

RINOL Industry

Solutions de revêtements de sol en
résine pour les espaces industriels
modernes



Fondée en Allemagne il y a plus de 60 ans, RINOL a été créée avec une mission claire : développer des systèmes de revêtements de sol continus en résine capables d'offrir des performances dans les environnements industriels les plus exigeants. Au fil des décennies, la marque s'est forgée une solide réputation auprès des organisations qui ne peuvent se permettre aucun temps d'arrêt, en associant une longue expérience à une R&D continue et à des détails d'application soigneusement conçus pour offrir des surfaces durables et aux performances constantes.

Au-delà des produits, RINOL accompagne ses clients tout au long du projet avec des conseils et une assistance spécialisée afin de répondre aux besoins opérationnels réels.

Ce qui distingue RINOL, c'est son approche intégrée pilotée par le fabricant : les composants du système sont développés, produits et testés afin de garantir une qualité constante, une disponibilité rapide et des performances fiables selon les applications. Aujourd'hui, en tant que membre du groupe RCR Industrial Flooring, RINOL se tient aux côtés d'autres marques reconnues tout en restant concentrée sur des solutions de revêtements de sol haute performance conçues pour des environnements exigeants.

RINOL figure également parmi les options les plus largement certifiées de sa catégorie : l'organisation fonctionne selon des normes de management reconnues au niveau international (**ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001**), et plusieurs produits RINOL sont certifiés pour répondre à des exigences strictes de performance et de sécurité pour des applications spécifiques.

RCR Industrial Flooring

RCR Industrial Flooring est un groupe international qui fournit des solutions de revêtements de sol industriels haute performance pour des environnements exigeants où la performance et la fiabilité sont essentielles, dans un large éventail de secteurs et d'applications. Fondé en 2006 grâce à l'intégration d'une expertise européenne de longue date, le groupe a été créé pour offrir une approche plus complète qui combine la conception technique, la capacité système et l'exécution spécialisée au sein d'une seule organisation mondiale.

Au fil du temps, une croissance continue sur les marchés existants et nouveaux, à la fois organique et par le biais d'acquisitions complémentaires, a renforcé la présence internationale et le savoir-faire de RCR Industrial Flooring, en intégrant des décennies d'expérience technique et de marché dans le domaine des revêtements de sol industriels.

Ce qui définit aujourd'hui RCR Industrial Flooring, c'est le modèle **ALL IN ONE** : une solution de revêtement de sol complète gérée du début à la fin selon un critère technique unique. Grâce à ses trois divisions (**Services, Products & Applications**), le groupe peut accompagner l'ensemble du processus, de la conception et de l'ingénierie à la fourniture de matériaux de haute qualité et à la pose spécialisée, en garantissant la cohérence, le contrôle qualité et des résultats fiables sur les projets complexes.

Dans le cadre de cette structure intégrée, **RINOL, ROCLAND** et **PERMABAN** réunissent des expertises dédiées : RINOL dans les systèmes de revêtements de sol en résine haute performance, ROCLAND dans les durcisseurs de surface et les adjuvants pour béton, et PERMABAN dans les joints blindés et les solutions de coffrage. Cette combinaison donne aux clients accès à une gamme plus large de solutions et à un soutien technique renforcé, tout en préservant l'orientation spécialisée de chaque marque.

Conçu pour des performances industrielles

RINOL développe des solutions industrielles avec une attention claire portée à la **performance**, à la **fiabilité** et à la **valeur à long terme**. Chaque système est conçu pour fonctionner efficacement dans des environnements industriels exigeants, où la **durabilité** et la **continuité opérationnelle** sont essentielles. En associant des compétences d'ingénierie avancées à une expertise approfondie des matériaux, RINOL propose des solutions qui soutiennent activement la productivité, la sécurité et la constance des performances.

Chaque système est conçu pour résister à des charges lourdes, à un trafic continu et à des conditions sévères sans compromettre la fonctionnalité ni l'aspect. Cette **approche axée sur la performance** permet aux exploitants industriels de maintenir des standards élevés dans la durée tout en protégeant leurs infrastructures et en optimisant l'efficacité globale.



Caractéristiques clés pour les environnements industriels

Les environnements industriels exigent des solutions offrant des performances fiables sous contrainte continue.

Les systèmes RINOL sont conçus pour offrir une **haute résistance mécanique**, une **résistance chimique** et une **stabilité à long terme**, garantissant des résultats constants même dans les zones exposées à des charges lourdes, à un trafic répétitif et à des conditions d'exploitation exigeantes. Parallèlement, RINOL met l'accent sur l'**efficacité pratique** et la **sécurité**. Les propriétés de surface sont conçues pour favoriser des **conditions de travail sûres** et faciliter le nettoyage et l'entretien, contribuant ainsi à réduire les temps d'arrêt et à simplifier les opérations quotidiennes.

L'**adaptabilité** est au cœur de notre approche : les solutions sont développées pour s'intégrer harmonieusement à des flux de travail industriels complexes et à des infrastructures existantes. La **conformité** aux normes internationales, une sélection rigoureuse des matériaux et l'attention portée à la durabilité complètent une solution conçue pour une performance industrielle durable.

Différentes zones, Différentes priorités

Aucune zone industrielle ne ressemble à une autre, et RINOL reconnaît que chaque espace possède ses propres priorités fonctionnelles.

Les halls de production, entrepôts, salles blanches, zones de chargement, zones techniques et zones sensibles à l'électricité statique exigent tous des **critères de performance spécifiques**, allant de la résistance à la charge et de l'hygiène à la protection chimique, à la sécurité des travailleurs et au contrôle ESD.

RINOL répond avec des **solutions sur mesure** conçues pour correspondre aux besoins de chaque application.

En prenant en compte les modes d'utilisation, les conditions environnementales et les exigences opérationnelles, nous aidons les industries à sélectionner des systèmes qui améliorent les performances, soutiennent la flexibilité à long terme et contribuent à des environnements industriels plus sûrs, plus efficaces et tournés vers l'avenir.



Performance certifiée et avantages techniques pour l'application industrielle

Pour les systèmes de revêtements de sol industriels, la certification n'est pas simplement un label apposé sur un produit, mais un cadre structuré de performances vérifiées.

Grâce à des **méthodes d'essai et classifications reconnues**, il devient possible d'évaluer la manière dont un système de revêtement de sol répond à des exigences essentielles telles que le comportement au feu, la résistance au glissement, la durabilité et la résistance aux contraintes mécaniques et opérationnelles typiques de différents environnements industriels. Cela transforme la certification d'une exigence formelle en un précieux outil de spécification, favorisant une prise de décision plus éclairée et plus fiable.

Dans les installations de fabrication, cette approche est particulièrement importante. Le revêtement de sol doit faire plus que résister à l'usage quotidien : il doit offrir des performances constantes dans des zones exposées à un **trafic intense**, à des **charges mécaniques**, à l'**abrasion** et au **contact avec des huiles**, des **lubrifiants** et d'**autres substances** industrielles, tout en continuant à favoriser des opérations sûres et efficaces.

Les données d'essai et les classifications reconnues aident les prescripteurs, les entrepreneurs et les utilisateurs finaux à comparer les solutions plus efficacement, à aligner la sélection des produits sur les priorités du projet et à renforcer la confiance dans l'adéquation du système sélectionné aux exigences opérationnelles, de sécurité et de performance de l'environnement.

Certification CLEANROOM (CSM®)



Dans les **CLEANROOMs**, le revêtement de sol est un composant essentiel de la stratégie de contrôle de la contamination. Des systèmes de revêtements de sol sélectionnés sont conçus pour les zones réglementées GMP, où l'hygiène, la résistance chimique et la facilité d'entretien sont essentielles.

Sans joints, non poreux et durables, certifiés par le label Fraunhofer IPA CSM® pour les matériaux adaptés aux salles blanches, ils contribuent à protéger les processus, les personnes et les produits jour après jour.



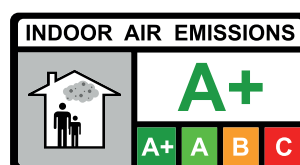
Solutions à faibles émissions pour l'industrie



La qualité de l'environnement intérieur est de plus en plus pertinente dans les environnements industriels. Pour cette raison, certains systèmes RINOL utilisent des produits certifiés selon Eurofins Indoor Air Comfort Gold, associant une technologie de revêtement de sol haute performance à de très **faibles émissions de COV** et à une **conformité certifiée** aux principales exigences en matière de qualité de l'air intérieur.

Ci-dessous figure le portefeuille de certifications pouvant soutenir la spécification lorsque cela est requis :

- Belgian VOC regulation
- France VOC class A+
- AgBB/ABG (Germany)
- Italian CAM Edilizia: premium score
- EU Taxonomy Regulation
- LEED (ACP)
- BREEAM New Construction
- BREEAM In Use
- WELL Building
- DGNB
- QNG (Germany)
- SKA Rating
- French HQE certification
- Austrian Baubook
- M1
- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)
- BVB (Sweden)
- Miljöbyggnad (Sweden)
- Eco Product Norway
- SINTEF (Norway)
- Cradle to Cradle
- Very low emitting products according to EN 16798-1
- Global GreenTag
- Declare 2.0





RINOLALLROUNDER EP

Il s'agit d'un système de revêtement époxy en trois couches idéal pour les sols industriels à sollicitation moyenne à élevée. Il offre des finitions sans joints, de la durabilité et la possibilité de surfaces antidérapantes.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de production
- » Entrepôts et zones de stockage
- » Hangars aéronautiques
- » Laboratoires
- » Parkings
- » Supermarchés

Un système, deux options pour répondre aux besoins de votre projet :
Disponible en versions standard et à **faibles émissions**



RINOLALLROUNDER EP

Couche de finition

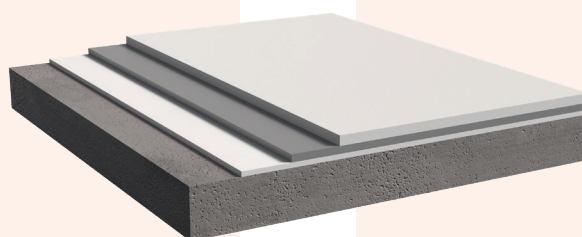
RINOL EP-C523 ou
RINOL EP-C527

Couche de nivellement

RINOL EP-L300

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLALLROUNDER LE

Couche de finition autolissante

RINOL EP-C528

Couche de nivellement

RINOL EP-L308

Primaire

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

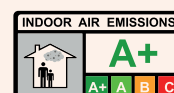
CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* La certification CLEANROOM est valable uniquement lorsque EP-C523 est utilisé comme couche de finition.



RINOL**STANDARD**

Il s'agit d'un système de revêtement époxy en deux couches idéal pour les sols industriels à sollicitation moyenne à élevée. Il offre des finitions sans joints, de la durabilité, ainsi qu'une surface lisse et facile à nettoyer.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de production
- » Entrepôts et zones de stockage
- » Hangars aéronautiques
- » Laboratoires
- » Supermarchés

Un système, deux options pour répondre aux besoins de votre projet :
Disponible en versions standard et à **faibles émissions**



RINOL**STANDARD**

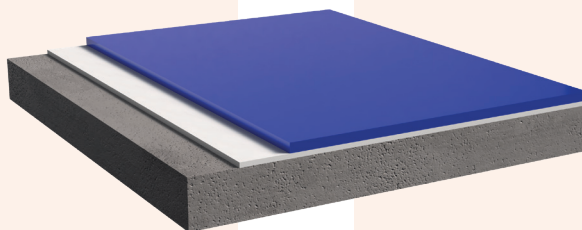
RINOL**STANDARD LE**

Couche de finition

RINOL EP-C523 ou
RINOL EP-C527

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



Couche de finition

RINOL EP-C528

Primaire

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

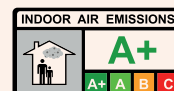
CERTIFICATIONS



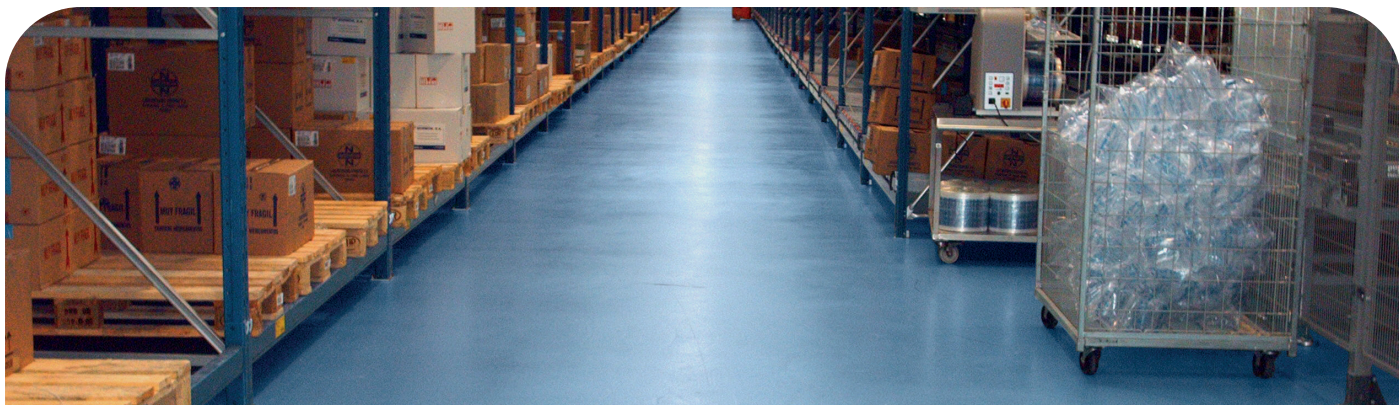
Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* La certification salle blanche est valable uniquement lorsque EP-C523 est utilisé comme couche de finition.



RINOLSEALING

Il s'agit d'un système de scellement sans joints idéal pour les sols industriels à sollicitation légère à moyenne. Le système durcit et protège les surfaces, offrant un effet anti-poussière et une application sans joints, avec la possibilité de surfaces antidérapantes.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Entrepôts et zones de stockage
- » Garages et parkings
- » Zones piétonnes

Un système, deux options pour répondre aux besoins de votre projet :
Disponible en versions standard et à **faibles émissions**



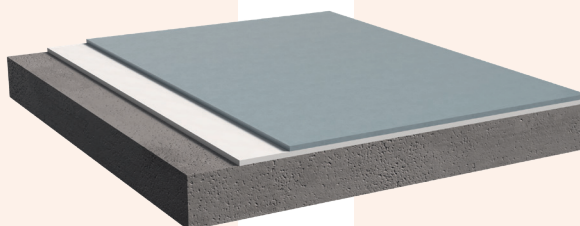
RINOLSEALING

Scellant

RINOL EP-S600 or
RINOL EP-C527

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLSEALING LE

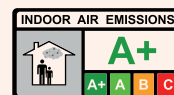
Scellant

RINOL EP-S608

Primaire

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

CERTIFICATIONS





RINOLALLROUNDER CR

It is a three-layer, epoxy coating system ideal for medium to heavy duty floors exposed to chemical agents. Il offre des finitions sans joints, de la durabilité, une excellente résistance chimique et la possibilité de surfaces antidérapantes.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de production
- » Laboratoires
- » Industrie chimique et pharmaceutique
- » Bassins de rétention secondaire
- » SALLES BLANCHES
- » Usines de batteries

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials

Couche de finition

RINOL EP-C529

Couche de nivellement

RINOL EP-L300

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLSTANDARD CR

Il s'agit d'un système de revêtement époxy résistant aux produits chimiques en deux couches, idéal pour les sols industriels à sollicitation moyenne à élevée. Il offre des finitions sans joints, de la durabilité, ainsi qu'une surface lisse et facile à nettoyer.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de production
- » Laboratoires
- » Industrie chimique et pharmaceutique
- » Entrepôts et zones de stockage
- » Bassins de rétention secondaire
- » Hangars aéronautiques

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials

Couche de finition

RINOL EP-C529

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLSEALING CR

Il s'agit d'un système de scellement sans joints idéal pour les sols industriels à sollicitation légère à moyenne. Le système durcit et protège les surfaces, offrant un effet anti-poussière, une excellente résistance chimique et une application sans joints, avec la possibilité d'une finition antidérapante si nécessaire.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de production
- » SALLES BLANCHES
- » Usines de batteries
- » Bassins de rétention secondaire
- » Sites chimiques et pharmaceutiques

Scellant

RINOL EP-C529

Primaire

RINOL EP-P202 ou autre primaire époxy RINOL

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials



RINOLPERM

Il s'agit d'un système de scellement sans joints, à faibles émissions et en phase aqueuse, idéal pour les sols industriels à sollicitation légère à moyenne. Le système durcit et protège les surfaces, offrant un effet anti-poussière, une perméabilité à la vapeur d'eau et une application sans joints, avec la possibilité d'une finition antidérapante si nécessaire.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de stockage
- » Entrepôts
- » Garages et parkings
- » Zones piétonnes

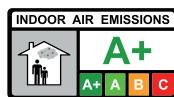
Scellant

- RINOL EP-S680
- RINOL EP-S680 CH
- RINOL EP-S680A
- RINOL EP-S681

Primaire

- RINOL EP-S680
- RINOL EP-S680 CH
- RINOL EP-S680A
- RINOL EP-S681

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials

* La certification salle blanche est valable uniquement lorsque EP-S680 est utilisé comme scellant.



RINOL^{WHG}

Il s'agit d'un système époxy en deux ou trois couches conçu pour offrir une excellente résistance chimique et des propriétés de pontage des fissures pour les sols industriels. Il est destiné aux zones soumises à un trafic moyen à élevé et à des contraintes mécaniques. Conçu pour les zones exposées au risque chimique, conforme à la réglementation allemande WHG et agréé par le DIBt.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de production
- » Sites chimiques et pharmaceutiques
- » Bassins de rétention secondaire
- » Usines de batteries
- » SALLES BLANCHES

CERTIFICATIONS



Couche de finition

RINOL EP-C526

Couche de nivellement (Optionnelle)

RINOL EP-P204

Primaire

RINOL EP-P204



RINOL^{WHG CONDUCTIVE}

Il s'agit d'un système époxy en trois/quatre couches qui garantit une excellente résistance chimique, le pontage des fissures et une dissipation électrostatique sûre, testé conformément à la norme DIN EN 1081. Il est conçu pour une utilisation à sollicitation moyenne à élevée et pour les zones exposées au risque chimique, conforme à la réglementation allemande WHG et agréé par le DIBt.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de production
- » Sites chimiques et pharmaceutiques
- » Usines de batteries
- » SALLES BLANCHES

CERTIFICATIONS



Couche de finition autonivelante conductrice

RINOL EP-C526AS

Couche conductrice avec bande de cuivre

RINOL EP-E481

Couche de nivellement (Optionnelle)

RINOL EP-P204

Primaire

RINOL EP-P204



RINOLCONDUCTIVE

Il s'agit d'un système époxy en quatre couches qui garantit une dissipation électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testé conformément à la norme DIN EN 1081. Il est conçu pour une utilisation à sollicitation moyenne à élevée.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de production
- » Zones ATEX
- » Industrie électronique
- » Transformateurs et sous-stations
- » Centrales électriques
- » SALLES BLANCHES
- » Salles d'opération
- » Héliports

Un système, deux options pour répondre aux besoins de votre projet :
Disponible en versions standard et à **faibles émissions**



RINOLCONDUCTIVE

RINOLCONDUCTIVE LE

**Couche de finition
autonivelante conductrice**

RINOL EP-C523AS

**Couche conductrice
avec bande de cuivre**

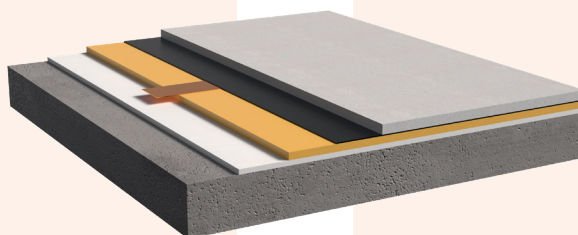
RINOL EP-E480

Couche de nivellement

RINOL EP-L300

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



**Couche de finition
autonivelante conductrice**

RINOL EP-C528AS

**Couche conductrice
avec bande de cuivre**

RINOL EP-E480

Couche de nivellement

RINOL EP-L308

Primaire

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

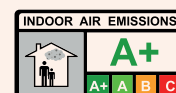
CERTIFICATIONS



**Cleanroom®
Suitable
Materials**



**Cleanroom®
Suitable
Materials**





RINOLETEC V

Il s'agit d'un système époxy en trois ou quatre couches qui garantit une dissipation électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testé conformément à la norme EN 61340-5-1. Il est conçu pour une utilisation à sollicitation moyenne à élevée.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de production
- » Zones ATEX
- » Industrie électronique
- » Transformateurs et sous-stations
- » Centrales électriques
- » SALLES BLANCHES
- » Usines de batteries
- » Salles d'opération

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials

**Couche de finition
autolissante conductrice**

RINOL EP-C549

**Couche conductrice
avec bande de cuivre**

RINOL EP-E482

**Couche de nivellement
(Optionnelle)**

RINOL EP-L300 or

RINOL EP-P206

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLETEC V2

Il s'agit d'un système de revêtement époxy et polyuréthane en quatre ou cinq couches, résistant aux UV et conçu pour assurer une dissipation électrostatique sûre dans les environnements sensibles, testé conformément à la norme EN 61340-5-1. Il convient aux applications à sollicitation moyenne à élevée.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de production
- » Zones ATEX
- » Industrie électronique
- » Transformateurs et sous-stations
- » Centrales électriques
- » SALLES BLANCHES
- » Usines de batteries
- » Salles d'opération

CERTIFICATIONS



Scellant coloré conducteur

RINOL PU-S686AS

**Couche autolissante
conductrice**

RINOL EP-C549

**Couche conductrice
avec bande de cuivre**

RINOL EP-E482

**Couche de nivellement
(Optionnelle)**

RINOL EP-L300

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLSAFETY

Il s'agit d'un système époxy multicouche à base de quartz coloré, conçu pour les zones sèches ou humides à fort trafic, idéal pour les sols industriels à sollicitation moyenne à élevée. Il offre une résistance chimique, de la durabilité et une résistance au glissement personnalisable, ce qui le rend idéal pour les environnements critiques en matière de sécurité.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de traitement humides
- » Cuisines commerciales
- » Cantines
- » Salles de restauration
- » Zones de fabrication et de conditionnement des aliments et boissons

Un système, deux options pour répondre aux besoins de votre projet :
Disponible en versions standard et à **faibles émissions**



RINOLSAFETY

RINOLSAFETY LE

Scellant transparent

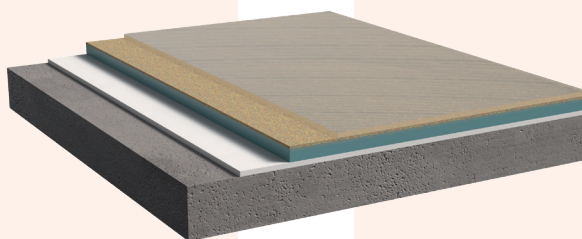
RINOL EP-T710

Couche de masse

RINOL EP-L300

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



Scellant transparent

RINOL EP-T718

Couche de masse

RINOL EP-L308

Primaire

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

CERTIFICATIONS





RINOLMORTAR

Il s'agit d'un système de chape époxy multicouche conçu pour les zones sèches ou humides à fort trafic, idéal pour les sols industriels à sollicitation moyenne à élevée. Il offre une résistance aux chocs et à la compression, une résistance chimique, de la durabilité et une résistance au glissement personnalisable, ce qui le rend idéal pour les environnements critiques en matière de sécurité.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Industrie automobile
- » Hangars aéronautiques
- » Industrie pharmaceutique
- » Installations de fabrication et industrielles
- » Zones agroalimentaires et de conditionnement

Un système, deux options pour répondre aux besoins de votre projet :
Disponible en versions standard et à **faibles émissions**



RINOLMORTAR

Scellant coloré

RINOL EP-C523 ou
RINOL EP-C527

Bouche-pores

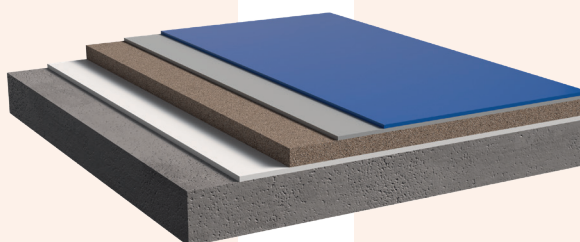
RINOL EP-L300

Chape de résine

RINOL EP-P201 ou
RINOL EP-T700
+ RINOL DUROMIX 3

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLMORTAR LE

Scellant coloré

RINOL EP-C528 ou
RINOL EP-S608

Bouche-pores

RINOL EP-L308

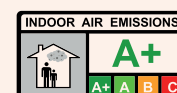
Chape de résine

RINOL EP-P218
+ RINOL DUROMIX 3

Primaire

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

CERTIFICATIONS



* La certification CLEANROOM est valable uniquement lorsque EP-C523 est utilisé comme scellant.

* La certification CLEANROOM est valable uniquement lorsque EP-C528 est utilisé comme scellant.



RINOL **SOLID**

Il s'agit d'un système de chape époxy multicouche avec quartz coloré, conçu pour les zones à fort trafic. Il offre une résistance aux chocs et à la compression, une résistance chimique, de la durabilité et une résistance au glissement personnalisable, ce qui le rend idéal pour les environnements critiques en matière de sécurité.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Entrepôts et zones de stockage
- » Laboratoires
- » Parkings
- » Supermarchés

CERTIFICATIONS



Scellant coloré

RINOL PU-TS686 ou
RINOL PU-TS688

Scellant transparent

RINOL EP-T710

Chape de résine

RINOL EP-T700
+ RINOL QCR colored quartz

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



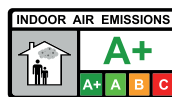
RINOL **STANDARD ECO**

Il s'agit d'un système époxy en phase aqueuse, perméable à la vapeur d'eau et à faibles émissions, conçu pour les sols industriels à sollicitation moyenne. Il associe durabilité, résistance chimique et durabilité environnementale, ce qui le rend adapté aux supports humides.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de production
- » Zones de stockage
- » Sols d'atelier
- » Écoles et bureaux
- » Centres d'exposition

CERTIFICATIONS



Couche de finition

RINOL PU-TS688 ou
RINOL PU-S686

Revêtement autolissant

RINOL EP-C531EW

Primaire

RINOL EP-P242 ou RINOL
EP-C531EW



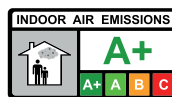
RINOL **CONDUCTIVE ECO**

Il s'agit d'un système époxy en phase aqueuse, perméable à la vapeur d'eau et à faibles émissions, conçu pour les sols industriels à sollicitation moyenne. Il associe durabilité, résistance chimique et durabilité environnementale, ce qui le rend adapté aux supports humides. Il garantit une dissipation électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testée conformément à la norme DIN EN 1081.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones ATEX
- » Industrie électronique
- » Transformateurs et sous-stations
- » Centrales électriques

CERTIFICATIONS



Scellant coloré conducteur (Optionnel)

RINOL PU-S686AS

Autolissant conducteur

RINOL EP-C531AS

Couche conductrice avec bande de cuivre

RINOL EP-E480

Primaire

RINOL EP-C531EW



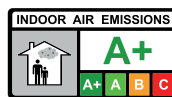
RINOL **STANDARD ECO ANTI-SLIP**

Il s'agit d'un système époxy multicouche en phase aqueuse, perméable à la vapeur d'eau et à faibles émissions, conçu pour les sols industriels à sollicitation moyenne. Il associe durabilité, propriétés antidérapantes, résistance chimique et durabilité environnementale, ce qui le rend adapté aux supports humides.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de production et commerciales
- » Zones d'atelier
- » Salons professionnels et zones d'exposition
- » Parkings
- » Bureaux et écoles

CERTIFICATIONS



Couche de finition

RINOL PU-TS688 ou
RINOL PU-S686

Scellant

RINOL EP-C532 EW

Couche autolissante

RINOL EP-C531 EW



RINOLETEC THIXO

Il s'agit d'un système époxy en trois couches qui combine une dissipation électrostatique sûre (ESD) pour les environnements sensibles, testée conformément à la norme EN 61340-5-1, et une surface antidérapante. Il est conçu pour une utilisation à sollicitation légère à moyenne.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones ATEX
- » SALLES BLANCHES
- » Transformateurs et sous-stations
- » Industrie électronique
- » Centrales électriques
- » Héliports
- » Salles d'opération

CERTIFICATIONS



Couche de finition

RINOL EP-S648

Couche conductrice avec bande de cuivre

RINOL EP-E482

Primaire

RINOL EP-P202 ou autre primaire époxy RINOL



RINOL SEALING THIXO

Il s'agit d'un système de scellement sans joints idéal pour les sols industriels à sollicitation légère à moyenne. Le système durcit et protège les surfaces, offrant une surface anti-poussière, antidérapante et sans joints.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Entrepôts et zones de stockage
- » Garages et parkings
- » Zones piétonnes

CERTIFICATIONS



Scellant
RINOL EP-S643

Primaire
RINOL EP-P202 coloré



RINOLSEALING THIXO AST

Il s'agit d'un système époxy en trois couches qui combine une dissipation électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testée conformément à la norme DIN EN 1081, et une surface antidérapante. Il est conçu pour une utilisation à sollicitation légère à moyenne.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Entrepôts et zones de stockage
- » Garages et parkings
- » Zones piétonnes

CERTIFICATIONS



Couche de finition

RINOL EP-S642

Couche conductrice avec bande de cuivre

RINOL EP-E480

Primaire

RINOL EP-P202 ou autre primaire époxy RINOL



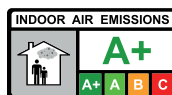
RINOLINDULEVEL

Système continu à faible teneur en COV composé d'un primaire époxy, d'une chape cimentaire haute performance et d'un scellant époxy coloré en phase aqueuse. Il offre d'excellentes propriétés de nivellement, une résistance mécanique élevée et une protection durable de la surface. Classé A2fl-s1 selon EN 13501-1:2019, pour d'excellentes performances de réaction au feu.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Zones de production
- » Voie d'évacuation
- » Entrepôts
- » Zones logistiques

CERTIFICATIONS



Couche de finition

RINOL EP-S680

Couche de nivellement

RINOL CM-L300

Primaire

RINOL EP-P218 ou RINOL EP-P228



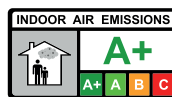
RINOL STANDARD PU

Il s'agit d'un système de revêtement polyuréthane en trois couches idéal pour les sols industriels à sollicitation moyenne à élevée. Il offre des finitions sans joints, de la durabilité et la possibilité de surfaces antidérapantes.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Laboratoires
- » Supermarchés
- » Parkings
- » Entrepôts et zones de stockage

CERTIFICATIONS



Scellant coloré
RINOL PU-S686

Autolissant
RINOL PU-C500

Primaire
RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228



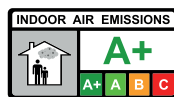
RINOL ALLROUNDER PU

Il s'agit d'un système de revêtement polyuréthane en quatre couches idéal pour les sols industriels à sollicitation moyenne à élevée. Il offre des finitions sans joints, de la durabilité et la possibilité de surfaces antidérapantes.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Laboratoires
- » Supermarchés
- » Parkings
- » Entrepôts et zones de stockage

CERTIFICATIONS



Scellant coloré
RINOL PU-S686

Autolissant
RINOL PU-C500

Couche de nivellement
RINOL PU-L300

Primaire
RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228



#RCRFlooringProducts

RINOL





Systèmes de revêtement de sol haute performance

pour environnements
professionnels



rinol.com



info.italy@rcrif.com



+39 0425411200



RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via Vincenzo Chiarugi, 76u, 45100 Rovigo, Italy

**Découvrez les solutions
de revêtement de sol**

RINOL

