

RINOL Medical

Rendimiento clínico en el que puede confiar





Fundada en Alemania hace más de 60 años, RINOL se creó con una misión clara: desarrollar sistemas continuos de pavimentos de resina capaces de rendir en los entornos industriales más exigentes. A lo largo de las décadas, la marca ha construido una sólida reputación entre organizaciones que no pueden permitirse tiempos de inactividad, combinando experiencia a largo plazo con I+D continua y detalles de aplicación cuidadosamente diseñados para ofrecer superficies duraderas y de rendimiento constante.

Más allá de los productos, RINOL acompaña a los clientes durante todo el proyecto con orientación y asistencia especializada para ajustarse a las necesidades operativas reales.

Lo que distingue a RINOL es su enfoque integrado impulsado por el fabricante: los componentes del sistema se desarrollan, producen y ensayan, garantizando una calidad constante, disponibilidad rápida y un rendimiento fiable en todas las aplicaciones. Hoy, como parte del grupo RCR Industrial Flooring, RINOL está junto a otras marcas consolidadas, pero mantiene su enfoque en soluciones de pavimentación de alto rendimiento diseñadas para entornos exigentes.

RINOL también se encuentra entre las opciones con mayor número de certificaciones de su categoría: la organización opera conforme a normas de gestión reconocidas internacionalmente (**ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001**), y varios productos RINOL están certificados para cumplir rigurosos requisitos de rendimiento y seguridad para aplicaciones específicas.

RCR Industrial Flooring

RCR Industrial Flooring es un grupo internacional que ofrece soluciones de pavimentación industrial de alto rendimiento para entornos exigentes donde el rendimiento y la fiabilidad son críticos, en una amplia gama de sectores y aplicaciones. Fundado en 2006 mediante la integración de una experiencia europea de larga trayectoria, el grupo fue creado para ofrecer un enfoque más completo que combina diseño técnico, capacidad de sistema y ejecución especializada dentro de una única organización global.

Con el tiempo, el crecimiento continuo en mercados existentes y nuevos, tanto de forma orgánica como mediante adquisiciones complementarias, ha reforzado la presencia internacional y el know-how de RCR Industrial Flooring, integrando décadas de experiencia técnica y de mercado en pavimentación industrial.

Lo que define hoy a RCR Industrial Flooring es el modelo **ALL IN ONE**: una solución completa de pavimentación gestionada de principio a fin con un único criterio técnico. A través de sus tres Divisiones (**Services, Products & Applications**), el grupo puede respaldar todo el proceso, desde el diseño y la ingeniería hasta el suministro de materiales de alta calidad y la instalación especializada, garantizando coherencia, control de calidad y resultados fiables en proyectos complejos.

Como parte de esta estructura integrada, **RINOL, ROCLAND** y **PERMABAN** reúnen conocimientos especializados dedicados: RINOL en sistemas de pavimentos de resina de alto rendimiento, ROCLAND en endurecedores superficiales y aditivos para hormigón, y PERMABAN en juntas blindadas y soluciones de encofrado. Esta combinación ofrece a los clientes acceso a una gama más amplia de soluciones y a un soporte técnico más sólido, preservando al mismo tiempo el enfoque especializado de cada marca.

Sanidad y entornos médicos

RINOL desarrolla soluciones diseñadas específicamente para entornos sanitarios y médicos, donde la **seguridad, la higiene y la fiabilidad** son esenciales.

En entornos como hospitales, clínicas e instalaciones médicas, cada sistema está diseñado para ayudar a mantener **condiciones controladas y operaciones diarias ininterrumpidas**. Nuestro enfoque combina precisión técnica con un profundo conocimiento de los requisitos sanitarios.

Las soluciones RINOL están diseñadas para ofrecer un rendimiento constante bajo un uso intensivo, **procedimientos frecuentes de desinfección** y estrictos protocolos operativos. Esto garantiza un rendimiento a largo plazo y, al mismo tiempo, ayuda a los profesionales médicos a mantener entornos seguros, funcionales y conformes para pacientes, personal y visitantes.



Características clave para entornos médicos

Los sistemas RINOL están diseñados para ofrecer una excelente **estabilidad química, rendimiento a largo plazo y resistencia mecánica** incluso en entornos sometidos a **limpieza, desinfección** regulares y estrictos **protocolos de higiene**.

Las propiedades de la superficie están diseñadas para respaldar las estrategias de **control de infecciones** facilitando una limpieza eficaz y **minimizando los riesgos de contaminación**, al tiempo que contribuyen a una circulación segura, un uso confortable y mejores condiciones de trabajo tanto para pacientes como para profesionales sanitarios.

La **adaptabilidad** desempeña un papel central: las soluciones RINOL se integran perfectamente en áreas operatorias, laboratorios, zonas de diagnóstico y espacios técnicos, ayudando a reducir los tiempos de inactividad y a respaldar el funcionamiento continuo. El **cumplimiento** de las normas sanitarias internacionales, la cuidadosa selección de materiales y la atención a la sostenibilidad completan un concepto de solución centrado en la fiabilidad, la seguridad y el valor a largo plazo.

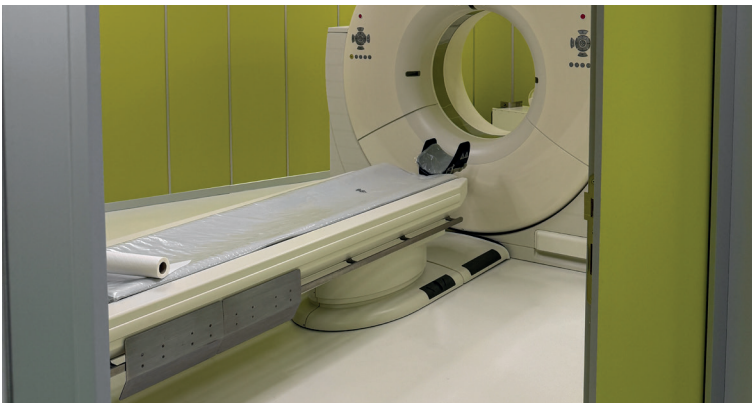
Diferentes áreas, Diferentes prioridades

Las instalaciones sanitarias y médicas incluyen una amplia variedad de espacios, cada uno con **requisitos funcionales e higiénicos** específicos

Las habitaciones de pacientes, quirófanos, laboratorios, pasillos y áreas técnicas presentan retos diferenciados.

RINOL responde con soluciones a medida diseñadas para abordar las prioridades de cada entorno, con una **amplia gama de opciones de color** disponible para apoyar las necesidades funcionales y armonizar con distintos conceptos de arquitectura y diseño interior.

Al centrarse en el **control de la higiene, la seguridad, la durabilidad y la eficiencia operativa** según el uso de cada área, RINOL ayuda a los proveedores sanitarios a optimizar sus instalaciones y mantener altos estándares de rendimiento en toda la infraestructura médica.



Normas y certificaciones para pavimentos médicos

Para los sistemas de pavimentación médica, la certificación no es simplemente una etiqueta asociada a un producto, sino un marco estructurado de rendimiento verificado.

Mediante **métodos de ensayo** y **clasificaciones** reconocidos, es posible evaluar cómo responde un sistema de pavimentación a requisitos esenciales como la seguridad peatonal, la durabilidad y las exigencias cotidianas del uso sanitario. Esto convierte la certificación no solo en un requisito formal, sino también en una valiosa herramienta de especificación que favorece una toma de decisiones más informada y fiable.

En entornos sanitarios, este enfoque es especialmente importante. Los pavimentos deben hacer más que cumplir expectativas estéticas: deben **ofrecer un rendimiento constante, respaldar los protocolos de higiene y mantener su integridad funcional** a lo largo del tiempo.

Los datos de ensayo y las clasificaciones reconocidas ayudan a prescriptores, contratistas y usuarios finales a comparar soluciones con mayor eficacia, alinear la selección de productos con las prioridades del proyecto y generar una mayor confianza en que el sistema seleccionado es adecuado para las exigencias operativas, de seguridad e higiene del entorno.

Certificación CLEANROOM (CSM®)



En **CLEANROOMs**, el pavimento es un componente crítico de la estrategia de control de la contaminación. Determinados sistemas de pavimentación están diseñados para áreas reguladas por GMP, donde la higiene, la resistencia química y el fácil mantenimiento son esenciales.

Continuos, no porosos y duraderos, certificados con la marca Fraunhofer IPA CSM® para materiales aptos para salas limpias, ayudan a proteger procesos, personas y productos día tras día.



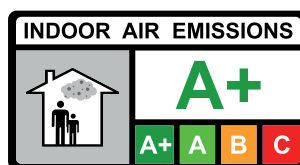
Soluciones de bajas emisiones para el sector sanitario



La **calidad ambiental interior** es cada vez más relevante en hospitales y clínicas. Por este motivo, determinados sistemas RINOL utilizan productos certificados conforme a **Eurofins Indoor Air Comfort Gold**, combinando tecnología de pavimentación de alto rendimiento con **bajísimas emisiones de VOC** y **cumplimiento certificado** de los principales requisitos de calidad del aire interior.

A continuación se muestra la cartera de certificaciones que puede respaldar la especificación cuando sea necesario:

- Belgian VOC regulation
- France VOC class A+
- AgBB/ABG (Germany)
- Italian CAM Edilizia: premium score
- EU Taxonomy Regulation
- LEED (ACP)
- BREEAM New Construction
- BREEAM In Use
- WELL Building
- DGNB
- QNG (Germany)
- SKA Rating
- French HQE certification
- Austrian Baubook
- M1
- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)
- BVB (Sweden)
- Miljöbyggnad (Sweden)
- Eco Product Norway
- SINTEF (Norway)
- Cradle to Cradle
- Very low emitting products according to EN 16798-1
- Global GreenTag
- Declare 2.0





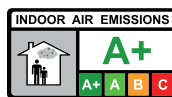
RINOL **STANDARD PU**

Es un sistema de revestimiento de poliuretano de tres capas ideal para pavimentos de carga media a pesada. Ofrece acabados continuos, durabilidad y la opción de superficies antideslizantes.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Laboratorios
- » Supermercados
- » Aparcamientos
- » Almacenes y áreas de almacenamiento

CERTIFICACIONES



Sellador coloreado

RINOL PU-S686

Autonivelante

RINOL PU-C500

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228



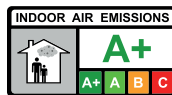
RINOL **STANDARD PU FLEX**

Es un sistema de pavimento de poliuretano de tres capas para áreas peatonales y de carga ligera a media. Proporciona durabilidad continua con resistencia al deslizamiento opcional y una sensación suave y confortable bajo los pies, reduciendo la fatiga durante largos periodos de permanencia de pie.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Hospitales
- » Hoteles y restaurantes
- » Escuelas y universidades
- » Centros de exposiciones
- » Residencial
- » Centros de rehabilitación

CERTIFICACIONES



Sellador coloreado

RINOL PU-S686

Autonivelante

RINOL PU-C501

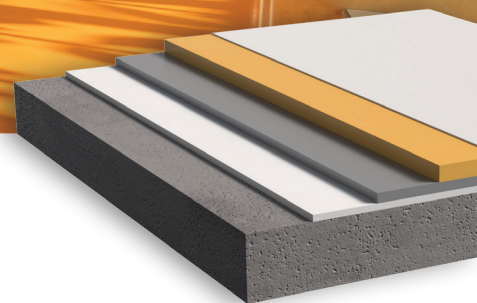
Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228



RINOLALLROUNDER PU

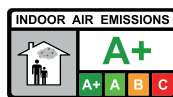
Es un sistema de revestimiento de poliuretano de cuatro capas ideal para pavimentos de carga media a pesada. Ofrece acabados continuos, durabilidad y la opción de superficies antideslizantes.



ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Laboratorios
- » Supermercados
- » Aparcamientos
- » Almacenes y áreas de almacenamiento

CERTIFICACIONES



Sellador coloreado

RINOL PU-S686

Autonivelante

RINOL PU-C500

Capa de nivelación

RINOL PU-L300

Imprimación

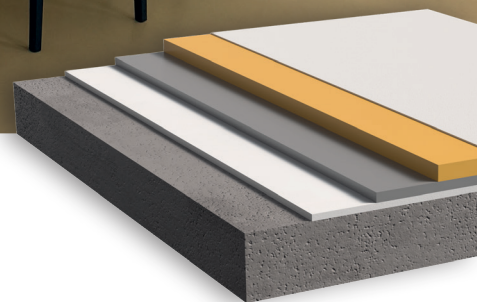
RINOL EP-P218 o

RINOL EP-P228



RINOLALLROUNDER PU FLEX

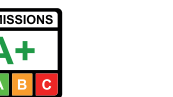
Es un sistema de pavimento de poliuretano de cuatro capas para áreas peatonales y de carga ligera a media. Proporciona durabilidad continua con resistencia al deslizamiento opcional y una sensación suave y confortable bajo los pies, reduciendo la fatiga durante largos periodos de permanencia de pie.



ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Hospitales
- » Hoteles y restaurantes
- » Escuelas y universidades
- » Centros de exposiciones
- » Residencial
- » Centros de rehabilitación

CERTIFICACIONES



Sellador coloreado

RINOL PU-S686

Autonivelante

RINOL PU-C501

Capa de nivelación

RINOL PU-L300

Imprimación

RINOL EP-P218 o

RINOL EP-P228



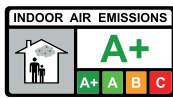
RINOLCOMFORT

Es un sistema de pavimento de poliuretano de cuatro capas para áreas peatonales y de carga ligera a media. Proporciona durabilidad continua con resistencia al deslizamiento opcional y una sensación suave y confortable bajo los pies, reduciendo la fatiga durante largos periodos de permanencia de pie.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Hospitales
- » Escuelas y universidades
- » Centros de rehabilitación
- » Residencial
- » Hoteles y restaurantes
- » Centros de exposiciones

CERTIFICACIONES



Sellador transparente

RINOL PU-TS686 o
RINOL PU-TS688

Autonivelante

RINOL PU-C520

Capa de nivelación

RINOL PU-L300

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228



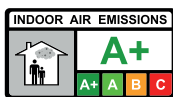
RINOLDESIGN PU

Es un sistema de pavimento de poliuretano de cuatro capas con un aspecto decorativo marmoleado para áreas peatonales y de carga ligera a media. Proporciona durabilidad continua con resistencia al deslizamiento opcional y una sensación suave y confortable bajo los pies.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Hospitales
- » Escuelas y universidades
- » Centros de rehabilitación
- » Residencial
- » Hoteles y restaurantes
- » Centros de exposiciones

CERTIFICACIONES



Sellador transparente

RINOL PU-TS686 o
RINOL PU-TS688

Autonivelante

RINOL PU-C510

Capa de nivelación

RINOL PU-L300

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228



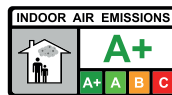
RINOLCONDUCTIVE PU

Es un sistema de poliuretano de cinco capas que garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado de acuerdo con DIN EN 1081. Está diseñado para uso de carga media a pesada.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Quirófanos
- » SALAS LIMPIAS
- » Áreas ATEX
- » Industria electrónica
- » Transformadores y subestaciones
- » Centrales eléctricas

CERTIFICACIONES



Sellador coloreado conductivo

RINOL PU-S686AS

Autonivelante conductivo

RINOL PU-C540

Capa conductiva con cinta de cobre

RINOL EP-E480

Capa de nivelación

RINOL PU-L300

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228



RINOLALLROUNDER CR

Es un sistema de revestimiento epoxi de tres capas ideal para pavimentos de carga media a pesada expuestos a agentes químicos. Ofrece acabados continuos, durabilidad, excelente resistencia química y la opción de superficies antideslizantes.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Industria química y farmacéutica
- » SALAS LIMPIAS
- » Plantas de baterías
- » Cubetos de contención secundaria

CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials

Capa de acabado

RINOL EP-C529

Capa de nivelación

RINOL EP-L300

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



RINOLDESIGN

Se trata de un sistema epoxi de tres capas con efecto marmoleado decorativo. Está diseñado para aplicaciones sometidas a solicitudes medias a elevadas.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Hospitales
- » Industria química y farmacéutica
- » SALAS LIMPIAS
- » Salas de exposición

CERTIFICACIONES



Capa de acabado autonivelante

RINOL EP-C510

Capa de nivelación

RINOL EP-L300

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



RINOLDESIGN CONDUCTIVE

Es un sistema epoxi de cuatro capas que combina un aspecto decorativo marmoleado y una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado de acuerdo con DIN EN 1081. Está diseñado para uso de carga media a pesada.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Quirófanos
- » Hospitales
- » Industria química y farmacéutica
- » SALAS LIMPIAS
- » Áreas ATEX
- » Salas de exposición
- » Industria electrónica

CERTIFICACIONES



Capa de acabado autonivelante conductiva

RINOL EP-C560

Capa conductiva con cinta de cobre

RINOL EP-E480

Capa de nivelación

RINOL EP-L300

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



RINOLALLROUNDER EP

Es un sistema de revestimiento epoxi de tres capas ideal para pavimentos de carga media a pesada. Ofrece acabados continuos, durabilidad y la opción de superficies antideslizantes.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Aparcamientos
- » Laboratorios
- » Almacenes y áreas de almacenamiento
- » Hangares de aeronaves
- » Supermercados

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponibile en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLALLROUNDER EP

RINOLALLROUNDER LE

Capa de acabado

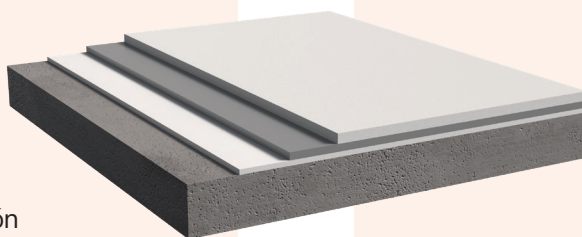
RINOL EP-C523 o
RINOL EP-C527

Capa de nivelación

RINOL EP-L300

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación
epoxi RINOL alternativa



Capa de acabado autonivelante

RINOL EP-C528

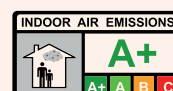
Capa de nivelación

RINOL EP-L308

Imprimación

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

CERTIFICACIONES



* La certificación Cleanroom solo es válida cuando se utiliza EP-C523 como Top Coat.



RINOLETEC V

Es un sistema epoxi de tres o cuatro capas que garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado de acuerdo con EN 61340-5-1. Está diseñado para uso de carga media a pesada.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Quirófanos
- » SALAS LIMPIAS
- » Áreas ATEX
- » Plantas de baterías
- » Transformadores y subestaciones
- » Industria electrónica
- » Centrales eléctricas

CERTIFICACIONES



Cleanroom®
Suitable
Materials

Capa superior autonivelante conductiva
RINOL EP-C549

Capa conductiva con cinta de cobre
RINOL EP-E482

Capa de nivelación (Opcional)
RINOL EP-L300 o
RINOL EP-P206

Imprimación
RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



RINOLETEC V2

Es un sistema de revestimiento epoxi y poliuretánico de cuatro o cinco capas, resistente a los rayos UV y diseñado para garantizar una disipación electrostática segura en entornos sensibles, ensayado conforme a la norma EN 61340-5-1. Es adecuado para aplicaciones sometidas a solicitudes medias a elevadas.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Quirófanos
- » SALAS LIMPIAS
- » Áreas ATEX
- » Plantas de baterías
- » Transformadores y subestaciones
- » Industria electrónica
- » Centrales eléctricas

CERTIFICACIONES



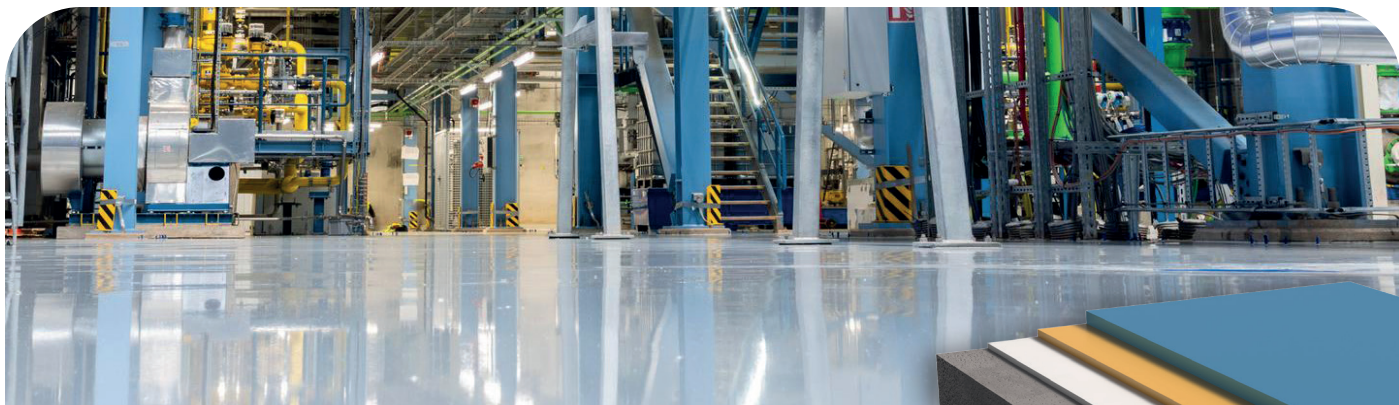
Sellador coloreado conductivo
RINOL PU-S686AS

Capa autonivelante conductiva
RINOL EP-C549

Capa conductiva con cinta de cobre
RINOL EP-E482

Capa de nivelación (Opcional)
RINOL EP-L300

Imprimación
RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



RINOL^{WHG}

Es un sistema epoxi de dos o tres capas diseñado para proporcionar una excelente resistencia química y propiedades de puenteo de fisuras. Está destinado a áreas sometidas a tráfico medio a pesado y esfuerzo mecánico. Diseñado para áreas expuestas a riesgo químico, conforme a la normativa alemana WHG y aprobado por DIBt.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Industria química y farmacéutica
- » Plantas de baterías
- » SALAS LIMPIAS
- » Cubetos de contención secundaria

CERTIFICACIONES



Capa de acabado
RINOL EP-C526
Capa de nivelación (Opcional)
RINOL EP-P204
Imprimación
RINOL EP-P204



RINOL^{WHG CONDUCTIVE}

Es un sistema epoxi de tres/cuatro capas que garantiza excelente resistencia química, puenteo de fisuras y descarga electrostática segura, ensayado de acuerdo con DIN EN 1081. Está diseñado para uso de carga media a pesada y para áreas expuestas a riesgo químico, conforme a la normativa alemana WHG y aprobado por DIBt.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Quirófanos
- » Industria química y farmacéutica
- » SALAS LIMPIAS
- » Cubetos de contención secundaria
- » Plantas de baterías

CERTIFICACIONES



Capa de acabado autonivelante conductiva
RINOL EP-C526AS
Capa conductiva con cinta de cobre
RINOL EP-E481
Capa de nivelación (Opcional)
RINOL EP-P204
Imprimación
RINOL EP-P204



RINOLCONDUCTIVE

Es un sistema epoxi de cuatro capas que garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado de acuerdo con DIN EN 1081. Está diseñado para uso de carga media a pesada.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Quirófanos
- » SALAS LIMPIAS
- » Centrales eléctricas
- » Áreas ATEX
- » Helipuertos
- » Industria electrónica
- » Transformadores y subestaciones

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponible en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLCONDUCTIVE

RINOLCONDUCTIVE LE

Capa de acabado autonivelante conductiva

RINOL EP-C523AS

Capa conductiva con cinta de cobre

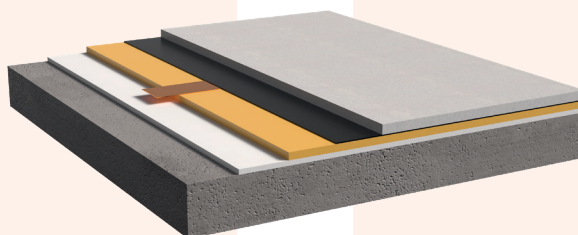
RINOL EP-E480

Capa de nivelación

RINOL EP-L300

Imprimación

RINOL EP-P202 o imprimación epoxi RINOL alternativa



Capa de acabado autonivelante conductiva

RINOL EP-C528AS

Capa conductiva con cinta de cobre

RINOL EP-E480

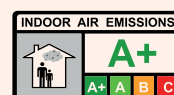
Capa de nivelación

RINOL EP-L308

Imprimación

RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228

CERTIFICACIONES





RINOLQCR AST

Es un sistema epoxi multicapa de cuarzo coloreado de cuatro capas que garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado de acuerdo con DIN EN 61340-5-1. Está diseñado para uso de carga media a pesada.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Quirófanos
- » Áreas ATEX
- » Transformadores y subestaciones
- » SALAS LIMPIAS
- » Helipuertos
- » Industria electrónica
- » Centrales eléctricas

Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponibile en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLQCR AST

Sellador transparente

RINOL EP-QC714

Capa intermedia

RINOL EP-QC547AS

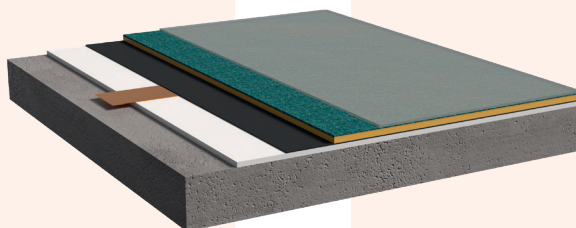
Capa conductiva

con cinta de cobre

RINOL EP-QC483AS

Imprimación / capa de regulación

RINOL EP-QC209



RINOLQCR AST LE

Sellador transparente

RINOL EP-T718

Capa intermedia

RINOL EP-C528AS

Capa conductiva

con cinta de cobre

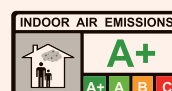
RINOL EP-E480 o

RINOL EP-E480AS CH

Imprimación / capa de regulación

RINOL EP-P218

CERTIFICACIONES





RINOLQCR

Es un sistema epoxi multicapa a base de cuarzo coloreado diseñado para áreas secas o húmedas con tráfico medio a pesado. Ofrece resistencia química, durabilidad y resistencia al deslizamiento personalizable, lo que lo hace ideal para entornos críticos para la seguridad e instalaciones alimentarias.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Cocinas comerciales
- » Comedores de empresa
- » Áreas de fabricación y envasado de alimentos y bebidas
- » Áreas de procesamiento en húmedo
- » Comedores

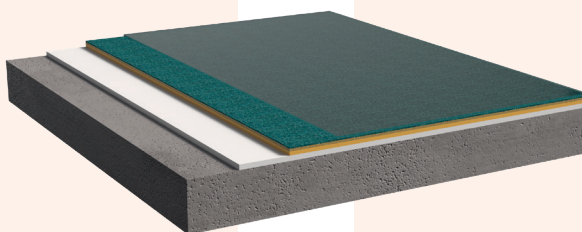
Un sistema, dos opciones para satisfacer las necesidades de su proyecto:
Disponible en versiones estándar y de **bajas emisiones**



RINOLQCR

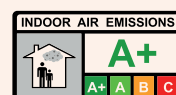
RINOLQCR LE

Sellador transparente
RINOL EP-QC714
Capa intermedia
RINOL EP-QC212
Imprimación / capa de regulación
RINOL EP-QC209



Sellador transparente
RINOL EP-T718
Capa intermedia
RINOL EP-P218
Pigmentado
Imprimación / capa de regulación
RINOL EP-P218

CERTIFICACIONES





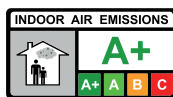
RINOL **CONDUCTIVE ECO**

Es un sistema epoxi al agua de tres o cuatro capas y bajas emisiones que garantiza una descarga electrostática segura para entornos sensibles, ensayado de acuerdo con DIN EN 1081. Está diseñado para uso de carga media a pesada.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- » Centrales eléctricas
- » Industria electrónica
- » Áreas ATEX
- » Transformadores y subestaciones

CERTIFICACIONES



Sellador coloreado conductivo (Opcional)

RINOL PU-S686AS

Autonivelante conductivo

RINOL EP-C531AS

Capa conductiva con cinta de cobre

RINOL EP-E480

Imprimación

RINOL EP-C531EW



#RCRFlooringProducts

RINOL



Sistemas de pavimentación de alto rendimiento para entornos profesionales



rinol.com



info.italy@rcrif.com



+39 0425 411200



RCR Flooring Products Italia S.r.l.
Via Vincenzo Chiarugi, 76u, 45100 Rovigo, Italy

**Descubre más
sobre las soluciones
para suelos de **RINOL****

