

1 Datos generales

Descripción del producto / Aplicación

RINOL EP-C529 es un revestimiento pigmentado, listo para usar, sin disolventes y de 2 componentes, basado en resina epoxi de alta calidad con muy alta resistencia mecánica y química (véase la lista de resistencia química). RINOL EP-C529 tiene muy bajas emisiones.

Tras mezclarlo con el endurecedor adecuado, RINOL EP-C529 se utiliza para producir sistemas de revestimiento tenaces y duros, fáciles de limpiar y con muy buena resistencia a los ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, aceites minerales, gasolina y disolventes.

RINOL EP-C529 se utiliza como revestimiento para superficies de hormigón armado, hormigón, yeso y solera en áreas de producción y almacenamiento, y para sistemas HBV de conformidad con el § 63 WHG (Ley de Recursos Hídricos), sin puenteo de grietas.

2 Instrucciones de aplicación

Preparación del soporte

El soporte debe tener suficiente capacidad portante. La resistencia media al arrancamiento de la superficie que se va a imprimir debe ser de al menos 1,5 N/mm² y la resistencia a compresión de al menos 25 N/mm². La compatibilidad con el revestimiento antiguo debe ser comprobada por el aplicador. Se recomienda preparar áreas de prueba. El soporte debe estar limpio y libre de agentes separadores.

Siempre debe comprobarse si el soporte es de poro abierto, poroso o de absorción similar, ya que esto puede provocar la formación de burbujas o poros en el revestimiento. Esto debe ser comprobado por el aplicador y subsanado si es necesario.

Antes de aplicar RINOL EP-C529, el soporte debe imprimirse con RINOL EP-P202, RINOL EP-P201, RINOL EP-P206 o RINOL EP-P210 de acuerdo con las fichas técnicas de producto correspondientes. RINOL EP-C529 debe aplicarse directamente sobre la imprimación o sobre una capa de nivelación EP, según la regularidad superficial requerida.

Si la superficie es muy rugosa o irregular, debe nivelarse o rasparse con RINOL EP-P202, RINOL EP-P201 o RINOL EP-P206 antes del revestimiento (véanse las fichas técnicas de producto correspondientes).

La capa de acabado RINOL EP-C529 debe aplicarse como máximo 24 horas después de la capa aplicada previamente (a 20°C), a menos que la capa anterior haya sido espolvoreada con arena de cuarzo. El soporte debe formar una película y ser no poroso; de lo contrario, pueden formarse burbujas y/o poros debido al aire ascendente del soporte.

Debe asegurarse que ninguna sustancia que contenga silicona u otras sustancias que interfieran con la reacción entre en contacto con RINOL EP-C529 antes o durante la fase de curado.

Procesamiento

El producto se suministra en envases de 2 componentes con la proporción de mezcla correcta.

Antes de su procesamiento, el material debe acondicionarse al menos a la temperatura ambiente (temperatura de la sala y del suelo).



Cleanroom[®]
Suitable
Materials



Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B)

1	Tamaño del envase (envase de 2 componentes)	Envase de 25 kg
2	Colores	Carta de colores RINOL, otros bajo pedido
3	Vida útil / almacenamiento	12 meses a 5-20°C, en cualquier caso (también durante el transporte) protegido contra las heladas, proteger de la luz solar directa

Datos técnicos

Mezcla líquida (A+B)

1	Densidad (23°C)	aprox. 1.39 g/cm ³
2	Tiempo de procesamiento (23°C)	aprox. 20 - 25 minutos
3	Procesamiento / temperatura del material y del ambiente	12-25°C (mín. 3 grados por encima del punto de rocío también durante la instalación y el curado)
4	Consumo de material autonivelante sellado	aprox. 1600 g/m ² - 2500 g/m ² aprox. 250-300 m ²
5	Transitabilidad (23°C)	después de aprox. 16 horas
6	Revestimiento posterior (23°C)	dentro de 12-24 horas
7	Rel. humedad	< 80% durante toda la fase de colocación y curado

Datos técnicos

Material curado

1	Resistencia al arrancamiento adhesivo (DIN ISO 4624)	aprox. 1,5 N/mm ²
2	Resistencia a la abrasión (DIN 53754 / ASTM D 1044)	65 mg/1.000 ciclos
3	Capacidad portante total mecánica (23°C) química (23°C)	después de 7 días después de 28 días

El componente A debe agitarse durante 2-3 minutos. A continuación, el componente B debe vaciarse completamente en el componente A. Ambos componentes deben mezclarse homogéneamente durante al menos 2-3 minutos utilizando un mezclador eléctrico adecuado. Debe evitarse la oclusión de aire durante la mezcla. A continuación, la mezcla debe trasvasarse y volver a agitarse brevemente.

Autonivelante

Para una capa de nivelación de 1 mm (a 23°C), recomendamos aplicar el material sin carga sobre la imprimación endurecida. Para un espesor de capa de nivelación de 1-2 mm (a 23°C), el material puede cargarse con un máximo

del 30% de arena de cuarzo (p. ej., Geba Sand; otras arenas de cuarzo pueden tener un efecto negativo sobre la desaireación, la nivelación, etc.).

RINOL EP-C529 debe verse sobre la superficie a revestir y aplicarse con una llana dentada adecuada. El revestimiento líquido debe desairearse con un rodillo de púas. Deben usarse zapatos de púas para poder caminar sobre el revestimiento húmedo.

Sellado

Imprimación: imprimación epoxi RINOL 0,30 – 0,50 kg/m²

Sellador: RINOL EP-C529 (1/2 capas) 0.25 - 0.3 kg/m²

La imprimación debe formar una película de resina continua, densa y cerrada. Para optimizar el poder cubriente en superficies rugosas, RINOL EP-C529 puede tixotropizarse con hasta un 0,5% de agente nivelante RINOL X965.

Para colores claros (p. ej., amarillo, naranja), se recomiendan 2 capas para lograr un buen poder cubriente.

Las irregularidades del soporte y la penetración de suciedad no pueden ocultarse con selladores finos.

El material debe extenderse con una rasqueta de goma y luego laminarse uniformemente con un rodillo de pelo corto en pasada cruzada.

El aplicador debe realizar ensayos de idoneidad in situ.

Repintado

Al repintar dentro de las 24 horas posteriores a la instalación, la capa superior no necesita lijarse. Si el intervalo entre las distintas fases de trabajo supera las 24 horas, o si las superficies ya tratadas con resinas sintéticas líquidas deben repintarse tras un periodo de tiempo más largo, la superficie antigua debe limpiarse a fondo, lijarse a fondo y aspirarse.

Mantenimiento

Para mantener a largo plazo las propiedades del pavimento de resina sintética, se recomienda un mantenimiento regular. Solicite una copia de las instrucciones de cuidado de RINOL.

Tonalidad de color

Son posibles casi todas las tonalidades de color. Son inevitables ligeras desviaciones de color debido a variaciones en las materias primas. En tonos claros, p. ej., en la gama del amarillo o del naranja, pueden producirse desviaciones permanentes de color debido a la carga con arena de cuarzo. En general, las resinas epoxi no son permanentemente estables al color y tienden a amarillear bajo la exposición a los rayos UV y a la intemperie. La luz UV artificial también puede alterar el color y provocar amarilleamiento. Las propiedades técnicas permanecen inalteradas.

Medidas de protección

Para obtener información sobre la manipulación del producto, consulte la ficha de datos de seguridad vigente y las directrices de la industria química sobre la manipulación de materiales de revestimiento (M004/M023). Durante el procesamiento deben usarse ropa de protección adecuada y gafas de seguridad.

El contacto de la piel con resinas líquidas puede provocar problemas de salud y alergias.

Notas

Los datos técnicos de los productos y sistemas de la empresa se han recopilado con el debido cuidado. Sin embargo, cualquier recomendación o sugerencia realizada con respecto al uso de estos productos se hace sin garantía, ya que las condiciones en las que se utilizan están fuera del control de la empresa. Es responsabilidad del cliente determinar si los productos son adecuados para la aplicación particular y si las condiciones de uso son apropiadas para el producto en cuestión. Por lo tanto, no puede derivarse ninguna responsabilidad de la ficha técnica del producto.

Tenga en cuenta que solo es válida la versión más reciente de la ficha técnica y que sustituye a todas las versiones anteriores. Los datos técnicos indicados son valores aproximados determinados por nosotros y no constituyen una garantía de propiedades. Reservados errores de imprenta, errores, errores de traducción y modificaciones. Tenga en cuenta que la información contenida en las fichas técnicas del sistema puede diferir según el idioma/país. Para más información, visite nuestro sitio web en www.rinol.com.

La ficha técnica no exime al usuario de realizar sus propias pruebas de aplicación, si es necesario, dentro de los límites de sus capacidades. Consulte la Guía Técnica de RINOL para obtener información sobre las opciones de revestimiento y detalles más precisos sobre la instalación de los productos RINOL.

Nota importante

Además de la temperatura ambiente, la temperatura del suelo también es de importancia decisiva.

A bajas temperaturas, las reacciones químicas suelen producirse más lentamente. Esto prolonga el tiempo de repintado y el tiempo hasta que se puede caminar sobre el suelo. La mayor viscosidad de los productos también aumenta el consumo de material.

A temperaturas más altas, las reacciones químicas se producen más rápidamente, reduciendo tanto el tiempo de repintado como el tiempo hasta que se puede caminar sobre el suelo.

El material debe protegerse siempre del agua durante la aplicación. Además, el material debe protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20°C) después de la aplicación. Dentro de este periodo, la exposición al agua (p. ej., rocío o condensación) puede provocar decoloración blanca (formación de carbamato) en la superficie o hacer que la superficie quede pegajosa en estas zonas. Esto puede perjudicar la adhesión de revestimientos posteriores.

Las aplicaciones no mencionadas expresamente en esta ficha técnica solo podrán realizarse previa consulta y confirmación por escrito del departamento de tecnología de aplicación de RCR Flooring Products Italia S.r.l.

El sistema debe protegerse siempre contra la influencia de la humedad por la parte posterior y contra la presión del agua, incluso durante el uso.

Información legal:

Debido a los diferentes materiales, soportes y condiciones de trabajo divergentes, RCR Flooring Products no puede asumir ninguna garantía del resultado del trabajo ni responsabilidad alguna por cualquier motivo y/o relación jurídica. Además, se aplican las últimas condiciones generales de

RCR Flooring Products Italia S.r.l., que pueden solicitársenos o consultarse e imprimirse en www.rinol.com. Nos reservamos expresamente el derecho a realizar cambios en las especificaciones del producto.

Marcado CE:

DIN EN 13813 "Morteros para recrecidos, compuestos para recrecidos y recrecidos - Propiedades y requisitos" (ene. 2003) especifica los requisitos para los morteros para recrecidos utilizados en construcciones de pavimentos interiores.

Los revestimientos y selladores de resina sintética también están cubiertos por esta norma. Los productos que cumplen la norma anterior deben llevar el marcado CE.

 RCR Flooring Products Italia S.r.l. Via V. Chiarugi 76/U I-45100 Rovigo
05 ¹ EN 13813 SR-B1,5-IR4
1119-CPR-0833 09 EN 1504-2

Recrido/revestimiento de resina sintética para uso interior en edificios (estructuras según fichas técnicas)	
Comportamiento al fuego:	BFL-S1
Permeabilidad al agua:	NPD ²
Resistencia al desgaste (resistencia a la abrasión):	NPD ²
Resistencia de adherencia a tracción (adherencia):	B 1,5
Resistencia al impacto	IR 4
Aislamiento al ruido de impacto:	NPD ²
Absorción acústica:	NPD ²
Resistencia química:	NPD ²

-1) los dos últimos dígitos del año en que se colocó el marcado CE

-2) NPD = Prestación no determinada; valor característico no especificado

Marcado CE: 1504-2

Los sistemas de pavimentos que están sometidos a esfuerzos mecánicos y cuyos productos cumplen la norma DIN EN 1504-2 también deben cumplir los requisitos de DIN EN 13813. DIN EN 1504-2 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 2: Sistemas de protección superficial para hormigón" especifica los requisitos para los métodos de protección superficial "impregnación hidrofóbica", "impregnación" y "revestimiento". Si es necesario, puede solicitarse la ficha técnica correspondiente.

Reglamento UE 2004/42 (Directiva Decopaint):

El contenido máximo de COV permitido en el Reglamento UE 2004/42 (categoría de producto IIA / j tipo sb) es de 500 g/l en estado listo para usar

(límite 2010). El contenido máximo de Rinol EP-C529, listo para usar, es <500 g/l de COV.

Código GIS: WGK RE 30

Encontrará más información sobre el código GIS en Wingis online en <https://www.wingisonline.de>