

RINOL Industry

Soluciones de pavimentos de resina para espacios industriales modernos



Fundada en Alemania hace más de 60 años, RINOL se creó con una misión clara: desarrollar sistemas continuos de pavimentos de resina capaces de rendir en los entornos industriales más exigentes. A lo largo de las décadas, la marca ha construido una sólida reputación entre organizaciones que no pueden permitirse tiempos de inactividad, combinando una experiencia de largo recorrido con una I+D continua y detalles de aplicación cuidadosamente diseñados para ofrecer superficies duraderas y con un rendimiento constante.

Más allá de los productos, RINOL acompaña a los clientes durante todo el proyecto con orientación y asistencia especializada para ajustarse a las necesidades operativas reales.

Lo que distingue a RINOL es su enfoque integrado, impulsado por el fabricante: los componentes del sistema se desarrollan, producen y prueban, lo que garantiza una calidad constante, una disponibilidad rápida y un rendimiento fiable en todas las aplicaciones. Hoy, como parte del grupo RCR Industrial Flooring, RINOL se sitúa junto a otras marcas consolidadas, aunque mantiene su enfoque en soluciones de pavimentación de alto rendimiento diseñadas para entornos exigentes.

RINOL también se encuentra entre las opciones con mayor número de certificaciones de su categoría: la organización opera conforme a normas de gestión reconocidas internacionalmente (ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001) y varios productos RINOL están certificados para cumplir rigurosos requisitos de rendimiento y seguridad para aplicaciones específicas.

RCR Industrial Flooring

RCR Industrial Flooring es un grupo internacional que ofrece soluciones de pavimentación industrial de alto rendimiento para entornos exigentes en los que el rendimiento y la fiabilidad son críticos, en una amplia gama de sectores y aplicaciones. Fundado en 2006 mediante la integración de una experiencia europea consolidada desde hace mucho tiempo, el grupo fue creado para ofrecer un enfoque más completo que combina diseño técnico, capacidad del sistema y ejecución especializada dentro de una única organización global.

Con el tiempo, el crecimiento continuo en mercados existentes y nuevos, tanto de forma orgánica como mediante adquisiciones complementarias, ha reforzado la presencia internacional y el know-how de RCR Industrial Flooring, integrando décadas de experiencia técnica y de mercado en pavimentación industrial.

Lo que define hoy a RCR Industrial Flooring es el modelo ALL IN ONE: una solución completa de pavimentación gestionada de principio a fin con un único criterio técnico. A través de sus tres Divisiones (**Services, Products & Applications**), el grupo puede dar soporte a todo el proceso, desde el diseño y la ingeniería hasta el suministro de materiales de alta calidad y la instalación especializada, garantizando coherencia, control de calidad y resultados fiables en proyectos complejos.

Como parte de esta estructura integrada, **RINOL**, **ROCLAND** y **PERMABAN** reúnen conocimientos especializados: RINOL en sistemas de pavimentos de resina de alto rendimiento, ROCLAND en endurecedores superficiales y aditivos para hormigón, y PERMABAN en juntas blindadas y soluciones de encofrado. Esta combinación ofrece a los clientes acceso a una gama más amplia de soluciones y a un soporte técnico más sólido, preservando al mismo tiempo el enfoque especializado de cada marca.

Diseñado para el rendimiento industrial

RINOL desarrolla soluciones industriales con un claro enfoque en el **rendimiento, la fiabilidad y el valor a largo plazo**. Cada sistema se concibe para funcionar de manera eficiente en entornos industriales exigentes, donde la **durabilidad y la continuidad operativa** son esenciales. Al combinar capacidades avanzadas de ingeniería con un profundo conocimiento de los materiales, RINOL ofrece soluciones que respaldan activamente la productividad, la seguridad y un rendimiento constante.

Cada sistema está diseñado para soportar cargas pesadas, tráfico continuo y condiciones severas sin comprometer la funcionalidad ni el aspecto. Este **enfoque orientado al rendimiento** permite a los operadores industriales mantener altos estándares a lo largo del tiempo, al tiempo que protegen su infraestructura y optimizan la eficiencia global.



Características clave para entornos industriales

Los entornos industriales requieren soluciones que ofrezcan un rendimiento fiable bajo esfuerzo continuo.

Los sistemas RINOL están diseñados para proporcionar **alta resistencia mecánica, resistencia química y estabilidad a largo plazo**, garantizando resultados constantes incluso en áreas expuestas a cargas pesadas, tráfico repetitivo y condiciones operativas exigentes. Al mismo tiempo, RINOL se centra en la **eficiencia práctica y la seguridad**. Las propiedades de la superficie están diseñadas para favorecer **condiciones de trabajo seguras** y facilitar la limpieza y el mantenimiento, ayudando a reducir los tiempos de inactividad y simplificar las operaciones diarias.

La **adaptabilidad** es fundamental en nuestro enfoque: las soluciones se desarrollan para integrarse sin problemas en flujos de trabajo industriales complejos e infraestructuras existentes. El **cumplimiento** de las normas internacionales, la cuidadosa selección de materiales y la atención a la sostenibilidad completan una solución diseñada para un rendimiento industrial duradero.

Diferentes áreas, Diferentes prioridades

No hay dos áreas industriales iguales, y RINOL reconoce que cada espacio tiene sus propias prioridades funcionales.

Naves de producción, almacenes, salas limpias, zonas de carga, áreas técnicas y zonas sensibles a la electricidad estática requieren **criterios de rendimiento específicos**, desde la resistencia a la carga y la higiene hasta la protección química, la seguridad de los trabajadores y el control ESD.

RINOL responde con **soluciones a medida** diseñadas para ajustarse a las necesidades de cada aplicación.

Al considerar los patrones de uso, las condiciones ambientales y los requisitos operativos, ayudamos a las industrias a seleccionar sistemas que mejoran el rendimiento, respaldan la flexibilidad a largo plazo y contribuyen a entornos industriales más seguros, eficientes y preparados para el futuro.



Rendimiento certificado y ventajas técnicas para aplicaciones industriales

En los sistemas de pavimentación industrial, la certificación no es simplemente una etiqueta asociada a un producto, sino un marco estructurado de rendimiento verificado.

Mediante **métodos de ensayo y clasificaciones** reconocidos, es posible evaluar cómo responde un sistema de pavimentación a requisitos esenciales como el comportamiento frente al fuego, la resistencia al deslizamiento, la durabilidad y la resistencia a las sollicitaciones mecánicas y operativas típicas de distintos entornos industriales. Esto transforma la certificación de un requisito formal en una valiosa herramienta de especificación, apoyando una toma de decisiones más informada y fiable.

En las instalaciones de fabricación, este enfoque es especialmente importante. El pavimento debe hacer más que resistir el uso diario: debe rendir de forma constante en áreas expuestas a **tráfico intenso, cargas mecánicas, abrasión y contacto con aceites, lubricantes y otras sustancias industriales**, al tiempo que sigue favoreciendo operaciones seguras y eficientes.

Los datos de ensayo y las clasificaciones reconocidas ayudan a prescriptores, contratistas y usuarios finales a comparar soluciones con mayor eficacia, alinear la selección de productos con las prioridades del proyecto y generar una mayor confianza en que el sistema seleccionado es adecuado para las exigencias operativas, de seguridad y de rendimiento del entorno.

Certificación CLEANROOM (CSM®)



En las **CLEANROOMs**, el pavimento es un componente crítico de la estrategia de control de la contaminación. Determinados sistemas de pavimentación están diseñados para áreas reguladas por GMP, donde la higiene, la resistencia química y el fácil mantenimiento son esenciales.

Continuos, no porosos y duraderos, certificados con la marca Fraunhofer IPA CSM® para materiales aptos para salas limpias, ayudan a proteger procesos, personas y productos día tras día.



Cleanroom®
Suitable
Materials

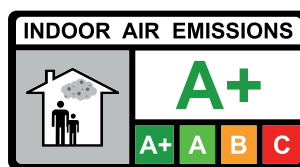
Soluciones de bajas emisiones para la industria



La **calidad ambiental interior** es cada vez más relevante en los entornos industriales. Por esta razón, determinados sistemas RINOL utilizan productos certificados conforme a **Eurofins Indoor Air Comfort Gold**, combinando tecnología de pavimentación de alto rendimiento con emisiones de COV muy **bajas** y **cumplimiento certificado** de los principales requisitos de calidad del aire interior.

A continuación se muestra la cartera de certificaciones que pueden respaldar la especificación cuando sea necesario:

- Belgian VOC regulation
- France VOC class A+
- AgBB/ABG (Germany)
- Italian CAM Edilizia: premium score
- EU Taxonomy Regulation
- LEED (ACP)
- BREEAM New Construction
- BREEAM In Use
- WELL Building
- DGNB
- QNG (Germany)
- SKA Rating
- French HQE certification
- Austrian Baubook
- M1
- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)
- BVB (Sweden)
- Miljöbyggnad (Sweden)
- Eco Product Norway
- SINTEF (Norway)
- Cradle to Cradle
- Very low emitting products according to EN 16798-1
- Global GreenTag
- Declare 2.0





RINOLALLROUNDER EP

Es un sistema de revestimiento epoxi de tres capas ideal para pavimentos industriales de servicio medio a pesado. Ofrece acabados continuos, durabilidad y la opción de superficies antideslizantes.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de producción
- » Almacenes y áreas de almacenamiento
- » Hangares de aeronaves
- » Laboratorios
- » Aparcamientos
- » Supermercados

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponible en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLALLROUNDER EP

RINOLALLROUNDER LE

Capa de acabado

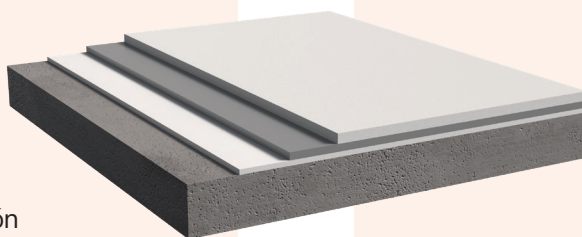
RINOL EP-C523 o
RINOL EP-C527

Capa de nivelación

RINOL EP-L300

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



Capa de acabado autonivelante

RINOL EP-C528

Capa de nivelación

RINOL EP-L308

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

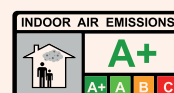
CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* La certificación de CLEANROOM solo es válida cuando EP-C523 se utiliza como capa de acabado.



RINOL**STANDARD**

Es un sistema de revestimiento epoxi de dos capas ideal para pavimentos industriales de servicio medio a pesado. Ofrece acabados continuos, durabilidad y una superficie lisa y fácil de limpiar.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de producción
- » Laboratorios
- » Almacenes y áreas de almacenamiento
- » Supermercados
- » Hangares de aeronaves

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponibile en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOL**STANDARD**

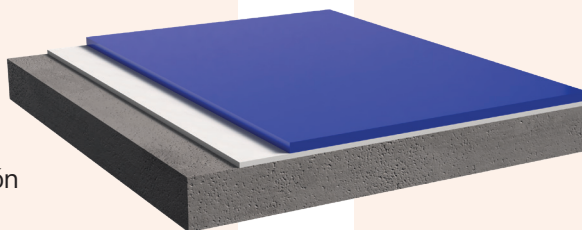
RINOL**STANDARD LE**

Capa de acabado

RINOL EP-C523 o
RINOL EP-C527

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



Capa de acabado

RINOL EP-C528

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

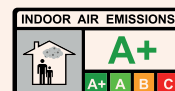
CERTIFICACIONES



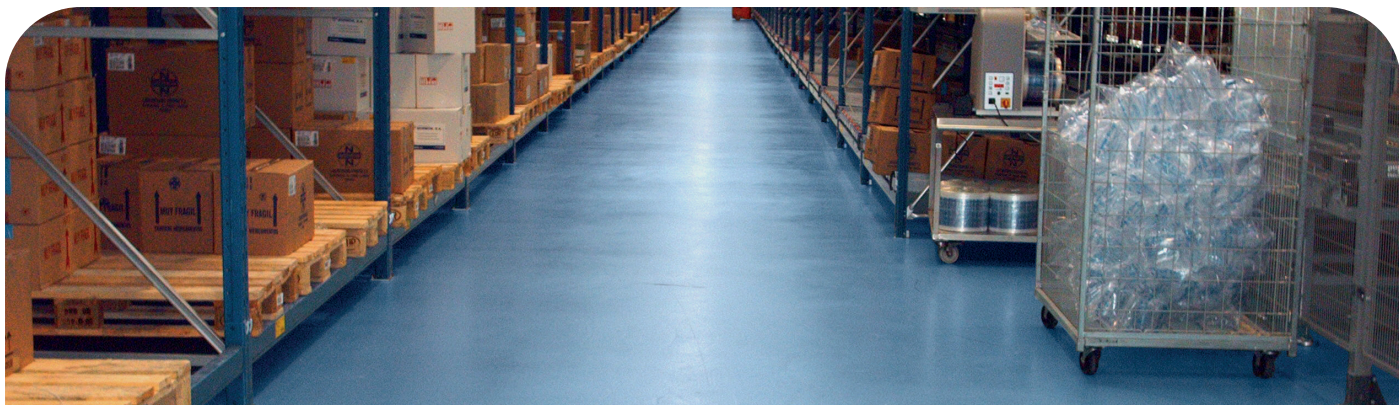
Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* La certificación de CLEANROOM solo es válida cuando EP-C523 se utiliza como capa de acabado.



RINOLSEALING

Es un sistema de sellado continuo ideal para pavimentos industriales de servicio ligero a medio. El sistema endurece y protege las superficies, ofreciendo fijación del polvo y aplicación continua, con la opción de superficies antideslizantes.

ÁREAS DE APLICACIÓN

» Almacenes y áreas de almacenamiento

» Garajes y aparcamientos
» Áreas peatonales

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponible en versiones estándar y de **bajas emisiones**



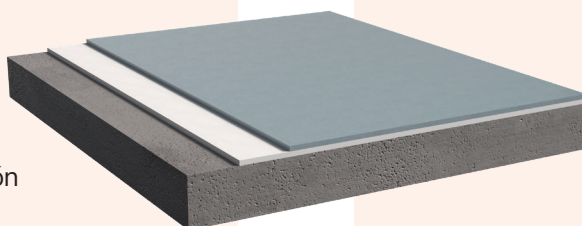
RINOLSEALING

Sellador

RINOL EP-S600 o
RINOL EP-C527

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



RINOLSEALING LE

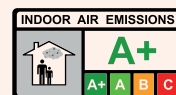
Sellador

RINOL EP-S608

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

CERTIFICACIONES





RINOLALLROUNDER CR

Es un sistema de revestimiento epoxi de tres capas ideal para pavimentos de servicio medio a pesado expuestos a agentes químicos. Ofrece acabados continuos, durabilidad, excelente resistencia química y la opción de superficies antideslizantes.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de producción
- » Laboratorios
- » Industria química y farmacéutica
- » Cubetos de contención secundaria
- » SALAS LIMPIAS
- » Plantas de baterías

CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials

Capa de acabado
RINOL EP-C529

Capa de nivelación
RINOL EP-L300

Imprimación
RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



RINOLSTANDARD CR

Es un sistema de revestimiento epoxi resistente a productos químicos de dos capas ideal para pavimentos industriales de servicio medio a pesado. Ofrece acabados continuos, durabilidad y una superficie lisa y fácil de limpiar.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de producción
- » Laboratorios
- » Industria química y farmacéutica
- » Almacenes y áreas de almacenamiento
- » Cubetos de contención secundaria
- » Hangares de aeronaves

CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials

Capa de acabado
RINOL EP-C529

Imprimación
RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



RINOLSEALING CR

Es un sistema de sellado continuo ideal para pavimentos industriales de servicio ligero a medio. El sistema endurece y protege las superficies, ofreciendo fijación del polvo, excelente resistencia química y aplicación continua, con la opción de un acabado antideslizante cuando sea necesario.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de producción
- » SALAS LIMPIAS
- » Plantas de baterías
- » Cubetos de contención secundaria
- » Industria química y farmacéutica

Sellador
RINOL EP-C529

Imprimación
RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa

CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials



RINOLPERM

Es un sistema de sellado continuo, de bajas emisiones y base agua, ideal para pavimentos industriales de servicio ligero a medio. El sistema endurece y protege las superficies, ofreciendo fijación del polvo, transpirabilidad y aplicación continua, con la opción de un acabado antideslizante cuando sea necesario.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de almacenamiento
- » Almacenes
- » Garajes y aparcamientos
- » Áreas peatonales

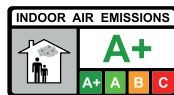
Sellador

- RINOL EP-S680
- RINOL EP-S680 CH
- RINOL EP-S680A
- RINOL EP-S681

Imprimación

- RINOL EP-S680
- RINOL EP-S680 CH
- RINOL EP-S680A
- RINOL EP-S681

CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials

* La certificación de CLEANROOM solo es válida cuando EP-S680 se utiliza como sellador.



RINOL^{WHG}

Es un sistema epoxi de dos o tres capas diseñado para proporcionar una excelente resistencia química y propiedades de puenteo de fisuras para pavimentos industriales. Está destinado a áreas sometidas a tráfico medio a pesado y esfuerzo mecánico. Diseñado para áreas expuestas a riesgo químico, conforme con la normativa alemana WHG y aprobado por DIBt.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de producción
- » Industria química y farmacéutica
- » Cubetos de contención secundaria
- » Plantas de baterías
- » SALAS LIMPIAS

CERTIFICACIONES



Capa de acabado
RINOL EP-C526
Capa de nivelación (Opcional)
RINOL EP-P204
Imprimación
RINOL EP-P204



RINOL^{WHG CONDUCTIVE}

Es un sistema epoxi de tres/cuatro capas que garantiza una excelente resistencia química, puenteo de fisuras y descarga electrostática segura, ensayado conforme a DIN EN 1081. Está diseñado para uso medio a pesado y para áreas expuestas a riesgo químico, conforme con la normativa alemana WHG y aprobado por DIBt.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de producción
- » Industria química y farmacéutica
- » Plantas de baterías
- » SALAS LIMPIAS

CERTIFICACIONES



Capa de acabado autonivelante conductiva
RINOL EP-C526AS
Capa conductiva con cinta de cobre
RINOL EP-E481
Capa de nivelación (Opcional)
RINOL EP-P204
Imprimación
RINOL EP-P204



RINOLCONDUCTIVE

Es un sistema epoxi de cuatro capas que garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado conforme a DIN EN 1081. Está diseñado para uso medio a pesado.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de producción
- » Áreas ATEX
- » Industria electrónica
- » Transformadores y subestaciones
- » Centrales eléctricas
- » SALAS LIMPIAS
- » Quirófanos
- » Helipuertos

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponible en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLCONDUCTIVE

RINOLCONDUCTIVE LE

Capa de acabado autonivelante conductiva

RINOL EP-C523AS

Capa conductiva con cinta de cobre

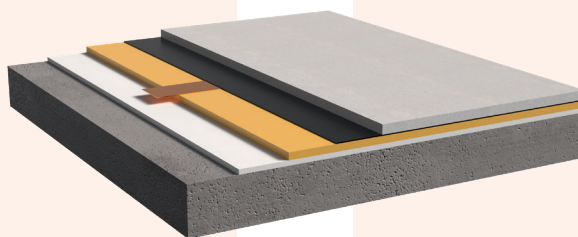
RINOL EP-E480

Capa de nivelación

RINOL EP-L300

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



Capa de acabado autonivelante conductiva

RINOL EP-C528AS

Capa conductiva con cinta de cobre

RINOL EP-E480

Capa de nivelación

RINOL EP-L308

Imprimación

RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228

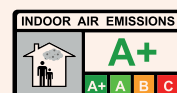
CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials





RINOLETEC V

Es un sistema epoxi de tres o cuatro capas que garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado conforme a EN 61340-5-1. Está diseñado para uso medio a pesado.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de producción
- » Áreas ATEX
- » Industria electrónica
- » Transformadores y subestaciones
- » Centrales eléctricas
- » SALAS LIMPIAS
- » Plantas de baterías
- » Quirófanos

CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials

Capa superior autonivelante conductiva

RINOL EP-C549

Capa conductiva con cinta de cobre

RINOL EP-E482

Capa de nivelación (Opcional)

RINOL EP-L300 o RINOL EP-P206

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



RINOLETEC V2

Es un sistema de revestimiento epoxi y poliuretano de cuatro o cinco capas, resistente a los rayos UV y diseñado para proporcionar una descarga electrostática segura en entornos sensibles, ensayado conforme a EN 61340-5-1. Es adecuado para aplicaciones de servicio medio a pesado.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de producción
- » Áreas ATEX
- » Industria electrónica
- » Transformadores y subestaciones
- » Centrales eléctricas
- » SALAS LIMPIAS
- » Plantas de baterías
- » Quirófanos

CERTIFICACIONES



Sellador coloreado conductivo

RINOL PU-S686AS

Capa autonivelante conductiva

RINOL EP-C549

Capa conductiva con cinta de cobre

RINOL EP-E482

Capa de nivelación (Opcional)

RINOL EP-L300

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



RINOLSAFETY

Es un sistema epoxi multicapa a base de cuarzo coloreado diseñado para áreas secas o húmedas de alto tránsito, ideal para pavimentos industriales de servicio medio a pesado. Ofrece resistencia química, durabilidad y resistencia al deslizamiento personalizable, lo que lo hace ideal para entornos críticos para la seguridad.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de procesamiento en húmedo
- » Cocinas comerciales
- » Comedores de empresa
- » Comedores
- » Áreas de alimentos y bebidas, fabricación y envasado

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponible en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLSAFETY

RINOLSAFETY LE

Sellador transparente

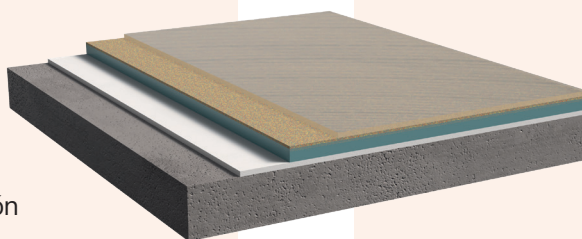
RINOL EP-T710

Capa base

RINOL EP-L300

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



Sellador transparente

RINOL EP-T718

Capa base

RINOL EP-L308

Imprimación

RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228

CERTIFICACIONES





RINOLMORTAR

Es un sistema epoxi multicapa de mortero de resina diseñado para áreas secas o húmedas de alto tránsito, ideal para pavimentos industriales de servicio medio a pesado. Ofrece resistencia al impacto y a la compresión, resistencia química, durabilidad y resistencia al deslizamiento personalizable, lo que lo hace ideal para entornos críticos para la seguridad.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Industria del automóvil
- » Hangares de aeronaves
- » Industria farmacéutica
- » Instalaciones de fabricación e industriales
- » Áreas de alimentos y bebidas y de envasado

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponibile en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLMORTAR

Sellador coloreado

RINOL EP-C523 o
RINOL EP-C527

Tapaporos

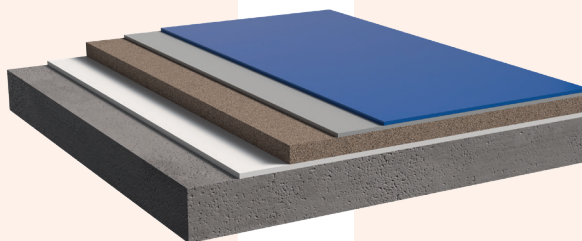
RINOL EP-L300

Mortero de resina

RINOL EP-P201 o
RINOL EP-T700
+ RINOL DUROMIX 3

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



RINOLMORTAR LE

Sellador coloreado

RINOL EP-C528 o
RINOL EP-S608

Tapaporos

RINOL EP-L308

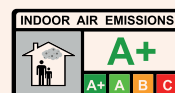
Mortero de resina

RINOL EP-P218
+ RINOL DUROMIX 3

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

CERTIFICACIONES



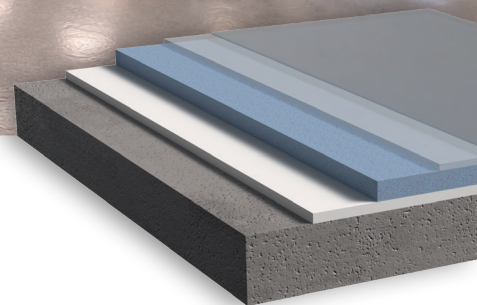
* La certificación de CLEANROOM solo es válida cuando EP-C523 se utiliza como sellador.

* La certificación de CLEANROOM solo es válida cuando EP-C528 se utiliza como sellador.



RINOL**SOLID**

Es un sistema epoxi multicapa de mortero de resina con cuarzo coloreado, diseñado para áreas de alto tránsito. Ofrece resistencia al impacto y a la compresión, resistencia química, durabilidad y resistencia al deslizamiento personalizable, lo que lo hace ideal para entornos críticos para la seguridad.



ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Almacenes y áreas de almacenamiento
- » Aparcamientos
- » Laboratorios
- » Supermercados

CERTIFICACIONES



Sellador coloreado

RINOL PU-TS686 o
RINOL PU-TS688

Sellador transparente

RINOL EP-T710

Mortero de resina

RINOL EP-T700
+ RINOL QCR colored quartz

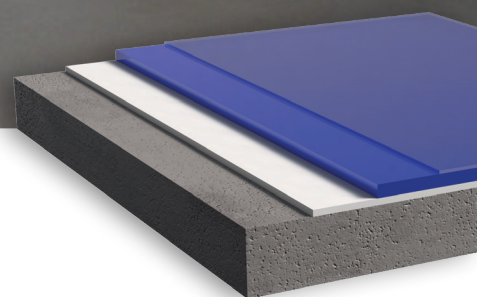
Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



RINOL**STANDARD ECO**

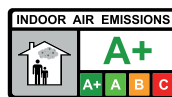
Es un sistema epoxi de base agua, permeable al vapor y de bajas emisiones, diseñado para pavimentos industriales de servicio medio. Combina durabilidad, resistencia química y sostenibilidad ambiental, lo que lo hace adecuado para soportes húmedos.



ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de producción
- » Escuelas y oficinas
- » Áreas de almacenamiento
- » Centros de exposiciones
- » Pavimentos de taller

CERTIFICACIONES



Capa de acabado

RINOL PU-TS688 o
RINOL PU-S686

Revestimiento utonivelante

RINOL EP-C531EW

Imprimación

RINOL EP-P242 o
RINOL EP-C531EW



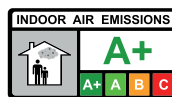
RINOL **CONDUCTIVE ECO**

Es un sistema epoxi de base agua, permeable al vapor y de bajas emisiones, diseñado para pavimentos industriales de servicio medio. Combina durabilidad, resistencia química y sostenibilidad ambiental, lo que lo hace adecuado para soportes húmedos. Garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayada conforme a DIN EN 1081.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas ATEX
- » Industria electrónica
- » Transformadores y subestaciones
- » Centrales eléctricas

CERTIFICACIONES



Sellador coloreado conductivo (*Opcional*)

RINOL PU-S686AS

Autonivelante conductivo

RINOL EP-C531AS

Capa conductiva con cinta de cobre

RINOL EP-E480

Imprimación

RINOL EP-C531EW



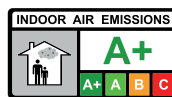
RINOL **STANDARD ECO ANTI-SLIP**

Es un sistema epoxi multicapa, de base agua, permeable al vapor y de bajas emisiones, diseñado para pavimentos industriales de servicio medio. Combina durabilidad, propiedades antideslizantes, resistencia química y sostenibilidad ambiental, lo que lo hace adecuado para soportes húmedos.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de producción y comerciales
- » Áreas de taller
- » Ferias comerciales y áreas de exposición
- » Aparcamientos
- » Oficinas y escuelas

CERTIFICACIONES



Capa de acabado

RINOL PU-TS688 o

RINOL PU-S686

Sellador

RINOL EP-C532 EW

Capa autonivelante

RINOL EP-C531 EW



RINOLETEC THIXO

Es un sistema epoxi de tres capas que combina una descarga electrostática segura (ESD) para entornos sensibles, ensayada conforme a EN 61340-5-1, y una superficie resistente al deslizamiento. Está diseñado para uso ligero a medio.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas ATEX
- » SALAS LIMPIAS
- » Transformadores y subestaciones
- » Industria electrónica
- » Centrales eléctricas
- » Helipuertos
- » Quirófanos

CERTIFICACIONES



Capa de acabado
RINOL EP-S648

Capa conductiva con cinta de cobre
RINOL EP-E482

Imprimación
RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



RINOL SEALING THIXO

Es un sistema de sellado continuo ideal para pavimentos industriales de servicio ligero a medio. El sistema endurece y protege las superficies, ofreciendo fijación del polvo, superficie antideslizante y continua.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Almacenes y áreas de almacenamiento
- » Garajes y aparcamientos
- » Áreas peatonales

CERTIFICACIONES



Sellador
RINOL EP-S643

Imprimación
RINOL EP-P202 coloreado



RINOLSEALING THIXO AST

Es un sistema epoxi de tres capas que combina una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayada conforme a DIN EN 1081, y una superficie resistente al deslizamiento. Está diseñado para uso ligero a medio.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Almacenes y áreas de almacenamiento
- » Garajes y aparcamientos
- » Áreas peatonales

CERTIFICACIONES



Capa de acabado
RINOL EP-S642

Capa conductiva con cinta de cobre
RINOL EP-E480

Imprimación
RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



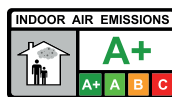
RINOLINDULEVEL

Sistema continuo de bajo contenido en COV compuesto por una imprimación epoxi, una solera cementosa de alto rendimiento y un sellador epoxi coloreado de base agua. Proporciona excelentes propiedades de nivelación, alta resistencia mecánica y protección superficial duradera. Clasificado A2fl-s1 según EN 13501-1:2019, para un excelente comportamiento de reacción al fuego.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Áreas de producción
- » Ruta de evacuación
- » Almacenes
- » Áreas logísticas

CERTIFICACIONES



Capa de acabado
RINOL EP-S680

Capa de nivelación
RINOL CM-L300

Imprimación
RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228



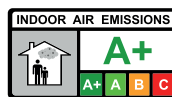
RINOL STANDARD PU

Es un sistema de revestimiento de poliuretano de tres capas ideal para pavimentos industriales de servicio medio a pesado. Ofrece acabados continuos, durabilidad y la opción de superficies antideslizantes.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Laboratorios
- » Supermercados
- » Aparcamientos
- » Almacenes y áreas de almacenamiento

CERTIFICACIONES



Sellador coloreado

RINOL PU-S686

Autonivelante

RINOL PU-C500

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228



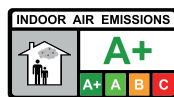
RINOL ALLROUNDER PU

Es un sistema de revestimiento de poliuretano de cuatro capas ideal para pavimentos industriales de servicio medio a pesado. Ofrece acabados continuos, durabilidad y la opción de superficies antideslizantes.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Laboratorios
- » Supermercados
- » Aparcamientos
- » Almacenes y áreas de almacenamiento

CERTIFICACIONES



Sellador coloreado

RINOL PU-S686

Autonivelante

RINOL PU-C500

Capa de nivelación

RINOL PU-L300

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228



#RCRFlooringProducts

RINOL





Sistemas de pavimentación de alto rendimiento para entornos profesionales



rinol.com



info.italy@rcrif.com



+39 0425411200



RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via Vincenzo Chiarugi, 76u, 45100 Rovigo, Italy

**Descubre más
sobre las soluciones
para suelos de **RINOL****

