

RINOL Medical

Des performances cliniques fiables





Fondé en Allemagne il y a plus de 60 ans, RINOL a été créé avec une mission claire : développer des systèmes de revêtements de sol continus en résine capables de fonctionner dans les environnements industriels les plus exigeants. Au fil des décennies, la marque s'est forgée une solide réputation auprès des organisations qui ne peuvent se permettre aucun arrêt d'activité, en combinant une longue expérience, une R&D continue et des détails d'application soigneusement étudiés pour fournir des surfaces durables et aux performances constantes.

Au-delà des produits, RINOL accompagne ses clients tout au long du projet grâce à des conseils et une assistance spécialisée adaptés aux besoins opérationnels réels.

Ce qui distingue RINOL, c'est son approche intégrée pilotée par le fabricant: les composants des systèmes sont développés, produits et testés, garantissant une qualité constante, une disponibilité rapide et des performances fiables dans toutes les applications. Aujourd'hui, en tant que membre du groupe RCR Industrial Flooring, RINOL côtoie d'autres marques reconnues tout en restant concentré sur des solutions de revêtement de sol à hautes performances conçues pour des environnements exigeants.

RINOL figure également parmi les options les plus largement certifiées de sa catégorie : l'organisation opère selon des normes de management reconnues à l'international (ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001), et plusieurs produits RINOL sont certifiés pour répondre à des exigences rigoureuses de performance et de sécurité pour des applications spécifiques.

RCR Industrial Flooring

RCR Industrial Flooring est un groupe international qui fournit des solutions de revêtement de sol industriel à hautes performances pour des environnements exigeants où la performance et la fiabilité sont essentielles, dans un large éventail de secteurs et d'applications. Fondé en 2006 grâce à l'intégration d'une expertise européenne de longue date, le groupe a été créé pour offrir une approche plus complète qui combine la conception technique, la capacité système et la mise en œuvre spécialisée au sein d'une seule organisation mondiale.

Au fil du temps, une croissance continue sur les marchés existants et nouveaux, à la fois de manière organique et par des acquisitions complémentaires, a renforcé la présence internationale et le savoir-faire de RCR Industrial Flooring, en intégrant des décennies d'expérience technique et commerciale dans le domaine des revêtements de sol industriels.

Ce qui définit aujourd'hui RCR Industrial Flooring, c'est le modèle ALL IN ONE : une solution de revêtement de sol complète gérée du début à la fin selon un critère technique unique. Grâce à ses trois divisions (**Services, Produits & Applications**), le groupe peut accompagner l'ensemble du processus, de la conception et de l'ingénierie à la fourniture de matériaux de haute qualité et à la pose spécialisée, garantissant cohérence, contrôle qualité et résultats fiables sur des projets complexes.

Dans le cadre de cette structure intégrée, **RINOL**, **ROCLAND** et **PERMABAN** réunissent des expertises dédiées : RINOL dans les systèmes de revêtements de sol en résine à hautes performances, ROCLAND dans les durcisseurs de surface et adjuvants pour béton, et PERMABAN dans les joints blindés et les solutions de coffrage. Cette combinaison donne aux clients accès à une gamme plus large de solutions et à un support technique renforcé, tout en préservant l'orientation spécialisée de chaque marque.

Santé et médical

RINOL développe des solutions spécifiquement conçues pour les environnements de santé et médicaux, où la **sécurité, l'hygiène et la fiabilité** sont essentielles.

Dans des environnements tels que les hôpitaux, cliniques et établissements médicaux, chaque système est conçu pour contribuer au maintien de **conditions maîtrisées et d'opérations quotidiennes ininterrompues**. Notre approche associe précision technique et compréhension approfondie des exigences du secteur de la santé.

Les solutions RINOL sont conçues pour offrir des performances constantes en cas d'usage intensif, de **procédures fréquentes de désinfection** et de protocoles opérationnels stricts. Cela garantit des performances à long terme tout en aidant les professionnels de santé à maintenir des environnements sûrs, fonctionnels et conformes pour les patients, le personnel et les visiteurs.



Caractéristiques clés pour les environnements médicaux

Les systèmes RINOL sont conçus pour offrir une excellente **stabilité chimique**, des **performances à long terme** et une **résistance mécanique** même dans des environnements soumis à un **nettoyage, une désinfection** réguliers et à des **protocoles d'hygiène** stricts.

Les propriétés de surface sont conçues pour soutenir les stratégies de **contrôle des infections** en facilitant un nettoyage efficace et en **minimisant les risques de contamination**, tout en contribuant également à la sécurité des déplacements, au confort d'utilisation et à l'amélioration des conditions de travail pour les patients comme pour les professionnels de santé.

La **capacité d'adaptation** joue un rôle central : les solutions RINOL s'intègrent parfaitement dans les zones opératoires, laboratoires, zones de diagnostic et espaces techniques, contribuant à réduire les arrêts d'activité et à soutenir la continuité de fonctionnement. La **conformité** aux normes internationales du secteur de la santé, une sélection rigoureuse des matériaux et l'attention portée à la durabilité complètent un concept de solution centré sur la fiabilité, la sécurité et la valeur à long terme.

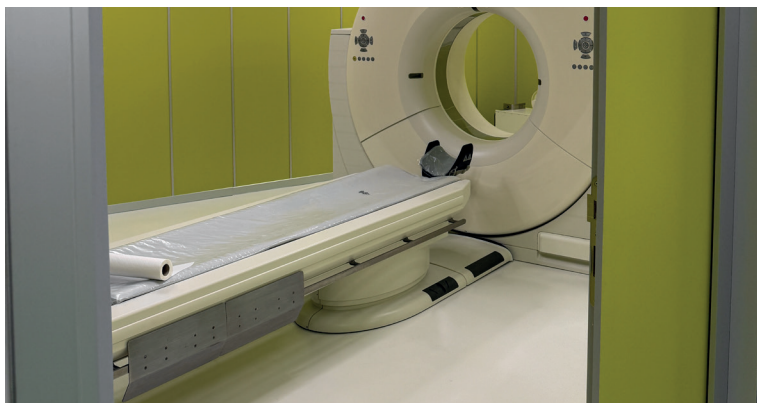
Différents espaces, Différentes priorités

Les établissements de santé et médicaux comprennent une large variété d'espaces, chacun ayant des **exigences fonctionnelles et hygiéniques** spécifiques

Les chambres de patients, blocs opératoires, laboratoires, couloirs et zones techniques présentent tous des défis distincts.

RINOL y répond par des solutions sur mesure conçues pour satisfaire les priorités de chaque environnement, avec une **large gamme d'options de couleurs** disponibles pour répondre aux besoins fonctionnels et s'harmoniser avec différents concepts architecturaux et de design intérieur.

En se concentrant sur le **contrôle de l'hygiène, la sécurité, la durabilité et l'efficacité opérationnelle** en fonction de l'usage de chaque zone, RINOL aide les acteurs de santé à optimiser leurs installations et à maintenir des standards de performance élevés sur l'ensemble de l'infrastructure médicale.



Normes & Certifications pour les revêtements de sol médicaux

Pour les systèmes de revêtement de sol médical, la certification n'est pas simplement un label apposé à un produit, mais un cadre structuré de performances vérifiées.

Grâce à des **méthodes d'essai** et des **classifications** reconnues, il devient possible d'évaluer comment un système de revêtement de sol répond à des exigences essentielles telles que la sécurité piétonne, la durabilité et les contraintes quotidiennes liées à l'usage dans le secteur de la santé. La certification n'est ainsi pas seulement une exigence formelle, mais aussi un outil de spécification précieux, favorisant une prise de décision plus éclairée et plus fiable.

Dans les environnements de santé, cette approche est particulièrement importante. Le revêtement de sol doit faire plus que répondre aux attentes esthétiques : il doit **offrir des performances constantes, soutenir les protocoles d'hygiène et préserver son intégrité fonctionnelle** dans le temps.

Les données d'essai et les classifications reconnues aident les prescripteurs, entreprises applicatrices et utilisateurs finaux à comparer les solutions plus efficacement, à aligner le choix du produit sur les priorités du projet et à renforcer la confiance dans l'adéquation du système sélectionné aux exigences opérationnelles, de sécurité et d'hygiène de l'environnement.

Certification CLEANROOM (CSM®)



Dans les **CLEANROOMs**, le revêtement de sol est un composant critique de la stratégie de contrôle de la contamination. Des systèmes de revêtement de sol sélectionnés sont conçus pour les zones régies par les BPF, où l'hygiène, la résistance chimique et la facilité d'entretien sont essentielles.

Sans joint, non poreux et durables, certifiés avec la marque Fraunhofer IPA CSM® pour les matériaux adaptés aux salles propres, ils contribuent à protéger les procédés, les personnes et les produits jour après jour.



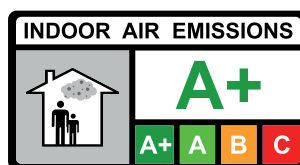
Solutions à faibles émissions pour le secteur de la santé



La **qualité de l'environnement intérieur** est de plus en plus importante dans les hôpitaux et les cliniques. Pour cette raison, certains systèmes RINOL utilisent des produits certifiés selon **Eurofins Indoor Air Comfort Gold**, associant une technologie de revêtement de sol à hautes performances à de très **faibles émissions de COV** et à une **conformité certifiée** aux principales exigences en matière de qualité de l'air intérieur.

Vous trouverez ci-dessous le portefeuille de certifications pouvant soutenir la prescription lorsque cela est requis :

- Belgian VOC regulation
- France VOC class A+
- AgBB/ABG (Germany)
- Italian CAM Edilizia: premium score
- EU Taxonomy Regulation
- LEED (ACP)
- BREEAM New Construction
- BREEAM In Use
- WELL Building
- DGNB
- QNG (Germany)
- SKA Rating
- French HQE certification
- Austrian Baubook
- M1
- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)
- BVB (Sweden)
- Miljöbyggnad (Sweden)
- Eco Product Norway
- SINTEF (Norway)
- Cradle to Cradle
- Very low emitting products according to EN 16798-1
- Global GreenTag
- Declare 2.0





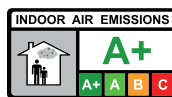
RINOL **STANDARD PU**

Il s'agit d'un système de revêtement polyuréthane à trois couches idéal pour les sols soumis à un trafic moyen à intense. Il offre des finitions sans joint, de la durabilité et l'option de surfaces antidérapantes.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Laboratoires
- » Supermarchés
- » Parkings
- » Entrepôts et zones de stockage

CERTIFICATIONS



Scellant coloré
RINOL PU-S686

Autolissant
RINOL PU-C500

Primaire
RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228



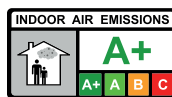
RINOL **STANDARD PU FLEX**

Il s'agit d'un système de sol polyuréthane à trois couches pour les zones piétonnes et les zones à trafic léger à moyen. Il offre une durabilité sans joint avec une résistance au glissement en option et une sensation souple et confortable sous le pied, réduisant la fatigue lors de longues périodes en position debout.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Hôpitaux
- » Hôtels & Restaurants
- » Écoles & Universités
- » Centres d'exposition
- » Résidentiel
- » Établissements de rééducation

CERTIFICATIONS



Scellant coloré
RINOL PU-S686

Autolissant
RINOL PU-C501

Primaire
RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228



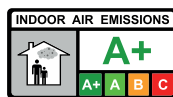
RINOLALLROUNDER PU

Il s'agit d'un système de revêtement polyuréthane à quatre couches idéal pour les sols soumis à un trafic moyen à intense. Il offre des finitions sans joint, de la durabilité et l'option de surfaces antidérapantes.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Laboratoires
- » Supermarchés
- » Parkings
- » Entrepôts et zones de stockage

CERTIFICATIONS



Scellant coloré

RINOL PU-S686

Autolissant

RINOL PU-C500

Couche de ragréage

RINOL PU-L300

Primaire

RINOL EP-P218 ou

RINOL EP-P228



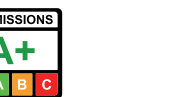
RINOLALLROUNDER PU FLEX

Il s'agit d'un système de sol polyuréthane à quatre couches pour les zones piétonnes et les zones à trafic léger à moyen. Il offre une durabilité sans joint avec une résistance au glissement en option et une sensation souple et confortable sous le pied, réduisant la fatigue lors de longues périodes en position debout.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Hôpitaux
- » Hôtels & Restaurants
- » Écoles & Universités
- » Centres d'exposition
- » Résidentiel
- » Établissements de rééducation

CERTIFICATIONS



Scellant coloré

RINOL PU-S686

Autolissant

RINOL PU-C501

Couche de ragréage

RINOL PU-L300

Primaire

RINOL EP-P218 ou

RINOL EP-P228



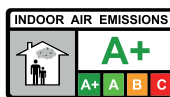
RINOLCOMFORT

Il s'agit d'un système de sol polyuréthane à quatre couches pour les zones piétonnes et les zones à trafic léger à moyen. Il offre une durabilité sans joint avec une résistance au glissement en option et une sensation souple et confortable sous le pied, réduisant la fatigue lors de longues périodes en position debout.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Hôpitaux
- » Établissements de rééducation
- » Hôtels & Restaurants
- » Écoles & Universités
- » Résidentiel
- » Centres d'exposition

CERTIFICATIONS



Scellant transparent

RINOL PU-TS686 ou
RINOL PU-TS688

Autolissant

RINOL PU-C520

Couche de ragréage

RINOL PU-L300

Primaire

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228



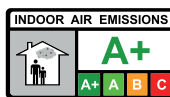
RINOLDESIGN PU

Il s'agit d'un système de sol polyuréthane à quatre couches avec un aspect marbré décoratif pour les zones piétonnes et les zones à trafic léger à moyen. Il offre une durabilité sans joint avec une résistance au glissement en option et une sensation souple et confortable sous le pied.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Hôpitaux
- » Établissements de rééducation
- » Hôtels & Restaurants
- » Écoles & Universités
- » Résidentiel
- » Centres d'exposition

CERTIFICATIONS



Scellant transparent

RINOL PU-TS686 ou
RINOL PU-TS688

Autolissant

RINOL PU-C510

Couche de ragréage

RINOL PU-L300

Primaire

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228



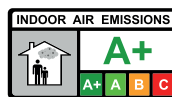
RINOL CONDUCTIVE PU

Il s'agit d'un système polyuréthane à cinq couches qui garantit une dissipation électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testé conformément à la norme DIN EN 1081. Il est conçu pour un usage à trafic moyen à intense.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Blocs opératoires
- » SALLES PROPRES
- » Zones ATEX
- » Industrie électronique
- » Transformateurs et sous-stations
- » Centrales électriques

CERTIFICATIONS



Scellant coloré conducteur

RINOL PU-S686AS

Autolissant conducteur

RINOL PU-C540

Couche conductrice avec ruban de cuivre

RINOL EP-E480

Couche de ragréage

RINOL PU-L300

Primaire

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228



RINOL ALLROUNDER CR

Il s'agit d'un système de revêtement époxy à trois couches idéal pour les sols soumis à un trafic moyen à intense exposés à des agents chimiques. Il offre des finitions sans joint, de la durabilité, une excellente résistance chimique et l'option de surfaces antidérapantes.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Industrie chimique et pharmaceutique
- » SALLES PROPRES
- » Usines de batteries
- » Bassins de rétention secondaires

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials

Couche de finition

RINOL EP-C529

Couche de ragréage

RINOL EP-L300

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLDESIGN

Il s'agit d'un système époxy à trois couches avec un effet marbré décoratif. Il est conçu pour des applications soumises à des sollicitations moyennes à élevées.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Hôpitaux
- » Industrie chimique et pharmaceutique
- » SALLES PROPRES
- » Salles d'exposition

CERTIFICATIONS



Couche de finition autolissante

RINOL EP-C510

Couche de ragréage

RINOL EP-L300

Primaire

RINOL EP-P202 ou autre primaire époxy RINOL



RINOLDESIGN CONDUCTIVE

Il s'agit d'un système époxy à quatre couches qui combine un aspect marbré décoratif et une dissipation électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testé conformément à la norme DIN EN 1081. Il est conçu pour un usage à trafic moyen à intense.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Blocs opératoires
- » Hôpitaux
- » Industrie chimique et pharmaceutique
- » SALLES PROPRES
- » Zones ATEX
- » Salles d'exposition
- » Industrie électronique

CERTIFICATIONS



Couche de finition autonivelante conductrice

RINOL EP-C560

Couche conductrice avec ruban de cuivre

RINOL EP-E480

Couche de ragréage

RINOL EP-L300

Primaire

RINOL EP-P202 ou autre primaire époxy RINOL



RINOLALLROUNDER EP

Il s'agit d'un système de revêtement époxy à trois couches idéal pour les sols soumis à un trafic moyen à intense. Il offre des finitions sans joint, de la durabilité et l'option de surfaces antidérapantes.

DOMAINES D'APPLICATION

» Parkings
» Laboratoires

» Entrepôts et zones de stockage
» Hangars aéronautiques

» Supermarchés

Un système, deux options pour répondre aux besoins de votre projet :
Disponible en versions standard et à **faibles émissions**



RINOLALLROUNDER EP

Couche de finition

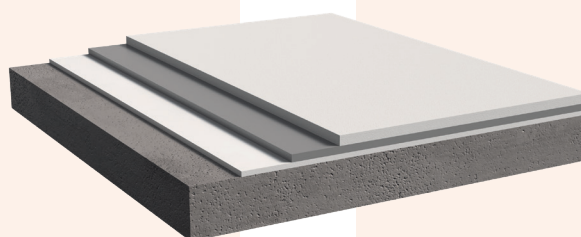
RINOL EP-C523 ou
RINOL EP-C527

Couche de ragréage

RINOL EP-L300

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLALLROUNDER LE

Couche de finition autolissante

RINOL EP-C528

Couche de ragréage

RINOL EP-L308

Primaire

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials



Cleanroom®
Suitable
Materials



* La certification salle propre n'est valable que lorsque EP-C523 est utilisé comme couche de finition.



RINOLETEC V

Il s'agit d'un système époxy à trois ou quatre couches qui garantit une dissipation électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testé conformément à la norme EN 61340-5-1. Il est conçu pour un usage à trafic moyen à intense.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Blocs opératoires
- » SALLES PROPRES
- » Zones ATEX
- » Usines de batteries
- » Transformateurs et sous-stations
- » Industrie électronique
- » Centrales électriques

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials

**Couche de finition
autolissante conductrice**

RINOL EP-C549

**Couche conductrice
avec ruban de cuivre**

RINOL EP-E482

**Couche de ragréage
(Optionnelle)**

RINOL EP-L300 ou
RINOL EP-P206

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLETEC V2

Il s'agit d'un système de revêtement époxy et polyuréthane à quatre ou cinq couches, résistant aux UV et conçu pour assurer une dissipation électrostatique sûre dans les environnements sensibles, testé conformément à la norme EN 61340-5-1. Il convient aux applications soumises à des sollicitations moyennes à élevées.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Blocs opératoires
- » SALLES PROPRES
- » Zones ATEX
- » Usines de batteries
- » Transformateurs et sous-stations
- » Industrie électronique
- » Centrales électriques

CERTIFICATIONS



Scellant coloré conducteur

RINOL PU-S686AS

**Couche autolissante
conductrice**

RINOL EP-C549

**Couche conductrice
avec ruban de cuivre**

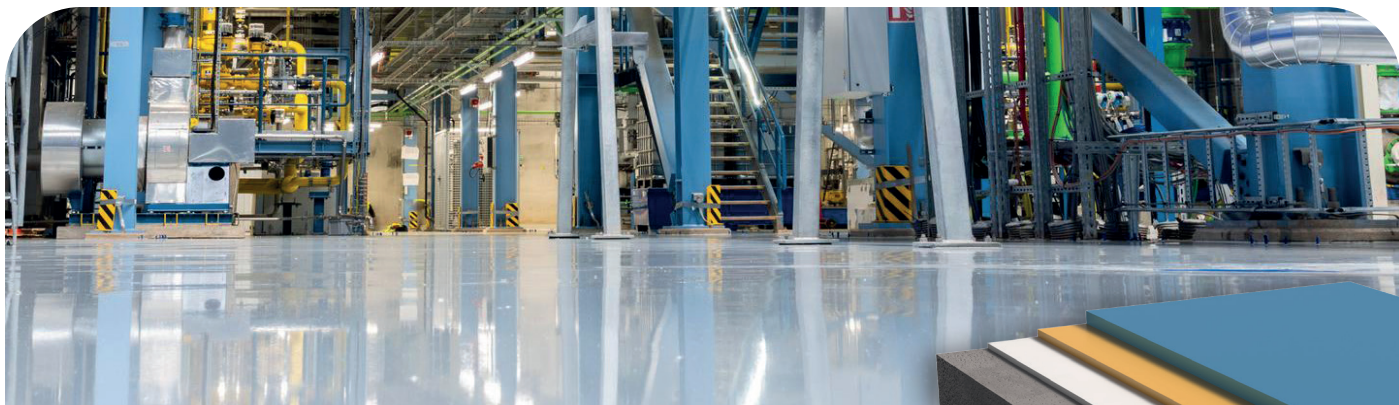
RINOL EP-E482

**Couche de ragréage
(Optionnelle)**

RINOL EP-L300

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



RINOLWHG

Il s'agit d'un système époxy à deux ou trois couches conçu pour offrir une excellente résistance chimique et des propriétés de pontage de fissures. Il est destiné aux zones soumises à un trafic moyen à intense et à des contraintes mécaniques. Conçu pour les zones exposées à un risque chimique, conforme à la réglementation allemande WHG et approuvé par le DIBt.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Industrie chimique et pharmaceutique
- » Usines de batteries
- » SALLES PROPRES
- » Bassins de rétention secondaires

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials



Couche de finition
RINOL EP-C526

**Couche de ragréage
(Optionnelle)**
RINOL EP-P204
Primaire
RINOL EP-P204



RINOLWHG CONDUCTIVE

Il s'agit d'un système époxy à trois/quatre couches qui garantit une excellente résistance chimique, le pontage de fissures et une dissipation électrostatique sûre, testé conformément à la norme DIN EN 1081. Il est conçu pour un usage à trafic moyen à intense et pour les zones exposées à un risque chimique, conforme à la réglementation allemande WHG et approuvé par le DIBt.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Blocs opératoires
- » Industrie chimique et pharmaceutique
- » SALLES PROPRES
- » Bassins de rétention secondaires
- » Usines de batteries

CERTIFICATIONS



Cleanroom®
Suitable
Materials



**Couche de finition
autonivelante conductrice**
RINOL EP-C526AS

**Couche conductrice
avec ruban de cuivre**
RINOL EP-E481

**Couche de ragréage
(Optionnelle)**
RINOL EP-P204
Primaire
RINOL EP-P204



RINOLCONDUCTIVE

Il s'agit d'un système époxy à quatre couches qui garantit une dissipation électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testé conformément à la norme DIN EN 1081. Il est conçu pour un usage à trafic moyen à intense.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Blocs opératoires
- » SALLES PROPRES
- » Centrales électriques
- » Zones ATEX
- » Héliports
- » Industrie électronique
- » Transformateurs et sous-stations

Un système, deux options pour répondre aux besoins de votre projet :
Disponible en versions standard et à **faibles émissions**



RINOLCONDUCTIVE

RINOLCONDUCTIVE LE

**Couche de finition
autonivelante conductrice**

RINOL EP-C523AS

**Couche conductrice
avec ruban de cuivre**

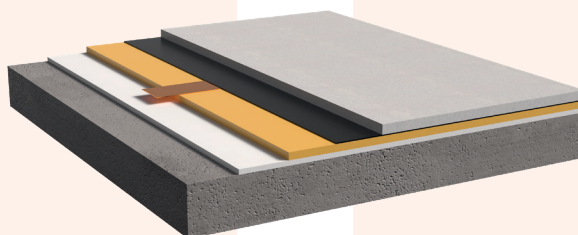
RINOL EP-E480

Couche de ragréage

RINOL EP-L300

Primaire

RINOL EP-P202 ou
autre primaire époxy RINOL



**Couche de finition
autonivelante conductrice**

RINOL EP-C528AS

**Couche conductrice
avec ruban de cuivre**

RINOL EP-E480

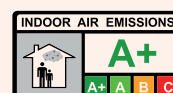
Couche de ragréage

RINOL EP-L308

Primaire

RINOL EP-P218 ou
RINOL EP-P228

CERTIFICATIONS





RINOLQCR AST

Il s'agit d'un système époxy quartz coloré multicouche à quatre couches qui garantit une dissipation électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testé conformément à la norme DIN EN 61340-5-1. Il est conçu pour un usage à trafic moyen à intense.

DOMAINES D'APPLICATION

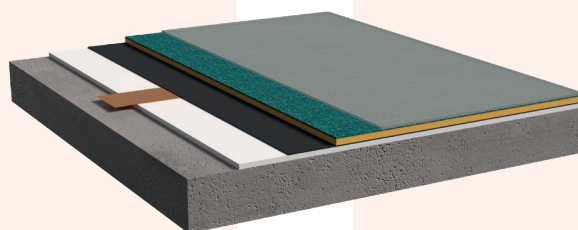
- » Blocs opératoires
- » SALLES PROPRES
- » Centrales électriques
- » Zones ATEX
- » Héliports
- » Industrie électronique
- » Transformateurs et sous-stations

Un système, deux options pour répondre aux besoins de votre projet :
Disponible en versions standard et à **faibles émissions**



RINOLQCR AST

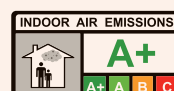
Scellant transparent
RINOL EP-QC714
Couche intermédiaire
RINOL EP-QC547AS
Couche conductrice
avec ruban de cuivre
RINOL EP-QC483AS
Primaire /
couche de réglage
RINOL EP-QC209



RINOLQCR AST LE

Scellant transparent
RINOL EP-T718
Couche intermédiaire
RINOL EP-C528AS
Couche conductrice
avec ruban de cuivre
RINOL EP-E480 ou
RINOL EP-E480AS CH
Primaire /
couche de réglage
RINOL EP-P218

CERTIFICATIONS





RINOLQCR

Il s'agit d'un système époxy à base de quartz coloré multicouche conçu pour les zones sèches ou humides soumises à un trafic moyen à intense. Il offre une résistance chimique, de la durabilité et une résistance au glissement personnalisable, ce qui le rend idéal pour les environnements critiques en matière de sécurité et les installations alimentaires.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Cuisines commerciales
- » Zones de transformation humides
- » Cantines
- » Salles à manger
- » Zones de fabrication et de conditionnement de produits alimentaires et de boissons

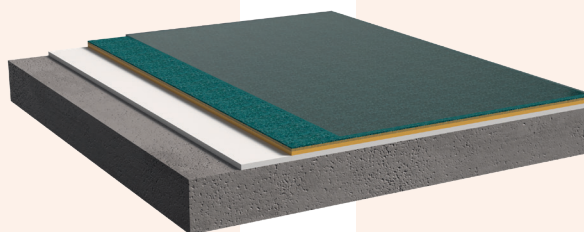
Un système, deux options pour répondre aux besoins de votre projet :
Disponible en versions standard et à **faibles émissions**



RINOLQCR

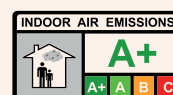
RINOLQCR LE

Scellant transparent
RINOL EP-QC714
Couche intermédiaire
RINOL EP-QC212
**Primaire /
couche de réglage**
RINOL EP-QC209



Scellant transparent
RINOL EP-T718
Couche intermédiaire
RINOL EP-P218
Pigmenté
**Primaire /
couche de réglage**
RINOL EP-P218

CERTIFICATIONS





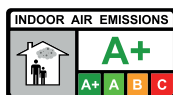
RINOL **CONDUCTIVE ECO**

Il s'agit d'un système époxy aqueux à faibles émissions à trois ou quatre couches qui garantit une dissipation électrostatique sûre pour les environnements sensibles, testé conformément à la norme DIN EN 1081. Il est conçu pour un usage à trafic moyen à intense.

DOMAINES D'APPLICATION

- » Centrales électriques » Industrie électronique
- » Zones ATEX » Transformateurs et sous-stations

CERTIFICATIONS



Scellant coloré conducteur (Optionnel)

RINOL PU-S686AS

Autolissant conducteur

RINOL EP-C531AS

Couche conductrice avec ruban de cuivre

RINOL EP-E480

Primaire

RINOL EP-C531EW



#RCRFlooringProducts

RINOL



Systèmes de revêtement de sol haute performance

pour environnements
professionnels



rinol.com



info.italy@rcrif.com



+39 0425 411200



RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via Vincenzo Chiarugi, 76u, 45100 Rovigo, Italy

**Découvrez les solutions
de revêtement de sol**

RINOL

