

RINOL Industry

Soluzioni di pavimentazione in resina per
spazi industriali moderni





Fondata in Germania oltre 60 anni fa, RINOL è nata con una missione chiara: sviluppare sistemi di pavimentazione continua in resina capaci di offrire prestazioni affidabili negli ambienti industriali più esigenti. Nel corso dei decenni, il brand ha costruito una solida reputazione tra le aziende che non possono permettersi fermi operativi, combinando esperienza di lungo periodo, attività costante di ricerca e sviluppo e dettagli applicativi attentamente progettati per realizzare superfici durevoli e dalle prestazioni costanti.

Oltre ai prodotti, RINOL supporta i clienti durante l'intero progetto, offrendo consulenza e assistenza specialistica per rispondere alle reali esigenze operative.

Ciò che distingue RINOL è il suo approccio integrato e guidato dal produttore: i componenti dei sistemi vengono sviluppati, prodotti e testati, garantendo qualità costante, rapida disponibilità e prestazioni affidabili in diverse applicazioni. Oggi, come parte del gruppo RCR Industrial Flooring, RINOL affianca altri brand consolidati, mantenendo al tempo stesso il proprio focus su soluzioni di pavimentazione ad alte prestazioni, progettate per ambienti esigenti.

RINOL è inoltre tra le soluzioni più ampiamente certificate della sua categoria: l'organizzazione opera secondo standard di gestione riconosciuti a livello internazionale (ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001), e diversi prodotti RINOL sono certificati per soddisfare rigorosi requisiti di prestazione e sicurezza in applicazioni specifiche.

RCR Industrial Flooring

RCR Industrial Flooring è un gruppo internazionale che offre soluzioni di pavimentazione industriale ad alte prestazioni per ambienti esigenti, dove prestazioni e affidabilità sono fondamentali, in un'ampia gamma di settori e applicazioni. Fondato nel 2006 attraverso l'integrazione di competenze europee consolidate nel tempo, il gruppo nasce per offrire un approccio più completo, capace di combinare progettazione tecnica, capacità di sistema ed esecuzione specialistica all'interno di un'unica organizzazione globale.

Nel tempo, la crescita continua nei mercati esistenti e in nuovi mercati, sia in modo organico sia attraverso acquisizioni complementari, ha rafforzato la presenza internazionale e il know-how di RCR Industrial Flooring, integrando decenni di esperienza tecnica e di mercato nel settore delle pavimentazioni industriali.

Ciò che oggi definisce RCR Industrial Flooring è il modello ALL IN ONE: una soluzione completa per la pavimentazione, gestita dall'inizio alla fine secondo un unico criterio tecnico. Attraverso le sue tre Divisioni (**Services, Products & Applications**) il gruppo è in grado di supportare l'intero processo, dalla progettazione e ingegneria alla fornitura di materiali di alta qualità e all'installazione specializzata, garantendo coerenza, controllo della qualità e risultati affidabili anche nei progetti più complessi.

All'interno di questa struttura integrata, **RINOL**, **ROCLAND** e **PERMABAN** uniscono competenze dedicate: RINOL nei sistemi di pavimentazione in resina ad alte prestazioni, ROCLAND negli indurenti superficiali e negli additivi per calcestruzzo, e PERMABAN nei giunti armati e nelle soluzioni per casseri. Questa combinazione offre ai clienti l'accesso a una gamma più ampia di soluzioni e a un supporto tecnico più solido, preservando al tempo stesso la specializzazione di ciascun brand.

Progettato per prestazioni industriali

RINOL sviluppa soluzioni industriali con un chiaro focus su **prestazioni, affidabilità e valore nel lungo periodo**. Ogni sistema è concepito per operare in modo efficiente in ambienti industriali esigenti, dove **durabilità e continuità operativa** sono requisiti essenziali. Combinando competenze ingegneristiche avanzate con una profonda conoscenza dei materiali, RINOL offre soluzioni che supportano attivamente produttività, sicurezza e prestazioni costanti.

Ogni sistema è progettato per resistere a carichi elevati, traffico continuo e condizioni gravose senza compromettere funzionalità o aspetto estetico. Questo **approccio orientato alle prestazioni** consente agli operatori industriali di mantenere standard elevati nel tempo, proteggendo al contempo le proprie infrastrutture e ottimizzando l'efficienza complessiva.



Caratteristiche chiave per ambienti industriali

Gli ambienti industriali richiedono soluzioni in grado di offrire prestazioni affidabili sotto sollecitazioni continue.

Il sistemi RINOL sono progettati per garantire **elevata resistenza meccanica, resistenza chimica e stabilità nel lungo periodo**, assicurando risultati costanti anche in aree esposte a carichi pesanti, traffico ripetitivo e condizioni operative esigenti. Allo stesso tempo, RINOL pone grande attenzione all'**efficienza pratica e alla sicurezza**. Le proprietà superficiali sono studiate per supportare **condizioni di lavoro sicure** e facilitare pulizia e manutenzione, contribuendo a ridurre i tempi di fermo e a semplificare le operazioni quotidiane.

L'adattabilità è centrale nel nostro approccio: le soluzioni sono sviluppate per integrarsi in modo fluido nei flussi di lavoro industriali complessi e nelle infrastrutture esistenti. La **conformità** agli standard internazionali, un'attenta selezione dei materiali e l'attenzione alla sostenibilità completano una soluzione progettata per prestazioni industriali durature.

Aree Differenti, Priorità Differenti

Non esistono due aree industriali uguali, e RINOL riconosce che ogni spazio presenta priorità funzionali specifiche.

Aree di produzione, magazzini, cleanroom, zone di carico, aree tecniche e ambienti sensibili alle scariche elettrostatiche richiedono tutti **criteri prestazionali dedicati**, dalla resistenza ai carichi e dall'igiene alla protezione chimica, alla sicurezza degli operatori e al controllo ESD. RINOL risponde con **soluzioni su misura** progettate per soddisfare le esigenze di ogni applicazione.

Considerando modalità d'uso, condizioni ambientali e requisiti operativi, aiutiamo le industrie a selezionare sistemi in grado di migliorare le prestazioni, supportare la flessibilità nel lungo periodo e contribuire ad ambienti industriali più sicuri, efficienti e pronti per il futuro.



Prestazioni certificate e vantaggi tecnici per applicazioni industriali

Per i sistemi di pavimentazione industriale, la certificazione non è semplicemente un'etichetta applicata a un prodotto, ma un quadro strutturato di prestazioni verificate.

Attraverso **metodi di prova e classificazioni** riconosciuti, diventa possibile valutare come un sistema di pavimentazione risponde a requisiti essenziali quali comportamento al fuoco, resistenza allo scivolamento, durabilità e resistenza alle sollecitazioni meccaniche e operative tipiche dei diversi ambienti industriali. Questo trasforma la certificazione da requisito formale a prezioso strumento di specifica, supportando un processo decisionale più informato e più affidabile.

Negli impianti produttivi, questo approccio è particolarmente importante. La pavimentazione deve fare più che resistere all'uso quotidiano: deve offrire prestazioni costanti in aree esposte a **traffico intenso, carichi meccanici, abrasione e contatto con oli, lubrificanti e altre sostanze** industriali, continuando al contempo a supportare operazioni sicure ed efficienti.

I dati di prova e le classificazioni riconosciute aiutano prescrittori, appaltatori e utenti finali a confrontare le soluzioni in modo più efficace, ad allineare la selezione dei prodotti alle priorità del progetto e a rafforzare la fiducia che il sistema selezionato sia idoneo alle esigenze operative, di sicurezza e di prestazione dell'ambiente.

Certificazione CLEANROOM (CSM®)



Nelle **CLEANROOM**, la pavimentazione è un componente critico della strategia di controllo della contaminazione. I sistemi di pavimentazione selezionati sono progettati per aree regolamentate GMP, dove igiene, resistenza chimica e facilità di manutenzione sono essenziali.

Senza giunti, non porosi e durevoli, certificati con il marchio Fraunhofer IPA CSM® per materiali idonei alle cleanroom, aiutano a proteggere processi, persone e prodotti giorno dopo giorno.



Cleanroom®
Suitable
Materials

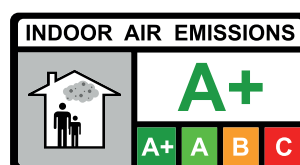
Soluzioni a basse emissioni per l'industria



La qualità ambientale interna è sempre più rilevante negli ambienti industriali. Per questo motivo, alcuni sistemi RINOL selezionati utilizzano prodotti certificati secondo Eurofins Indoor Air Comfort Gold, combinando tecnologia di pavimentazione ad alte prestazioni con emissioni VOC molto basse e conformità certificata ai principali requisiti di qualità dell'aria interna.

Di seguito è riportato il portafoglio di certificazioni che può supportare la specifica ove richiesto:

- Belgian VOC regulation
- France VOC class A+
- AgBB/ABG (Germany)
- Italian CAM Edilizia: premium score
- EU Taxonomy Regulation
- LEED (ACP)
- BREEAM New Construction
- BREEAM In Use
- WELL Building
- DGNB
- QNG (Germany)
- SKA Rating
- French HQE certification
- Austrian Baubook
- M1
- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)
- BVB (Sweden)
- Miljöbyggnad (Sweden)
- Eco Product Norway
- SINTEF (Norway)
- Cradle to Cradle
- Very low emitting products according to EN 16798-1
- Global GreenTag
- Declare 2.0





RINOLALLROUNDER EP

È un sistema di rivestimento epossidico a tre strati ideale per pavimenti industriali a sollecitazione da media a elevata. Offre finiture continue, durabilità e l'opzione di superfici antiscivolo.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree di produzione
- » Magazzini e aree di stoccaggio
- » Hangar
- » Laboratori
- » Parcheggi
- » Supermercati

Un sistema, due opzioni per soddisfare le esigenze del tuo progetto:
Disponibile nelle versioni standard e a **basse emissioni**



RINOLALLROUNDER EP

RINOLALLROUNDER LE

Rivestimento finale

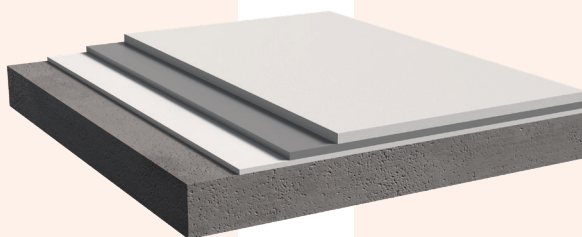
RINOL EP-C523 o
RINOL EP-C527

Strato di livellamento

RINOL EP-L300

Primer

RINOL EP-P202 o primer
epossidico RINOL alternativo



Rivestimento finale

autolivellante

RINOL EP-C528

Strato di livellamento

RINOL EP-L308

Primer

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

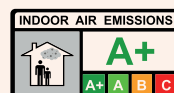
CERTIFICAZIONI



Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* La certificazione CLEANROOM è valida solo quando EP-C523 è utilizzato come Top Coat.



RINOL**STANDARD**

È un sistema di rivestimento epossidico a due strati ideale per pavimenti industriali a sollecitazione da media a elevata. Offre finiture continue, durabilità e una superficie liscia e facile da pulire.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree di produzione
- » Magazzini e aree di stoccaggio
- » Hangar per aeromobili
- » Laboratori
- » Supermercati

Un sistema, due opzioni per soddisfare le esigenze del tuo progetto:
Disponibile nelle versioni **standard** e a **basse emissioni**



RINOL**STANDARD**

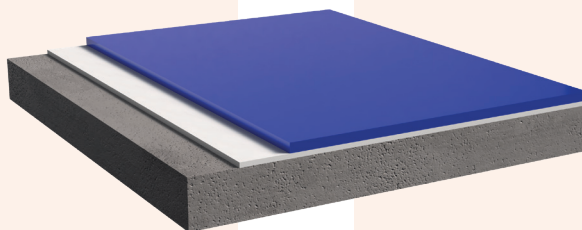
RINOL**STANDARD LE**

Rivestimento finale

RINOL EP-C523 o
RINOL EP-C527

Primer

RINOL EP-P202 o primer
epossidico RINOL alternativo



Rivestimento finale

RINOL EP-C528

Primer

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

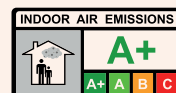
CERTIFICAZIONI



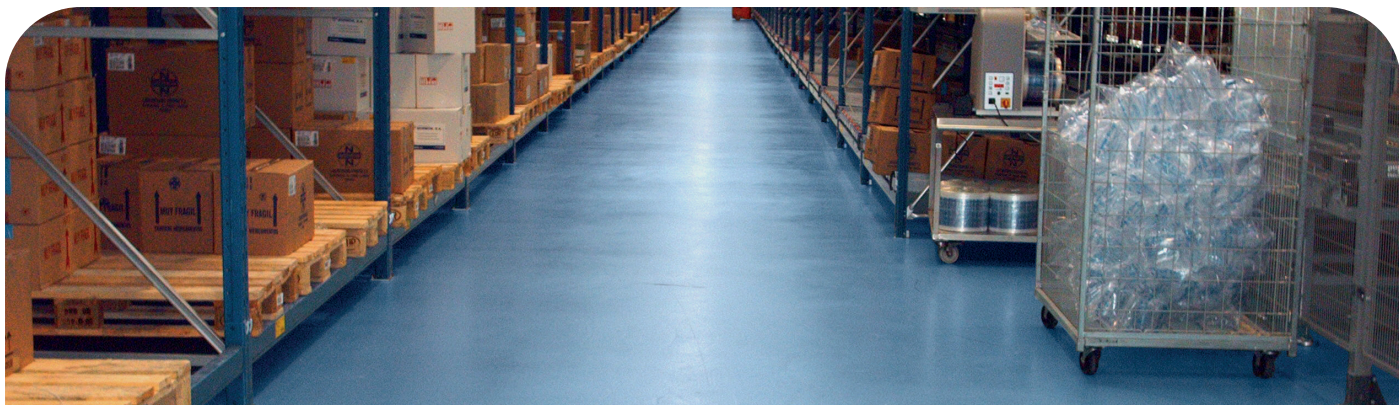
Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* La certificazione CLEANROOM è valida solo quando EP-C523 è utilizzato come Top Coat.



RINOLSEALING

È un sistema di sigillatura continuo senza giunti ideale per pavimenti industriali a sollecitazione da leggera a media. Il sistema indurisce e protegge le superfici, offrendo fissaggio della polvere e applicazione continua senza giunti, con l'opzione di superfici antiscivolo.

AREE DI APPLICAZIONE

» Magazzini e aree di stoccaggio

» Garage e parcheggi
» Aree pedonali

Un sistema, due opzioni per soddisfare le esigenze del tuo progetto:
Disponibile nelle versioni standard e a **basse emissioni**



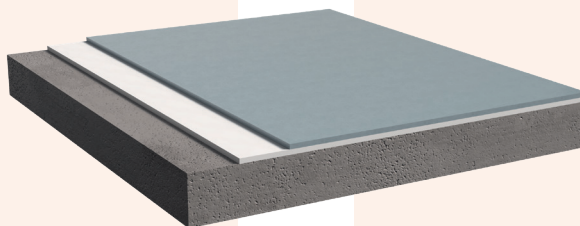
RINOLSEALING

Sigillante

RINOL EP-S600 o
RINOL EP-C527

Primer

RINOL EP-P202 o primer
epossidico RINOL alternativo



RINOLSEALING LE

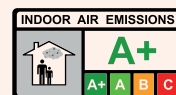
Sigillante

RINOL EP-S608

Primer

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

CERTIFICAZIONI





RINOLALLROUNDER CR

È un sistema di rivestimento epossidico a tre strati ideale per pavimenti a sollecitazione da media a elevata esposti ad agenti chimici. Offre finiture continue, durabilità, eccellente resistenza chimica e l'opzione di superfici antiscivolo.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree di produzione
- » Laboratori
- » Industria chimica e farmaceutica
- » Bacini di contenimento secondario
- » CLEANROOM
- » Impianti per batterie

CERTIFICAZIONI



Cleanroom®
Suitable
Materials

Rivestimento finale

RINOL EP-C529

Strato di livellamento

RINOL EP-L300

Primer

RINOL EP-P202 o primer epossidico RINOL alternativo



RINOLSTANDARD CR

È un sistema di rivestimento epossidico a due strati resistente agli agenti chimici, ideale per pavimenti industriali a sollecitazione da media a elevata. Offre finiture continue, durabilità e una superficie liscia e facile da pulire.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree di produzione
- » Laboratori
- » Industria chimica e farmaceutica
- » Magazzini e aree di stoccaggio
- » Bacini di contenimento secondario
- » Hangar per aeromobili

CERTIFICAZIONI



Cleanroom®
Suitable
Materials

Rivestimento finale

RINOL EP-C529

Primer

RINOL EP-P202 o primer epossidico RINOL alternativo



RINOLSEALING CR

È un sistema di sigillatura continuo senza giunti ideale per pavimenti industriali a sollecitazione da leggera a media. Il sistema indurisce e protegge le superfici, offrendo fissaggio della polvere, eccellente resistenza chimica e applicazione continua senza giunti, con l'opzione di una finitura antiscivolo ove richiesto.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree di produzione
- » CLEANROOM
- » Impianti per batterie
- » Bacini di contenimento secondario
- » Impianti chimici e farmaceutici

Sigillante
RINOL EP-C529

Primer
RINOL EP-P202 o primer epossidico RINOL alternativo

CERTIFICAZIONI



Cleanroom®
Suitable
Materials



RINOLPERM

È un sistema di sigillatura continuo senza giunti, a basse emissioni e a base acqua, ideale per pavimenti industriali a sollecitazione da leggera a media. Il sistema indurisce e protegge le superfici, offrendo fissaggio della polvere, traspirabilità e applicazione continua senza giunti, con l'opzione di una finitura antiscivolo ove richiesto.

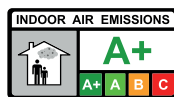
AREE DI APPLICAZIONE

- » Magazzini e aree di stoccaggio
- » Garage e parcheggi
- » Aree pedonali

Sigillante
• RINOL EP-S680
RINOL EP-S680 CH
• RINOL EP-S680A
• RINOL EP-S681

Primer
• RINOL EP-S680
• RINOL EP-S680 CH
• RINOL EP-S680A
• RINOL EP-S681

CERTIFICAZIONI



Cleanroom®
Suitable
Materials

* La certificazione CLEANROOM è valida solo quando EP-S680 è utilizzato come Sigillante.



RINOL^{WHG}

È un sistema epossidico a due o tre strati progettato per offrire un'eccellente resistenza chimica e proprietà di crack-bridging per pavimentazioni industriali. È destinato ad aree soggette a traffico medio-elevato e sollecitazioni meccaniche. Progettato per aree esposte a rischio chimico, conforme alle normative tedesche WHG e approvato da DIBt.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree di produzione
- » Industria chimica e farmaceutica
- » Bacini di contenimento secondario
- » Impianti per batterie
- » CLEANROOM

CERTIFICAZIONI



Rivestimento finale

RINOL EP-C526

Strato di livellamento (Opzionale)

RINOL EP-P204

Primer

RINOL EP-P204



RINOL^{WHG CONDUCTIVE}

È un sistema epossidico a tre/quattro strati che garantisce eccellente resistenza chimica, crack bridging e dissipazione elettrostatica sicura, testato secondo DIN EN 1081. È progettato per impieghi da medi a gravosi e per aree esposte a rischio chimico, conforme alle normative tedesche WHG e approvato da DIBt.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree di produzione
- » Industria chimica e farmaceutica
- » Impianti per batterie
- » CLEANROOM

CERTIFICAZIONI



Top Coat autolivellante conduttivo

RINOL EP-C526AS

Strato conduttivo con nastro di rame

RINOL EP-E481

Strato di livellamento (Opzionale)

RINOL EP-P204

Primer

RINOL EP-P204



RINOLCONDUCTIVE

È un sistema epossidico a quattro strati che garantisce una dissipazione elettrostatica sicura per ambienti sensibili, testato secondo DIN EN 1081. È progettato per impieghi da medi a gravosi.

AREE DI APPLICAZIONE

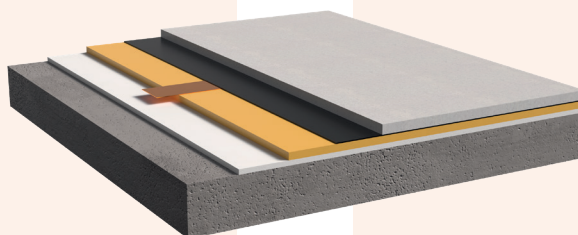
- » Aree di produzione
- » Aree ATEX
- » Industria elettronica
- » Trasformatori e sottostazioni
- » Centrali elettriche
- » CLEANROOM
- » Sale operatorie
- » Eliporti

Un sistema, due opzioni per soddisfare le esigenze del tuo progetto:
Disponibile nelle versioni standard e a **basse emissioni**



RINOLCONDUCTIVE

Rivestimento finale autolivellante conduttivo
RINOL EP-C523AS
Strato conduttivo con nastro di rame
RINOL EP-E480
Strato di livellamento
RINOL EP-L300
Primer
RINOL EP-P202 o primer epossidico RINOL alternativo



RINOLCONDUCTIVE LE

Rivestimento finale autolivellante conduttivo
RINOL EP-C528AS
Strato conduttivo con nastro di rame
RINOL EP-E480
Strato di livellamento
RINOL EP-L308
Primer
RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228

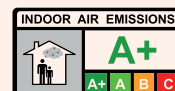
CERTIFICAZIONI



Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials





RINOLETEC V

È un sistema epossidico a tre o quattro strati che garantisce una dissipazione elettrostatica sicura per ambienti sensibili, testato secondo EN 61340-5-1. È progettato per impieghi da medi a gravosi.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree di produzione
- » Aree ATEX
- » Industria elettronica
- » Trasformatori e sottostazioni
- » Centrali elettriche
- » CLEANROOM
- » Impianti per batterie
- » Sale operatorie

CERTIFICAZIONI



Cleanroom®
Suitable
Materials

Finitura autolivellante conduttiva

RINOL EP-C549

Strato conduttivo con nastro di rame

RINOL EP-E482

Strato di livellamento (Opzionale)

RINOL EP-L300 o
RINOL EP-P206

Primer

RINOL EP-P202 o primer epossidico RINOL alternativo



RINOLETEC V2

È un sistema di rivestimento epossidico e poliuretanico a quattro o cinque strati, resistente ai raggi UV e progettato per offrire una dissipazione elettrostatica sicura in ambienti sensibili, testato secondo EN 61340-5-1. È idoneo per applicazioni a sollecitazione da media a elevata.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree di produzione
- » Aree ATEX
- » Industria elettronica
- » Trasformatori e sottostazioni
- » Centrali elettriche
- » CLEANROOM
- » Impianti per batterie
- » Sale operatorie

CERTIFICAZIONI



Sigillante colorato conduttivo

RINOL PU-S686AS

Strato autolivellante conduttivo

RINOL EP-C549

Strato conduttivo con nastro di rame

RINOL EP-E482

Strato di livellamento (Opzionale)

RINOL EP-L300

Primer

RINOL EP-P202 o primer epossidico RINOL alternativo



RINOLSAFETY

È un sistema epossidico multistrato a base di quarzo colorato progettato per aree ad alto traffico asciutte o bagnate, ideale per pavimenti industriali a sollecitazione da media a elevata. Offre resistenza chimica, durabilità e resistenza allo scivolamento personalizzabile, rendendolo ideale per ambienti in cui la sicurezza è critica.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree di lavorazione a umido
- » Cucine commerciali
- » Mense
- » Sale da pranzo
- » Aree di produzione, trasformazione e confezionamento di alimenti e bevande

Un sistema, due opzioni per soddisfare le esigenze del tuo progetto:
Disponibile nelle versioni standard e a **basse emissioni**



RINOLSAFETY

RINOLSAFETY LE

Sigillante trasparente

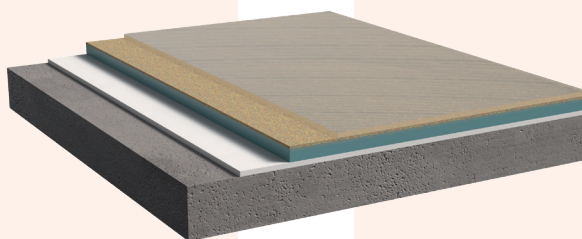
RINOL EP-T710

Strato intermedio

RINOL EP-L300

Primer

RINOL EP-P202 o primer epossidico RINOL alternativo



Sigillante trasparente

RINOL EP-T718

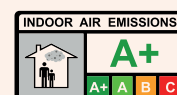
Strato intermedio

RINOL EP-L308

Primer

RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228

CERTIFICAZIONI





RINOLMORTAR

È un sistema massetto epossidico multistrato progettato per aree ad alto traffico asciutte o bagnate, ideale per pavimenti industriali a sollecitazione da media a elevata. Offre resistenza all'impatto e alla compressione, resistenza chimica, durabilità e resistenza allo scivolamento personalizzabile, rendendolo ideale per ambienti in cui la sicurezza è critica.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Industria automobilistica
- » Hangar per aeromobili
- » Industria farmaceutica
- » Impianti produttivi e industriali
- » Aree di confezionamento di alimenti e bevande

Un sistema, due opzioni per soddisfare le esigenze del tuo progetto:
Disponibile nelle versioni standard e a **basse emissioni**



RINOLMORTAR

Sigillante colorato

RINOL EP-C523 o
RINOL EP-C527

Turapori

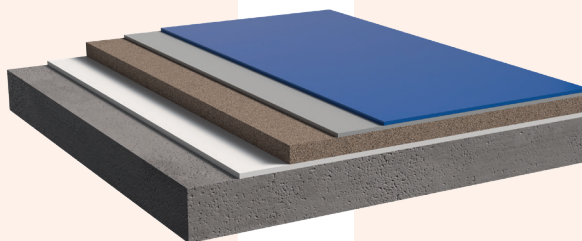
RINOL EP-L300

Massetto in resina

RINOL EP-P201 o
RINOL EP-T700
+ RINOL DUROMIX 3

Primer

RINOL EP-P202 o primer
epossidico RINOL alternativo



RINOLMORTAR LE

Sigillante colorato

RINOL EP-C528 o
RINOL EP-S608

Turapori

RINOL EP-L308

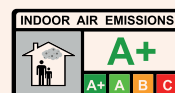
Massetto in resina

RINOL EP-P218
+ RINOL DUROMIX 3

Primer

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

CERTIFICAZIONI



* La certificazione CLEANROOM è valida solo quando EP-C523 è utilizzato come Sigillante.

* La certificazione CLEANROOM è valida solo quando EP-C528 è utilizzato come Sigillante.



RINOL **SOLID**

È un sistema massetto epossidico multistrato con quarzo colorato, progettato per aree ad alto traffico. Offre resistenza all'impatto e alla compressione, resistenza chimica, durabilità e resistenza allo scivolamento personalizzabile, rendendolo ideale per ambienti in cui la sicurezza è critica.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Magazzini e aree di stoccaggio
- » Laboratori
- » Parcheggi
- » Supermercati

CERTIFICAZIONI



Sigillante colorato

RINOL PU-TS686 o
RINOL PU-TS688

Sigillante trasparente

RINOL EP-T710

Massetto in resina

RINOL EP-T700
+ RINOL QCR colored quartz

Primer

RINOL EP-P202 o primer
epossidico RINOL alternativo



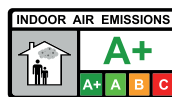
RINOL **STANDARD ECO**

È un sistema epossidico a base acqua, permeabile al vapore e a basse emissioni, progettato per pavimenti industriali a sollecitazione media. Combina durabilità, resistenza chimica e sostenibilità ambientale, rendendolo adatto a supporti umidi.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree di produzione
- » Aree di stoccaggio
- » Pavimenti per officine
- » Scuole e uffici
- » Centri espositivi

CERTIFICAZIONI



Rivestimento finale

RINOL PU-TS688 o
RINOL PU-S686

Rivestimento autolivellante

RINOL EP-C531EW

Primer

RINOL EP-P242 o
RINOL EP-C531EW



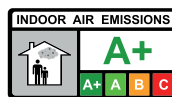
RINOL **CONDUCTIVE ECO**

È un sistema epossidico a base acqua, permeabile al vapore e a basse emissioni, progettato per pavimenti industriali a sollecitazione media. Combina durabilità, resistenza chimica e sostenibilità ambientale, rendendolo adatto a supporti umidi. Garantisce una dissipazione elettrostatica sicura per ambienti sensibili, testata secondo DIN EN 1081.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree ATEX
- » Industria elettronica
- » Trasformatori e sottostazioni
- » Centrali elettriche

CERTIFICAZIONI



Sigillante colorato conduttivo (Opzionale)

RINOL PU-S686AS

Autolivellante conduttivo

RINOL EP-C531AS

Strato conduttivo con nastro di rame

RINOL EP-E480

Primer

RINOL EP-C531EW



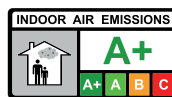
RINOL **STANDARD ECO ANTI-SLIP**

È un sistema epossidico multistrato, a base acqua, permeabile al vapore e a basse emissioni, progettato per pavimenti industriali a sollecitazione media. Combina durabilità, proprietà antiscivolo, resistenza chimica e sostenibilità ambientale, rendendolo adatto a supporti umidi.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree produttive e commerciali
- » Aree officina
- » Fiere e aree espositive
- » Parcheggi
- » Uffici e scuole

CERTIFICAZIONI



Rivestimento finale

RINOL PU-TS688 o
RINOL PU-S686

Sigillante

RINOL EP-C532 EW

Strato autolivellante

RINOL EP-C531 EW



RINOLETEC THIXO

È un sistema epossidico a tre strati che combina dissipazione elettrostatica sicura (ESD) per ambienti sensibili, testata secondo EN 61340-5-1, e superficie antiscivolo. È progettato per impieghi da leggeri a medi.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree ATEX
- » CLEANROOM
- » Trasformatori e sottostazioni
- » Industria elettronica
- » Centrali elettriche
- » Eliporti
- » Sale operatorie

CERTIFICAZIONI



Rivestimento finale

RINOL EP-S648

Strato conduttivo con nastro di rame

RINOL EP-E482

Primer

RINOL EP-P202 o primer epossidico RINOL alternativo



RINOL SEALING THIXO

È un sistema di sigillatura continuo senza giunti ideale per pavimenti industriali a sollecitazione da leggera a media. Il sistema indurisce e protegge le superfici, offrendo una superficie antipolvere, antiscivolo e continua senza giunti.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Magazzini e aree di stoccaggio
- » Garage e parcheggi
- » Aree pedonali

CERTIFICAZIONI



Sigillante

RINOL EP-S643

Primer

RINOL EP-P202 colorato



RINOLSEALING THIXO AST

È un sistema epossidico a tre strati che combina dissipazione elettrostatica sicura per ambienti sensibili, testata secondo DIN EN 1081, e superficie antiscivolo. È progettato per impieghi da leggeri a medi.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Magazzini e aree di stoccaggio
- » Garage e parcheggi
- » Aree pedonali

CERTIFICAZIONI



Rivestimento finale

RINOL EP-S642

Strato conduttivo con nastro di rame

RINOL EP-E480

Primer

RINOL EP-P202 o primer epossidico RINOL alternativo



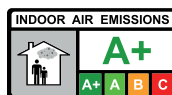
RINOLINDULEVEL

Sistema continuo a basso VOC costituito da un primer epossidico, un massetto cementizio ad alte prestazioni e un sigillante epossidico colorato a base acqua. Offre eccellenti proprietà di livellamento, elevata resistenza meccanica e protezione superficiale durevole. Classificato A2fl-s1 secondo EN 13501-1:2019, per eccellenti prestazioni di reazione al fuoco.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Aree di produzione
- » Magazzini
- » Via di fuga
- » Aree logistiche

CERTIFICAZIONI



Rivestimento finale

RINOL EP-S680

Strato di livellamento

RINOL CM-L300

Primer

RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228



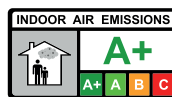
RINOL STANDARD PU

È un sistema di rivestimento poliuretano a tre strati ideale per pavimenti industriali a sollecitazione da media a elevata. Offre finiture continue, durabilità e l'opzione di superfici antiscivolo.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Laboratori
- » Supermercati
- » Parcheggi
- » Magazzini e aree di stoccaggio

CERTIFICAZIONI



Sigillante colorato

RINOL PU-S686

Autolivellante

RINOL PU-C500

Primer

RINOL EP-P218 o

RINOL EP-P228



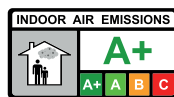
RINOL ALLROUNDER PU

È un sistema di rivestimento poliuretano a quattro strati ideale per pavimenti industriali a sollecitazione da media a elevata. Offre finiture continue, durabilità e l'opzione di superfici antiscivolo.

AREE DI APPLICAZIONE

- » Laboratori
- » Supermercati
- » Parcheggi
- » Magazzini e aree di stoccaggio

CERTIFICAZIONI



Sigillante colorato

RINOL PU-S686

Autolivellante

RINOL PU-C500

Strato di livellamento

RINOL PU-L300

Primer

RINOL EP-P218 o

RINOL EP-P228



#RCRFlooringProducts

RINOL





**Sistemi di pavimentazione
ad alte prestazioni**
per ambienti professionali



rinol.com



info.italy@rcrif.com



+39 0425 411200



RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via Vincenzo Chiarugi, 76u, 45100 Rovigo, Italia

**Scopri di più sulle soluzioni
di pavimentazione**

RINOL

