

RINOL Medical

Performance cliniche su cui puoi contare



Fondata in Germania oltre 60 anni fa, RINOL è nata con una missione chiara: sviluppare sistemi di pavimentazione continua in resina capaci di offrire prestazioni affidabili negli ambienti industriali più esigenti. Nel corso dei decenni, il brand ha costruito una solida reputazione tra le aziende che non possono permettersi fermi operativi, combinando esperienza di lungo periodo, attività costante di ricerca e sviluppo e dettagli applicativi attentamente progettati per realizzare superfici durevoli e dalle prestazioni costanti.

Oltre ai prodotti, RINOL supporta i clienti durante l'intero progetto, offrendo consulenza e assistenza specialistica per rispondere alle reali esigenze operative.

Ciò che distingue RINOL è il suo approccio integrato e guidato dal produttore: i componenti dei sistemi vengono sviluppati, prodotti e testati, garantendo qualità costante, rapida disponibilità e prestazioni affidabili in diverse applicazioni. Oggi, come parte del gruppo RCR Industrial Flooring, RINOL affianca altri brand consolidati, mantenendo al tempo stesso il proprio focus su soluzioni di pavimentazione ad alte prestazioni, progettate per ambienti esigenti.

RINOL è inoltre tra le soluzioni più ampiamente certificate della sua categoria: l'organizzazione opera secondo standard di gestione riconosciuti a livello internazionale (ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001), e diversi prodotti RINOL sono certificati per soddisfare rigorosi requisiti di prestazione e sicurezza in applicazioni specifiche.

RCR Industrial Flooring

RCR Industrial Flooring è un gruppo internazionale che offre soluzioni di pavimentazione industriale ad alte prestazioni per ambienti esigenti, dove prestazioni e affidabilità sono fondamentali, in un'ampia gamma di settori e applicazioni. Fondato nel 2006 attraverso l'integrazione di competenze europee consolidate nel tempo, il gruppo nasce per offrire un approccio più completo, capace di combinare progettazione tecnica, capacità di sistema ed esecuzione specialistica all'interno di un'unica organizzazione globale.

Nel tempo, la crescita continua nei mercati esistenti e in nuovi mercati, sia in modo organico sia attraverso acquisizioni complementari, ha rafforzato la presenza internazionale e il know-how di RCR Industrial Flooring, integrando decenni di esperienza tecnica e di mercato nel settore delle pavimentazioni industriali.

Ciò che oggi definisce RCR Industrial Flooring è il modello ALL IN ONE: una soluzione completa per la pavimentazione, gestita dall'inizio alla fine secondo un unico criterio tecnico. Attraverso le sue tre Divisioni (**Services, Products & Applications**) il gruppo è in grado di supportare l'intero processo, dalla progettazione e ingegneria alla fornitura di materiali di alta qualità e all'installazione specializzata, garantendo coerenza, controllo della qualità e risultati affidabili anche nei progetti più complessi.

All'interno di questa struttura integrata, **RINOL**, **ROCLAND** e **PERMABAN** uniscono competenze dedicate: RINOL nei sistemi di pavimentazione in resina ad alte prestazioni, ROCLAND negli indurenti superficiali e negli additivi per calcestruzzo, e PERMABAN nei giunti armati e nelle soluzioni per casseri. Questa combinazione offre ai clienti l'accesso a una gamma più ampia di soluzioni e a un supporto tecnico più solido, preservando al tempo stesso la specializzazione di ciascun brand.

Sanità e ambienti medicali

RINOL sviluppa soluzioni progettate specificamente per ambienti sanitari e medicali, dove **sicurezza, igiene e affidabilità** sono essenziali.

In contesti quali ospedali, cliniche e strutture medicali, ogni sistema è progettato per contribuire a mantenere **condizioni controllate e operatività quotidiana senza interruzioni**. Il nostro approccio combina precisione tecnica e profonda comprensione dei requisiti sanitari.

Le soluzioni RINOL sono progettate per offrire prestazioni costanti in condizioni di uso intensivo, **frequenti procedure di sanificazione** e rigorosi protocolli operativi. Questo garantisce prestazioni a lungo termine, aiutando al contempo i professionisti del settore medico a mantenere ambienti sicuri, funzionali e conformi per pazienti, personale e visitatori.



Caratteristiche chiave per ambienti medicali

I sistemi RINOL sono progettati per offrire eccellente **stabilità chimica, prestazioni a lungo termine e resistenza meccanica** anche in ambienti soggetti a regolari procedure di **pulizia, disinfezione** e rigorosi **protocolli igienici**.

Le proprietà superficiali sono progettate per supportare le strategie di **controllo delle infezioni** agevolando una pulizia efficace e **riducendo al minimo i rischi di contaminazione**, contribuendo al contempo alla sicurezza dei movimenti, al comfort d'uso e al miglioramento delle condizioni di lavoro sia per i pazienti sia per i professionisti sanitari.

L'**adattabilità** svolge un ruolo centrale: le soluzioni RINOL si integrano perfettamente nelle aree operatorie, nei laboratori, nelle zone diagnostiche e negli spazi tecnici, contribuendo a ridurre i tempi di fermo e a supportare la continuità operativa. La **conformità** agli standard sanitari internazionali, l'attenta selezione dei materiali e l'attenzione alla sostenibilità completano un concetto di soluzione incentrato su affidabilità, sicurezza e valore a lungo termine.

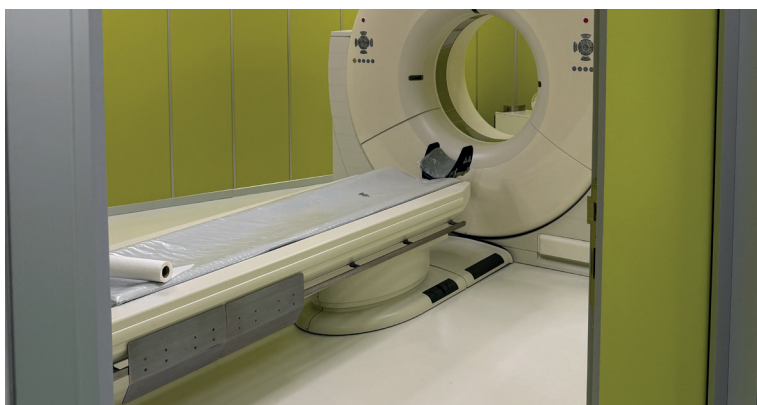
Aree Differenti, Priorità Differenti

Le strutture sanitarie e medicali comprendono un'ampia gamma di spazi, ciascuno con **specifici requisiti funzionali e igienici**.

Camere dei pazienti, sale operatorie, laboratori, corridoi e aree tecniche presentano tutti sfide specifiche.

RINOL risponde con soluzioni su misura progettate per affrontare le priorità di ogni ambiente, con un **ampio ventaglio di opzioni colore** disponibili per supportare le esigenze funzionali e armonizzarsi con diversi concetti architettonici e di interior design.

Concentrandosi su **controllo dell'igiene, sicurezza, durabilità ed efficienza operativa** in funzione dell'uso di ciascuna area, RINOL aiuta gli operatori sanitari a ottimizzare le proprie strutture e a mantenere elevati standard prestazionali in tutta l'infrastruttura medica.



Standard e certificazioni per pavimentazioni medicali

Per i sistemi di pavimentazione destinati agli ambienti medicali, la certificazione non è semplicemente un'etichetta associata a un prodotto, ma un quadro strutturato di prestazioni verificate.

Attraverso **metodi di prova** e **classificazioni** riconosciuti, diventa possibile valutare come un sistema di pavimentazione risponde a requisiti essenziali quali sicurezza del traffico pedonale, la durabilità e le sollecitazioni quotidiane tipiche dell'utilizzo in ambito sanitario. Questo rende la certificazione non solo un requisito formale, ma anche un prezioso strumento di specifica, a supporto di decisioni più consapevoli e affidabili.

Negli ambienti sanitari, questo approccio è particolarmente importante. La pavimentazione deve fare più che soddisfare aspettative estetiche: deve **offrire prestazioni costanti, supportare i protocolli igienici e mantenere la propria integrità funzionale** nel tempo.

I dati di prova e le classificazioni riconosciute aiutano progettisti, applicatori e utenti finali a confrontare le soluzioni in modo più efficace, ad allineare la selezione del prodotto alle priorità del progetto e a rafforzare la fiducia nell'idoneità del sistema scelto rispetto ai requisiti operativi, di sicurezza e di igiene dell'ambiente.

Certificazione CLEANROOM (CSM®)



Nelle **CLEANROOM**, la pavimentazione è un componente critico della strategia di controllo della contaminazione. I sistemi di pavimentazione selezionati sono progettati per aree regolamentate GMP, dove igiene, resistenza chimica e facilità di manutenzione sono essenziali.

Continui, non porosi e durevoli, certificati con il marchio Fraunhofer IPA CSM® per materiali idonei alle cleanroom, contribuiscono a proteggere processi, persone e prodotti giorno dopo giorno.



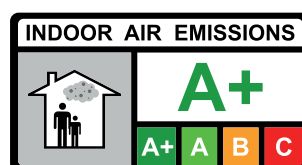
Soluzioni a basse emissioni per il settore sanitario



La qualità dell'ambiente interno è sempre più rilevante in ospedale e cliniche. Per questo motivo, I cuni sistemi RINOL selezionati utilizzano prodotti certificati secondo **Eurofins Indoor Air Comfort Gold**, combinando tecnologie di pavimentazione ad alte prestazioni con **emissioni VOC molto basse e conformità certificata** ai principali requisiti di qualità dell'aria interna.

Di seguito è riportato il portafoglio di certificazioni che può supportare la specifica tecnica, ove richiesto:

- Belgian VOC regulation
- France VOC class A+
- AgBB/ABG (Germany)
- Italian CAM Edilizia: premium score
- EU Taxonomy Regulation
- LEED (ACP)
- BREEAM New Construction
- BREEAM In Use
- WELL Building
- DGNB
- QNG (Germany)
- SKA Rating
- French HQE certification
- Austrian Baubook
- M1
- Danish Indoor Climate Label (Emission Class 1)
- BVB (Sweden)
- Miljöbyggnad (Sweden)
- Eco Product Norway
- SINTEF (Norway)
- Cradle to Cradle
- Very low emitting products according to EN 16798-1
- Global GreenTag
- Declare 2.0





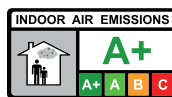
RINOL **STANDARD PU**

È un sistema di rivestimento poliuretanico a tre strati, ideale per pavimenti soggetti a traffico da medio a pesante. Offre finiture continue, durabilità e la possibilità di superfici antiscivolo.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Laboratori
- » Supermercati
- » Parcheggi
- » Magazzini e aree di stoccaggio

CERTIFICAZIONI



Sigillante colorato

RINOL PU-S686

Autolivellante

RINOL PU-C500

Primer

RINOL EP-P218 o

RINOL EP-P228



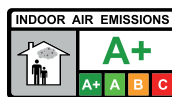
RINOL **STANDARD PU FLEX**

È un sistema di pavimentazione poliuretanico a tre strati per aree pedonali e soggette a traffico da leggero a medio. Offre durabilità continua con resistenza antiscivolo opzionale e una sensazione morbida e confortevole al calpestio, riducendo l'affaticamento durante lunghi periodi in piedi.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Ospedali
- » Hotel e ristoranti
- » Scuole e università
- » Centri espositivi
- » Residenziale
- » Strutture riabilitative

CERTIFICAZIONI



Sigillante colorato

RINOL PU-S686

Autolivellante

RINOL PU-C501

Primer

RINOL EP-P218 o

RINOL EP-P228



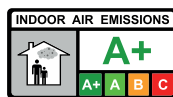
RINOLALLROUNDER PU

È un sistema di rivestimento poliuretanico a quattro strati, ideale per pavimenti soggetti a traffico da medio a pesante. Offre finiture continue, durabilità e la possibilità di superfici antiscivolo.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Laboratori
- » Supermercati
- » Parcheggi
- » Magazzini e aree di stoccaggio

CERTIFICAZIONI



Sigillante colorato

RINOL PU-S686

Autolivellante

RINOL PU-C500

Strato di livellamento

RINOL PU-L300

Primer

RINOL EP-P218 o

RINOL EP-P228



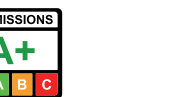
RINOLALLROUNDER PU FLEX

È un sistema di pavimentazione poliuretanico a quattro strati per aree pedonali e soggette a traffico da leggero a medio. Offre durabilità continua con resistenza antiscivolo opzionale e una sensazione morbida e confortevole al calpestio, riducendo l'affaticamento durante lunghi periodi in piedi.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Ospedali
- » Hotel e ristoranti
- » Scuole e università
- » Centri espositivi
- » Residenziale
- » Strutture riabilitative

CERTIFICAZIONI



Sigillante colorato

RINOL PU-S686

Autolivellante

RINOL PU-C501

Strato di livellamento

RINOL PU-L300

Primer

RINOL EP-P218 o

RINOL EP-P228



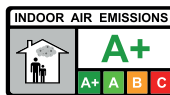
RINOLCOMFORT

È un sistema di pavimentazione poliuretanico a quattro strati per aree pedonali e soggette a traffico da leggero a medio. Offre durabilità continua con resistenza antiscivolo opzionale e una sensazione morbida e confortevole al calpestio, riducendo l'affaticamento durante lunghi periodi in piedi.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Ospedali
- » Scuole e università
- » Strutture riabilitative
- » Residenziale
- » Hotel e ristoranti
- » Centri espositivi

CERTIFICAZIONI



Sigillante trasparente

RINOL PU-TS686 o
RINOL PU-TS688

Autolivellante

RINOL PU-C520

Strato di livellamento

RINOL PU-L300

Primer

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228



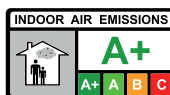
RINOLDESIGN PU

È un sistema di pavimentazione poliuretanico a quattro strati con effetto decorativo marmorizzato per aree pedonali e soggette a traffico da leggero a medio. Offre durabilità continua con resistenza allo scivolamento opzionale e una sensazione morbida e confortevole al calpestio.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Ospedali
- » Scuole e università
- » Strutture riabilitative
- » Residenziale
- » Hotel e ristoranti
- » Centri espositivi

CERTIFICAZIONI



Sigillante trasparente

RINOL PU-TS686 o
RINOL PU-TS688

Autolivellante

RINOL PU-C510

Strato di livellamento

RINOL PU-L300

Primer

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228



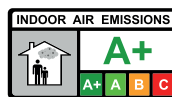
RINOLCONDUCTIVE PU

È un sistema poliuretanico a cinque strati che assicura una sicura dissipazione elettrostatica per ambienti sensibili, testato in conformità a DIN EN 1081. È progettato per impieghi soggetti a traffico medio-pesante.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Sale operatorie
- » CLEANROOM
- » Aree ATEX
- » Industria elettronica
- » Trasformatori e sottostazioni
- » Centrali elettriche

CERTIFICAZIONI



Sigillante colorato conduttivo

RINOL PU-S686AS

Autolivellante conduttivo

RINOL PU-C540

Strato conduttivo con nastro di rame

RINOL EP-E480

Strato di livellamento

RINOL PU-L300

Primer

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228



RINOLALLROUNDER CR

È un sistema di rivestimento epossidico a tre strati, ideale per pavimenti soggetti a traffico medio-pesante esposti ad agenti chimici. Offre finiture continue, durabilità, eccellente resistenza chimica con resistenza allo scivolamento opzionale.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Industria chimica e farmaceutica
- » CLEANROOM
- » Stabilimenti per batterie
- » Bacini di contenimento secondario

CERTIFICAZIONI



Cleanroom®
Suitable
Materials

Strato di finitura autolivellante

RINOL EP-C529

Strato di livellamento

RINOL EP-L300

Primer

RINOL EP-P202 o primer
epossidico RINOL alternativo



RINOLDESIGN

È un sistema epossidico a tre strati con effetto marmorizzato decorativo. È progettato per applicazioni soggette a sollecitazioni da medie a elevate.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Ospedali
- » Industria chimica e farmaceutica
- » CLEANROOM
- » Showroom

CERTIFICAZIONI



Strato di finitura autolivellante

RINOL EP-C510

Strato di livellamento

RINOL EP-L300

Primer

RINOL EP-P202 o primer epossidico RINOL alternativo



RINOLDESIGN CONDUCTIVE

È un sistema epossidico a quattro strati che combina un effetto decorativo marmorizzato e una sicura dissipazione elettrostatica per ambienti sensibili, testato in conformità a DIN EN 1081. È progettato per impieghi soggetti a traffico da medio a pesante.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Sale operatorie
- » Ospedali
- » Industria chimica e farmaceutica
- » CLEANROOM
- » Aree ATEX
- » Showroom
- » Industria elettronica

CERTIFICAZIONI



Strato di finitura autolivellante conduttivo

RINOL EP-C560

Strato conduttivo con nastro di rame

RINOL EP-E480

Strato di livellamento

RINOL EP-L300

Primer

RINOL EP-P202 o primer epossidico RINOL alternativo



RINOLALLROUNDER EP

È un sistema di rivestimento epossidico a tre strati, ideale per pavimenti soggetti a traffico medio-pesante. Offre finiture continue, durabilità e la possibilità di superfici antiscivolo.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Parcheggi
- » Magazzini e aree di stoccaggio
- » Supermercati
- » Laboratori
- » Hangar

Un sistema, due opzioni per soddisfare le esigenze del tuo progetto:
Disponibile nelle versioni standard e a **basse emissioni**



RINOLALLROUNDER EP

RINOLALLROUNDER LE

Strato di finitura

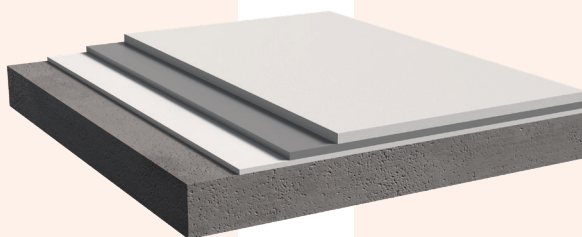
RINOL EP-C523 o
RINOL EP-C527

Strato di livellamento

RINOL EP-L300

Primer

RINOL EP-P202 o primer
epossidico RINOL alternativo



Strato di finitura autolivellante

RINOL EP-C528

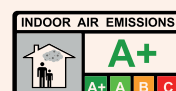
Strato di livellamento

RINOL EP-L308

Primer

RINOL EP-P218 o
RINOL EP-P228

CERTIFICAZIONI



* La certificazione CLEANROOM è valida solo quando EP-C523 viene utilizzato come Top Coat.



RINOLETEC V

È un sistema epossidico a tre o quattro strati che assicura una sicura dissipazione elettrostatica per ambienti sensibili, testato in conformità a EN 61340-5-1. È progettato per impieghi soggetti a traffico da medio a pesante.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Sale operatorie
- » CLEANROOM
- » Aree ATEX
- » Stabilimenti per batterie
- » Trasformatori e sottostazioni
- » Industria elettronica
- » Centrali elettriche

CERTIFICAZIONI



Cleanroom®
Suitable
Materials

**Strato di finitura
autolivellante conduttivo**

RINOL EP-C549

**Strato conduttivo
con nastro di rame**

RINOL EP-E482

**Strato di livellamento
(Opzionale)**

RINOL EP-L300 o

RINOL EP-P206

Primer

RINOL EP-P202 o primer
epossidico RINOL alternativo



RINOLETEC V2

È un sistema di rivestimento epossidico e poliuretanico a quattro o cinque strati, resistente ai raggi UV e progettato per garantire una dissipazione elettrostatica sicura in ambienti sensibili, testato in conformità alla norma EN 61340-5-1. È adatto per applicazioni soggette a sollecitazioni da medie a elevate.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Sale operatorie
- » CLEANROOM
- » Aree ATEX
- » Stabilimenti per batterie
- » Trasformatori e sottostazioni
- » Industria elettronica
- » Centrali elettriche

CERTIFICAZIONI



Sigillante colorato conduttivo

RINOL PU-S686AS

**Strato autolivellante
conduttivo**

RINOL EP-C549

**Strato conduttivo
con nastro di rame**

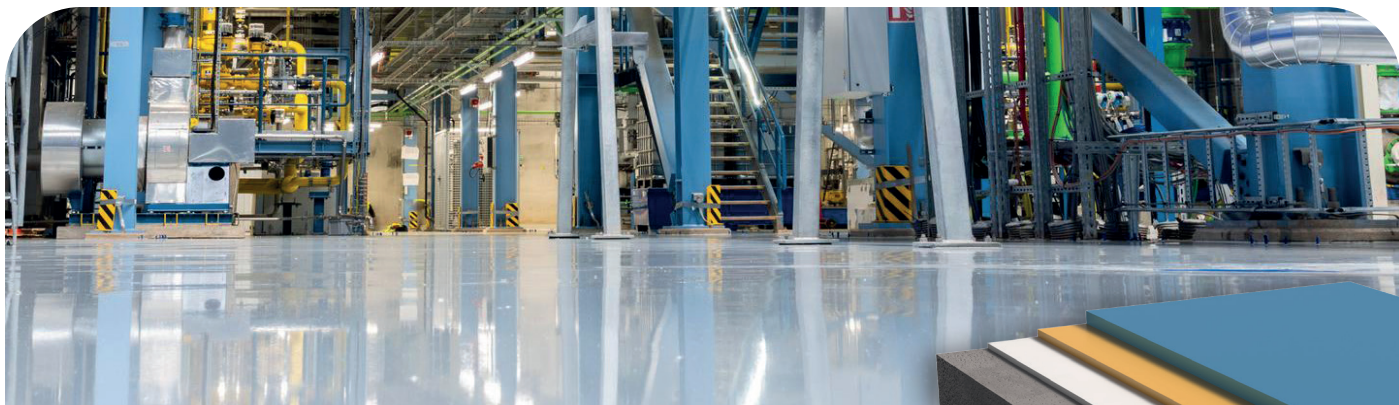
RINOL EP-E482

**Strato di livellamento
(Opzionale)**

RINOL EP-L300

Primer

RINOL EP-P202 o primer
epossidico RINOL alternativo



RINOLWHG

È un sistema epossidico a due o tre strati progettato per offrire eccellente resistenza chimica e capacità di crack-bridging. È destinato ad aree soggette a traffico medio-pesante e sollecitazioni meccaniche. Progettato per aree esposte a rischio chimico, conforme alla normativa tedesca WHG e approvato da DIBt.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Industria chimica e farmaceutica
- » CLEANROOM
- » Stabilimenti per batterie
- » Bacini di contenimento secondario

CERTIFICAZIONI



Cleanroom®
Suitable
Materials



Strato di finitura

RINOL EP-C526

Strato di livellamento (Opzionale)

RINOL EP-P204

Primer

RINOL EP-P204



RINOLWHG CONDUCTIVE

È un sistema epossidico a tre/quattro strati che assicura eccellente resistenza chimica, capacità di crack-bridging e sicura dissipazione elettrostatica, testato in conformità a DIN EN 1081. È progettato per impieghi soggetti a traffico medio-pesante e per aree esposte a rischio chimico, conforme alla normativa tedesca WHG e approvato da DIBt.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Sale operatorie
- » CLEANROOM
- » Industria chimica e farmaceutica
- » Bacini di contenimento secondario
- » Stabilimenti per batterie

CERTIFICAZIONI



Cleanroom®
Suitable
Materials



Strato di finitura autolivellante conduttivo

RINOL EP-C526AS

Strato conduttivo con nastro di rame

RINOL EP-E481

Strato di livellamento (Opzionale)

RINOL EP-P204

Primer

RINOL EP-P204



RINOLCONDUCTIVE

È un sistema epossidico a quattro strati che assicura una sicura dissipazione elettrostatica per ambienti sensibili, testato in conformità a DIN EN 1081. È progettato per impieghi soggetti a traffico medio-pesante.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Sale operatorie
- » CLEANROOM
- » Centrali elettriche
- » Aree ATEX
- » Eliporti
- » Industria elettronica
- » Trasformatori e sottostazioni

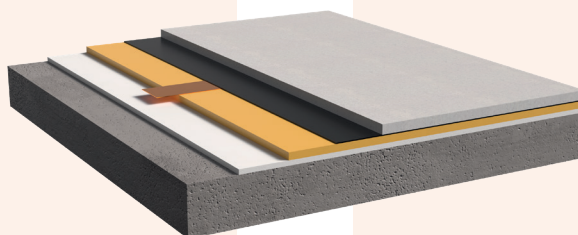
Un sistema, due opzioni per soddisfare le esigenze del tuo progetto:
Disponibile nelle versioni standard e a **basse emissioni**



RINOLCONDUCTIVE

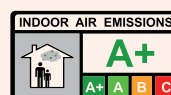
RINOLCONDUCTIVE LE

Strato di finitura autolivellante conduttivo
RINOL EP-C523AS
Strato conduttivo con nastro di rame
RINOL EP-E480
Strato di livellamento
RINOL EP-L300
Primer
RINOL EP-P202 o primer epossidico RINOL alternativo



Strato di finitura autolivellante conduttivo
RINOL EP-C528AS
Strato conduttivo con nastro di rame
RINOL EP-E480
Strato di livellamento
RINOL EP-L308
Primer
RINOL EP-P218 o RINOL EP-P228

CERTIFICAZIONI





RINOLQCR AST

È un sistema epossidico al quarzo colorato multistrato a quattro strati che assicura una sicura dissipazione elettrostatica per ambienti sensibili, testato in conformità a DIN EN 61340-5-1. È progettato per impieghi soggetti a traffico medio-pesante.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Sale operatorie
- » CLEANROOM
- » Centrali elettriche
- » Aree ATEX
- » Eliporti
- » Industria elettronica
- » Trasformatori e sottostazioni

Un sistema, due opzioni per soddisfare le esigenze del tuo progetto:
Disponibile nelle versioni standard e a **basse emissioni**



RINOLQCR AST

Sigillante trasparente

RINOL EP-QC714

Strato intermedio

RINOL EP-QC547AS

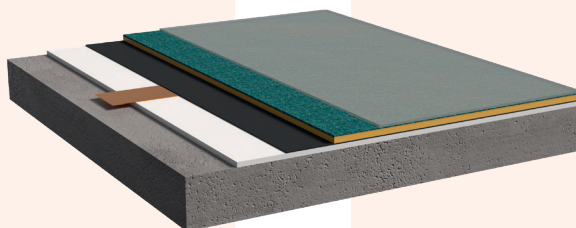
Strato conduttivo

con nastro di rame
RINOL EP-QC483AS

Primer /

Regulating layer

RINOL EP-QC209



RINOLQCR AST LE

Sigillante trasparente

RINOL EP-T718

Strato intermedio

RINOL EP-C528AS

Strato conduttivo

con nastro di rame

RINOL EP-E480 o

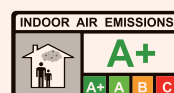
RINOL EP-E480AS CH

Primer /

Regulating layer

RINOL EP-P218

CERTIFICAZIONI





RINOLQCR

È un sistema epossidico multistrato al quarzo colorato progettato per aree asciutte o umide soggette a traffico medio-pesante. Offre resistenza chimica, durabilità e resistenza allo scivolamento personalizzabile, rendendolo ideale per ambienti critici per la sicurezza e strutture alimentari.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Cucine commerciali
- » Mense
- » Aree di lavorazione umide
- » Sale da pranzo
- » Aree di produzione e confezionamento di alimenti e bevande

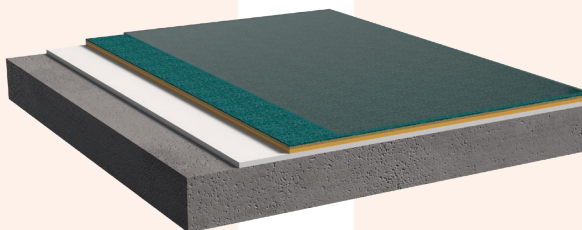
Un sistema, due opzioni per soddisfare le esigenze del tuo progetto:
Disponibile nelle versioni standard e a **basse emissioni**



RINOLQCR

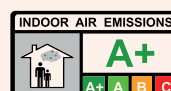
RINOLQCR LE

Sigillante trasparente
RINOL EP-QC714
Strato intermedio
RINOL EP-QC212
Primer /
Regulating layer
RINOL EP-QC209



Sigillante trasparente
RINOL EP-T718
Strato intermedio
RINOL EP-P218
Pigmentato
Primer /
Regulating layer
RINOL EP-P218

CERTIFICAZIONI





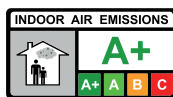
RINOL **CONDUCTIVE ECO**

È un sistema epossidico a base acqua a tre o quattro strati, a basse emissioni, che assicura una sicura dissipazione elettrostatica per ambienti sensibili, testato in conformità a DIN EN 1081. È progettato per impieghi soggetti a traffico da medio a pesante.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- » Centrali elettriche » Industria elettronica
- » Aree ATEX » Trasformatori e sottostazioni

CERTIFICAZIONI



Sigillante colorato conduttivo (Opzionale)

RINOL PU-S686AS

Autolivellante conduttivo

RINOL EP-C531AS

Strato conduttivo con nastro di rame

RINOL EP-E480

Primer

RINOL EP-C531EW



#RCRFlooringProducts

RINOL



**Sistemi di pavimentazione
ad alte prestazioni**
per ambienti professionali



rinol.com



info.italy@rcrif.com



+39 0425 411200



RCR Flooring Products Italia S.r.l.

Via Vincenzo Chiarugi, 76u, 45100 Rovigo, Italia

**Scopri di più sulle soluzioni
di pavimentazione**

RINOL

