen**

