

RINOL Industry

Soluções de pavimentos em resina para
espaços industriais modernos



Fundada na Alemanha há mais de 60 anos, a RINOL foi criada com uma missão clara: desenvolver sistemas contínuos de pavimentos em resina capazes de oferecer desempenho nos ambientes industriais mais exigentes. Ao longo de décadas, a marca construiu uma sólida reputação junto de organizações que não podem permitir paragens operacionais, combinando experiência de longo prazo com I&D contínua e detalhes de aplicação cuidadosamente projetados para proporcionar superfícies duradouras e com desempenho consistente.

Para além dos produtos, a RINOL apoia os clientes ao longo de todo o projeto com orientação e assistência especializada, de modo a corresponder às necessidades operacionais reais.

O que distingue a RINOL é a sua abordagem integrada, orientada pelo fabricante: os componentes do sistema são desenvolvidos, produzidos e testados, assegurando qualidade consistente, disponibilidade rápida e desempenho fiável em todas as aplicações. Atualmente, como parte do grupo RCR Industrial Flooring, a RINOL está lado a lado com outras marcas estabelecidas, mantendo-se focada em soluções de pavimentos de alto desempenho concebidas para ambientes exigentes.

A RINOL está também entre as opções mais amplamente certificadas na sua categoria: a organização opera segundo normas de gestão reconhecidas internacionalmente (ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001) e vários produtos RINOL são certificados para cumprir rigorosos requisitos de desempenho e segurança para aplicações específicas.

RCR Industrial Flooring

A RCR Industrial Flooring é um grupo internacional que fornece soluções de pavimentos industriais de alto desempenho para ambientes exigentes onde o desempenho e a fiabilidade são críticos, em uma vasta gama de setores e aplicações. Fundado em 2006 através da integração de experiência europeia consolidada, o grupo foi criado para oferecer uma abordagem mais completa que combina projeto técnico, capacidade de sistema e execução especializada numa única organização global.

Ao longo do tempo, o crescimento contínuo nos mercados existentes e novos, tanto organicamente como através de aquisições complementares, reforçou a presença internacional e o know-how da RCR Industrial Flooring, integrando décadas de experiência técnica e de mercado em pavimentos industriais.

O que define hoje a RCR Industrial Flooring é o modelo ALL IN ONE: uma solução completa de pavimentos gerida do início ao fim com um único critério técnico. Através das suas três Divisões (**Services, Products & Applications**), o grupo pode apoiar todo o processo, desde o design e a engenharia até ao fornecimento de materiais de alta qualidade e instalação especializada, assegurando consistência, controlo de qualidade e resultados fiáveis em projetos complexos.

Como parte desta estrutura integrada, **RINOL**, **ROCLAND** e **PERMABAN** reúnem competências especializadas: a RINOL em sistemas de pavimentos em resina de alto desempenho, a ROCLAND em endurecedores de superfície e aditivos para betão, e a PERMABAN em juntas blindadas e soluções de cofragem. Esta combinação dá aos clientes acesso a uma gama mais ampla de soluções e a um suporte técnico mais robusto, preservando simultaneamente a especialização de cada marca.

Concebido para desempenho industrial

A RINOL desenvolve soluções industriais com um foco claro em **desempenho, fiabilidade e valor a longo prazo**. Cada sistema é concebido para operar de forma eficiente em ambientes industriais exigentes, onde a **durabilidade e a continuidade operacional** são essenciais. Ao combinar competências avançadas de engenharia com profundo conhecimento dos materiais, a RINOL fornece soluções que apoiam ativamente a produtividade, a segurança e um desempenho consistente.

Cada sistema é concebido para suportar cargas pesadas, tráfego contínuo e condições severas sem comprometer a funcionalidade nem o aspeto. Esta **abordagem orientada para o desempenho** permite aos operadores industriais manter padrões elevados ao longo do tempo, ao mesmo tempo que protegem a sua infraestrutura e otimizam a eficiência global.



Características Principais para Ambientes Industriais

Os ambientes industriais exigem soluções que proporcionem desempenho fiável sob esforço contínuo.

Os sistemas RINOL são projetados para proporcionar **elevada resistência mecânica, resistência química e estabilidade a longo prazo**, assegurando resultados consistentes mesmo em áreas expostas a cargas pesadas, tráfego repetitivo e condições de operação exigentes. Ao mesmo tempo, a RINOL concentra-se na **eficiência prática e na segurança**. As propriedades da superfície são concebidas para apoiar **condições de trabalho seguras** e facilitar a limpeza e a manutenção, ajudando a reduzir tempos de paragem e a simplificar as operações diárias.

A **adaptabilidade** é central na nossa abordagem: as soluções são desenvolvidas para se integrarem de forma harmoniosa em fluxos de trabalho industriais complexos e infraestruturas existentes. A **conformidade** com normas internacionais, a seleção cuidadosa de materiais e a atenção à sustentabilidade completam uma solução concebida para um desempenho industrial duradouro.

Áreas Diferentes, Prioridades Diferentes

Não existem duas áreas industriais iguais, e a RINOL reconhece que cada espaço tem as suas próprias prioridades funcionais.

Halls de produção, armazéns, clean rooms, áreas de carga, zonas técnicas e áreas sensíveis à eletricidade estática exigem todos **critérios de desempenho específicos**, desde resistência à carga e higiene até proteção química, segurança dos trabalhadores e controlo ESD.

A RINOL responde com **soluções à medida** concebidas para corresponder às necessidades de cada aplicação.

Ao considerar padrões de utilização, condições ambientais e requisitos operacionais, ajudamos as indústrias a selecionar sistemas que melhoram o desempenho, apoiam a flexibilidade a longo prazo e contribuem para ambientes industriais mais seguros, mais eficientes e preparados para o futuro.



Desempenho Certificado & Benefícios Técnicos para aplicações industriais

Para sistemas de pavimentos industriais, a certificação não é simplesmente uma etiqueta associada a um produto, mas um enquadramento estruturado de desempenho verificado.

Através de **métodos de ensaio e classificações** reconhecidos, torna-se possível avaliar como um sistema de pavimento responde a requisitos essenciais como comportamento ao fogo, resistência ao deslizamento, durabilidade e resistência às solicitações mecânicas e operacionais típicas de diferentes ambientes industriais. Isto transforma a certificação de um requisito formal numa valiosa ferramenta de especificação, apoiando uma tomada de decisão mais informada e mais fiável.

Nas instalações de fabrico, esta abordagem é particularmente importante. O pavimento tem de fazer mais do que resistir à utilização diária: tem de apresentar desempenho consistente em áreas expostas a **tráfego intenso, cargas mecânicas, abrasão e contacto com óleos, lubrificantes e outras substâncias industriais**, continuando simultaneamente a apoiar operações seguras e eficientes.

Os dados de ensaio e as classificações reconhecidas ajudam prescritores, empreiteiros e utilizadores finais a comparar soluções de forma mais eficaz, alinhar a seleção do produto com as prioridades do projeto e reforçar a confiança de que o sistema selecionado é adequado às exigências operacionais, de segurança e de desempenho do ambiente.

Certificação CLEANROOM (CSM®)



Em **CLEANROOMs**, o pavimento é um componente crítico da estratégia de controlo da contaminação. Sistemas de pavimento selecionados são concebidos para áreas reguladas por GMP, onde higiene, resistência química e facilidade de manutenção são essenciais.

Contínuos, não porosos e duráveis, certificados com a marca Fraunhofer IPA CSM® para materiais adequados a cleanroom, ajudam a proteger processos, pessoas e produtos dia após dia.



Cleanroom®
Suitable
Materials

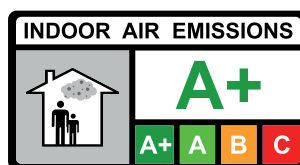
Soluções de baixas emissões para a indústria



A **qualidade ambiental interior** é cada vez mais relevante em ambientes industriais. Por esta razão, sistemas RINOL selecionados utilizam produtos certificados de acordo com **Eurofins Indoor Air Comfort Gold**, combinando tecnologia de pavimentos de alto desempenho com emissões **muito baixas de COV** e **conformidade certificada** com os principais requisitos de qualidade do ar interior.

Abaixo encontra-se o portefólio de certificações que pode apoiar a especificação, quando necessário:

- Belgian VOC regulation
- France VOC class A+
- AgBB/ABG (Germany)
- Italian CAM Edilizia: premium score
- EU Taxonomy Regulation
- LEED (ACP)
- BREEAM New Construction
- BREEAM In Use
- WELL Building
- DGNB
- QNG (Germany)
- SKA Rating
- French HQE certification
- Austrian Baubook
- M1
- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)
- BVB (Sweden)
- Miljöbyggnad (Sweden)
- Eco Product Norway
- SINTEF (Norway)
- Cradle to Cradle
- Very low emitting products according to EN 16798-1
- Global GreenTag
- Declare 2.0





RINOLALLROUNDER EP

É um sistema de revestimento epóxi de três camadas, ideal para pavimentos industriais de utilização média a pesada. Oferece acabamentos contínuos, durabilidade e a opção de superfícies antiderrapantes.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de produção
- » Armazéns e áreas de armazenamento
- » Hangares para aeronaves
- » Laboratórios
- » Parques de estacionamento
- » Supermercados

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



RINOLALLROUNDER EP

RINOLALLROUNDER LE

Camada de acabamento

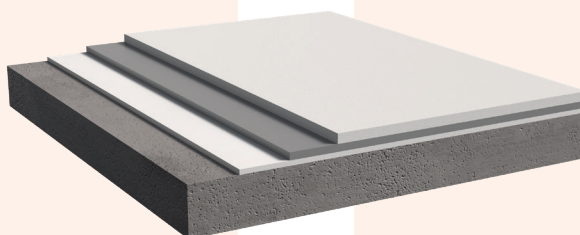
RINOL EP-C523 ou
RINOL EP-C527

Camada de nivelamento

RINOL EP-L300

Primário

RINOL EP-P202 ou primário
epóxi RINOL alternativo



Top Coat autonivelante

RINOL EP-C528

Camada de nivelamento

RINOL EP-L308

Primário

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

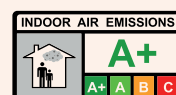
CERTIFICAÇÕES



Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* A certificação cleanroom é válida apenas quando o EP-C523 é utilizado como Top Coat.



RINOL**STANDARD**

É um sistema de revestimento epóxi de duas camadas, ideal para pavimentos industriais de utilização média a pesada. Oferece acabamentos contínuos, durabilidade e uma superfície lisa e fácil de limpar.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de produção
- » Armazéns e áreas de armazenamento
- » Hangares para aeronaves
- » Laboratórios
- » Supermercados

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



RINOL**STANDARD**

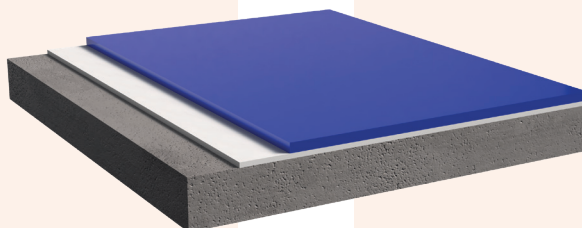
RINOL**STANDARD LE**

Camada de acabamento

RINOL EP-C523 ou
RINOL EP-C527

Primário

RINOL EP-P202 ou primário
epóxi RINOL alternativo



Camada de acabamento

RINOL EP-C528

Primário

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

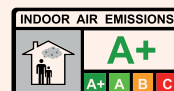
CERTIFICAÇÕES



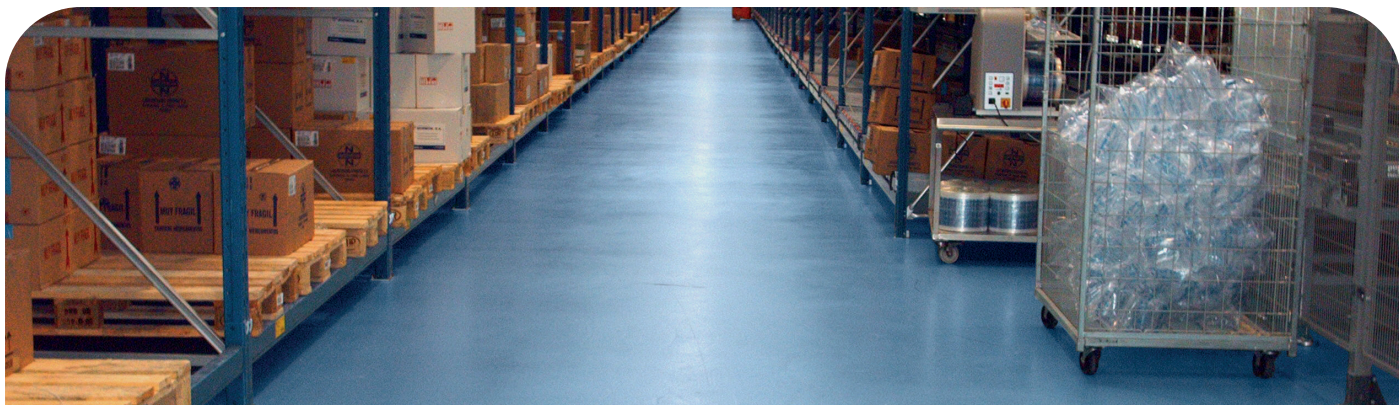
Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* A certificação cleanroom é válida apenas quando o EP-C523 é utilizado como Top Coat.



RINOLSEALING

É um sistema de selagem contínuo, ideal para pavimentos industriais de utilização ligeira a média. O sistema endurece e protege as superfícies, oferecendo fixação de poeiras e aplicação contínua, com a opção de superfícies antiderrapantes.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

» Armazéns e áreas de armazenamento

» Garagens e parques de estacionamento
» Áreas pedonais

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



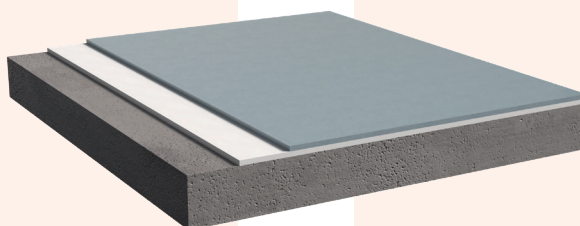
RINOLSEALING

Selante

RINOL EP-S600 ou
RINOL EP-C527

Primário

RINOL EP-P202 ou primário
epóxi RINOL alternativo



RINOLSEALING LE

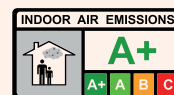
Selante

RINOL EP-S608

Primário

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

CERTIFICAÇÕES





RINOLALLROUNDER CR

É um sistema de revestimento epóxi de três camadas, ideal para pavimentos de utilização média a pesada expostos a agentes químicos. Oferece acabamentos contínuos, durabilidade, excelente resistência química e a opção de superfícies antiderrapantes.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de produção
- » Laboratórios
- » Indústria química e farmacêutica
- » Bacias de contenção secundária
- » SALAS LIMPAS
- » Fábricas de baterias

CERTIFICAÇÕES



Cleanroom®
Suitable
Materials

Camada de acabamento
RINOL EP-C529

Camada de nivelamento
RINOL EP-L300
Primário

RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo



RINOLSTANDARD CR

É um sistema de revestimento epóxi de duas camadas, resistente a químicos, ideal para pavimentos industriais de utilização média a pesada. Oferece acabamentos contínuos, durabilidade e uma superfície lisa e fácil de limpar.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de produção
- » Laboratórios
- » Indústria química e farmacêutica
- » Armazéns e áreas de armazenamento
- » Bacias de contenção secundária
- » Hangares para aeronaves

CERTIFICAÇÕES



Cleanroom®
Suitable
Materials

Camada de acabamento
RINOL EP-C529
Primário

RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo



RINOLSEALING CR

É um sistema de selagem contínuo, ideal para pavimentos industriais de utilização ligeira a média. O sistema endurece e protege as superfícies, oferecendo fixação de poeiras, excelente resistência química e aplicação contínua, com a opção de acabamento antiderrapante quando necessário.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de produção
- » SALAS LIMPAS
- » Fábricas de baterias
- » Bacias de contenção secundária
- » Instalações químicas e farmacêuticas

Selante

RINOL EP-C529

Primário

RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo

CERTIFICAÇÕES



Cleanroom®
Suitable
Materials



RINOLPERM

É um sistema de selagem contínuo, à base de água e de baixa emissão, ideal para pavimentos industriais de utilização ligeira a média. O sistema endurece e protege as superfícies, oferecendo fixação de poeiras, permeabilidade ao vapor e aplicação contínua, com a opção de acabamento antiderrapante quando necessário.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de armazenamento
- » Armazéns
- » Garagens e parques de estacionamento
- » Áreas pedonais

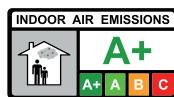
Selante

- RINOL EP-S680
- RINOL EP-S680 CH
- RINOL EP-S680A
- RINOL EP-S681

Primário

- RINOL EP-S680
- RINOL EP-S680 CH
- RINOL EP-S680A
- RINOL EP-S681

CERTIFICAÇÕES



Cleanroom®
Suitable
Materials

* A certificação cleanroom é válida apenas quando o EP-S680 é utilizado como Selante.



RINOLWHG

É um sistema epóxi de duas ou três camadas concebido para proporcionar excelente resistência química e propriedades de ponte de fissuras para pavimentos industriais. Destina-se a áreas sujeitas a tráfego médio a pesado e a esforços mecânicos. Concebido para áreas expostas a risco químico, em conformidade com os regulamentos alemães WHG e aprovado pelo DIBt.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de produção
- » Indústria química e farmacêutica
- » Bacias de contenção secundária
- » Fábricas de baterias
- » SALAS LIMPAS

CERTIFICAÇÕES



Camada de acabamento
RINOL EP-C526

Camada de nivelamento (Opcional)
RINOL EP-P204
Primário
RINOL EP-P204



RINOLWHG CONDUCTIVE

É um sistema epóxi de três/quatro camadas que assegura excelente resistência química, ponte de fissuras e descarga eletrostática segura, ensaiado de acordo com a DIN EN 1081. Foi concebido para utilização média a pesada e para áreas expostas a risco químico, em conformidade com os regulamentos alemães WHG e aprovado pelo DIBt.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de produção
- » Indústria química e farmacêutica
- » Fábricas de baterias
- » SALAS LIMPAS

CERTIFICAÇÕES



Condutivo
Top Coat autonivelante
RINOL EP-C526AS

Camada condutiva com fita de cobre
RINOL EP-E481

Camada de nivelamento (Opcional)
RINOL EP-P204
Primário
RINOL EP-P204



RINOLCONDUCTIVE

É um sistema epóxi de quatro camadas que assegura descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis, ensaiado de acordo com a DIN EN 1081. Foi concebido para utilização média a pesada.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de produção
- » Áreas ATEX
- » Indústria eletrônica
- » Transformadores e subestações
- » Centrais elétricas
- » SALAS LIMPAS
- » Blocos operatórios
- » Helipontos

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



RINOLCONDUCTIVE

RINOLCONDUCTIVE LE

Top Coat autonivelante condutivo

RINOL EP-C523AS

Camada condutiva com fita de cobre

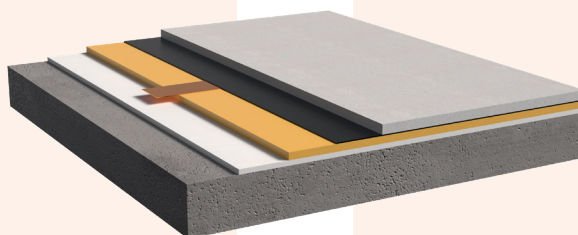
RINOL EP-E480

Camada de nivelamento

RINOL EP-L300

Primário

RINOL EP-P202 ou primer epóxi RINOL alternativo



Top Coat autonivelante condutivo

RINOL EP-C528AS

Camada condutiva com fita de cobre

RINOL EP-E480

Camada de nivelamento

RINOL EP-L308

Primário

RINOL EP-P218 ou RINOL EP-P228

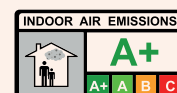
CERTIFICAÇÕES



Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials





RINOLETEC V

É um sistema epóxi de três ou quatro camadas que assegura descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis, ensaiado de acordo com a EN 61340-5-1. Foi concebido para utilização média a pesada.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de produção
- » Áreas ATEX
- » Indústria eletrônica
- » Transformadores e subestações
- » Centrais elétricas
- » SALAS LIMPAS
- » Fábricas de baterias
- » Blocos operatórios

CERTIFICAÇÕES



Cleanroom®
Suitable
Materials

Camada de acabamento autonivelante condutiva

RINOL EP-C549

Camada condutiva com fita de cobre

RINOL EP-E482

Camada de nivelamento (Opcional)

RINOL EP-L300 ou
RINOL EP-P206

Primário

RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo



RINOLETEC V2

É um sistema de revestimento epóxi e poliuretano de quatro ou cinco camadas, resistente aos UV e concebido para proporcionar descarga eletrostática segura em ambientes sensíveis, ensaiado de acordo com a EN 61340-5-1. É adequado para aplicações de utilização média a pesada.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de produção
- » Áreas ATEX
- » Indústria eletrônica
- » Transformadores e subestações
- » Centrais elétricas
- » SALAS LIMPAS
- » Fábricas de baterias
- » Blocos operatórios

CERTIFICAÇÕES



Selante colorido condutivo

RINOL PU-S686AS

Camada autonivelante condutiva

RINOL EP-C549

Camada condutiva com fita de cobre

RINOL EP-E482

Camada de nivelamento (Opcional)

RINOL EP-L300

Primário

RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo



RINOLSAFETY

É um sistema epóxi multicamada à base de quartzo colorido, concebido para áreas secas ou húmidas de tráfego intenso, ideal para pavimentos industriais de utilização média a pesada. Oferece resistência química, durabilidade e resistência ao deslizamento personalizável, tornando-o ideal para ambientes críticos em termos de segurança.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de processamento húmido
- » Cozinhas industriais
- » Cantinas
- » Refeitórios
- » Áreas de alimentos e bebidas, fabrico e embalagem

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



RINOLSAFETY

Selante transparente

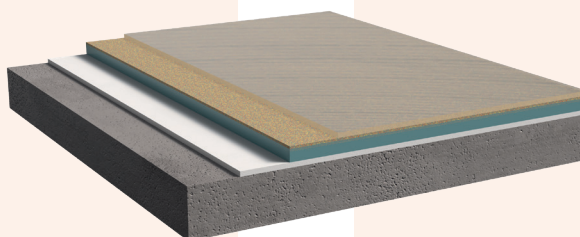
RINOL EP-T710

Camada de base

RINOL EP-L300

Primário

RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo



RINOLSAFETY LE

Selante transparente

RINOL EP-T718

Camada de base

RINOL EP-L308

Primário

RINOL EP-P218 ou RINOL EP-P228

CERTIFICAÇÕES





RINOLMORTAR

É um sistema de argamassa epóxi multicamada, concebido para áreas secas ou húmidas de tráfego intenso, ideal para pavimentos industriais de utilização média a pesada. Oferece resistência ao impacto e à compressão, resistência química, durabilidade e resistência ao deslizamento personalizável, tornando-o ideal para ambientes críticos em termos de segurança.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Indústria automóvel
- » Hangares para aeronaves
- » Indústria farmacêutica
- » Instalações industriais e de fabrico
- » Áreas de alimentos e bebidas e embalagem

Um sistema, duas opções para responder às necessidades do seu projeto:
Disponível em versões standard e de **baixas emissões**



RINOLMORTAR

Selante colorido

RINOL EP-C523 ou
RINOL EP-C527

Tapa-poros

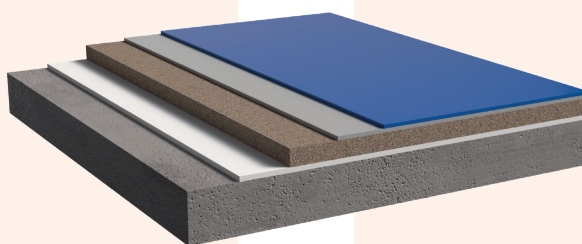
RINOL EP-L300

Argamassa de resina

RINOL EP-P201 ou
RINOL EP-T700
+ RINOL DUROMIX 3

Primário

RINOL EP-P202 ou primário
epóxi RINOL alternativo



RINOLMORTAR LE

Selante colorido

RINOL EP-C528 ou
RINOL EP-S608

Tapa-poros

RINOL EP-L308

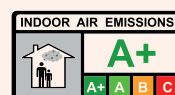
Argamassa de resina

RINOL EP-P218
+ RINOL DUROMIX 3

Primário

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

CERTIFICAÇÕES



* A certificação cleanroom é válida apenas quando o EP-C523 é utilizado como Selante.

* A certificação cleanroom é válida apenas quando o EP-C528 é utilizado como Selante.



RINOL**SOLID**

É um sistema de argamassa epóxi multicamada com quartzo colorido, concebido para áreas de tráfego intenso. Oferece resistência ao impacto e à compressão, resistência química, durabilidade e resistência ao deslizamento personalizável, tornando-o ideal para ambientes críticos em termos de segurança.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Armazéns e áreas de armazenamento
- » Laboratórios
- » Parques de estacionamento
- » Supermercados

CERTIFICAÇÕES



Selante colorido

RINOL PU-TS686 ou
RINOL PU-TS688

Selante transparente

RINOL EP-T710

Argamassa de resina

RINOL EP-T700
+ RINOL QCR quartzo colorido

Primário

RINOL EP-P202 ou primário
epóxi RINOL alternativo



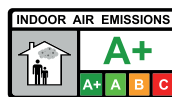
RINOL**STANDARD ECO**

É um sistema epóxi à base de água, permeável ao vapor e de baixa emissão, concebido para pavimentos industriais de utilização média. Combina durabilidade, resistência química e sustentabilidade ambiental, tornando-o adequado para substratos húmidos.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de produção
- » Áreas de armazenamento
- » Pisos de oficinas
- » Escolas e escritórios
- » Centros de exposições

CERTIFICAÇÕES



Camada de acabamento

RINOL PU-TS688 ou
RINOL PU-S686

Revestimento autonivelante

RINOL EP-C531EW

Primário

RINOL EP-P242 ou
RINOL EP-C531EW



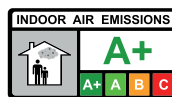
RINOL **CONDUCTIVE ECO**

É um sistema epóxi à base de água, permeável ao vapor e de baixa emissão, concebido para pavimentos industriais de utilização média. Combina durabilidade, resistência química e sustentabilidade ambiental, tornando-o adequado para substratos húmidos. Assegura descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis, ensaiado de acordo com a DIN EN 1081.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas ATEX
- » Indústria eletrónica
- » Transformadores e subestações
- » Centrais elétricas

CERTIFICAÇÕES



Selante colorido condutivo (Opcional)

RINOL PU-S686AS

Autonivelante condutivo

RINOL EP-C531AS

Camada condutiva com fita de cobre

RINOL EP-E480

Primário

RINOL EP-C531EW



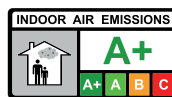
RINOL **STANDARD ECO ANTI-SLIP**

É um sistema epóxi multicamada, à base de água, permeável ao vapor e de baixa emissão, concebido para pavimentos industriais de utilização média. Combina durabilidade, propriedades antiderrapantes, resistência química e sustentabilidade ambiental, tornando-o adequado para substratos húmidos.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de produção e comerciais
- » Áreas de oficina
- » Feiras comerciais e áreas de exposição
- » Parques de estacionamento
- » Escritórios e escolas

CERTIFICAÇÕES



Camada de acabamento

RINOL PU-TS688 ou

RINOL PU-S686

Selante

RINOL EP-C532 EW

Camada autonivelante

RINOL EP-C531 EW



RINOLETEC THIXO

É um sistema epóxi de três camadas que combina descarga eletrostática segura (ESD) para ambientes sensíveis, ensaiado de acordo com a EN 61340-5-1, e superfície antiderrapante. Foi concebido para utilização ligeira a média.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas ATEX
- » SALAS LIMPAS
- » Transformadores e subestações
- » Indústria eletrônica
- » Centrais elétricas
- » Helipontos
- » Blocos operatórios

CERTIFICAÇÕES



Camada de acabamento
RINOL EP-S648

Camada condutiva com fita de cobre
RINOL EP-E482

Primário
RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo



RINOL SEALING THIXO

É um sistema de selagem contínuo, ideal para pavimentos industriais de utilização ligeira a média. O sistema endurece e protege as superfícies, oferecendo fixação de poeiras, resistência ao deslizamento e superfície contínua.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Armazéns e áreas de armazenamento
- » Garagens e parques de estacionamento
- » Áreas pedonais

CERTIFICAÇÕES



Selante
RINOL EP-S643
Primário
RINOL EP-P202 colorido



RINOLSEALING THIXO AST

É um sistema epóxi de três camadas que combina descarga eletrostática segura para ambientes sensíveis, ensaiado de acordo com a DIN EN 1081, e superfície antiderrapante. Foi concebido para utilização ligeira a média.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Armazéns e áreas de armazenamento
- » Garagens e parques de estacionamento
- » Áreas pedonais

CERTIFICAÇÕES



Camada de acabamento

RINOL EP-S642

Camada condutiva com fita de cobre

RINOL EP-E480

Primário

RINOL EP-P202 ou primário epóxi RINOL alternativo



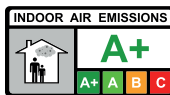
RINOLINDULEVEL

Sistema contínuo de baixo VOC constituído por um primer epóxi, uma argamassa cimentícia de alto desempenho e um selante epóxi colorido à base de água. Proporciona excelentes propriedades de nivelamento, elevada resistência mecânica e proteção duradoura da superfície. Classificado A2fl-s1 segundo a EN 13501-1:2019, para excelente desempenho de reação ao fogo.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Áreas de produção
- » Rota de evacuação
- » Armazéns
- » Áreas logísticas

CERTIFICAÇÕES



Camada de acabamento

RINOL EP-S680

Camada de nivelamento

RINOL CM-L300

Primário

RINOL EP-P218 ou RINOL EP-P228



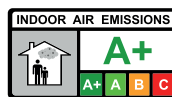
RINOL STANDARD PU

É um sistema de revestimento de poliuretano de três camadas, ideal para pavimentos industriais de utilização média a pesada. Oferece acabamentos contínuos, durabilidade e a opção de superfícies antiderrapantes.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Laboratórios
- » Supermercados
- » Parques de estacionamento
- » Armazéns e áreas de armazenamento

CERTIFICAÇÕES



Selante colorido

RINOL PU-S686

Autonivelante

RINOL PU-C500

Primário

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228



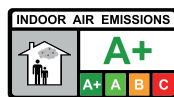
RINOL ALLROUNDER PU

É um sistema de revestimento de poliuretano de quatro camadas, ideal para pavimentos industriais de utilização média a pesada. Oferece acabamentos contínuos, durabilidade e a opção de superfícies antiderrapantes.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- » Laboratórios
- » Supermercados
- » Parques de estacionamento
- » Armazéns e áreas de armazenamento

CERTIFICAÇÕES



Selante colorido

RINOL PU-S686

Autonivelante

RINOL PU-C500

Camada de nivelamento

RINOL PU-L300

Primário

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228



#RCRFlooringProducts

RINOL





Sistemas de pavimentação de alto desempenho para ambientes profissionais



rinol.com



info.italy@rcrif.com



+39 0425411200



RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via Vincenzo Chiarugi, 76u, 45100 Rovigo, Italy

**Descubra mais
sobre as soluções
para pavimentos **RINOL****

